三菱電機(株)

# FX シリーズ イーサネットドライバ

1	システム構成	3
2	接続機器の選択	5
3	通信設定例	6
4	設定項目	
5	使用可能デバイス	20
6	デバイスコードとアドレスコード	24
7	エラーメッセージ	25

#### はじめに

本書は表示器と接続機器(対象 PLC)を接続する方法について説明します。 本書では接続方法を以下の順に説明します。



## 1 システム構成

三菱電機(株) 製接続機器と表示器を接続する場合のシステム構成を示します。

シリーズ	CPU	リンク I/F	通信方式	プロトコル オープン方式	設定例	
	FX3U <sup>※ 1</sup> FX3UC <sup>※ 1</sup> ※ 2	FX3U-ENET-L	イーサネット (UDP)	UDP	「設定例 1」 (6 ページ)	
			$\begin{array}{c} & & 1 \\ & & \\ & \\ & \\ & \\ & \\ & \\ & \\ &$	イーサネット (TCP)	Unpassive	「設定例 2」 (8 ページ)
MELSEC-EX			イーサネット (TCP)	Fullpassive	「設定例 3」 (10 ページ)	
MELOEOTX	FX3S <sup>※ 3</sup>	FX3U-ENET- ADP <sup>※ 4</sup>	イーサネット (UDP)	MC プロトコル	「設定例 4」 (12 ページ)	
	FX3G <sup>※ 5</sup> ※ 6 FX3U-ENET- ADP	イーサネット (UDP)	MC プロトコル	「設定例 4」 (12 ページ)		
		イーサネット (TCP)	MC プロトコル	「設定例 5」 (14 ページ)		

※1 システムバージョン Ver2.21 以上の CPU を使用してください。

※2 FX3UCとFX3U-ENET-Lを接続するためにはFX2NC-CNV-IFまたはFX3UC-1PS-5Vを使用する必要があります。

※3 FX3S と FX3U-ENET-ADP を接続するためには FX3S-CNV-ADP を使用する必要があります。

※4 V1.20 以上の FX3U-ENET-ADP を使用してください。

※5 FX3G と FX3U-ENET-ADP を接続するためには FX3G-CNV-ADP を使用する必要があります。

※6 システムバージョン Ver2.00 以上の CPU を使用してください。

- 接続構成
  - 1:1 接続



• 1:n 接続

UDP/IP接続の場合:最大32台 TCP/IP接続の場合:最大16台



• n:1 接続



# 2 接続機器の選択

表示器と接続する接続機器を選択します。

💰 プロジェクトファイルの新規作成		×
62.2co	接続機器	
	メーカー   三菱電機(株) ▼	1
	<sup>シリーズ</sup> FX シリーズ イーサネット <u>▼</u>	1
	システムエリアを使用する     この接続機器のマニュアルを	見る
	ポート イーサネット(UDP) ▼	
	·····································	<u> </u>
夏	る (B) 通信設定 ロジック画面作成 ベース画面作成 キャンセノ	١

設定項目	設定内容
メーカー	接続する接続機器のメーカーを選択します。「三菱電機(株)」を選択します。
シリーズ	接続する接続機器の機種(シリーズ)と接続方法を選択します。「FX シリーズ イーサネット」を選択します。 「FX シリーズイーサネット」で接続できる接続機器はシステム構成で確認してく ださい。
システムエリアを使用	表示器のシステムデータエリアと接続機器のデバイス(メモリ)を同期させる場合にチェックします。同期させた場合、接続機器のラダープログラムで表示器の 表示を切り替えたりウィンドウを表示させることができます。 参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方 式専用エリア)」
する	この設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードでも設定できます。
	参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「本体設定(システムエリア設定) の設定ガイド」
	参照 : 保守 / トラブル解決ガイド「本体設定 - システムエリア設定」
ポート	接続機器と接続する表示器のポートを「イーサネット (UDP)」「イーサネット (TCP)」から選択します。

## 3 通信設定例

(株) デジタルが推奨する表示器と接続機器の通信設定例を示します。

#### 3.1 設定例 1

#### ■ GP-ProEX の設定

#### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要				接続機器変更
メーカー 三菱電橋	裏(株)		シリーズ FX シリーズ イーサネット	ポート イーサネット(UDP)
文字列データモー	۴ 🛛 🙎	更		
通信設定				
ポート番号	1025			
タイムアウト	3	🗄 (sec)		
リトライ	2			
送信ウェイト	0	🚞 (ms)	初期設定	
機器別設定				
接続可能台数	32台	<u>機器を追加</u>		
No 機器名		設定		間接機器
1 PLC1		IPアドレス=192.	168.000.001ポート番号=1025.交信デー	

