23 Factory Gateway と接続したい!

23.1	Factory Gateway と接続してみよう!	23-2
23.2	設定ガイド	23-12
23.3	制限事項	

23.1 Factory Gateway と接続してみよう!

Factory Gateway を利用するには、最初に『Factory Gateway 設定ツール』もしくは『GP-PRO/PB III for Windows』から接続機器のプロトコルを転送する必要があります。 プロトコル転送後は、GP と同様に参加局登録を行うことができます。



【接続例】

接続機器とシリアル通信している Factory Gateway (FGW)を接続する



この節では、例として、上記の接続を行うための設定を順番に説明します。

【設定手順】

1	『Pro-Studio EX』の起動	『Pro-Studio EX』を起動します。
2	Factory Gateway 設定ツールの起動	Factory Gateway 設定ツールを起動します。
3	Factory Gateway の検索	接続されている Factory Gateway を検索します。
4	プロトコルの設定	Factory Gateway と接続機器とのプロトコルの設 定を行います。
5	プロトコルの転送	プロトコルの内容を Factory Gateway に転送し ます。
6	参加局の登録	パソコンと Factory Gateway を参加局として登 録します。
7	ネットワークプロジェクトファイルの保 存	登録した参加局の内容をネットワークプロジェ クトファイルとして保存し、リロードします。
8	ネットワークプロジェクトファイルの転 送	保存したネットワークプロジェクトファイルを Factory Gateway に転送します。

23.1.1 『Pro-Studio EX』の起動

```
『Pro-Studio EX』を起動します。
起動方法の詳細については、「第3章 かる~く Pro-Server EX を体験してみませんか?」をご覧くだ
さい。
```

23.1.2 Factory Gateway 設定ツールの起動

『Pro-Server EX』から、Factory Gateway 設定ツールを起動します。

1 メニューバーの [ツール] から、[Factory Gateway の設定] をクリックします。

💱 Pro-Studio EX 🛛 ?	.npx						
ファイル(E) 編集(E)	ツール(<u>T</u>) プログ	ラミング補助(P)	設定(S)	ヘルプ(出)			
ಶ ۲۵–۲	整合性のチェッ 参加局の検索	ク :	JU >	» ≷	機能	» 🗄	保存
	デバイスのバッ! デバイスのリスト	フアップ トア					
新規にネットワークも サンブルを選択して・	GP画面の保存 SRAMバックアッ	: プデータの保存 調査	+	LD. 5	1×1+		
🔂 帳票作	記込み時間の	測定	- ^y	F-7-7	CIA		
😵 પ્રગ્રં	リモート接続 リモート切断		sよび) ったり、	GPIこ接続。 、Accessな	されてい \$どデー:	いる多くのFA7 タベースの憎	熊器(接続 報を接続
🕵 र्न-५०१	Factory Gatew	vayの設定		うなぐネット ・	·ワーク1 • •	です。	
Mail送f	1	Pr	o S tud	lio EXと	(1		

Factory Gateway 設定ツールが起動します。

23.1.3 Factory Gateway の検索

ネットワークに接続されている Factory Gateway を検索します。

1 [検索] ボタンをクリックします。

🚦 Factory (Factory Gateway Configuration Tool						
ファイル(E) 編	<u>ファイル(E) 編集(E)</u> 表示(V) ヘルプ(H)						
検索	ji IP検索	記録出し	書き込み				
IPアドレス		状態		局名			

接続されている Factory Gateway が表示されます。



MEMO

- Factory Gateway に設定されている IP アドレスがあらかじめ分かっている場合は、[IP 検索] ボタンをクリックし検索します。
- リストには Factory Gateway のほか、GP や『Pro-Server EX』が動作しているパソコンも 表示されますが、設定ツールでは、Factory Gateway のみプロトコル設定が行えます。
- Factory Gateway にプロトコルが一度も転送されていない場合は [PLC タイプ] は空欄に なります。
- Factory Gateway を検索する場合、Factory Gateway と『Pro-Server EX』が動作しているパ ソコンが同じサブネットマスクでない場合は正常に動作しません。

