Fatek Automation Corporation

FB シリーズ SIO ドライバ

1	システム構成	3
2	接続機器の選択	7
3	通信設定例	8
4	設定項目	31
5	結線図	
6	使用可能デバイス	
7	デバイスコードとアドレスコード	85
8	エラーメッセージ	

はじめに

本書は表示器と接続機器を接続する方法について説明します。本書では接続方法を以下の順に説明します。



1 システム構成

Fatek Automation Corporation 製接続機器と表示器を接続する場合のシステム構成を示します。

シリーズ	CPU	リンク	I/F	通信方式	設定例	結線図	
		CPU ユニット ※2	ポート0	RS232C	設定例 1 (8 ページ)	結線図 1 (36 ページ)	
		FBs-CB2	ポート2	RS232C	設定例 2 (9 ページ)	結線図 2 (37 ページ)	
	FBs-CB22	FBs-CB22	ポート1	RS232C	設定例 3 (11 ページ)	結線図2	
			ポート2	RS232C	設定例 2 (9 <i>ペ</i> ージ)	(37 ページ)	
		ED- CD25	ポート1	RS232C	設定例 3 (11 ページ)	結線図 2 (37 ページ)	
		FBS-CB25	ポート2	RS422/485 (2 線式)	設定例 4 (13 ページ)	結線図 4 (40 ページ)	
		FBs-CB5	ポート2	RS422/485 (2 線式)	設定例 4 (13 ページ)	結線図 4 (40 ページ)	
	FBs-10MA/MC FBs-20MA/MC FBs-20MA/MC FBs-32MA/MC FBs-32MA/MC FBs-60MA/MC FBs-20MN FBs-32MN FBs-32MN FBs-44MN	FBs-CB55	ポート1	RS422/485 (2 線式)	設定例 5 (15 ページ)	結線図4	
			ポート2	RS422/485 (2 線式)	設定例 4 (13 ページ)	(40 ページ)	
FBs ^{ℋ1}		FBs-CM22	ポート 3	RS232C	設定例 6 (17 ページ)	結線図3	
			ポート4	RS232C	設定例 7 (19 ページ)	(38 ページ)	
		FBs-44MN	EBs CM25	ポート3	RS232C	設定例 6 (17 ページ)	結線図 3 (38 ページ)
		FBS-CM25	ポート4	RS422/485 (2 線式)	設定例 9 (23 ページ)	結線図 4 (40 ページ)	
		FBs-CM25E	ポート 3	RS232C	設定例 6 (17 ページ)	結線図 3 (38 ページ)	
			ポート4	RS422/485 (2 線式)	設定例 9 (23 ページ)	結線図 4 (40 ページ)	
		FBs-CM55	ポート3	RS422/485 (2 線式)	設定例 8 (21 ページ)	結線図4	
			ポート4	RS422/485 (2 線式)	設定例 9 (23 ページ)	(40 ページ)	
			ポート3	RS422/485 (2 線式)	設定例 8 (21 ページ)	結線図 4	
		FBs-CM55E	ポート4	RS422/485 (2 線式)	設定例 9 (23 ページ)	(40 ページ)	

シリーズ	CPU	リンク	I/F	通信方式	設定例	結線図	
	FBe-20MA FBe-28MA FBe-40MA	CPUユニット	ユニット ポート0 -	RS232C	設定例 11 (26 ページ)	結線図 5 (52 ページ)	
				RS422/485 (2 線式)	設定例 10 (25 ページ)	結線図 6 (55 ページ)	
	FBe-20MC FBe-28MC FBe-40MC FBn-19MCT FBn-26MCT FBn-36MCT	CPUユニット		RS232C	設定例 11 (26 ページ)	結線図 5 (52 ページ)	
				RS422/485 (2 線式)	設定例 10 (25 ページ)	結線図 6 (55 ページ)	
			CPU ット	ポート1	RS232C	設定例 12 (27 ページ)	結線図 7 (67 ページ)
FBe/FBn 涨 1			ポート2	RS422/485 (2 線式)	設定例 13 (29 ページ)	結線図 8 (69 ページ)	
			ポート 0	RS232C	設定例 11 (26 ページ)	結線図 3 (38 ページ)	
		FBn-26MCT FBn-36MCT	FB-DTBR	ポート1	RS232C	設定例 12 (27 ページ)	結線図 9 (81 ページ)
			ポート2	RS422/485 (2 線式)	設定例 13 (29 ページ)	結線図 6 (55 ページ)	
			ポート0	RS232C	設定例 11 (26 ページ)	結線図 3 (38 ページ)	
		TD-DIDK-E	ポート 2	RS422/485 (2 線式)	設定例 13 (29 ページ)	結線図 6 (55 ページ)	

※1 ソフトウェアのインタフェースは「Standard Interface」にしてください。接続機器のマニュアルを参照の上、正しく設定してください。

※2 RS232 ポート内蔵の CPU のみです。

■ 接続構成

1:1 接続



■ IPC の COM ポートについて

接続機器と IPC を接続する場合、使用できる COM ポートはシリーズと通信方式によって異なります。 詳細は IPC のマニュアルを参照してください。

使用可能ポート

SUL - 7	使用可能ポート				
	RS-232C	RS-422/485(4 線式)	RS-422/485(2 線式)		
PS-2000B	COM1 ^{** 1} 、COM2、 COM3 ^{** 1} 、COM4	-	-		
PS-3450A、PS-3451A、 PS3000-BA、PS3001-BD	COM1、COM2 ^{*1*2}	COM2 ^{** 1} ** 2	COM2 ^{**} ¹ ^{**} ²		
PS-3650A(T41 機種)、 PS-3651A(T41 機種)	COM1 ^{** 1}	-	-		
PS-3650A(T42 機種)、 PS-3651A(T42 機種)	$COM1 \times 1 \times 2$, $COM2$	COM1 ^{** 1} ^{** 2}	COM1 ^{**} 1 ^{**} 2		
PS-3700A (Pentium®4-M) PS-3710A	COM1 ^{** 1} , COM2 ^{** 1} , COM3 ^{** 2} , COM4	COM3 ^{** 2}	COM3 ^{** 2}		
PS-3711A	COM1 ^{** 1} 、COM2 ^{** 2}	COM2 ^{** 2}	COM2 ^{** 2}		
PS4000 ^{× 3}	COM1、COM2	-	-		
PL3000	COM1 ^{**} 1 [*] 2 COM2 ^{**} 1 COM3 COM4	COM1 ^{**} 1 ^{**} 2	COM1 ^{**} ¹ ^{**} ²		

