# ロボットポジショナ TS シリーズドライバ

1	システム構成	3
2	接続機器の選択	6
3	通信設定例	7
4	設定項目	9
5	結線図	14
6	使用可能デバイス	
7	デバイスコードとアドレスコード	21
8	エラーメッセージ	23

はじめに

本書は表示器と接続機器(対象 PLC)を接続する方法について説明します。 本書では接続方法を以下の順に説明します。



## 1 システム構成

ヤマハ発動機(株)製接続機器と表示器を接続する場合のシステム構成を示します。

シリーズ	CPU	リンク I/F	通信方式	設定例	結線図
TS-S	TS-S		RS232C	「設定例1」 (7ページ)	「結線図1」 (14 ページ)
TS-X	TS-X105 TS-X110 TS-X205 TS-X210 TS-X220	コントローラ上の COM1		「設定例 1」 (7ページ)	「結線図1」 (14 ページ)
TS-P	TS-P105 TS-P110 TS-P205 TS-P210 TS-P220			「設定例 1」 (7ページ)	「結線図 1」 (14 ページ)

## 接続構成

1:1 接続



• 1:n 接続



## MEMO • 1:n 接続を行う場合は、ソフトウェアバージョン Ver.1.05.110 以上の接続機器が必要 です。

IPC の COM ポートについて

接続機器と IPC を接続する場合、使用できる COM ポートはシリーズと通信方式によって異なります。 詳細は IPC のマニュアルを参照してください。

使用可能ポート

ミノリーブ	使用可能ポート			
2-9-X	RS-232C	RS-422/485(4 線式 )	RS-422/485(2 線式 )	
PS-2000B	COM1 <sup>1</sup> , COM2, COM3 <sup>1</sup> , COM4	-	-	
PS-3450A、PS-3451A、 PS3000-BA、PS3001-BD	COM1, COM2 <sup>1</sup> <sup>2</sup>	COM2 <sup>1</sup> <sup>2</sup>	COM2 <sup>1</sup> <sup>2</sup>	
PS-3650A(T41 機種 )、 PS-3651A(T41 機種 )	COM1 <sup>1</sup>	-	-	
PS-3650A(T42 機種 )、 PS-3651A(T42 機種 )	COM1 <sup>1</sup> <sup>2</sup> , COM2	COM1 <sup>1</sup> <sup>2</sup>	COM1 <sup>1</sup> <sup>2</sup>	
PS-3700A (Pentium®4-M) PS-3710A	COM1 <sup>1</sup> COM2 <sup>1</sup> COM3 <sup>2</sup> COM4	COM3 <sup>2</sup>	COM3 <sup>2</sup>	
PS-3711A	COM1 <sup>1</sup> , COM2 <sup>2</sup>	COM2 <sup>2</sup>	COM2 <sup>2</sup>	
PS4000 <sup>3</sup>	COM1、COM2	-	-	
PL3000	COM1 <sup>1</sup> <sup>2</sup> , COM2 <sup>1</sup> , COM3, COM4	COM1 <sup>1</sup> <sup>2</sup>	COM1 <sup>1</sup> <sup>2</sup>	

1 RI/5V を切替えることができます。IPC の切替えスイッチで切替えてください。

2 通信方式をディップスイッチで設定する必要があります。使用する通信方式に合わせて、以下のように設定してください。

3 拡張スロットに搭載した COM ポートと接続機器を通信させる場合、通信方式は RS-232C の みサポートします。ただし、COM ポートの仕様上、ER(DTR/CTS) 制御はできません。 接続機器との接続には自作ケーブルを使用し、ピン番号 1、4、6、9 には何も接続しないで ください。ピン配列は IPC のマニュアルを参照してください。