23.1.4 プロトコルの設定

Factory Gateway と接続機器との通信設定を行います。

1 プロトコルを転送する Factory Gateway を選択し、[設定] ボタンをクリックします。



接続機器のプロトコル設定情報が読み出され、通信プロトコル設定画面が表示されます。

192.168.0.100 設定	Ĕ		×
PLCタイプ:	オムロン SYSMAC-C シ	リーズ 🔽	ОК
号機番号:	0		
リンクタイプ:	1:1 💌		キャンセル
🔲 Factory Gat	ewayヘプロトコルを転送する		初期値に戻す
備考: プロト:	コルを転送しません。		
-通信設定		時間設定	7
伝送速度:	9600 bps 💌	送信待ち: 0 📑 ミリ利	>
通信方式:	RS232C 💌	受信タイムアウト: 10 📑 秒	
データ長:	7ビット 💌	リトライ回数: 2 📑	
バリティ	偶数 💌		
ストップビット:	2ビット 💌	_ 拡張設定	7
制御方式:	ER制御 💌	文字列モード: 3 🕂	
Factory Gate	wayへ2Wayドライバを転送する	ち(2Wayドライバのバージョンアップ)	
備考: 2Wayh	ライバを転送しません。		

MEMO • すでに [読み出し] ボタンをクリックし、プロトコル設定情報を読み出している場合 は、読み出しを行わずに設定画面が表示されます。

2 [PLC タイプ] で、Factory Gateway に接続している接続機器を選択します。

192.168.0.100 設定		×
- PLC設定		
PLCタイプ:オム	ロン SYSMAC-C ジリース ・	ОК
S	ENCE KZ-10 80R/Tジリース* ENCE KV-10 40A/D ジリース* ENCE KV-2010 ジリース* ENCE KV-2010 ジリース*(CPLI)	
リンクタイプ: KEY		キャンセル
Factory Gateway	ENCE KZ-A500(CPU) ENCE KZ-A500(CPU)	初期値に戻す
	電機 MELSEC A/CTURY 電機 MELSEC-AnA(CPU) 電機 MELSEC-AnA(CPU)	(<u>H</u>)
	電機 MELSEC-AN (LINK) 電機 MELSEC-ANN(LINK)	
伝送速度: 96 三菱	電機 MELSEC-QnA(LINK) 電機 MELSEC-QnA(CPU)	
通信方式: R 三菱	電機 MELSEC-FX2 (LINK) 電機 MELSEC-Q(CPU)	
データ長: 74宴川	電機 Memocon-SC ジース 電機 GL120/130 ジース	
パリティ: 偶松下 雷士	電工 MEWNET-FP ジース 電機 MICREX-F ジース	
ストップビット: 24和泉	電気 MICRO3 電器産業 MINAS-A/S ジリーズ	
制御方式: El Modi	icon Modbus (MASTER) icon Modbus (SLAVE)	
Factory Gateway^2Wa	yドライバを転送する(2Wayドライバのバージョンアップ)	
備考: 2Wayドライバを転 	び送しません。	

3 [PLC] タイプを変更すると、すべての設定が初期値に戻ります。 PLC タイプが正しいことを確認し、[はい] ボタンをクリックします。

Factory (Factory Gateway Configuration Tool 🛛 🛛 🔀				
2	PLCタイプを変更すると、すべての設定が初期値に戻ります。				
~	よろしいですか?				
	the strain				

4 プロトコル設定画面でプロトコルの設定を行い、[OK] ボタンをクリックします。

19	92.168.0.100 設定				×
	- PLC設定 PLCタイプ:	三菱電機 MELSEC-AnA	(CPU)	0	ĸ
			オブション(0)		
	リンクタイプ:	1:1		<u>++</u> 2	セル
	Factory Gatew	ayヘブロトコルを転送する		初期値	に戻す
	備考: プロトコ/ 変更前: 変更後:	レを転送します。 オムロン SYSMAC-C ジリース 三菱電機 MELSEC-AnA(CF	° (∨1.42) ∨U) (∨1.46)		Ĵ(∐)
			「時間設定		
	伝送速度:	9600 bps 💌	送信待ち: 0 📑 ミ	り秒	
	通信方式:	RS232C	受信タイムアウト: 10 📑 利	Ь.	
	データ長:	8ビット 💌	リトライ回数: 2 📑		
	パリティ	奇数 💌			
	ストップビット:	1ビット 💌	- 拡張設定		
	制御方式:	ER制御	文字列モード: 2 📑		
	Factory Gatewa	ayへ2Wayドライバを転送する	(2Wayドライバのバージョンアップ)		
	備考: 2Wayドラ	イバを転送しません。			