※1 RI/5V を切替えることができます。IPC の切替えスイッチで切替えてください。

※2 通信方式をディップスイッチで設定する必要があります。使用する通信方式に合わせて、以下のように設定してください。

※3 拡張スロットに搭載した COM ポートと接続機器を通信させる場合、通信方式は RS-232C の みサポートします。ただし、COM ポートの仕様上、ER(DTR/CTS) 制御はできません。 接続機器との接続には自作ケーブルを使用し、ピン番号 1、4、6、9 には何も接続しないで ください。ピン配列は IPC のマニュアルを参照してください。

ディップスイッチの設定: RS-232C

ディップスイッチ	設定値	設定内容	
1	OFF ^{[*] 1}	予約(常時 OFF)	
2	OFF	通信士士 · BS 222C	
3	OFF	通信刀式 KS-232C	
4	OFF	SD(TXD) の出力モード:常に出力	
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし	
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし	
7	OFF	SDA(TXA) と RDA(RXA) の短絡:しない	
8	OFF	SDB(TXB)と RDB(RXB)の短絡:しない	
9	OFF	DS(DTS) 白動判御エード・無効	
10	OFF	K3(K15) 日動前陣モート:無効	

※1 PS-3450A、PS-3451A、PS3000-BA、PS3001-BD を使用する場合のみ設定値を ON にする 必要があります。 ディップスイッチの設定:RS-422/485(4 線式)

ディップスイッチ	設定値	設定内容	
1	OFF	予約(常時 OFF)	
2	ON	通信卡式·BS /22//85	
3	ON	通信刀式 KS-422/485	
4	OFF	SD(TXD) の出力モード:常に出力	
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし	
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし	
7	OFF	SDA(TXA) と RDA(RXA) の短絡:しない	
8	OFF	SDB(TXB) と RDB(RXB)の短絡:しない	
9	OFF	- RS(RTS) 自動制御モード: 無効	
10	OFF		

ディップスイッチの設定:RS-422/485(2線式)

ディップスイッチ	設定値	設定内容	
1	OFF	予約(常時 OFF)	
2	ON	通信士士·BS 422/495	
3	ON	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	
4	OFF	SD(TXD)の出力モード:常に出力	
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし	
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし	
7	ON	SDA(TXA)と RDA(RXA)の短絡:する	
8	ON	SDB(TXB)と RDB(RXB)の短絡:する	
9	ON	DC/DTC) 白動判御工_ビ・方為	
10	ON	КЗ(КІЗ) 日期前回て一下,有効	

2 接続機器の選択

表示器と接続する接続機器を選択します。

💰 ようこそ GP-Pro EX へ			×
GP-Pro 🛃	─ 接続機器設定 → 接続機器数		
		接続機器1	
	メーカー	Fatek Automation Corporation	•
	シリーズ	FB シリーズ SIO	▼
	ポート	COM1	-
		この接続機器のマニュアルを見る	
		最近使った接続機器	
	<u>□ 974711</u>	を使用する	<u> </u>
		_ 戻る (B) _ 通信設定 / べ	ース画面作成 キャンセル

設定項目	設定内容			
接続機器数	設定するシリーズ数を「1~4」で入力します。			
メーカー	接続する接続機器のメーカーを選択します。「Fatek Automation Corporation」を選択します。			
シリーズ	接続する接続機器の機種(シリーズ)と接続方法を選択します。「FB シリーズ SIO」を選択します。 「FB シリーズ SIO」で接続できる接続機器はシステム構成で確認してください。			
ポート	接続機器と接続する表示器のポートを選択します。			
	表示器のシステムデータエリアと接続機器のデバイス(メモリ)を同期させる場合にチェックします。同期させた場合、接続機器のラダープログラムで表示器の 表示を切り替えたりウィンドウを表示させることができます。			
システムエリアを使用	参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方 式専用エリア)」			
する	この設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードでも設定できます。			
	参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「システム設定 [本体設定] - [システ ムエリア設定] の設定ガイド」			
	参照 : 保守 / トラブル解決ガイド「本体設定 - システムエリア設定」			

3 通信設定例

(株)デジタルが推奨する表示器と接続機器の通信設定例を示します。

3.1 設定例1

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー Fatek Automation Corporation ジリーズ FB シリーズ SIO	ポート COM1
文字列データモード 1 変更	
通信設定	
通信方式 · RS232C · RS422/485(2線式) · RS422/485(4線式)	
通信速度 9600 🔹	
データ長 💿 7 💿 8	
パリティ 〇 なし 💿 偶数 〇 奇数	
ストップピット ● 1 ● 2	
フロー制御 C なし © ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
リトライ 2 芸	
送信ウェイト 0 🔆 (ms)	
RI / VCC @ RI @ VCC	
RS232Cの場合、9番ビンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給) にするかを選択できます。デジタル参US22Cアイソルーションコニッ	
トを使用する場合は、VCCを選択してください。 初期設定	
機器別設定	
接続可能台数 16台 機器を追加	
No. 機器名 設定	間接機器 追加
↓ 1 PLC1 局番号=1	
	

♦ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器設定]から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリック することで、接続機器を増やすことができます。

💣 個別機器設定	×
PLC1	
局番号 1	
	初期設定
OK(<u>O</u>)	キャンセル

■ 接続機器の設定

通信設定は固定です。

3.2 設定例 2

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー Fatek Automation Corporation ジリーズ FB シリーズ SIO	ポート COM1
文字列データモード 1 変更	
通信設定	
通信方式 ④ RS232C 〇 RS422/485(2線式) 〇 RS422/485(4線式)	
通信速度 9600 🔽	
データ長 💿 7 💿 8	
パリティ 🗆 なし 💿 偶数 🔹 奇数	
ストップピット ・1 ・2	
フロー制御 🔿 なし 💿 ER(DTR/CTS) 🔿 XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
リトライ 2 芸	
送信ウェイト 0 <u>…</u> (ms)	
RS232Cの場合、9番ビンをRI(人力)にするかVCC(5)で重源供給)	
にするかを進択できます。テンダル要応32220アイソレージョンエニットを使用する場合は、VCOを選択してください。 初期設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
	間接機器
	追加
	*

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器設定]から設定したい接続機器の 🟬 ([設定]) をクリックします。

💣 個別機器設定	×
PLC1	
局番号 1	
	初期設定
0K(<u>0</u>)	キャンセル

通信設定はラダーソフト(WinProladder)で行ないます。設定を行った後は、接続機器の電源を再投入して設定内容を有効にします。詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- **1** ラダーソフト (WinProladder) を起動します。
- 2 [PLC] メニューから [Setting]-[Port 2 Parameter] を選択します。
- **3** [Comm. Parameter Setting] ダイアログボックスでパラメータ設定を以下のように行います。