ディップスイッチの設定:RS-232C

ディップスイッチ	設定値	設定内容
1	OFF <sup>1</sup>	予約(常時 OFF)
2	OFF	· 承信士士・DS 2220
3	OFF	迪信力式:KS-232C
4	OFF	SD(TXD)の出力モード:常に出力
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし
7	OFF	SDA(TXA)とRDA(RXA)の短絡:しない
8	OFF	SDB(TXB)とRDB(RXB)の短絡:しない
9	OFF	DS/DTS/ 白動制御王 _ ド・毎効
10	OFF	K2(K12) 日割亨恵(ト・米公)

1 PS-3450A、PS-3451A、PS3000-BA、PS3001-BD を使用する場合のみ設定値を ON にする 必要があります。 ディップスイッチの設定:RS-422/485(4線式)

ディップスイッチ	設定値	設定内容
1	OFF	予約(常時 OFF)
2	ON	通信古式・BS 422/485
3	ON	地后刀式, KS-422/483
4	OFF	SD(TXD)の出力モード:常に出力
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし
7	OFF	SDA(TXA) と RDA(RXA) の短絡:しない
8	OFF	SDB(TXB)とRDB(RXB)の短絡:しない
9	OFF	PS(PTS) 白動制御王 – ド・無効
10	OFF	(2((13)) 日割宣宣(「「・無义」

ディップスイッチの設定: RS-422/485(2線式)

ディップスイッチ	設定値	設定内容
1	OFF	予約(常時 OFF)
2	ON	法法学士・105 400/495
3	ON	通信力式 · KS-422/485
4	OFF	SD(TXD) の出力モード:常に出力
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし
7	ON	SDA(TXA)とRDA(RXA)の短絡:する
8	ON	SDB(TXB)とRDB(RXB)の短絡:する
9	ON	RS(RTS) 自動制御モード:有効
10	ON	

## 2 接続機器の選択

表示器と接続する接続機器を選択します。

🏄 ようこそ GP-Pro EX ヘ		×
GP-Pro 🛃	一接続機器設定	
	接続機 品数	
		接続機器1
	メーカー	ヤマハ発動機(株) ▼
	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
	45 F	この接続機器のマニュアルを見る
	•	
	ロ システムエリス	アを使用する 機器接続マニュアルへ
	戻	る (B) 通信設定 ロジック画面作成 ベース画面作成 キャンセル

設定項目	設定内容
接続機器数	設定するシリーズ数を「1~4」で入力します。
メーカー	接続する接続機器のメーカーを選択します。「ヤマハ発動機(株)」を選択 します。
シリーズ	接続する接続機器の機種(シリーズ)と接続方法を選択します。「ロボット ポジショナ TS シリーズ」を選択します。 「ロボットポジショナ TS シリーズ」で接続できる接続機器はシステム構成 で確認してください。 <sup>CGP</sup> 「1システム構成」(3ページ)
ポート	接続機器と接続する表示器のポートを選択します。
システムエリアを使用する	本ドライバでは使用できません。

## 3 通信設定例

(株) デジタルが推奨する表示器と接続機器の通信設定例を示します。

3.1 設定例1

GP-ProEX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1		
概要		接続機器変更
メーカー ヤマハ発動機(株)	シリーズ ロボットポジショナ TSシリーズ	ポート COM1
文字列データモード 2 変更		
通信設定		
通信方式 ⓒ RS232C 📿	)RS422/485位線式) 〇 RS422/485(4線式)	
通信速度 38400	•	
データ長 〇 7 🤅	8	
パリティ 🔿 なし 📿	偶数 ④ 奇数	
ストップビット 💽 1 📿	2	
フロー制御 💿 なし 📿	ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec	)	
UF51 2 🗄		
送信ウェイト 🛛 🛨 (ms)		
RI/VCC © RI C	VCC	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にする にするかを選択できます。デジタル製BS23	5かVCC(5V電源供給) 2Cアイリレーションファッ	
ドを使用する場合は、Vocを選択してくだ	初期設定	
機器別設定		
接続可能台数 16台 <u>機器を追</u>	<u>ots</u>	
No. 機器名 設定		間接機器
1 PLC1 順番(コント	0~5)=1	<b>*</b>