MEMO	•	表示される設定項目は、選択した PLC タイプにより異なります。
	•	^ເ ∂ー「■プロトコル設定画面(シリアル)」
		☞「■プロトコル設定画面(イーサネット)」

23.1.5 プロトコルの転送

設定した通信プロトコルを、Factory Gateway へ転送します。

1 プロトコルの転送確認画面が表示されますので、[はい] ボタンをクリックします。

Factory (Factory Gateway Configuration Tool 🛛 🛛 🔀		
② 設定をFactory Gatewayへ転送しますか?			
~	注意:Factory Gatewayは転送終了後、再起動されます		

[状態] 欄に「書き込み実行中」と表示されます。

IPアドレス	状態	局名
👃 192. 168. 0. 100	(書き込み実行中)	FGW1

書き込みが終了すると、書き込み終了を示すステータスアイコンが表示されます。

<u>IP</u> アドレス	状態	局名
(1)192. 168. 0. 100		FGW1
-		

以上で、Factory Gateway への書き込みは終了しました。

- MEMO ・ プロトコル転送中は、Factory Gateway は接続機器との通信を中断します。転送が完了す ると Factory Gateway はリセットされ、接続機器と通信できる状態となります。
 - [いいえ] ボタンをクリックした場合、設定は確定されますが、Factory Gateway への転送は行われません。転送しなかった設定内容をあとで転送する場合は、[書き込み] ボタンをクリックします。
 - 接続している Factory Gateway が複数台ある場合は、プロトコルの設定および転送の手順 を繰り返します。

- 2 メニューバーの [ファイル] から、[終了] をクリックします。 Factory Gateway 設定ツールが終了します。
 - MEMO ・ 設定内容を保存したい場合は、[ファイル] メニューの [上書き保存] または [名前を 付けて保存] で保存できます。保存される内容は検索された局情報とプロトコルの設定 内容です。

23.1.6 参加局の登録

ネットワークに接続しているパソコンと Factory Gateway を、参加局として登録します。 参加局の詳細については、「第 30 章 参加局登録について」をご覧ください。



局名	: PC1
IPアドレス	: 192. 168. 0. 1
サブネットマスク	: 255. 255. 255. 0



局名	: FGW1
IPアドレス	: 192. 168. 0. 100
サブネットマスク	: 255. 255. 255. 0

接続機器情報

設定例

参加局	設定項目	設定内容
	局名	PC1
パソコン	IPアドレス	192.168.0.1
	サブネットマスク	255.255.255.0
	種類	GP シリーズ
Factory Gateway	局名	FGW1
Tuctory Culeway	IPアドレス	192.168.0.100
	サブネットマスク	255.255.255.0

MEMO • Factory Gateway の IP アドレスの設定は、Factory Gateway 本体の右側面にあるロータリスイッチで行います。設定のしかたについては、『Factory Gateway ユーザーズマニュアル』をご覧ください。

Factory Gateway で設定できるイーサネットに関する設定は IP アドレスのみです。
 Factory Gateway の「局名」「サブネットマスク」および「ゲートウェイ」の設定は、参加局設定画面で行います。

23.1.7 ネットワークプロジェクトファイルの保存

設定した内容を、ネットワークプロジェクトファイルとして保存し、『Pro-Server EX』にリロードします。

ネットワークプロジェクトファイルの保存については、「第24章 保存について」をご覧ください。



ネットワークプロジェクトファイルの『Pro-Server EX』へのリロードは必ず行ってください。リロードを行わないとアクションが動作しません。

設定例

• ネットワークプロジェクトファイルのパス :デスクトップ¥FGWconnect

タイトル : FGW 接続

23.1.8 ネットワークプロジェクトファイルの転送

保存したネットワークプロジェクトファイルを、Factory Gateway に転送します。 ネットワークプロジェクトファイルの転送については、「第25章 転送について」をご覧ください。