項目	設定
Baud Rate	9,600
Parity	Even parity
Data Bit	7 bits
Stop Bit	1 bit

3.3 設定例 3

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

1	
接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー Fatek Automation Corporation ジリーズ FB シリーズ SIO	ポート COM1
文字列データモード 1 変更	
通信設定	
通信方式 ④ RS232C 〇 RS422/485(2線式) 〇 RS422/485(4線式)	
通信速度 9600 🔽	
データ長 💿 7 🔘 8	
パリティ 〇 なし 〇 偶数 〇 奇数	
ストップビット 💿 1 🔿 2	
フロー制御 C なし C ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
タイムアウト 3 🗮 (sec)	
リトライ 2 🗮	
送信ウェイト 0 📩 (ms)	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVOC(5V電源供給)	
にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニッ トを使用する場合は、VCOを選択してください。 ねTHBER字	
1族研が追え走 – 接続可能会数 16会 継界を追加	
	問培維界
No. 機器名 設定	追加
1 PLC1 順局番号=1	4

♦ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器設定]から設定したい接続機器の 🜇 ([設定]) をクリックします。

💣 個別機器設定	×
PLC1	
局番号 1	
	初期設定
OK(<u>O</u>)	キャンセル

通信設定はラダーソフト(WinProladder)で行ないます。設定を行った後は、接続機器の電源を再投入して設定内容を有効にします。詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- **1** ラダーソフト (WinProladder) を起動します。
- 2 [PLC] メニューから [Setting]-[Port 1 Parameter] を選択します。
- **3** [Comm. Parameter Setting] ダイアログボックスでパラメータ設定を以下のように行います。

項目	設定
Baud Rate	9,600
Parity	Even parity
Data Bit	7 bits
Stop Bit	1 bit

3.4 設定例 4

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー Fatek Automation Corporation ジリーズ FB シリーズ SIO ポ	∽ト COM1
文字列データモード 1 変更	
通信設定	
通信方式 C RS232C © RS422/485(2線式) C RS422/485(4線式)	
通信速度 9600 🔽	
データ長 💿 7 💿 8	
パリティ 🔿 なし 💿 偶数 🔿 奇数	
ストップビット 🔍 1 🔍 2	
フロー制御 C なし O ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
リトライ 2 🚊	
送信ウェイト 0 <u></u>	
RI/VCC © RI C VCC	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVOC(5V電源供給) にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニッ トを使用する場合は、VOCを選択してください。 初期服設定	
機器別設定	
接続可能台数 16台 機器を追加	
No 继 界 名 副宁	また
	~

♦ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器設定]から設定したい接続機器の 🟬 ([設定]) をクリックします。

💣 個別機器設定	×
PLC1	
局番号 1	<u> </u>
	初期設定
OK(<u>O</u>)	キャンセル

通信設定はラダーソフト(WinProladder)で行ないます。設定を行った後は、接続機器の電源を再投入して設定内容を有効にします。詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- **1** ラダーソフト (WinProladder) を起動します。
- 2 [PLC] メニューから [Setting]-[Port 2 Parameter] を選択します。
- **3** [Comm. Parameter Setting] ダイアログボックスでパラメータ設定を以下のように行います。

項目	設定
Baud Rate	9,600
Parity	Even parity
Data Bit	7 bits
Stop Bit	1 bit

3.5 設定例 5

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー Fatek Automation Corporation シリーズ FB シリーズ SIO	´ ポート COM1
文字列データモード 1 変更	
通信設定	
通信方式	
通信速度 9600 💌	
データ長 💽 7 🔍 8	
パリティ 🔿 なし 💿 偶数 🔿 奇数	
ストップビット 💿 1 💿 2	
フロー制御 C なし @ ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
UF51 2 🗄	
送信ウェイト 0 📑 (ms)	
RI/VCC CRI CVCC	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVOC(5V電源供給) にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニッ トを使用する場合は、VOCを選択してください。 初期職定	
機器別設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
No. 機器名 設定	間接機器
I PLC1 局番号=1	4

◆機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器設定]から設定したい接続機器の 🜇 ([設定]) をクリックします。

💣 個別機器設定	×
PLC1	
局番号 1	
	初期設定
OK(Q)	キャンセル

通信設定はラダーソフト(WinProladder)で行ないます。設定を行った後は、接続機器の電源を再投入して設定内容を有効にします。詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- **1** ラダーソフト (WinProladder) を起動します。
- 2 [PLC] メニューから [Setting]-[Port 1 Parameter] を選択します。
- **3** [Comm. Parameter Setting] ダイアログボックスでパラメータ設定を以下のように行います。

項目	設定
Baud Rate	9,600
Parity	Even parity
Data Bit	7 bits
Stop Bit	1 bit

3.6 設定例 6

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
·····································	接続機器変更
メーカー Fatek Automation Corporation シリーズ FB シリーズ SIO	ポート COM1
文字列データモード 1 変更	
通信設定	
通信方式 ④ RS232C 〇 RS422/485(2線式) 〇 RS422/485(4線式)	
通信速度 9600 🔽	
データ長 💿 7 💿 8	
パリティ 🔿 なし 💿 偶数 🔿 奇数	
ストップビット 💿 1 🔿 2	
フロー制御 C なし C ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
タイムアウト 3 💼 (sec)	
リトライ 2 🚊	
送信ウェイト 0 🛨 (ms)	
RI / VCC © RI C VCC	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCCのV電源供給)	
トを使用する場合は、VCCを選択してださい。 初期設定	
機器別設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
No 機器名	間接機器

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器設定]から設定したい接続機器の 🜇 ([設定]) をクリックします。

💣 個別機器設定	×
PLC1	
局番号 1	-
	初期設定
0K(<u>0</u>)	キャンセル

通信設定はラダーソフト(WinProladder)で行ないます。設定を行った後は、接続機器の電源を再投入して設定内容を有効にします。詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- **1** ラダーソフト (WinProladder) を起動します。
- 2 [PLC] メニューから [Setting]-[Port 3 Parameter] を選択します。
- **3** [Comm. Parameter Setting] ダイアログボックスでパラメータ設定を以下のように行います。

項目	設定	
Baud Rate	9,600	
Parity	Even parity	
Data Bit	7 bits	
Stop Bit	1 bit	

3.7 設定例 7

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー Fatek Automation Corporation ジリーズ FB シリーズ SIO	ポート COM1
文字列データモード 1 変更	
通信設定	
通信方式	
通信速度 9600 🔽	
データ長 07 08	
パリティ 〇 なし 💿 偶数 🔿 奇数	
ストップビット	
フロー制御 C なし C ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
タイムアウト 3 🗮 (sec)	
ሀኑ5ብ 🛛 🚊	
送信ウェイト 0 芸 (ms)	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)	
にするがを選択できます。テンダル製AS232Cゲイソレーションエーットを使用する場合は、VOCを選択してください。	1
機器別語定	1
接続可能台数 16台 機器を追加	
	間接機器
	追加
	~