### 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🌇([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリック することで、接続機器を増やすことができます。

💕 個別機器設定	×
PLC1	
局番(コントローラ) 1	
	初期設定
OK( <u>O</u> )	キャンセル

接続機器の設定

1:1 接続の場合、通信設定は不要です。

1:n 接続の場合、V1.2.0 以上の TS Manager で自動局番設定を行ってください。

詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

せることができます。

 MEMO
 ・ 上位制御装置と表示器を併用する場合、上位制御装置でインターロック (/LOCK) 信号を ON にしてください。ON にしないと、接続機器を動作させることができません。
 ・ 表示器のみ使用する場合、接続機器のオプションパラメータの番号 80「オプション 有効」を「無効」に設定してください。インターロックなしで、接続機器を動作さ

## 4 設定項目

表示器の通信設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードで設定します。 各項目の設定は接続機器の設定と一致させる必要があります。

## 4.1 GP-Pro EX での設定項目

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー ヤマハ発動機(株) シリーズ ロボットポジショナ TSシリーズ	ポート   COM1
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式 · RS232C · RS422/485位線式 · RS422/485(4線式)	
通信速度 38400 🔽	
データ長 07 08	
パリティ 〇 なし 〇 偶数 💿 奇数	
ストップビット 💿 1 🔿 2	
フロー制御 💿 なし 🔿 ER(DTR/CTS) 🔿 XON/XOFF	
タイムアウト 3 🗮 (sec)	
<u> ሀኑ</u> ታ	
送信ウェイト 0 📑 (ms)	
RI/VCC © RI © VCC	
RS232Cの場合、9番ビンをRI(入力)にするかVCCのV電源供給)	
トを使用する場合は、VCCを選択してください。 初期設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
No 機器名 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	間接機器
I PLC1     II □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する通信方式を選択します。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長を表示します。
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。
ストップビット	ストップビット長を選択します。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を選択します。
タイムアウト	表示器が接続機器からの応答を待つ時間(s)を「1 ~ 127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~ 255」で入力します。
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「0 ~ 255」で入力します。

設定項目	設定内容
RI/VCC	通信方式で RS232C を選択した場合に、9 番ピンの RI/VCC を切り替えます。 IPC と接続する場合は IPC の切替スイッチで RI/5V を切り替える必要がありま す。詳細は IPC のマニュアルを参照してください。
MEMO • 間	翡接機器については GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。
参	照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「運転中に接続機器を切り替えたい(間接機器指定)」

## 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🏬 ([設定]) をクリックします。複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器 を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

💕 個別機器設定	×
PLC1	
局番(コントローラ) 1	
	初期設定
OK(Q)	キャンセル

設定項目	設定内容
局番(コントローラ)	接続機器の局番を「1 ~ 16」で入力します。(初期値[1])

#### 4.2 オフラインモードでの設定項目

MEMO

- オフラインモードへの入り方や操作方法は、保守 / トラブル解決ガイドを参照して ください。

参照:保守/トラブル解決ガイド「オフラインモードについて」

 オフラインモードは使用する表示器によって1画面に表示できる設定項目数が異な ります。詳細はリファレンスマニュアルを参照してください。

## 通信設定

設定画面を表示するには、オフラインモードの [周辺機器設定]から [接続機器設定]をタッチしま す。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
-				
ロボットポジショ	ョナ TSシリーズ		[COM1]	Page 1/1
	通信方式 通信速度	RS2320 38400	<b>•</b>	
	データ長 パリティ	○ 7 ( ○ なし (	● 8 ● 偶数  ● 奇数	Ţ
	ストップビット フロー制御	● 1 ( なし	2	
	タイムアウト(s) リトライ		3 ▼ ▲ 2 ▼ ▲	
	送信ウェイト(ms)	ľ.		
	終了		戻る	2011/12/25 22:01:00