23.2 設定ガイド

Factory Gateway 設定ツールのメイン画面の名称と機能について説明します。



設定項目 設定内容		設定内容			
検索		ネットワーク上の Factory Gateway を検索します。			
	IP 検索	Factory Gateway の IP アドレスを指定して検索します。			
7/7/	読み出し	選択された Factory Gateway のプロトコルの設定情報を読み出します。			
7412	書き込み	選択された Factory Gateway にプロトコルと設定情報を書き込みます。			
	設定	選択された Factory Gateway のプロトコルを設定するためのウインドウを開きます。			
	中断	検索/読み出し/書き込みを中断します。			
甲断 P アドレス		検索された Factory Gateway の IP アドレスが表示されます。IP アドレスの左にはス テータスを示す「ステータスアイコン」が表示されます。 「ステータスアイコン」の詳細は以下の通りです。 (空白):検索のみ実行済み ↑ :プロトコルの設定情報を読み出し中 ■ :プロトコルの設定情報を読み出し済み ※ :プロトコルおよび設定情報を設定(変更)済み ↓ :プロトコルおよび設定情報を書き込み(変更)中 (③):プロトコルおよび設定情報を書き込み(変更)済み			

設定項目	設定内容	
状態	 Factory Gateway の状態が表示されます。 (空白):未操作 検索待ち:局情報を読み出す順番を待っています。 検索実行中:局情報を読み出し中 読み出し待ち:プロトコルの設定情報の読み出しを待っています。 読み出し実行中:プロトコルの設定情報を読み出し中 書き込み待ち:プロトコルの設定情報を読み出し中 書き込み待ち:プロトコルの設定情報を書き込み中 設定中:プロトコルを設定中 転送が可能な状態 (その他エラー):エラーが表示されます。 「第35章 エラー情報はこちら!」 	
局名	Factory Gateway に表示されている局名が表示されます。	
局タイプ	Factory Gateway の型式が表示されます。	
PLC タイプ	Factory Gateway に設定されているプロトコルが表示されます。	
2Way ドライババー ジョン	Factory Gateway にインストールされている 2Way ドライバのバージョンが表示されます。	

■ プロトコル設定画面(シリアル)

192.168.0.100 設定				X
PLC設定 PLCタイプ:	オムロン SYSMAC-C シメ	!- <u>,</u> х	-	ОК
号機番号:	0			
リンクタイプ:	1:1 💌			キャンセル
Factory Gate	wayヘブロトコルを転送する			初期値に戻す
備考: プロトコ	ルを転送しません。			(<u>H</u>)
		┌時間設定		
伝送速度:	19200 bps 💌	送信待ち:	0 🗄 別秒	
通信方式:	RS232C 💌	受信タイムアウト:	10 - 秒	
データ長:	7ビット 💌	リトライ回数:	2	
バリティ	偶数 💌			
ストップビット:	2ビット 💌	_ 拡張設定		
制御方式:	ER制御	文字列モード	3 -	
Factory Gatew	vayへ2Wayドライバを転送する	(2Wayドライバのバー	-ジョンアップ)	
備考: 2Wayド	ライバを転送しません。			