#### ♦ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🏬 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリック することで、接続機器を増やすことができます。

● 個別機器設定      >				
PLC1				
IPアドレス ポート番号 交信データコー ◉ バイナリ:	192. 168. 0 1025 全 ド設定 コード交信 〇 ASC	. 1 II-ド交信		
ビット指定したワードアドレスへのビット操作				
7-ኑ፞፞፞፞፞፞፞፞፞፞ኯ፞ፙ፞፝፞፞፞	ወ他ወድንትምትን	● クリアする ○ クリアしない		
「クリアしな() 器が接続機 機器へ書え の値をラダ・ データが書う	い」を選択した場合の 装器のワードのデータ 込むまでの間に、その ーブログラムで変更す 込まれない場合があ	)注意。表示 を読出し接続 ワードアドレス ると、正しい ります。		
		初期設定		
	OK(0)	キャンセル		

#### ◆ 注意事項

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。
- 同一ネットワークで重複する IP アドレスを設定しないでください。
- 個別機器設定の IP アドレスとポート番号は、接続機器側の IP アドレスとポート番号を設定してください。
- 表示器の IP アドレスは、表示器のオフラインモードで設定する必要があります。

#### ■ 接続機器の設定

通信設定は三菱電機(株)製の設定ツール(FX3U-ENET-L設定ツール)で設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

#### ◆手順

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [Ethernet ユニット設定]のプルダウンメニューから設定する FX3U-ENET-L のモジュール番号を選択 します。
- 3 [動作設定]をクリックし、以下のように設定します。

設定項目	設定値
交信データコード設定	バイナリコード交信
イニシャルタイミング設定	常に OPEN 待ち(STOP 中交信可能)
IP アドレス設定	192.168.0.1
送信フレーム設定	Ethernet(V2.0)
TCP 生存確認設定	任意

- 4 [設定終了]をクリックします。
- 5 [オープン設定]をクリックし、MELSOFT/MC プロトコル用コネクション3を以下のように設定します。

設定項目	設定値
プロトコル	UDP
オープン方式	MC プロトコル(固定)
生存確認	任意
自局ポート番号 (10 進数 )	1025
交信相手 IP アドレス	192.168.0.2
交信相手ポート番号 (10 進数 )	1025

MEMO

 本ドライバでは、MELSOFT/MC プロトコル用コネクション3または4を使用して ください。

固定バッファ用コネクション1、2は使用できません。

6[設定終了]をクリックします。

◆ 注意事項

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。
- 同一ネットワークで重複する IP アドレスを設定しないでください。

#### 3.2 設定例 2

■ GP-ProEX の設定

#### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1		
概要		接続機器変更
メーカー 三菱電機(株)	シリーズ  FX シリーズ イーサネット	ポート イーサネット(TCP)
文字列データモード 🗌	2 変更	
通信設定		
ポート番号	1025 🚍 🔽 自動割当	
タイムアウト	3 🔆 (sec)	
UF54	0 📑	
送信ウェイト	0 🔆 (ms) 初期設定	
機器別設定		
接続可能台数 16台	合 機器を追加	
No 機器名	静定	間接機器
1 PLC1	IPアドレス=192.168.000.001,ポート番号=1025,交信デー	

#### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🏬 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリック することで、接続機器を増やすことができます。

🎒 個別機器設	定		×
PLC1			
IPアドレス ポート番号 交信データコー	192. 168. 1025 <b>全</b> ド設定	0. 1	
◉ バイナリ:	コード交信 ○ A	SCIIコード交信	
ビット指定した	ワードアドレスへの	Dビット操作———	
7-ኑ፞፞፞፞፞፞፞፞ኯ፞፞፞፞፞ኯፘ	:の他のビットデータ	● クリアする ○ クリアしね	5 363
「クリアしな() 器が接続権 機器へ書え の値をラダ・ データが書)	い」を選択した場。 戦器のワードのデ・ 込むまでの間に、そ ープログラムで変更 込まれない場合な	合の注意。表示 ータを読出し接続 のワードアドレス 見すると、正しい があります。	
		初期設定	1
	OK(0)	キャンセ	ιL

