パナソニック電工 SUNX(株)

FP シリーズ コンピュータリンク SIO ドライバ

1	システム構成	3
2	接続機器の選択	7
3	通信設定例	8
4	設定項目	35
5	結線図	40
6	使用可能デバイス	86
7	デバイスコードとアドレスコード	87
8	エラーメッセージ	88

はじめに

本書は表示器と接続機器(対象 PLC)を接続する方法について説明します。 本書では接続方法を以下の順に説明します。



1 システム構成

パナソニック電工 SUNX(株)製接続機器と表示器を接続する場合のシステム構成を示します。

シリーズ	CPU	リンク I/F		通信方式	設定例	結線図
		コントロール ツールポート	ユニットの		設定例1	結線図 8 (67 ページ)
		AFPG801		DS220C		結線図 1 (40ページ)
		AFPG802		K3232C	(8ページ)	結線図 2 (42ページ)
	FP	AFPG806	AFPG806			結線図 4 (54 ページ)
		AFPG803		RS485	設定例 2	結線図 3 (44 ページ)
		AFPG806		(2線式)	(10ページ)	結線図 5 (55 ページ)
	EDO	コントロール ツールポート	ユニットの	RS232C	設定例 3	結線図 8 (67 ページ)
	FPO	コントロールユニットの RS232C ポート ⁻¹		RS232C	(12ページ)	結線図 6 (65ページ)
ED	FP1	コントロールユニットの ツールポート		RS232C	設定例 4 (14 ページ)	結線図 9 (68ページ)
rr		コントロールユニットの RS232C ポート ²		RS232C		結線図 7 (66 ページ)
	FP-M	コントロールユニットの ツールポート		RS232C	設定例 5	結線図 8 (67 ページ)
		コントロールユニットの RS232C ポート ³		RS232C	(16ページ)	結線図 7 (66 ページ)
	FP2 FP2SH	コントロールユニットの ツールポート		RS232C		結線図 8 (67 ページ)
		コントロールユニットの RS232C ポート		RS232C	設定例 6 (18ページ)	結線図 7 (66 ページ)
		AFP2462		RS232C		結線図 7 (66 ページ)
		AFP2465 ⁴	AFP2803	RS232C	設定例 6 (18ページ)	結線図 7 (66 ページ)
			AFP2804	RS422 (4線式)	設定例 7 (21ページ)	結線図 11 (70ページ)
				RS485 (2線式)	設定例 8 (23ページ)	結線図 3 (44 ページ)

シリーズ	CPU	CPU リンク I/F		設定例	結線図
	ED2	コントロールユニットの ツールポート	RS232C	設定例 9	結線図 10 (69 ページ)
	115	AFP3462	RS232C	(25ページ)	結線図 7 (66 ページ)
		コントロールユニットの ツールポート	RS232C		結線図 8 (67 ページ)
		AFPE224300		設定例 10	
	FP-e	AFPE224305	RS232C	$(2/\sqrt{-9})$	結線図 12 (74 ページ)
		AFPE214325			/
ED.		AFPE224302	RS485	設定例 11	結線図 13
FP		AFPE214322	(2線式)	(29ページ)	(75ページ)
	EDIOS	コントロールユニットの RS232C ポート	RS232C	設定例 12 (31 ページ)	結線図 7 (66 ページ)
	11103	AFP3462	RS232C		結線図 7 (66 ページ)
		コントロールユニットの ツールポート	RS232C		結線図 14 (85ページ)
	FP10SH	コントロールユニットの RS232C ポート	RS232C	設定例 12 (31 ページ)	結線図 7 (66 ページ)
		AFP3462	RS232C		結線図 7 (66ページ)

1 FP0(C10CRM/C10CRS/C14CRM/C14CRS/C16CT/C16CP/C32CT/C32CP)のみRS232Cポートを 装備しています。その他の機種は該当しません。

2 FP1(C24/C40/C56/C72)のみRS232Cポートを装備しています。その他の機種は該当しません。

3 FP-M(C20R/C20T/C32T)のみRS232Cポートを装備しています。その他の機種は該当しません。

4 AFP2465 は FP2/FP2SH のマルチコミュニケーションユニットです。 AFP2803、AFP2084、および AFP2085 は、AFP2465 に装着する通信ブロックです。

AFP3220C-Fのいずれかが必要です。

МЕМО	 GP-Pro EX の [時刻更新設定]で GP4000 シリーズの時刻を自動的に更新する場合、 以下の制限があります。
	「時刻更新設定」の詳細については GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してく
	 FP0、FP-e は時刻の自動更新に対応していません。[時刻更新設定]の[カスタマイズ]を使用してください。
	 FP2 で時刻の自動更新を行う場合、増設メモリユニット FP2-EM1、FP2-EM2、 FP2-EM3 のいずれかが必要です。
	• FP3 で時刻の自動更新を行う場合、AFP3210C-F、AFP3211C-F、AFP3212C-F、