設定項目		設定内容	
	PLC タイプ	PLC タイプを設定します。 MEMO	
		 選択した PLC タイプによっては、[オプション] ボタンが表示されます。クリックすると、オプション設定を行うことができます。 	
	号機番号	PLC(リンクユニット)の号機番号を設定します。	
PLC 設定	リンクタイプ	Factory Gateway が 1:1 接続か n:1(マルチリンク)接続かが表示されます。	
	Factory Gateway ヘプ	プロトコルを Factory Gateway へ転送する場合にチェックします。	
	ロトコルを転送 する	 PLC タイプが変更された場合、この設定は無視され、プロトコルは必ず転送されます。 	
	備考	書き込み処理でプロトコルを変更するかどうかを表示します。 転送する場合、変更前と変更後のプロトコル名とバージョンが表示され ます。	
	伝送速度	シリアル通信の伝送速度を設定します。	
	通信方式	シリアル通信の方式を設定します。	
通信設定	データ長	データをやり取りするときのデータ長(ビット構成)を設定します。	
	パリティ	パリティチェックの方法を設定します。	
	ストップビット	ストップビットのビット数を設定します。	
	制御方式	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を設定します。	

設定	項目	設定内容
	送信待ち	PLC からのレスポンス受信後、次のコマンドを送信するまでの待ち時間 を設定します。
時間設定	受信タイムアウ ト	PLC と通信時の Factory Gateway の受信タイムアウト時間を設定します。
	リトライ回数	PLC 通信エラーが発生した場合、Factory Gateway がコマンドを再送信する回数を設定します。
		文字列モードを設定します。
拡張設定	文字列モード	МЕМО
		• PLC タイプに合わせて自動的にモードが選択されますので、特に変更 する必要はありません。
		2Way ドライバを Factory Gateway に転送する場合にチェックします。
Factory Gateway へ 2Way ドラ イバを転送する		МЕМО
		• 2Way ドライバを転送する場合、[通信設定] の設定内容も転送されます。
備考		書き込み処理で2Way ドライバを転送するかどうかを表示します。 転送する場合、変更前と変更後の2Way ドライバのバージョンが表示されます。

МЕМО

• この説明は、設定画面の一例です。表示される設定項目は、選択した PLC タイプにより 異なります。 ■ プロトコル設定画面(イーサネット)

192.168.0.100 該定	X
PLCタイプ: 三菱電機 MELSEC-A(ETHER) ▼ オブション(2)…	OK キャンセル
「 Factory Gatewayヘブロトコルを転送する 備考: プロトコルを転送しません。	初期値に戻す ヘルプ(出)
 通信設定 自局IPアドレス: 192.168.0.100 自局ボート番号: 1024 相手局IPアドレス: 0.0.0.0 相手局ボート番号: 1024 通信方式: ● UDP ● TCP 拡張設定 文字列モード: 2 = Factory Gatewayへ2Wayドライバを転送する (2Wayドライバのバージョンアップ) 備考: 2Wayドライバを転送しません。 	

設定項目		設定内容
PLC 設定	PLC タイプ	 PLC タイプを設定します。 MEMO 選択した PLC タイプによっては、[オプション] ボタンが表示されます。クリックすると、オプション設定を行うことができます。
	Factory Gateway へ プロトコルを転送 する	プロトコルを Factory Gateway ヘ転送する場合にチェックします。 MEMO ・ PLC タイプが変更された場合、この設定は無視され、プロトコル は必ず転送されます。
	備考	書き込み処理でプロトコルを変更するかどうかを表示します。 転送する場合、変更前と変更後のプロトコル名とバージョンが表示 されます。
	自局 IP アドレス	Factory Gateway の IP アドレスを設定します。
	自局ポート番号	Factory Gateway のポート番号を設定します。
通信設定	相手局 IP アドレス	PLC の IP アドレスを設定します。
	相手局ポート番号	PLC のポート番号を設定します。
	通信方式	プロトコルタイプを選択します。
拡張設定	文字列モード	文字列モードを設定します。 MEMO ・ PLC タイプに合わせて自動的にモードが選択されますので、特に 変更する必要はありません。

設定項目	設定内容
Factory Gateway へ 2Way ドライバ を転送する	 2Way ドライバを Factory Gateway に転送する場合にチェックします。 MEMO 2Way ドライバを転送する場合、[通信設定]の設定内容も転送されます。
備考	書き込み処理で2Way ドライバを転送するかどうかを表示します。 転送する場合、変更前と変更後の2Way ドライバのバージョンが表 示されます。