#### ◆ 注意事項

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。
- 同一ネットワークで重複する IP アドレスを設定しないでください。
- 個別機器設定の IP アドレスとポート番号は、接続機器側の IP アドレスとポート番号を設定してください。
- 表示器の IP アドレスは、表示器のオフラインモードで設定する必要があります。

GP-Pro EX 機器接続マニュアル

#### ■ 接続機器の設定

通信設定は三菱電機(株)製の設定ツール(FX3U-ENET-L設定ツール)で設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

#### ♦手順

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [Ethernet ユニット設定]のプルダウンメニューから設定する FX3U-ENET-L のモジュール番号を選択 します。
- 3 [動作設定]をクリックし、以下のように設定します。

設定項目	設定値
交信データコード設定	バイナリコード交信
イニシャルタイミング設定	常に OPEN 待ち(STOP 中交信可能)
IPアドレス	192.168.0.1
送信フレーム設定	Ethernet(V2.0)
TCP 生存確認設定	任意

- 4 [設定終了]をクリックします。
- 5 [オープン設定]をクリックし、MELSOFT/MC プロトコル用コネクション3を以下のように設定します。

設定項目	設定値
プロトコル	ТСР
オープン方式	Unpassive(MC)
生存確認	任意
自局ポート番号 (10 進数 )	1025

MEMO

 本ドライバでは、MELSOFT/MCプロトコル用コネクション3または4を使用して ください。

固定バッファ用コネクション1、2は使用できません。

6 [設定終了]をクリックします。

#### ♦ 注意事項

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。
- 同一ネットワークで重複する IP アドレスを設定しないでください。

#### 3.3 設定例 3

#### ■ GP-ProEX の設定

#### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要				接続機器変更
メーカー 三菱電	機(株)	:	シリーズ FX シリーズ イーサネット	ポート イーサネット(TCP)
文字列データモ、	-ド 2 変更			
通信設定				
ポート番号	1025 🗄	🗄 🗆 自動	割当	
タイムアウト	3	(sec)		
リトライ	0 🗄	E		
送信ウェイト	0 🗄	] (ms)	初期設定	
機器別設定				
接続可能台数	16台 👖	器を追加		
No 機器交	設定			間接機器
1 PLC1	IP7	ドレス=192.16	68.000.001,ポート番号=1025,交信デー	

#### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🏬 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリック することで、接続機器を増やすことができます。

🎒 個別機器設	定		×
PLC1			
IPアドレス ポート番号 交信データコー	192. 168. 1025 <del>ま</del> ド設定	0. 1	
◉ バイナリ:	コード交信 🔾 AS	CIIコード交信	
- ビット指定した	ワードアドレスへのい	<u>ごット!衆作</u>	
7-ド内のそ	の他のビットデータ	◉ クリアする	
Figure 1 day		○ クリアしない	
おりかしない 器が接続機 機器へ書 ジ	いを選択した場合 装器のワードのデー 込むまでの間に、その	の注意。表示 気を読出し接続 りワードアドレス	
データが書き	- ノロクラム C変更 込まれない場合がな	すると、止しい あります。	
		初期設定	]
	OK(O)	キャンセル	

#### ◆ 注意事項

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。
- 同一ネットワークで重複する IP アドレスを設定しないでください。
- 個別機器設定の IP アドレスとポート番号は、接続機器側の IP アドレスとポート番号を設定してください。
- 表示器の IP アドレスは、表示器のオフラインモードで設定する必要があります。

GP-Pro EX 機器接続マニュアル

#### ■ 接続機器の設定

通信設定は三菱電機(株)製の設定ツール(FX3U-ENET-L設定ツール)で設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

#### ♦手順

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [Ethernet ユニット設定] のプルダウンメニューから設定する FX3U-ENET のモジュール番号を選択します。
- 3 [動作設定]をクリックし、以下のように設定します。

設定項目	設定値
交信データコード設定	バイナリコード交信
イニシャルタイミング設定	常に OPEN 待ち(STOP 中交信可能)
IPアドレス	192.168.0.1
送信フレーム設定	Ethernet(V2.0)
TCP 生存確認設定	任意