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する通信方式を選択します。 <b>重要</b> 通信設定を行う場合、[通信方式]は表示器のシリアルインターフェイスの仕様を 確認し、正しく設定してください。 シリアルインターフェイスが対応していない通信方式を選択した場合の動作は保 証できません。 シリアルインターフェイスの仕様については表示器のマニュアルを参照してくだ さい。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長を選択します。
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。
ストップビット	ストップビット長を選択します。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を選択します。
タイムアウト(s)	表示器が接続機器からの応答を待つ時間(s)を「1 ~ 127」で入力します。

設定項目	設定内容
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0 ~ 255」で入力します。
送信ウェイト (ms)	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間(ms) を「0~255」で入力します。

#### 機器設定

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[機器設定]をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
ロボットポジショ	ョナ TSシリーズ		[COM1]	Page 1/1
接続機	耀名 PLC	1		-
	局番(コントローラ	;)	1 🔻 🔺	]
	終了		戻る	2011/12/25 22:01:05

設定項目	設定内容
接続機器名	設定する接続機器を選択します。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の 名称です。( 初期値 [ PLC1 ])
局番(コントローラ)	接続機器の局番を「1 ~ 16」で入力します。(初期値 [1])

## オプション

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[オプション]をタッチします。



設定項目	設定内容
RI/VCC	通信方式で RS232C を選択した場合に、9 番ピンの設定を切り替えます。 IPC と接続する場合は IPC の切替スイッチで RI/5V を切り替える必要がありま す。詳細は IPC のマニュアルを参照してください。

МЕМО

• GP-4100 シリーズ、GP-4\*01TM および LT-4\*01TM の場合、オフラインモードに [オ プション]の設定はありません。

## 5 結線図

以下に示す結線図とヤマハ発動機(株)が推奨する結線図が異なる場合がありますが、本書に示す結 線図でも動作上問題ありません。

- 接続機器本体の FG 端子は D 種接地を行ってください。詳細は接続機器のマニュアルを参照して ください。
- 表示器内部で SG と FG は接続されています。接続機器と SG を接続する場合は短絡ループが形成 されないようにシステムを設計してください。
- ノイズなどの影響で通信が安定しない場合はアイソレーションユニットを接続してください。

結線図 1

表示器 (接続ポート)		ケーブル		
GP3000 ( COM1 ) GP4000 <sup>1</sup> ( COM1 ) ST ( COM1 ) LT3000 ( COM1 ) IPC <sup>2</sup> PC/AT	1A			
	1B	自作ケーブル + ヤマ八発動機 (株)製 接続ケーブル KCA-M538F-00 (5m) + ヤマ八発動機 (株)製 接続ケーブル <sup>3</sup> KCA-M532L-00 (0.3m)	ケーブル長: 6m 以内	
GP-4105 ( COM1 )	1C	自作ケーブル + ヤマ八発動機(株)製接続ケーブル KCA-M538F-00 (5m) または ヤマ八発動機(株)製接続ケーブル KCA-M538F-010 (5m) + ヤマ八発動機(株)製接続ケーブル <sup>3</sup> KCA-M532L-00 (0.3m)	ケーブル長: 6m 以内	
LT-4*01TM (COM1)	1D	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21 + ヤマ八発動機(株)製 接続ケーブル KCA-M538F-00 (5m) または ヤマ八発動機(株)製 接続ケーブル KCA-M538F-010 (5m)L + ヤマ八発動機(株)製 接続ケーブル <sup>3</sup> KCA-M532L-00 (0.3m)		

1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

2 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。
 「 IPC の COM ポートについて」(4ページ)

3 1:n 接続の場合、接続機器間の接続にはヤマハ発動機(株) 製接続ケーブル KCA-M532L-00 を使用してください。

## 1A)

1:1 接続の場合



#### 1B)

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合



1C)

#### 1:1 接続の場合



#### 1:n 接続の場合



1D)