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器設定]から設定したい接続機器の 🟬 ([設定]) をクリックします。

💣 個別機器設定	×
PLC1	
局番号 1	-
	初期設定
0K(<u>0</u>)	キャンセル

通信設定はラダーソフト(WinProladder)で行ないます。設定を行った後は、接続機器の電源を再投入して設定内容を有効にします。詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- **1** ラダーソフト (WinProladder) を起動します。
- 2 [PLC] メニューから [Setting]-[Port 4 Parameter] を選択します。
- **3** [Comm. Parameter Setting] ダイアログボックスでパラメータ設定を以下のように行います。

項目	設定	
Baud Rate	9,600	
Parity	Even parity	
Data Bit	7 bits	
Stop Bit	1 bit	

3.8 設定例 8

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー Fatek Automation Corporation ジリーズ FB シリーズ SIO	ポート COM1
文字列データモード 1 変更	
通信設定	
通信方式 C RS232C C RS422/485(2線式) C RS422/485(4線式)	
通信速度 9600 💌	
データ長 💿 7 🔘 8	
パリティ 🔿 なし 🔍 偶数 🔿 奇数	
ストップビット	
フロー制御 C なし @ ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
タイムアウト 3 📩 (sec)	
リトライ 2 🗮	
送信ウェイト 0 芸 (ms)	
RI/VCC © RI Ĉ VCC	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCO(5V電源供給) にするかを確決できます。デジルに製BS232Cマイルレージョンフェッ	
トを使用する場合は、VOOを選択してください。	
機器別設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
No 機器名	間接機器
▼ 1 PIC1	

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器設定]から設定したい接続機器の 🜇 ([設定]) をクリックします。

💣 個別機器設定	×
PLC1	
局番号 1	-
	初期設定
0K(<u>0</u>)	キャンセル

通信設定はラダーソフト(WinProladder)で行ないます。設定を行った後は、接続機器の電源を再投入して設定内容を有効にします。詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- **1** ラダーソフト (WinProladder) を起動します。
- 2 [PLC] メニューから [Setting]-[Port 3 Parameter] を選択します。
- **3** [Comm. Parameter Setting] ダイアログボックスでパラメータ設定を以下のように行います。

項目	設定	
Baud Rate	9,600	
Parity	Even parity	
Data Bit	7 bits	
Stop Bit	1 bit	

3.9 設定例 9

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー Fatek Automation Corporation シリーズ FB シリーズ SIO	#−トсом1
文字列データモード 1 変更	
通信設定	
通信方式	
通信速度 9600 🔽	
データ長 07 08	
パリティ 🔿 なし 💿 偶数 🔿 奇数	
ストップビット 💿 1 💿 2	
フロー制御 C なし © ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
タイムアウト 3 🗮 (sec)	
リトライ 2 🗮	
送信ウェイト 0 🚊 (ms)	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするか VCC(5V電源供給)	
にするがを増択できます。テンタル製化S232のアイソレーションユニットを使用する場合は、VOCを選択してください。	
接続可能台数 16台 機器を追加	
	間接機器
	追加
▶ PLOI	*

♦ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器設定]から設定したい接続機器の 🜇 ([設定]) をクリックします。

🏄 個別機器設定	×
PLC1	
局番号 1	
	初期設定
OK(<u>O</u>)	キャンセル

通信設定はラダーソフト(WinProladder)で行ないます。設定を行った後は、接続機器の電源を再投入して設定内容を有効にします。詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- **1** ラダーソフト (WinProladder) を起動します。
- 2 [PLC] メニューから [Setting]-[Port 4 Parameter] を選択します。
- **3** [Comm. Parameter Setting] ダイアログボックスでパラメータ設定を以下のように行います。

項目	設定	
Baud Rate	9,600	
Parity	Even parity	
Data Bit	7 bits	
Stop Bit	1 bit	

3.10 設定例 10

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

メーカー Fatek A 文字列データモー	utomation Corpora ド 1 <u>変更</u>	tion シリーズ	FB シリース	(SIO	ポート COM1
通信設定					
通信方式	C RS232C	RS422/485	(2線式)	C RS422/485(4線式	0
通信速度	9600	•			
データ長	• 7	C 8			
パリティ	○ なし	● 偶数	0 1	奇数	
ストップビット	I	C 2			
フロー制御	○ なし	ER(DTR/C)	rs) (C)	XON/XOFF	
タイムアウト	3 🔆	(sec)			
リトライ	2 :				
送信ウェイト	0 .	(ms)			
RI / VCC	🖲 RI	C VCC]	
RS232Cの場合。 にするかを選択で トを使用する場合	9番ピンをRI(入力) Pきます。デジタル製 合は、VCCを選択し	にするかVCCの5V電 RS232Cアイソレージ てください。	源供給) /ョンユニッ	初期提供	定
機器別設定 接続可能台数	16台 機器	<u>景を追加</u>			
(こするかを選択で) トを使用する場合 機器別設定 接続可能台数	きます。デジタル製 合は、VCCを選択し 16台 <u>機器</u>	R52320 アイソレーう てください。 <u>Bを注意加</u>		和期間致	宦

MEMO

 1:n 接続する場合、[送信ウェイト] は PLC スキャンタイムに 5ms 以上を加算した 値に設定してください。

♦ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器設定]から設定したい接続機器の 🜇 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリック することで、接続機器を増やすことができます。

🌮 個別機器設定	×
PLC1	
局番号 1	
	初期設定
<u>ОК(Q)</u>	キャンセル

■ 接続機器の設定

通信設定は固定です。

3.11 設定例 11

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー Fatek Automation Corporation シリーズ FB シリーズ SIO	ポート COM1
文字列データモード 1 変更	
通信設定	
通信方式	
通信速度 9600 👤	
データ長 💿 7 💿 8	
パリティ 🔿 なし 💿 偶数 🔿 奇数	
ストップビット 💿 1 🔿 2	
フロー制御 C なし C ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
リトライ 2 🗄	
送信ウェイト 0 <u>…</u> (ms)	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(ヘ力)にするかVOC(5V電源供給)	
によるのかを増加てきます。テンダル製作る2020アイシレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。 初期設定	
機器別設定	
	間接機器
	近辺
	*