- 4 [設定終了]をクリックします。
- 5 [オープン設定]をクリックし、MELSOFT/MC プロトコル用コネクション3を以下のように設定します。

設定項目	設定値
プロトコル	ТСР
オープン方式	Fullpassive(MC)
生存確認	任意
自局ポート番号 (10 進数 )	1025
交信相手 IP アドレス	192.168.0.2
交信相手ポート番号 (10 進数 )	1025

MEMO ・本ドライバでは、MELSOFT/MC プロトコル用コネクション3または4を使用して ください。

固定バッファ用コネクション1、2は使用できません。

6[設定終了]をクリックします。

#### ◆ 注意事項

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。
- 同一ネットワークで重複する IP アドレスを設定しないでください。

#### 3.4 設定例 4

■ GP-ProEX の設定

#### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1		
概要		接続機器変更
メーカー 三菱電機(株)	シリーズ FX シリーズ イーサネット	ポート イーサネット(UDP)
文字列データモード 2 変更		
通信設定		
ポート番号 1025 🚊		
タイムアウト 3 🚞 (sec)		
リトライ 2 🚊		
送信ウェイト 0 🚊 (ms)	初期設定	
機器別設定		
接続可能台数 32台 <u>機器を追加</u>		
No機器を設定		間接機器
1 PLG1     Imm IPアドレス=192	168,000,001ポート番号=1025交信デー	
		<u>+1)</u>

#### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🏬 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリック することで、接続機器を増やすことができます。

🎒 個別機器設	定		×
PLC1			
IPアドレス ポート番号 交信データコー	192. 168. 1025 🔶 ド設定	0. 1	
◉ バイナリ:	コード交信 〇 A:	SCIIコード交信	
ビット指定した	ワードアドレスへの	)ビット操作―――	
7-ኑነካወ <del>፣</del>	፡の他のビットデータ	● クリアする ○ クリアしない	1
「クリアしな! 器が接続料 機器へ書え の値をラダ データが書	い」を選択した場合 機器のワードのデー 込むまでの間に、そ ープログラムで変更 込まれない場合が	合の注意。表示 -タを読出し接続 のワードアドレス すると、正しい あります。	
		初期設定	
	OK(0)	キャンセル	

#### ◆ 注意事項

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。
- 同一ネットワークで重複する IP アドレスを設定しないでください。
- 個別機器設定の IP アドレスとポート番号は、接続機器側の IP アドレスとポート番号を設定してください。
- 表示器の IP アドレスは、表示器のオフラインモードで設定する必要があります。

GP-Pro EX 機器接続マニュアル

#### ■ 接続機器の設定

通信設定は三菱電機(株)製のラダーソフト(GX Works2)で設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

#### ♦手順

- 1 ラダーソフトを起動します。
- 2 [プロジェクト]メニューから[新規作成]を選択します。[新規作成]ダイアログボックスが表示されます。
- 3 使用する接続機器のシリーズと機種を選択し、[OK] をクリックします。
- **4** ツリービューの [PC パラメータ]をダブルクリックします。[FX パラメータ設定]ダイアログボック スが表示されます。
- 5 [FX パラメータ設定]の[Ethernet ポート設定]タブをクリックし、以下のように設定します。

設定項目	設定値
使用 CH	CH1
入力形式	10 進数
IPアドレス	192.168.0.1
サブネットマスクパターン	255.255.255.0
デフォルトルーター IP アドレス	192.168.0.250
交信データコード設定	バイナリコード送信

6 [オープン設定]をクリックし、以下のように設定します。

設定項目	設定値
プロトコル	UDP
オープン方式	MC プロトコル(固定)
自局ポート番号 (10 進数 )	1025
交信相手 IP アドレス (10 進数 )	192.168.0.2
交信相手ポート番号 (10 進数 )	1025

**MEMO**• 「交信相手」とは表示器を指します。

7 [設定終了]をクリックします。

#### ◆ 注意事項

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。
- 同一ネットワークで重複する IP アドレスを設定しないでください。

#### 3.5 設定例 5

■ GP-ProEX の設定

#### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1		
概要		接続機器変更
メーカー 三菱電機(株)	シリーズ  FX シリーズ イーサネット	ポート イーサネット(TCP)
文字列データモード 🗌	2 変更	
通信設定		
ポート番号	1025 🚍 🔽 自動割当	
タイムアウト	3 🔆 (sec)	
UF54	0 📑	
送信ウェイト	0 🔆 (ms) 初期設定	
機器別設定		
接続可能台数 16台	合 機器を追加	
No 機器名	静定	間接機器
1 PLC1	IPアドレス=192.168.000.001,ポート番号=1025,交信デー	

#### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🏬 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリック することで、接続機器を増やすことができます。

🎒 個別機器設	定		×
PLC1			
IPアドレス ポート番号	192. 168. 1025 🜩	0. 1	
交信データコー	ド設定		
◉ バイナリ:	コード交信 ○ A	SCIコード交	信
- ビット指定した	ワードアドレスへの	Dビット操作ー	
7-ド内のそ	の他のビットデータ	<ul> <li>クリア</li> <li>ヘリア</li> </ul>	'する
		〇 列ア 、 - 、、	しない
レクリアしな( 器が接続機 郷碧へまご	、1を選択した場: 装器のワードのデ・ ふたまでの問に マ	合の注意。表 一タを読出しま のロードアド	:示 姜続
の値をラダ、	こしょこの間に、モ ープログラムで変更 込まれない場合な	しのシートシート 更すると、正し があります。	μ. ()
		<b>②</b>	設定
	OK(0)	++	ンセル

#### ◆ 注意事項

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。
- 同一ネットワークで重複する IP アドレスを設定しないでください。
- 個別機器設定の IP アドレスとポート番号は、接続機器側の IP アドレスとポート番号を設定してください。
- 表示器の IP アドレスは、表示器のオフラインモードで設定する必要があります。

GP-Pro EX 機器接続マニュアル

#### ■ 接続機器の設定

通信設定は三菱電機(株)製のラダーソフト(GX Works2)で設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

#### ♦手順

- 1 ラダーソフトを起動します。
- 2 [プロジェクト]メニューから[新規作成]を選択します。[新規作成]ダイアログボックスが表示されます。
- 3 使用する接続機器のシリーズと機種を選択し、[OK] をクリックします。
- **4** ツリービューの [PC パラメータ]をダブルクリックします。[FX パラメータ設定]ダイアログボック スが表示されます。
- 5 [FX パラメータ設定]の[Ethernet ポート設定]タブをクリックし、以下のように設定します。

設定項目	設定値
使用 CH	CH1
入力形式	10 進数
IPアドレス	192.168.0.1
サブネットマスクパターン	255.255.255.0
デフォルトルーター IP アドレス	192.168.0.250
交信データコード設定	バイナリコード送信

**6** [オープン設定]をクリックし、以下のように設定します。

設定項目	設定値
プロトコル	ТСР
オープン方式	MC プロトコル(固定)
自局ポート番号 (10 進数 )	1025

7 [設定終了]をクリックします。

#### ◆ 注意事項

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。
- 同一ネットワークで重複する IP アドレスを設定しないでください。

# 4 設定項目

表示器の通信設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードで設定します。 各項目の設定は接続機器の設定と一致させる必要があります。

(3) 通信設定例」(6ページ)

● 表示器の IP アドレスは、表示器のオフラインモードで設定する必要があります。
 参照:保守 / トラブル解決ガイド「イーサネット設定」

#### 4.1 GP-Pro EX での設定項目

#### ■ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1		
概要		接続機器変更
メーカー 三菱電機(株)	シリーズ FX シリーズ イーサネット	ポート イーサネット(UDP)
文字列データモード 2 変更		
通信設定		
ポート番号 1025 🗮		
タイムアウト 3 🗮 (sec	;)	
リトライ 2 🗮		
送信ウェイト 0 🚞 (ms)	) 初期設定	
機器別設定		
接続可能台数 32台 機器を追	<u>自力n</u>	
No 機器名 翻定		間接機器
1 PLC1 IPアドレス=	192.168.000.001,ボート番号=1025,交信デー	

設定項目	設定内容
	表示器のポート番号を「1024 ~ 65535」で入力します。[自動割当]にチェック を入れた場合、ポート番号は自動で設定されます。
ポート番号	МЕМО
	• [自動割当]は[接続方法]で[イーサネット(TCP)]を選択した場合のみ設定 できます。
タイムアウト	表示器が接続機器からの応答を待つ時間(s)を「1~127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~255」で入力します。
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「0~255」で入力します。

MEMO

 間接機器については GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。
 参照: GP-Pro EX リファレンスマニュアル「運転中に接続機器を切り替えたい(間接 機器指定)」

## ■ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の [[[([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリック することで、接続機器を増やすことができます。