IPC の COM ポートについて

接続機器と IPC を接続する場合、使用できる COM ポートはシリーズと通信方式によって異なります。 詳細は IPC のマニュアルを参照してください。

使用可能ポート

ミノリーブ	使用可能ポート			
	RS-232C	RS-422/485(4 線式)	RS-422/485(2 線式)	
PS-2000B	COM1 ¹ , COM2, COM3 ¹ , COM4	-	-	
PS-3450A、PS-3451A、 PS3000-BA、PS3001-BD	COM1, COM2 ¹ ²	COM2 ¹ ²	COM2 ¹ ²	
PS-3650A(T41 機種)、 PS-3651A(T41 機種)	COM1 ¹	-	-	
PS-3650A(T42 機種)、 PS-3651A(T42 機種)	COM1 ¹ ² , COM2	COM1 ¹ ²	COM1 ¹ ²	
PS-3700A (Pentium®4-M) PS-3710A	COM1 ¹ COM2 ¹ COM3 ² COM4	COM3 ²	COM3 ²	
PS-3711A	COM1 ¹ , COM2 ²	COM2 ²	COM2 ²	
PS4000 ³	COM1、COM2	-	-	
PL3000	COM1 ¹ ² , COM2 ¹ , COM3, COM4	COM1 ¹ ²	COM1 ¹ ²	

1 RI/5V を切替えることができます。IPC の切替えスイッチで切替えてください。

2 通信方式をディップスイッチで設定する必要があります。使用する通信方式に合わせて、以下のように設定してください。

3 拡張スロットに搭載した COM ポートと接続機器を通信させる場合、通信方式は RS-232C の みサポートします。ただし、COM ポートの仕様上、ER(DTR/CTS) 制御はできません。 接続機器との接続には自作ケーブルを使用し、ピン番号 1、4、6、9 には何も接続しないで ください。ピン配列は IPC のマニュアルを参照してください。

ディップスイッチの設定:RS-232C

ディップスイッチ	設定値	設定内容	
1	OFF ¹	予約(常時 OFF)	
2	OFF	海信士士・DS 2220	
3	OFF	也信力式 · K3-232C	
4	OFF	SD(TXD)の出力モード:常に出力	
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし	
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし	
7	OFF	SDA(TXA)とRDA(RXA)の短絡:しない	
8	OFF	SDB(TXB)とRDB(RXB)の短絡:しない	
9	OFF	DS/DTS/ 白動制御王 _ ド・毎効	
10	OFF		

1 PS-3450A、PS-3451A、PS3000-BA、PS3001-BD を使用する場合のみ設定値を ON にする 必要があります。 ディップスイッチの設定:RS-422/485(4線式)

ディップスイッチ	設定値	設定内容	
1	OFF	予約(常時 OFF)	
2	ON	通信古式・BS 422/485	
3	ON	□□/J1/ · K3-422/403	
4	OFF	SD(TXD)の出力モード:常に出力	
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし	
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし	
7	OFF	SDA(TXA)とRDA(RXA)の短絡:しない	
8	OFF	SDB(TXB)とRDB(RXB)の短絡:しない	
9	OFF	PS(PTS) 白動制御王 – ド・無効	
10	OFF	85(815) 自動前御モート:無効	

ディップスイッチの設定: RS-422/485(2線式)

ディップスイッチ	設定値	設定内容	
1	OFF	予約(常時 OFF)	
2	ON	· 通信士士・BS 400/495	
3	ON	通信力式 . KS-422/483	
4	OFF	SD(TXD)の出力モード:常に出力	
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし	
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし	
7	ON	SDA(TXA)とRDA(RXA)の短絡:する	
8	ON	SDB(TXB)とRDB(RXB)の短絡:する	
9	ON	DS/DTS) 白動制御王 _ ド・方効	
10	ON	KS(K1S) 目動利御モート:有効	