MEMO	•	この説明は、	設定画面の一例です。	表示される設定項目は、	選択した PLC タイプにより
•		異なります。			

制限事項

23.3 制限事項

23.3.1 Factory Gateway で対応している PLC タイプ

Factory Gateway が対応している PLC タイプは、以下の通りです。

メーカー名	PLC タイプ
三菱電機(株)	MELSEC-AnN(LINK)
	MELSEC-AnN(CPU)
	MELSEC-AnA(LINK)
	MELSEC-AnA(CPU)
	MELSEC-A(ETHER)
	MELSEC-F2 シリーズ
	MELSEC-FX(CPU)
	MELSEC-FX2(LINK)
	MELSEC-QnA(LINK)
	MELSEC-QnA(CPU)
	MELSEC-Q(CPU)
	MELSEC-Q(ETHER)
	FREQROL シリーズ
	MELSEC-FX 1:n 通信 (CPU)
	MELSEC-FX(CPU2)
オムロン(株)	SYSMAC-C シリーズ
	SYSMAC-C 1:n 通信
	SYSMAC-CV シリーズ
	SYSMAC-CS1 シリーズ
	THERMAC NEO シリーズ
シャープ(株)	シャープニューサテライト JW シリーズ
横河電機 (株)	FACTORY ACE 1:1 通信
	FACTORY ACE 1:n 通信
	FA-M3(ETHER)
富士電機(株)	MICREX-F シリーズ
	MICREX-F シリーズ (FLT)
	FLEX-PC(LINK)
	FLEX-PC(CPU)
	インバータ
	温度調節計 PXR

TOY 豊田工機(株)	OPUC-PC2 シリーズ OPUC-PC2 1:n 通信 OPUC-PC3J シリーズ OPUC-PC3J 1:n 通信
豊田工機(株)	OPUC-PC2 1:n 通信 OPUC-PC3J シリーズ OPUC-PC3J 1:n 通信
	OPUC-PC3J シリーズ OPUC-PC3J 1:n 通信
109	OPUC-PC3J 1:n 通信
TOY	
Mem	ocon-SC シリーズ
GL12	20/130 シリーズ
PRO	GIC8 シリーズ
女川电惤(休) MP90	00/CP9200SH シリーズ
MP20	000/920(ETHER)
イン	バータ
(#)ロ立制作手 HIDI	C-S10α シリーズ
(休)口立裂作所 HIZA	AC-EC シリーズ
HIDI	C-H シリーズ
(株)日立産機システム HIDI	C-H2 シリーズ
SJ300	D/L300P シリーズ
PRO	SEC-EX2000 シリーズ
PROS	SEC-T シリーズ
(林)東之 PROS	SEC-T(ETHER)
シュ	ネデール インバータ
松下電工(株) MEW	/NET-FP シリーズ
KOS	TAC-SG8 シリーズ
- - - - - - - - - - - - - - - - - - -	TAC SR21/22 シリーズ
DL-3	05 シリーズ
DL-2	05/405 シリーズ
TC20	0シリーズ
宋之诚悈(怀) TC20	00-S シリーズ
90SN	IP-X
90-30	0/70 SNP
ファナック(株) Powe	r Mate シリーズ
IDEC	2_1
IDEC	2_2
IDEC(株) IDEC	2_3
MICI	RO3
FC3/	FC4Aシリーズ

メーカー名	PLC タイプ
SIEMENS AG	S5 90-115 シリーズ
	S5 135-155 シリーズ
	S5 3964(R) プロトコル
	S7-200PPI
	S7-300/400 via MPI
	S7 via 3964/RK512
	545/555 CPU
Rockwell (Allen Bradley)	PLC-5 シリーズ
	SLC500 シリーズ
	Control Logix DF1
(株)キーエンス	KZ300 シリーズ
	KZ-A500(CPU)
	KZ-A500(LINK)
	KZ-10_80R/T シリーズ
	KV-10_80A/D シリーズ
	KV-700 シリーズ (CPU)
 神鋼電機 (株)	SELMART シリーズ
	MINAS-A/S シリーズ
│松下電器産業(株) │	Panadac 7000 シリーズ
Madiaan Carn	Modbus(MASTER)
Modicon Corp.	Modbus(SLAVE)
FACON	FACON FB
オリムベクスタ (株)	ORIM VEXTA E1 シリーズ
(株)山武	温節計 SDC シリーズ
東邦電子 (株)	TTM シリーズ
理化工業(株)	CB/SR-Mini(MODBUS)
	CB/REX-F/LE100(RKC)
神港テクノス(株)	調節計
日本フェンオール(株)	温調計 AL シリーズ
JT エンジニアリング (株)	JTE 分析計
(株)シマデン	制御機器
(株)チノー	調節計 (MODBUS)
(株)明電舎	Ethernet
Ubon	UPZ シリーズ
その他	メモリリンク Ethernet タイプ
	メモリリンク SIO タイプ