MEMO

• 1:n 接続する場合、[送信ウェイト] は PLC スキャンタイムに 5ms 以上を加算した 値に設定してください。

♦ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器設定]から設定したい接続機器の 📻 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリック することで、接続機器を増やすことができます。

💣 個別機器設定	×
PLC1	
局番号 1	
	初期設定
OK (<u>O</u>)	キャンセル

■ 接続機器の設定

通信設定は固定です。

3.12 設定例 12

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接待鄉毀1	
概要	接続機器変更
メーカー Fatek Automation Corporation シリーズ FB シリーズ SIO	ポート COM1
文字列データモード 1 変更	
通信設定	
通信方式 · RS232C · RS422/485(2線式) · RS422/485(4線式)	
通信速度 9600 🔽	
データ長 💿 7 💿 8	
パリティ C なし 💿 偶数 🕓 奇数	
ストップビット 🔍 1 🔿 2	
フロー制御 C なし © ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
リトライ 2 🚊	
送信ウェイト 0 🔆 (ms)	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)	
にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニッ トを使用する場合は、VCCを選択してください。	
機器別設定	
	88+本北洋28
No. 機器名 設定	追加
👗 1 PLC1 📊 局番号=1	4

 MEMO
 • 1:n 接続する場合、[送信ウェイト] は PLC スキャンタイムに 5ms 以上を加算した 値に設定してください。

♦ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器設定]から設定したい接続機器の 📻 ([設定]) をクリックします。

💣 個別機器設定	×
PLC1	
局番号 1	
	初期設定
0K(<u>0</u>)	キャンセル

通信設定はラダーソフト(WinProladder)で行ないます。設定を行った後は、接続機器の電源を再投入して設定内容を有効にします。詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- **1** ラダーソフト (WinProladder) を起動します。
- 2 [PLC] メニューから [Setting]-[Port 1 Parameter] を選択します。
- **3** [Comm. Parameter Setting] ダイアログボックスでパラメータ設定を以下のように行います。

項目	設定
Baud Rate	9,600
Parity	Even parity
Data Bit	7 bits
Stop Bit	1 bit

3.13 設定例 13

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要				接続機器変更
メーカー Fatek Ar	utomation Corpora	ition シリーズ	FB シリーズ SIO	ポート COM1
文字列データモー	ド 1 変更			
通信設定				
通信方式	C RS232C	RS422/4850	2線式) C RS422/485(4線	(汚
通信速度	9600	•		
データ長	• 7	0.8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	● 1	O 2		
フロー制御	○ なし	ER(DTR/CT)	S) C XON/XOFF	
タイムアウト	3 .	(sec)		
リトライ	2 .	I		
送信ウェイト	0 .	(ms)		
RI / VCC	© RI	C VOC		
RS232Cの場合、	9番ピンをRI(入力)にするか VCC (5 V電	源供給)	
トを使用する場合	含は、VCCを選択し	にってってい。	ヨノエニッ 神川期間	設定
機器別設定				
接続可能台数	16台 機	<u>器を追加</u>		
No 機器タ	設定			間接機器
1 PLC1	局番	묵=1		
· ·				· ·

 MEMO
 • 1:n 接続する場合、[送信ウェイト] は PLC スキャンタイムに 5ms 以上を加算した 値に設定してください。

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器設定]から設定したい接続機器の 📻 ([設定]) をクリックします。

💣 個別機器設定	×
PLC1	
局番号 1	
	初期設定
OK(<u>O</u>)	キャンセル

通信設定はラダーソフト(WinProladder)で行ないます。設定を行った後は、接続機器の電源を再投入して設定内容を有効にします。詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- **1** ラダーソフト (WinProladder) を起動します。
- 2 [PLC] メニューから [Setting]-[Port 2 Parameter] を選択します。
- **3** [Comm. Parameter Setting] ダイアログボックスでパラメータ設定を以下のように行います。

項目	設定
Baud Rate	9,600
Parity	Even parity
Data Bit	7 bits
Stop Bit	1 bit

4 設定項目

表示器の通信設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードで設定します。 各項目の設定は接続機器の設定と一致させる必要があります。 ☞ 通信設定例(8ページ)

4.1 GP-Pro EX での設定項目

■ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
根要	<u>器変更</u>
メーカー Fatek Automation Corporation シリーズ FB シリーズ SIO ポート COM1	
文字列データモード 1 変更	
通信設定	
通信方式 • RS232C · RS422/485(2線式) · RS422/485(4線式)	
通信速度 9600 👻	
データ長 07 08	
パリティ 🔿 なし 💿 偶数 🔿 奇数	
ストップビット 💽 1 🔿 2	
フロー制御 C なし O ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
タイムアウト 3 📑 (sec)	
y⊧ 5 4 <u>2</u>	
送信ウェイト 0 <u>:</u> (ms)	
RS232Cの場合、9番ビンをRI(入力)にするかVCC(6V電源供給)	
し、するかを選択できます。テンダル製品22320アイソレーションエニットを使用する場合は、VOCを選択してください。 初期時定	
機器別設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
間接機器	

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する通信方式を選択します。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長を選択します。
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。
ストップビット	ストップビット長を選択します。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御の方式を選択します。
タイムアウト	表示器が接続機器からの応答を待つ時間(s)を「1~127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~255」で入力します。

次のページに続きます。

設定項目	設定内容
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「0~255」で入力します。
RI/VCC	通信方式でRS232Cを選択した場合に9番ピンのRI/VCCを切り替えます。 IPCと接続する場合は、IPCの切替スイッチでRI/5Vを切り替える必要があります。詳細はIPCのマニュアルを参照してください。

MEMO

• 間接機器については GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「運転中に接続機器を切り替えたい(間接機器指定)」

■ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🌆 ([設定]) をクリックします。

💣 個別機器設定	×
PLC1	
局番号 1	
	初期設定
<u>ок(0)</u>	キャンセル

設定項目	設定内容		
局番号	接続機器の局番を「1~254」で入力します。		

4.2 オフラインモードでの設定

мемо

 オフラインモードへの入り方や操作方法は保守/トラブル解決ガイドを参照してく ださい。

参照:保守/トラブル解決ガイド「オフラインモードについて」

オフラインモードは使用する表示器によって1画面に表示できる設定項目数が異なります。詳細はリファレンスマニュアルを参照してください。

■ 通信設定

設定画面を表示するには、オフラインモードの[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチしま す。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチします。



設定項目 設定内容		
通信方式	接続機器と通信する通信方式を選択します。 重要 通信設定を行う場合、[通信方式]は表示器のシリアルインターフェイスの仕 様を確認し、正しく設定してください。 シリアルインターフェイスが対応していない通信方式を選択した場合の動作は 保証できません。 シリアルインターフェイスの仕様については表示器のマニュアルを参照してく ださい。	
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。	
データ長	データ長を選択します。	
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。	
	次のページに続きます。	