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合



番号	名称	
(1)	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21	

## 6 使用可能デバイス

使用可能なデバイスアドレスの範囲を下表に示します。

#### \_\_\_\_\_ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	<b>λ</b>	ビットアドレス	ワードアドレス	32bits	ts 備考		ŧ	
位置決め運転		-	START		1	2		
運転停止		STOP	-		3	4	5	6
原点復帰		ORG	-		3			
ジョグ移動(+ ゲ	5向)	JOGP	-		3	7		
ジョグ移動(- 方	问)	JOGM	-		3	7		
インチング移動	(+方向)	INCHP	-		3			
インチング移動	( - 方向 )	INCHM	-		3			
サーボ状態変更		SERVO	-					
ブレーキ状態変感	Ð	BRK	-					
リセット		RESET	-		3			
ポイント	保持	-	POINT001.□□ ~ POINT255.□□		2 11	8	9	10
データ	非保持	-	POINT_001.□□ ~ POINT_255.□□		2 11	8	9	10
現在位置教示	•	-	TEACH		2	12		
ポイントデータ削除		-	DELETE	. rl / H)	2	13		
パラメータ		-	K001 ~ K138		2	11	14	
ステータス情報		-	D00 ~ D20	<b>E</b> 7 11	11	15		
入力情報		INB00 ~ INB31	IN0		11			
出力情報		OUTB00 ~ OUTB31	OUT0		11			
オプション情報		<b>OPTB00</b> ~ <b>OPTB31</b>	OPT0		11			
入力ワード情報		-	WIN0 ~ WIN3					
出力ワード情報		-	WOUT0 ~ WOUT3					
アラーム情報		-	ALM01 ~ ALM32					
ワーニング情報		-	WARN01 ~ WARN32					
アラーム履歴		-	REC01.□□ ~ REC50.□□		16			
メッセージ情報		-	MSG					
インターフェース情報		-	IF		17			
コントローラ名称情報		-	CONT		17			
ロボット名称情報		-	ROBOT		17			
バージョン情報		-	VER		17			
運転アラーム情報	眼	-	RUNALM		18			

1 運転させたいポイント番号をデータにセットしワード書込みを行います。

2 設定範囲外の値を書込むと接続機器が無応答になることがあります。設定範囲内の値を書込んでく ださい。

- 3 ビットを ON にすると動作します。
- 4 以下の状態でビットを ON にするとエラーが表示されます。

  ・表示器以外からの運転指令で運転中の場合
  ・運転していない場合
- 5 ポイントデータの設定によっては運転停止時に接続機器が無応答になることがあります。運転停止 するまでの時間がタイムアウト時間内に収まるよう設定してください。
- 6 コントローラの入出力信号で接続機器の運転を行った状態で表示器から運転停止した場合、接続機器は停止しますが、表示器に無応答のエラーが表示されます。
- 7 接続機器で、ソフトリミットオーバーエラーが発生している場合、ジョグ移動 (JOGP、JOGM) デバイスの書込みを行っても、正常に通信できません。 ソフトリミットオーバーエラーの情報は運転アラーム情報 (RUNALM) デバイスに格納されます。
- 8 ポイントデータデバイス (POINT、POINT\_) のアドレス部の構成は以下の通りです。



POINT\_<u>ロロロ</u>.<u>ロロ</u> ポイントデータ要素 ポイント番号

ポイントデータは、ロボットコントローラに接続されている軸の動作情報が格納されているデータ です。ポイントデータは 255 個あり、各ポイントデータには 12 個の要素があります。各要素をあ らわすアドレスが「ポイントデータ要素」、255 個あるポイントデータをあらわすアドレスが「ポイ ント番号」になります。

ポイントデータ要素	内容
Μ	運転タイプ 1
Р	位置
S	速度
AC	加速度
DC	減速度
Q	押付
ZL	ゾーン(-) 1
ZH	ゾーン(+) $^{1}$
Ν	位置近傍幅 1
J	分岐 <sup>1</sup>
F	フラグ <sup>1</sup>
Т	タイマ 1