2 接続機器の選択

表示器と接続する接続機器を選択します。

💰 ようこそ GP-Pro EX 🔨		×
GP-Pro 🛃	接続機器設定	
	,	
	メーカー パナソニック電工 SUNX(株)	•
	シリーズ FPシリーズ コンピュータリンクSIO	•
	ポート COM1	•
	この接続機器のマニュアルを見る	
	最近使った接続機器	
	1	
	□ システムエリアを使用する	<u>機器接続マニュアルへ</u>
	戻る(B) 通信設定 Dジック画面作成	ベース画面作成 キャンセル

設定項目	設定内容		
接続機器数	設定するシリーズ数を「1~4」で入力します。		
メーカー	接続する接続機器のメーカーを選択します。「パナソニック電工 SUNX(株)」を選択 します。		
シリーズ	接続する接続機器の機種(シリーズ)と接続方法を選択します。「FP シリーズ コン ピュータリンク SIO」を選択します。 「FP シリーズ コンピュータリンク SIO」で接続できる接続機器はシステム構成で確認 してください。 ^{(愛デ} 「1 システム構成」(3ページ)		
ポート	接続機器と接続する表示器のポートを選択します。		
	表示器のシステムデータエリアと接続機器のデバイス(メモリ)を同期させる場合に チェックします。同期させた場合、接続機器のラダープログラムで表示器の表示を切 り替えたりウィンドウを表示させることができます。		
システムエリアを	参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専 用エリア)」		
使用する	この設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードでも設定できます。		
	参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「システム設定 [本体設定] - [システムエ リア設定] の設定ガイド」		
	参照 : 保守 / トラブル解決ガイド「本体設定 - システムエリア設定」		

3 通信設定例

(株)デジタルが推奨する表示器と接続機器の通信設定例を示します。 FP シリーズを使用する場合は GP-ProEX およびラダーソフトで以下のように設定します。

3.1 設定例 1

GP-ProEX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要				接続機器変更
メーカー パナ	ナソニック電工SUNX(株)	シリーズ FPシリ・	ーズ コンピュータリンクSIO	ポート COM1
文字列デー	タモード 2 <u>変更</u>			
通信設定				
通信方式	RS232C	〇 RS422/485(2線式)	○ RS422/485(4線式)	
通信速度	19200	v		
データ長	07	8 8		
パリティ	○ なし	○偶数	● 奇数	
ストップビット	I	C 2		
フロー制御	○ なし	• ER(DTR/CTS)	© XON/XOFF	
タイムアウト	3 🗄	(sec)		
リトライ	2 🗄			
送信ウェイト	0 🗄	(ms)		
RL/ VCC	@ BI	C V00		
RS232C0	。 場合、9番ピンをRI(入力)(、 こするかVCC(5V電源供給	>	
にするかを; トを使用す	選択できます。デジタル製F る場合は、VCCを選択して	IS2320アイソレーションユニ こください。	ツカガ目目の一	
1版研加設定 接続可能台数	16台 機器	s 友追加		
				間接機器
No. 機器名				追加
👗 1 PLC1	王二夕登	≌録=ON,号機No.=1,コマント	<u>ং</u> ৲৬ৡ=<	+

機器設定

💰 個別機器設定		×
PLC1		
▶ モニタ登録		
コマンドヘッダ	○※ ⊙ <	
号機No.	1	初期設定
	ок@	キャンセル

接続機器の設定は接続するポートによって異なります。

CPU 上のツールポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの[オプション]から[PLCシステムレジスタ設定]を選択し、[PLCシス テムレジスタ設定]ダイアログボックスを表示します。[ツールポート設定]タブを選択して下記のよ うに設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度	19200
データ長	8
パリティチェック	奇数
ストップビット	1
モデム接続	しない
ユニット No.	1

コミュニケーションカセットを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション]から [PLC システムレジスタ設定]を選択し、[PLC シス テムレジスタ設定]ダイアログボックスを表示します。[COM1(2)ポート設定]タブを選択して下記の ように設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度	19200
データ長	8
パリティチェック	奇数
ストップビット	1
通信モード	コンピュータリンク
モデム接続する	OFF
ユニット No.	1

AFPG806のCOM1については、カセット裏面の内蔵スイッチの設定を行う必要があります。

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1-2	OFF	伝送速度

3.2 設定例 2

GP-ProEX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー パナソニック電工SUNX(株) シリーズ FPシリーズ コンピュータリンクS	iO ポート COM1
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式 C RS232C ④ RS422/485(2線式) C RS422/485(4線式)
通信速度 19200 💌	
データ長 〇 7 💿 8	
パリティ 🔿 なし 🔿 偶数 💿 奇数	
ストップビット 💿 1 💿 2	
フロー制御 C なし O ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
<u> </u>	
送信ウェイト 0 芸 (ms)	
RS232Cの場合、9番ビンをRI(入力)にするか VOC(5V電源供給)	
にするかを選択できます。テジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VOCを選択してください。	期設定
機器別設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
No 機器名 設定	間接機器
	<u> </u>