設定項目	設定内容		
ストップビット	ストップビット長を選択します。		
フロー制御 送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御の方式を選択し			
タイムアウト 表示器が接続機器からの応答を待つ時間(s)を「1~127」で入力します			
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~255」で入力します。		
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「0~255」で入力します。		

■ 機器設定

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[機器設定]をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
FB シリーズ SIO			[COM1]	Page 1/1
接続機	器名 PLO	01		_
	局番号		1, 🔻 🔺	
-	終了		戻る	2007/10/15 21:51:39

設定項目	設定内容		
接続機器名	設定する接続機器を選択します。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の 名称です。(初期値 [PLC1])		
局番号	接続機器の局番を「1~254」で入力します。		

■ オプション

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[オプション]をタッチします。



設定項目	設定内容	
RI/VCC	通信方式でRS232Cを選択した場合に9番ピンのRI/VCCを切り替えます。 IPCと接続する場合は、IPCの切替スイッチでRI/5Vを切り替える必要があります。詳細はIPCのマニュアルを参照してください。	

MEMO	• GP-4100 シリーズ、GP-4*01TM、LT-4*01TM および LT-Rear Module の場合、オフラ	ì			
	インモードに[オプション]の設定はありません。				

5 結線図

以下に示す結線図と Fatek Automation Corporation が推奨する結線図が異なる場合がありますが、本書 に示す結線図でも動作上問題ありません。

- 接続機器本体の FG 端子は D 種接地を行ってください。詳細は接続機器のマニュアルを参照して ください。
- 表示器内部で SG と FG は接続されています。接続機器と SG を接続する場合は短絡ループが形成 されないようにシステムを設計してください。
- ノイズなどの影響で通信が安定しない場合はアイソレーションユニットを接続してください。

結線図1

表示器 (接続ポート)		ケーブル	備考
GP3000 (COM1) GP4000 ^{% 1} (COM1) SP5000 (COM1/2) ST (COM1) LT3000 (COM1) IPC ^{% 2} PC/AT	1A	Fatek Automation Corporation 製 FBs-232P0-9F-150	_
GP-4105 (COM1)	1B	自作ケーブル + Fatek Automation Corporation 製 FBs-232P0-9F-150	ケーブル長: 15m 以内

※1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

1A)



1B)


表示器 (接続ポート)		ケーブル	備考
GP3000 (COM1) GP4000 ^{% 1} (COM1) SP5000 (COM1/2) ST (COM1) LT3000 (COM1) IPC ^{% 2} PC/AT	2A	自作ケーブル	ケーブル長: 15m 以内
GP-4105 (COM1)	2B	自作ケーブル	ケーブル長: 15m 以内

※1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

2A)

表示器側 D-Sub 9ピン(ソケット)				接続機器側 D-Sub 9ピン(プラグ)	
	ピン	信号名		ピン	信号名
	2	RD(RXD)		2	TXD
表示器	3	SD(TXD)		3	RXD
	4	ER(DTR)		6	DTR
	5	SG		5	SG
	6	DR(DSR)		4	DSR
	7	RS(RTS)		7	CTS
	8	CS(CTS)	← \ 	8	RTS
	シェル	FG			

2B)



表示器 (接続ポート)		ケーブル	備考
GP3000 (COM1) GP4000 ^{**1} (COM1) SP5000 (COM1/2) ST (COM1) LT3000 (COM1) IPC ^{**2} PC/AT	3A	自作ケーブル	ケーブル長: 15m 以内
GP-4105 (COM1)	3B	自作ケーブル	ケーブル長: 15m 以内
LT-4*01TM (COM1) LT-Rear Module (COM1)	3C	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21	ケーブル長: 5m 以内

※1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

※2 RS232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。 ⁽²⁾ ■ IPC の COM ポートについて (5 ページ)

3A)



3B)



3C)

接続機器側

		D-Sub 9ピン(プラグ)		
表示器	RXD	ピン	信号名	
		2	TXD	
		3	RXD	
	(1) GND	5	SG	

番号	名称	備考
(1)	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21	

表示器 (接続ポート)		ケーブル	備考
GP3000 ^{* 1} (COM1) AGP-3302B (COM2) GP-4*01TM (COM1) ST ^{* 2} (COM2) LT3000 (COM1)	4A	 (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01	ケーブル長: 1000m 以内
	4B	自作ケーブル	
GP3000 ^{※ 3} (COM2)	4C	 (株) デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01	ケーブル長: 1000m 以内
	4D	(株)デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	
IPC ^{** 4}	4E 4F	 (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01	ケーブル長: 1000m 以内
GP-4106 (COM1)	4G	自作ケーブル	ケーブル長: 1000m 以内
GP-4107 (COM1) GP-4*03T ^{※ 5} (COM2) GP-4203T (COM1)	4H	自作ケーブル	ケーブル長 : 1000m 以内
GP4000 ^{※ 6} (COM2) GP-4201T (COM1) SP5000 (COM1/2)	4I	(株)デジタル製 RS-422 端子台変換アダプタ PFXZCBADTM1 ^{※ 7} + 自作ケーブル	ケーブル長: 1000m 以内
	4B	自作ケーブル	
LT-4*01TM (COM1) LT-Rear Module (COM1)	4J	(株)デジタル製 RJ45 RS-485 ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR81	ケーブル長: 200m 以内

※1 AGP-3302B を除く全 GP 機種

※2 AST-3211A および AST-3302B を除く全 ST 機種

※3 GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP 機種

- ※5 GP-4203Tを除く
- ※6 GP-4100 シリーズ、GP-4*01TM、GP-4201T および GP-4*03T を除く全 GP4000 機種
- ※7 RS-422 端子台変換アダプタの代わりにコネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) を使用する 場合、4A の結線図を参照してください。

4A)

1:1 接続の場合





4B)

1:1 接続の場合





4C)

1:1 接続の場合





4D)

1:1 接続の場合





自作ケーブル

4E)

1:1 接続の場合





4F)

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合



4G)

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合



*1 表示器に内蔵している抵抗を終端抵抗として使用します。表示器背面のディップスイッチを 以下のように設定してください。

ディップスイッチ	設定内容
1	OFF
2	OFF
3	ON
4	ON

4H)

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合



4I)

1:1 接続の場合





自作ケーブル

4J)

1:1 接続の場合





番号	名称	備考
(1)	(株)デジタル製 RJ45 RS-485 ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR81	