🎒 個別機器設定	×
PLC1	
IPアドレス 192. 168. 0. 1 ボート番号 1025 € 交信データコード設定 ● バイナリコード交信 ○ ASCIIコード交信	
ビット指定したワードアドレスへのビット操作 ワートやわのその他のビットデータ ④ クリアする 〇 クリアしない	
「クリアしない」を選択した場合の注意。表示 器が接続機器のワードのデータを読出し接続 機器へ書込むまでの間に、そのワードアドレス の値をラダーブログラムで変更すると、正しい データが書込まれない場合があります。	
初期設定	
OK(O) キャンセル	

設定項目	設定内容
	接続機器の IP アドレスを設定します。
IP アドレス	МЕМО
	<ul> <li>IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。</li> <li>同一ネットワークで重複する IP アドレスを設定しないでください。</li> </ul>
ポート番号	接続機器のポート番号を「1024~65535」で入力します。
交信データコード設定	交信データのデータコードを選択します。
ワード内のその他の ビットデータ	ビット指定したワードアドレスヘビット操作をした場合の、同一ワード内のその 他のビットデータの扱いを「クリアする」「クリアしない」から選択します。

#### 4.2 オフラインモードでの設定項目

MEMO

 オフラインモードへの入り方や操作方法は保守 / トラブル解決ガイドを参照してく ださい。

参照:保守/トラブル解決ガイド「オフラインモードについて」

#### ■ 通信設定

設定画面を表示するには、オフラインモードの[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチしま す。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチします。

通信設定	機器設定			
FX シリーズ イー	ーサネット		[UDP]	Page 1/1
	ポート番号	<ul> <li>固定</li> </ul>	○ 自動	-1
			1020	
	タイムアワト(s) リトライ		3 ▼ ▲ 2 ▼ ▲	
	送信ウェイト(ms)		0 🔻 🔺	
	終了		戻る	2008/01/29 00:31:01

設定項目	設定内容
ポート番号	表示器のポート番号を設定します。 UDP 接続では「固定」「自動」の選択に関わらず、入力したポート番号が割り当て られます。 TCP 接続では「固定」「自動」のいずれかを選択します。 「固定」を選択した場合は表示器のポート番号を「1024 ~ 65535」で入力します。 「自動」を選択した場合は入力した値に関わらず自動的に割り当てられます。
タイムアウト(s)	表示器が接続機器からの応答を待つ時間(s)を「1 ~ 127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~255」で入力します。
送信ウェイト(ms)	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間(ms)を「0~255」で入力します。

## ■ 機器設定

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[機器設定]をタッチします。

通信設定	機器設定			
FX シリーズ イー	ーサネット		[UDP]	Page 1/1
接続	器名 PL	01		-
	IPアドレス ポート番号	192 168	0 1 1025 ▼ ▲	.1
	データコード	・ バイナ	リ O ASCII	-
	ビット指定したワ	ードアドレスへの	ビット操作	
	他のヒット	クリアタイ	5	
	終了		戻る	2022/11/14 13:30:00

設定項目	設定内容
接続機器名	機器設定を行う接続機器名を選択します。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接 続機器の名称です。(初期値 [PLC1])
	接続機器の IP アドレスを設定します。
IP アドレス	МЕМО
	<ul> <li>IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。</li> <li>同一ネットワークで重複する IP アドレスを設定しないでください。</li> </ul>
ポート番号	接続機器のポート番号を「1024~65535」で入力します。
データコード	交信データのデータコードを選択します。
ビット指定したワード アドレスへのビット操 作	ビット指定したワードアドレスヘビット操作をした場合の、同一ワード内のその 他のビットデータの扱いを「クリアする」、「クリアしない」で表示します。(オ フラインモードでは設定できません。)