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器のmaccellenee]) をクリックします。

💣 個別機器設定		×
PLC1		
▼ モニタ登録		
コマンドヘッダ	○% ⊙ <	
号機No.	1 📃	初期設定
	ок@	キャンセル

ラダーソフトのツールバーの [オプション]から [PLC システムレジスタ設定]を選択し、[PLC シス テムレジスタ設定]ダイアログボックスを表示します。[COM1(2)ポート設定]タブを選択して下記の ように設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度	19200
データ長	8
パリティチェック	奇数
ストップビット	1
通信モード	コンピュータリンク
モデム接続する	OFF
ユニット No.	1

AFPG806のCOM1については、カセット裏面の内蔵スイッチの設定を行う必要があります。

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1-2	OFF	伝送速度

3.3 設定例 3

GP-ProEX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー パナソニック電工SUNX(株) シリーズ FPシリーズ コンピュータリンクSIO	ポート COM1
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式 ④ RS232C ◎ RS422/485(2線式) ◎ RS422/485(4線式)	
通信速度 19200 💌	
データ長 〇 7 ④ 8	
パリティ 〇 なし 〇 偶数 💿 奇数	
ストップビット 💿 1 💿 2	
フロー制御 C なし ⓒ ER(DTR/CTS) O XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
リトライ 2 🚍	
送信ウェイト 0 🚊 (ms)	
RI / VCC © RI © VCC	
RS232Cの場合、9番ビンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給) にするかを発行できます。デジカル参UPS222Cアインル、ジャンコニッ	
トを使用する場合は、VCOを選択してください。 初期設定	
機器別設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
No. 機器名 設定	間接機器
1 PLC1 III ELタ登録=ON号機No.=1.コマンドヘッダ=%	

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器のMAC(設定]) をクリックします。

🖋 個別機器設定		×
PLC1		
▼ モニタ登録		
コマンドヘッダ	⊙% ○<	
号機 No.	1 記 初期設定	
	OK(()) (キャンセンル	

接続機器の設定は接続するポートによって異なります。

CPU 上のツールポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション]から [PLC システムレジスタ設定]を選択し、[PLC シス テムレジスタ設定]ダイアログボックスを表示します。[ツールポート設定]タブを選択して下記のよ うに設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度設定	19200
データ長	8
モデム接続	しない
ユニット No.	1

CPU 上の RS232C ポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション]から [PLC システムレジスタ設定]を選択し、[PLC シス テムレジスタ設定]ダイアログボックスを表示します。[COM ポート設定]タブを選択して下記のよ うに設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度設定	19200
データ長	8
パリティチェック	奇数
ストップビット	1
動作選択	コンピュータリンク
モデム接続する	OFF
ユニット No.	1

3.4 設定例 4

GP-ProEX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1		
概要		接続機器変更
メーカー パナソニック電工SUNX(株)	シリーズ FPシリーズ コンピュータリンクSIO	ポート COM1
文字列データモード 2 変更		
通信設定		
通信方式 ④ RS232C (○ RS422/485(2線式) ○ RS422/485(4線式)	
通信速度 19200	•	
データ長 🔿 7 🤇	• 8	
パリティ 〇 なし 🤇	○ 偶数 ● 奇数	
ストップビット 💿 1 🔍	0 2	
フロー制御 🔿 なし 🤇	ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
タイムアウト 3 🗄 (see	с)	
リト ラ イ 2 🗄		
送信ウェイト 🛛 🗮 (ms	2)	
BL/VCC @ BL (C VCC	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にす	るかVCC(5V電源供給)	
にするかを選択できます。デジタル製RS2 トを使用する場合は、VCCを選択してくだ	320アイソレーションユニッ だい。 2011年日会会 2011年日会会 2011年日会会 2011年日会会 2011年日会会 2011年日会会 2011年日日の会合 2011年日日の会合 2011年日日の会合 2011年日日の会合 2011年日日の会合	
	10770eXAE	
1866の1882年 接続可能台数 16台 機器を	追力	
		間接機器
No. 機器名 設定		追加
	にON,亏機No.=1,コマンドヘッダ=%	4