表示器 (接続ポート)		ケーブル	備考
GP3000 (COM1) GP4000 ^{% 1} (COM1) SP5000 (COM1/2) ST (COM1) LT3000 (COM1) IPC ^{% 2} PC/AT	5A	自作ケーブル + Fatek Automation Corporation 製ケーブル FB-232P0-9F-150	ケーブル長・
	5B	自作ケーブル + Fatek Automation Corporation 製ケーブル FB-232P0-9M-150	15m 以内
	5C	自作ケーブル + Fatek Automation Corporation 製ケーブル FB-232P0-9F-150	ケーブル長:
GF-4105 (COM1)	5D	自作ケーブル + Fatek Automation Corporation 製ケーブル FB-232P0-9M-150	15m 以内
LT-4*01TM (COM1) LT-Rear Module (COM1)	5E	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21 + Fatek Automation Corporation 製ケーブル FB-232P0-9F-150	ケーブル長:
	5F	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21 + Fatek Automation Corporation 製ケーブル FB-232P0-9M-150	6.5m 以内

※1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

5A)



5B)



5C)



5D)



5E)



番号	名称	備考
(1)	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21	

5F)



番号	名称	備考
(1)	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21	

表示器 (接続ポート)	ケーブル		備考
GP3000 ^{% 1} (COM1) AGP-3302B (COM2) GP-4*01TM (COM1) ST ^{% 2} (COM2) LT3000 (COM1)	6A 6B	 (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01 + (株) デジタル製コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01	ケーブル長: 1000m 以内
GP3000 ^{※ 3} (COM2)	6C	 (株) デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + (株) デジタル製コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01	ケーブル長: 1000m 以内
	6D	(株)デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	
IPC ^{** 4}	6E	 (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01	ケーブル長: 1000m 以内
GP-4106 (COM1)	6F 6G	自作ケーブル 	ケーブル長: 1000m 以内
GP-4107 (COM1) GP-4*03T ^{※ 5} (COM2) GP-4203T (COM1)	6H	自作ケーブル	ケーブル長: 1000m 以内
GP4000 ^{% 6} (COM2) GP-4201T (COM1) SP5000 (COM1/2)	6I 6B	 (株)デジタル製 RS-422 端子台変換アダプタ PFXZCBADTM1^{※7} + 自作ケーブル 自作ケーブル 	ケーブル長: 1000m 以内
LT-4*01TM (COM1) LT-Rear Module (COM1)	6J	(株)デジタル製 RJ45 RS-485 ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR81	ケーブル長: 200m 以内

※1 AGP-3302B を除く全 GP 機種

※2 AST-3211A および AST-3302B を除く全 ST 機種

※3 GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP 機種

GP-Pro EX 機器接続マニュアル

- ※5 GP-4203T を除く
- ※6 GP-4100 シリーズ、GP-4*01TM、GP-4201T および GP-4*03T を除く全 GP4000 機種
- ※7 RS-422 端子台変換アダプタの代わりにコネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) を使用する 場合、6A の結線図を参照してください。

6A)

1:1 接続の場合





6B)

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合



6C)

1:1接続の場合





6D)

1:1 接続の場合





6E)

1:1 接続の場合





6F)

1:1 接続の場合





6G)

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合



*1 表示器に内蔵している抵抗を終端抵抗として使用します。表示器背面のディップスイッチを 以下のように設定してください。

ディップスイッチ	設定内容
1	OFF
2	OFF
3	ON
4	ON

6H)

1:1 接続の場合





MEMO	・ GP-4107 の COM では SG と FG が絶縁されています。	
------	---------------------------------------	--

6I)

1:1 接続の場合





6J)

1:1 接続の場合





番号	名称	備考
(1)	(株)デジタル製 RJ45 RS-485 ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR81	

表示器 (接続ポート)	ケーブル		備考
GP3000 (COM1) GP4000 ^{% 1} (COM) SP5000 (COM1/2) ST (COM1) LT3000 (COM1) IPC ^{% 2} PC/AT	7A	自作ケーブル	ケーブル長: 15m 以内
GP-4105 (COM1)	7B	自作ケーブル	ケーブル長: 15m 以内
LT-4*01TM (COM1) LT-Rear Module (COM1)	7C	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21	ケーブル長: 5m 以内

※1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

7A)





7C)



番号	名称	備考
(1)	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21	

表示器 (接続ポート)		ケーブル	備考
GP3000 ^{% 1} (COM1) AGP-3302B (COM2) GP-4*01TM (COM1) ST ^{% 2} (COM2) LT3000 (COM1)	8A	 (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01 + (株) デジタル製コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル 	ケーブル長: 1000m 以内
	8B	自作ケーブル	
GP3000 ^{※ 3} (COM2)	8C	 (株) デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01	ケーブル長 : 1000m 以内
	8D	(株) デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	
IPC ^{≫ 4}	8E 8F	 (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01 + (株) デジタル製コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル 	ケーブル長: 1000m 以内
GP-4106 (COM1)	8G	自作ケーブル	ケーブル長 : 1000m 以内
GP-4107 (COM1) GP-4*03T ^{X 5} (COM2) GP-4203T (COM1)	8H	自作ケーブル	ケーブル長: 1000m 以内
GP4000 ^{※ 6} (COM2) GP-4201T (COM1) SP5000 (COM1/2)	81	(株)デジタル製 RS-422 端子台変換アダプタ PFXZCBADTM1 ^{※7} + 自作ケーブル	ケーブル長: 1000m 以内
	8B	自作ケーブル	
L1-4*011M (COM1) LT-Rear Module (COM1)	8J	(株)デジタル製 RJ45 RS-485 ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR81	ケーブル長: 200m 以内

※1 AGP-3302B を除く全 GP 機種

※2 AST-3211A および AST-3302B を除く全 ST 機種

※3 GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP 機種

※4 RS422/485(2 線式) で通信できる COM ポートのみ使用できます。

^{CP} ■ IPC の COM ポートについて (5 ページ)

- ※5 GP-4203Tを除く
- ※6 GP-4100 シリーズ、GP-4*01TM、GP-4201T および GP-4*03T を除く全 GP4000 機種
- ※7 RS-422 端子台変換アダプタの代わりにコネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) を使用する 場合、8A の結線図を参照してください。

8A)

1:1 接続の場合





8B)

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合


8C)

1:1 接続の場合





8D)

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合



自作ケーブル

8E)

1:1 接続の場合





8F)

1:1 接続の場合





8G)

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合



*1 表示器に内蔵している抵抗を終端抵抗として使用します。表示器背面のディップスイッチを 以下のように設定してください。

ディップスイッチ	設定内容
1	OFF
2	OFF
3	ON
4	ON

8H)