1 非保持デバイス (POINT\_) では読出しアドレスです。

例:ポイント番号 20 番の加速度 (DC) を指定する場合は「POINT020.DC」と設定します。

- 9 ポイントデータの非保持デバイス (POINT\_) に書込んだ値は EEPROM へは書込まれず、揮発性メモリに書込まれます。そのため、書込んだ値は保持されません。保持するには、同じポイントデータの保持デバイス (POINT) の運転タイプ (M) に運転タイプを書込む必要があります。 ポイントデータの非保持デバイス (POINT\_) を使用するには、接続機器のソフトウェアバージョン Ver.1.04.106 以上が必要です。
- 10 設定したポイントデータの運転タイプ (M) を 0 にすると各要素のデータが無効になります。再度運転タイプ (M) に運転タイプを設定すると有効になります。

11 32 ビットデバイス

12 教示したいポイント番号をデータにセットしワード書込みを行います。

13 削除したいポイント番号をデータにセットしワード書込みを行います。

14 通信系のパラメータ K034, K035, K036, K037, K038, K039 は読出しアドレスです。

15 D03、D05、D08 は未使用デバイスです。表示器で読み出した場合、0 が表示されます。

16 アラーム履歴デバイス (REC) のアドレスの構成は以下の通りです。

## REC<u>ロロ</u>.ロ レーアラーム履歴要素

#### ―― アラーム履歴番号

アラーム履歴は、接続機器で発生したアラームを過去 50 個まで格納しているデバイスです。各ア ラームにはアラームが発生したときの「要因」、「位置」、「速度」などの要素があります。各要素を あらわすアドレスが「アラーム履歴要素」、50 個あるアラーム履歴をあらわすアドレスが「アラー ム履歴番号」になります。

以下にアラーム履歴要素の	)一覧を示します。
--------------	-----------

アラーム履歴要素	内容
F	要因
Т	総起動時間
Р	位置
S	速度
М	運転ステータス
Ν	運転ポイント
С	電流
V	電圧
Ι	入力
0	出力

例:アラーム履歴番号 10 番の位置 (P) を指定する場合は、「REC10.P」と設定します。

接続機器で運転アラームを解除しても運転アラーム情報デバイスはクリアされません。表示器でクリア してください。

なお、表示器で新たに運転操作した場合もクリアされます。

・ システムデータエリアについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。
 参照: GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア (ダイレクトアクセス方式専用エリア)」
 ・ 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

<sup>17</sup> 文字列デバイスです。半角 32 文字まで設定できます。

<sup>18</sup> 表示器で行った接続機器の運転操作に対する運転アラーム情報が格納されます。

## 7 デバイスコードとアドレスコード

デバイスコードとアドレスコードはデータ表示器などのアドレスタイプで「デバイスタイプ&アドレス」を設定している場合に使用します。

デバイ	゚ス	デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
位置決め運転	ź	START	006F	ワードアドレス
ポイント	保持	POINT	0060	((ポイントデータ番号 - 1)×12) +ポイントデータ要素番号 <sup>1</sup>
データ	非保持	POINT_	0061	((ポイントデータ番号 - 1)×12) +ポイントデータ要素番号 <sup>1</sup>
パラメータ		К	0062	(ワードアドレス - 1)の値
ステータス情報		D	0063	ワードアドレス
入力情報		IN	0080	ワードアドレス
出力情報		OUT	0081	ワードアドレス
オプション情報		OPT	0082	ワードアドレス
入力ワード情	報	WIN	0065	ワードアドレス
出力ワード情報		WOUT	0066	ワードアドレス
アラーム情報	ł	ALM	0067	(ワードアドレス - 1)の値
ワーニング情	報	WARN	0068	(ワードアドレス - 1)の値
アラーム履歴	<b>*</b> -	REC	0064	((アラーム履歴番号 - 1)x10)+ アラーム履歴要素番号 <sup>2</sup>
メッセージ情	報	MSG	0069	ワードアドレス
インターフェ	ース情報	IF	006D	ワードアドレス
コントローラ	名称情報	CONT	006A	ワードアドレス
ロボット名称	情報	ROBOT	006B	ワードアドレス
バージョン情	報	VER	006C	ワードアドレス
運転アラーム	情報	RUNALM	0071	ワードアドレス