# 5 使用可能デバイス

使用可能なデバイスアドレスの範囲を下表に示します。

#### 5.1 FX3U、FX3UC

\_\_\_\_\_ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	32 bit	備考
入力リレー	X000 - X377	X000 - X360		οcτ <b>8</b> ] <sup>※ 1</sup> ※ 2
出カリレー	Y000 - Y377	Y000 - Y360		<u>○ст</u> 8] <sup>※ 1</sup>
補助リレー	M0000 - M7679	M0000 - M7664		÷16)
特殊補助リレー	M8000 - M8511	M8000 - M8496		÷16) <sup>× 3</sup>
ステート	S0000 - S4095	S0000 - S4080		÷16)
タイマ(接点)	TS000 - TS511	—		
カウンタ(接点)	CS000 - CS255	_	[L/H]	
タイマ(現在値)	—	TN000 - TN511		
カウンタ(現在値) 1	—	CN000 - CN199		<b>※</b> 4
カウンタ(現在値) 2	—	CN200 - CN255		<b>※</b> 5
データレジスタ	—	D0000 - D7999		<u>■ ; t</u> F) ※ 6 ※ 7
特殊データレジスタ	_	D8000 - D8511	ſ	<u>■ i t</u> F] ※ 3 ※ 7
拡張レジスタ	_	R00000 - R32767		<u>₿;</u> ŧ <b>F</b> ] <sup>≫7</sup>

※1 ワードアドレスは、20(8進数)で割り切れる値のみ指定できます。
 例:X0、X20、X40・・・X360

※2 接続機器で入力端子が割り付けられているアドレスには表示器からの書き込みができません。

- ※3 書込み禁止または、使用不可(システム使用)のアドレスが存在します。これらのアドレスに書込 みを行うと、接続機器が正常に動作しない可能性があります。
- ※4 カウンタ(現在値)1とカウンタ(現在値)2のワードアドレスは連続するアドレスではあり ません。カウンタ(現在値)1とカウンタ(現在値)2をまたぐワードアドレスを設定しない でください。 例えばCN199から2ワード以上の読み書きを行うとエラーになります。

※5 CN200 ~ CN255 のデータ長は 32 ビットです。

- ※6 データレジスタと特殊データレジスタのワードアドレスは連続するアドレスではありません。 データレジスタと特殊データレジスタをまたぐワードアドレスを設定しないでください。 例えば D7999 から2 ワード以上の読み書きを行うとエラーになります。
- - [クリアしない]……… ビット書込みを行うと、いったん表示器が接続機器の該当するワードアド レスを読込み、読込んだワードアドレスにビットを立てて接続機器に戻し ます。表示器が接続機器のデータを読込んで返す間に、そのワードアドレ スヘラダープログラムで書込み処理を行うと、正しいデータが書込めない 場合があります。

# MEMO ・システムデータエリアについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してく ださい。 参照: GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専 用エリア)」 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

☞「表記のルール」

5.2 FX3S

\_\_\_\_\_ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	32 bit	備考
入力リレー	X000 - X017	X000 - X000		ост <b>8</b> * 1 * 2
出カリレー	Y000 - Y015	—		οcτ <b>8</b> * 1
補助リレー	M0000 - M1535	M0000 - M1520		÷16)
特殊補助リレー	M8000 - M8511	M8000 - M8496		<b>. . . . . . . . . .</b>
ステート	S0000 - S0255	S0000 - S0240		÷16)
タイマ(接点)	TS000 - TS137	—		
カウンタ(接点)	CS000 - CS031 CS200 - CS255	_	[L/H]	
タイマ(現在値)	—	TN000 - TN137		
カウンタ(現在値) 1	—	CN000 - CN031		
カウンタ(現在値) 2	-	CN200 - CN255		<b>※</b> 4
データレジスタ	-	D0000 - D2999		<u>■ i t</u> F) <sup>※ 5</sup>
特殊データレジスタ	_	D8000 - D8511	-	<u>■ it</u> F] ※3 ※ 5

※1 ワードアドレスは、20(8進数)で割り切れる値のみ指定できます。
 例:X0、X20、X40・・・X360

※2 接続機器で入力端子が割り付けられているアドレスには表示器からの書き込みができません。

- ※3 書込み禁止または、使用不可(システム使用)のアドレスが存在します。これらのアドレスに書込 みを行うと、接続機器が正常に動作しない可能性があります。
- ※4 CN200 ~ CN255 のデータ長は 32 ビットです。
- - [クリアしない]……… ビット書込みを行うと、いったん表示器が接続機器の該当するワードアド レスを読込み、読込んだワードアドレスにビットを立てて接続機器に戻し ます。表示器が接続機器のデータを読込んで返す間に、そのワードアドレ スヘラダープログラムで書込み処理を行うと、正しいデータが書込めない 場合があります。
  - MEMO ・システムデータエリアについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