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合



MEMO	•	GP-4107 の COM では SG と FG が絶縁されています。
------	---	-------------------------------------

8I)

1:1 接続の場合





8J)

1:1 接続の場合





番号	名称	備考
(1)	(株)デジタル製 RJ45 RS-485 ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR81	

結線図 9

表示器 (接続ポート)	ケーブル		備考
GP3000 (COM1) GP4000 ^{% 1} (COM1) SP5000 (COM1/2) ST (COM1) LT3000 (COM1) IPC ^{% 2} PC/AT	9A	自作ケーブル	ケーブル長: 15m 以内
GP-4105 (COM1)	9B	自作ケーブル	ケーブル長: 15m 以内
LT-4*01TM (COM1) LT-Rear Module (COM1)	9C	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21	ケーブル長: 5m 以内

※1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

9A)





9C)

接続機器側 D-Sub 9ピン(プラグ) ピン 信号名 表示器 RXD 2 TXD TXD 3 RXD GND (1) 5 SG

番号	名称	備考
(1)	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21	

6 使用可能デバイス

使用可能なデバイスアドレスの範囲を下表に示します。使用できるデバイスの種類、範囲は CPU に よって異なる場合があります。ご使用になられる前に、各 CPU のマニュアルでご確認ください。

□ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	32 bit	備考
入力リレー	X0000 - X0255	WX0000 - WX0240		÷16)
出力リレー	Y0000 - Y0255	WY0000 - WY0240		÷16)
ステップリレー	S0000 - S0999	WS0000 - WS0976		÷16)
内部リレー	M0000 - M1911	WM0000 - WM1888		÷16)
特殊リレー	SM1912 - SM2001	WSM1912 - WSM1976		÷16)
タイマ (接点)	T0000 - T0255	_		
カウンタ(接点)	C0000 - C0255	_		
タイマ (現在値)	_	TMR0000 - TMR0255		
カウンタ (現在値)	_	CTR0000 - CTR0199		
高速カウンタ	_	HC0200 - HC0255		× 1
データレジスタ ^{※2}	—	HR0000 - HR8071		<u>ві t</u> 15 × 3
データレジスタ ^{※2}	R00000.00 - R08071.15	R00000 - R08071		Ж 3
データレジスタ	D00000.00 - D04095.15(FBs) D00000.00 - D03071.15(FBe/FBn)	D00000 - D04095(FBs) D00000 - D03071(FBe/FBn)	[L / H]	
入力レジスタ	_	IR3840 - IR3903		_{ві (} 15)
出力レジスタ	_	OR3904 - OR3967		_{ві 1} 5
特殊レジスタ	_	SR3968 - SR4167		_{ві 1} 5
HSC レジスタ	_	HSC4096 - HSC4127		_{ві (} 15)
カレンダーレジスタ	_	RTC4128 - RTC4135		<u>⊾, 1</u> 5)
HST レジスタ	_	HST4152 - HST4154		<u>ві t</u> 15
読み込み専用レジス タ	_	ROR5000 - ROR8071		_{₿ i t} 15) ^{% 4}
ファイルレジスタ ^{※5}	_	F00000 - F08191		<u>вт (</u> 15)

※1 32 ビットデバイスです。

- ※2 接続機器内では、データレジスタ HR および R は同じデバイスです。ただし、ビット書き込みをする場合の動作が以下のように異なりますので、ご使用のシステムの仕様に合わせて使い分けをしてください。
 - ・Rデバイスはビット指定で書き込みを行った場合、1ビットづつの書込みができます。
 - ・HR デバイスはビット指定で書き込みを行った場合、指定したビット以外の他の15 ビットはすべて OFF(0) になります。
- ※3 ワードアドレス HR5000 ~ HR8071、R05000 ~ R08071 は書込み不可です。
- ※4 書込み不可
- ※5 ファイルレジスタは FBs シリーズのみサポートしています。
 - MEMO ・システムデータエリアについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してく ださい。
 - 参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専用エリア)」
 - 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

☞「表記のルール」

7 デバイスコードとアドレスコード

デバイスコードとアドレスコードはデータ表示器などのアドレスタイプで「デバイスタイプ&アドレス」を設定している場合に使用します。

デバイス	デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
入力リレー	X/WX	0082	ワードアドレス÷16の値
出力リレー	Y/WY	0083	ワードアドレス÷16の値
ステップリレー	WS	0084	ワードアドレス÷16の値
内部リレー	WM	0085	ワードアドレス÷16の値
特殊リレー	WSM	0086	(ワードアドレス- 1912)÷ 16 の値
タイマ(現在値)	TMR	0060	ワードアドレス
カウンタ(現在値)	CTR	0061	ワードアドレス
高速カウンタ	НС	0062	ワードアドレス
データレジスタ	HR	0000	ワードアドレス
データレジスタ	R	0080	ワードアドレス
データレジスタ	D	0081	ワードアドレス
入力レジスタ	IR	0001	ワードアドレス- 3840 の値
出力レジスタ	OR	0002	ワードアドレス- 3904 の値
特殊レジスタ	SR	0003	ワードアドレスー 3968 の値
HSC レジスタ	HSC	0004	ワードアドレス- 4096 の値
カレンダーレジスタ	RTC	0005	ワードアドレス- 4128 の値
HST レジスタ	HST	0008	ワードアドレスー 4152 の値
読み込み専用レジスタ	ROR	0006	ワードアドレスー 5000 の値
ファイルレジスタ	F	0007	ワードアドレス

8 エラーメッセージ

エラーメッセージは表示器の画面上に「番号:機器名:エラーメッセージ(エラー発生箇所)」のよう に表示されます。それぞれの内容は以下のとおりです。

項目	内容
番号	エラー番号
機器名	エラーが発生した接続機器の名称。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の名称です。(初期値 [PLC1])
エラーメッセージ	発生したエラーに関するメッセージを表示します。
エラー発生箇所	エラーが発生した接続機器の IP アドレスやデバイスアドレス、接続機器から受信したエラーコードを表示します。 MEMO • IP アドレスは「IP アドレス (10 進数): MAC アドレス (16 進数)」のように表示 されます。 • デバイスアドレスは「アドレス: デバイスアドレス」のように表示されます。 • 受信エラーコードは「10 進数 [16 進数]」のように表示されます。

エラーメッセージの表示例

「RHAA035:PLC1: 書込み要求でエラー応答を受信しました (受信エラーコード: 1[01H])」

МЕМО	 受信したエラーコードの詳細は、接続機器のマニュアルを参照してください。
	 ドライバ共通のエラーメッセージについては「保守 / トラブル解決ガイド」の「表
	示器で表示されるエラー」を参照してください。