23.3.2 Factory Gateway を使用する場合の制限事項

『Pro-Server EX』にて Factory Gateway を使用する場合は、GP を使用する場合と比べて、いくつかの制限事項があります。

■ Factory Gateway 本体の制限事項

日付と時刻の設定

Factory Gateway 内部に設定されている日付と時刻の変更は、Factory Gateway 本体ではできません。 『Pro-Studio EX』のデバイスモニタから変更してください。(秒の指定はできません。設定変更された 時点から0秒になります。) 日付と時刻のデータが格納されているエリアは、転送されているプロトコルにより異なります。

プロトコルの制限

Factory Gateway では、通信拡張ユニットを必要とするプロトコルには対応していません。

■『Pro-Server EX』機能の制限事項

『Pro-Server EX』機能のうち、以下の機能が Factory Gateway では使用できません。

• SRAM バックアップデータの保存

Factory Gateway にはバックアップ SRAM 機能がありません。ファイルは生成されますが、中身は何も記録されません。

• **GP** 画面の保存

Factory Gateway には画面がありませんので未対応です。また一時保存先となる CF カード I/F もありません。

ポート番号の変更(TCP/UDP ポート番号)

Factory Gateway が『Pro-Server EX』で使用するポート番号の変更は、『Pro-Server EX』からネットワー クプロジェクトファイルを転送することで行えます。『Pro-Server EX』または Factory Gateway 設定 ツールから変更することはできません。

『Pro-Server EX』で使用するポート番号は特に不都合がない限り、初期値である 8000 番を使用することをおすすめします。

■ アクションコンテンツの制限事項

『Pro-Server EX』のアクションコンテンツのうち、以下の機能が Factory Gateway では使用できません。

- GP ログデータアップロード
- GP ファイリングデータの自動アップロード
- GP ファイリングデータの自動ダウンロード
- GP JPEG データのアップロード

上記 4 つのアクションは、バックアップ SRAM または CF カードを必要とする機能ですので Factory Gateway では使用できません。

■ Factory Gateway 設定ツールの制限事項

Factory Gateway 設定ツールでは以下の機能制限があります。

• マルチリンク (n:1) タイププロトコルの設定

Factory Gateway 設定ツールからはマルチリンク (n:1) タイプのプロトコルの設定、転送はできません。『GP-Pro EX』から設定、転送してください。

マルチリンクタイプ (n:1) タイプのプロトコルが設定された Factory Gateway に、別のプロトコルを 転送することはできます。

• パスワード設定

Factory Gateway 設定ツールでは、転送するプロトコルにパスワードを設定することはできません。プロトコルを書き換えられないように保護するためのパスワードは、『C-Package』にて設定([転送] 画面 - [設定(S)] - [パスワード(P)])、転送することで設定されます。

パスワードで保護された Factory Gateway のプロトコルデータを読み出そうとすると、パスワードを要 求するダイアログボックスが表示されます。パスワードを入力することでプロトコルの設定、変更、 転送が可能になります。Factory Gateway 設定ツールから再度プロトコルを転送すると Factory Gateway 内のパスワードは消去されます。

• プロトコル変更時の配信情報

プロトコルを変更し転送しても Factory Gateway 内の配信情報は消えません。『Pro-Studio EX』にて新 しいプロトコル用のネットワークプロジェクトファイルを作成し転送し直す必要があります。