- ポイントデータ要素番号 ポイントデータ要素 内容 (HEX) 0000 М 運転タイプ 0001 Р 位置 0002 S 速度 0003 AC 加速度 0004 DC 減速度 0005 Q 押付 0006 ZL ゾーン(-) 0007 ZH ゾーン(+) 0008 Ν 位置近傍幅 0009 J 分岐 000A F フラグ 000B Т タイマ
- 1 ポイントデータ要素とその番号の対応表を示します。

#### 2 アラーム履歴要素とその番号の対応表を示します。

アラーム履歴要素番号 (HEX)	アラーム履歴要素	内容
0000	F	要因
0001	Т	総起動時間
0002	Р	位置
0003	S	速度
0004	М	運転ステータス
0005	Ν	運転ポイント
0006	С	電流
0007	V	電圧
0008	Ι	入力
0009	0	出力

## 8 エラーメッセージ

エラーメッセージは表示器の画面上に「番号:機器名:エラーメッセージ(エラー発生箇所)」のよう に表示されます。それぞれの内容は以下のとおりです。

項目	内容		
番号	エラー番号		
機器名	エラーが発生した接続機器の名称。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器 の名称です。(初期値 [PLC1])		
エラーメッセージ	発生したエラーに関するメッセージを表示します。		
エラー発生箇所	エラーが発生した接続機器の IP アドレスやデバイスアドレス、接続機器から受信したエラーコードを表示します。 MEMO • IP アドレスは「IP アドレス (10 進数):MAC アドレス (16 進数)」のように表示 されます。 • デバイスアドレスは「アドレス:デバイスアドレス」のように表示されます。 • 受信エラーコードは「10 進数[16 進数]」のように表示されます。		

エラーメッセージの表示例

「RHAA035:PLC1: 書込み要求でエラー応答を受信しました ( 受信エラーコード:4[04H])」

MEMO	• 受信したエラーコードの詳細は、接続機器のマニュアルを参照してください。
	・ ドライバ共通のエラーメッセージについては「保守/トラブル解決ガイド」の「表
	示器で表示されるエラー」を参照してください。

## 接続機器特有のエラーメッセージ

エラー番号	エラーメッセージ	内容
RHxx128	(接続機器名): 規定のデータ範囲を超え た値を入力しようとしました	規定のデータ範囲を超えた値を入力しよ うとしました。接続機器のマニュアルを 確認し、データ範囲内の値を入力してく ださい。
RHxx129	(接続機器名): 読み出すデータが指定範 囲を超えました	コントローラでサポートしている設定範 囲を超えて読み出しをしようとしました。 接続機器のマニュアルを確認し、設定範 囲内の値で読出してください。
RHxx130	(接続機器名): 書き込むデータが指定範 囲を超えました	コントローラでサポートしている設定範 囲を超えて書き込みをしようとしました。 接続機器のマニュアルを確認し、設定範 囲内の値で書込んでください。
RHxx131	(接続機器名):動作モードが「モニタ モード」の状態で運転やデータ編集を実 行しました	動作モードが「モニタモード」の状態で 書込みコマンドを送信しました。モニタ モードを解除してから、書込みコマンド を送信してください。

エラー番号	エラーメッセージ	内容
RHxx132	(接続機器名):運転中に他の運転指令を 実行しようとしました	軸運転中に運転コマンドを送信しました。 軸運転が完了するまで待ってから、運転 コマンドを送信するか、軸運転をストッ プしてから運転を行ってください。
RHxx133	(接続機器名):手動モード中に運転指令 を実行しようとしました	手動モード中に運転コマンドを送信しま した。手動モードを解除してから、運転 コマンドを送信してください。