# 参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専用エリア)」

表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

「『「表記のルール」

5.3 FX3G

\_\_\_\_\_ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	32 bit	備考
入力リレー	X000 - X177	X000 - X160		× 1 × 2 × 3
出カリレー	Y000 - Y177	Y000 - Y160		¥ 2
内部リレー	M0000 - M7679	M0000 - M7664		
特殊補助リレー	M8000 - M8511	M8000 - M8496		× 4
ステート	S0000 - S4095	S0000 - S4080		
タイマ(接点)	TS000 - TS319	—		
カウンタ(接点)	CS000 - CS255	_	<u>[L/H</u> ]	
タイマ(現在値)	—	TN000 - TN319		
カウンタ(現在値) 1	—	CN000 - CN199		
カウンタ(現在値) 2	—	CN200 - CN255		× 5
データレジスタ	—	D0000 - D7999		<b>※</b> 6
特殊データレジスタ	_	D8000 - D8511	ſ	× 4
拡張レジスタ	_	R00000 - R23999		<b>※</b> 4

※1 X000 ~ X027 は書込み不可

※2 ワードアドレスは、20(8進数)で割り切れる値のみ指定できます。
 例:X0、X20、X40・・・X160

- ※3 接続機器で入力端子が割り付けられているアドレスには表示器からの書き込みができません。
- ※4 書込み禁止または、使用不可(システム使用)のアドレスが存在します。これらのアドレスに書込 みを行うと、接続機器が正常に動作しない可能性があります。
- ※5 32 ビットデバイス
- ※6 データレジスタと特殊データレジスタのワードアドレスは連続するアドレスではありません。 データレジスタと特殊データレジスタをまたぐワードアドレスを設定しないでください。 例えば D7999 から2 ワード以上の読み書きを行うとエラーになります。
  - MEMO ・システムデータエリアについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。
    - 参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専 用エリア)」
    - 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

「塗」「表記のルール」

# 6 デバイスコードとアドレスコード

デバイスコードとアドレスコードはデータ表示器などのアドレスタイプで「デバイスタイプ&アドレス」を設定している場合に使用します。

デバイス	デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
入力リレー	Х	0080	ワードアドレス÷ 20(8 進数 ) の値
出カリレー	Y	0081	ワードアドレス÷ 20(8 進数 ) の値
補助リレー	М	0082	ワードアドレス÷16の値
特殊補助リレー	М	0083	ワードアドレス÷16の値
ステート	S	0087	ワードアドレス÷16の値
タイマ(現在値)	TN	0060	ワードアドレス
カウンタ(現在値) 1	CN	0061	ワードアドレス
カウンタ(現在値) 2	CN	0064	ワードアドレス
データレジスタ	D	0000	ワードアドレス
特殊データレジスタ	D	0001	ワードアドレス
拡張レジスタ	R	000F	ワードアドレス

# 7 エラーメッセージ

エラーメッセージは表示器の画面上に「番号:機器名:エラーメッセージ(エラー発生箇所)」のよう に表示されます。それぞれの内容は以下のとおりです。

項目	内容
番号	エラー番号
機器名	エラーが発生した接続機器の名称。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の名称です。(初期値 [PLC1])
エラーメッセージ	発生したエラーに関するメッセージを表示します。
エラー発生箇所	<ul> <li>エラーが発生した接続機器の IP アドレスやデバイスアドレス、接続機器から受信したエラーコードを表示します。</li> <li>MEMO</li> <li>IP アドレスは「IP アドレス (10 進数):MAC アドレス (16 進数)」のように表示されます。</li> <li>デバイスアドレスは「アドレス:デバイスアドレス」のように表示されます。</li> <li>受信エラーコードは「10 進数 [16 進数]」のように表示されます。</li> </ul>

エラーメッセージの表示例

#### 「RHAA035:PLC1: 書込み要求でエラー応答を受信しました ( 受信エラーコード :2[02H])」

МЕМО	•	受信したエラーコードの詳細は、接続機器のマニュアルを参照してください。
	•	ドライバ共通のエラーメッセージについては「保守 / トラブル解決ガイド」の「表
		示器で表示されるエラー」を参照してください。

#### ■接続機器特有のエラーコード

エラーコード	内容
0x57	デバイスの最大点数を超えています。
0x58	デバイス範囲が不正です。
0x5B	以下の通信が不正です。 • パケットに格納された PC 番号が 0xFF 以外です。 • PLC - Ethernet モジュール間の通信が不正です。 • PLC の状態が CPU ERROR または PROG ERROR です。