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器のmaccellenee]) をクリックします。

🌮 個別機器設定		×
PLC1		
▶ モニタ登録		
コマンドヘッダ	⊙% ○<	
号機No.	1 🔅	初期設定
	OK(<u>0</u>)	キャンセル

接続機器の設定は接続するポートによって異なります。

CPU 上のプログラミングツール接続ポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション]から [PLC システムレジスタ設定]を選択し、[PLC シス テムレジスタ設定]ダイアログボックスを表示します。[ツールポート設定]タブを選択して下記のよ うに設定を行います。通信速度は CPU 上のプログラミングツール接続ポート横にある [ボーレート切 り替えスイッチ]で行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度設定	19200
データ長	8
モデム接続	しない
モデム接続時 2400bps に自動変更しない	OFF
ユニット No.	1

CPU 上の RS232C ポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション]から [PLC システムレジスタ設定]を選択し、[PLC シス テムレジスタ設定]ダイアログボックスを表示します。[COM ポート設定]タブを選択して下記のよ うに設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度設定	19200
データ長	8
パリティチェック	奇数
ストップビット	1
動作選択	コンピュータリンク
モデム接続する	OFF
2400bps に自動変更し ない	OFF
ユニット No.	1

3.5 設定例 5

GP-ProEX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー パナソニック電工SUNX(株) シリーズ FPシリーズ コンピュータリンクSIO	ポート COM1
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式 ④ RS232C 〇 RS422/485(2線式) 〇 RS422/485(4線式)	
通信速度 19200 💌	
データ長 〇 7 💿 8	
パリティ 〇 なし 〇 偶数 ④ 奇数	
ストップビット 💿 1 💿 2	
フロー制御 〇 なし ④ ER(DTR/CTS) 〇 XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
リトライ 2 🚍	
送信ウェイト 0 🚊 (ms)	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)	
にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VOCを選択してください。	
機器別設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
No機器名 設定	間接機器
■ 1 PLC1 TEL2登録=ON号機No.=1,コマンドヘッダ=%	

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器のmaccellenee]) をクリックします。

🌮 個別機器設定			×
PLC1			
▼ モニタ登録 コマンドヘッダ	• * •	1<	
号機No.	1	=	初期設定
	<u> </u>		キャンセル

接続機器の設定は接続するポートによって異なります。

CPU 上のプログラマコネクタを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション]から [PLC システムレジスタ設定]を選択し、[PLC シス テムレジスタ設定]ダイアログボックスを表示します。[ツールポート設定]タブを選択して下記のよ うに設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度設定	19200
データ長	8
モデム接続	しない
モデム接続時 2400bps に自動変更しない	OFF
ユニット No.	1

CPU 上のシリアルポートコネクタを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション]から [PLC システムレジスタ設定]を選択し、[PLC シス テムレジスタ設定]ダイアログボックスを表示します。[COM ポート設定]タブを選択して下記のよ うに設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度設定	19200
データ長	8
パリティチェック	奇数
ストップビット	1
動作選択	コンピュータリンク
モデム接続する	OFF
2400bps に自動変更し ない	OFF
ユニット No.	1

3.6 設定例 6

GP-ProEX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー パナソニック電工SUNX(株) シリーズ FPシリーズ コンピュータリンクSIO	ポート COM1
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式 ④ RS232C ◎ RS422/485(2線式) ◎ RS422/485(4線式)	
通信速度 19200 💌	
データ長 〇 7 ④ 8	
パリティ 〇 なし 〇 偶数 💿 奇数	
ストップビット 💿 1 💿 2	
フロー制御 C なし ⓒ ER(DTR/CTS) O XON/XOFF	
タイムアウト 3 🗮 (sec)	
リトライ 2 🚍	
送信ウェイト 🛛 🗮 (ms)	
RS232Cの場合、9番ビンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)	
にするかを違択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCOを選択してください。 初期服役定	
機器別設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
No 桦鋁名 翻定	間接機器
■ 1 PLC1 ■ F二々登録=ON 号機No.=1.コマンドヘッダ=	

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器のmaccellenee]) をクリックします。

💕 個別機器設定		×
PLC1		
▶ モニタ登録		
コマンドヘッダ	○※ ⊙<	
号機 No.	1 🗄	初期設定
	OK@ [キャンセル

接続機器の設定は接続するポートによって異なります。

CPU 上のツールポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの[オプション]から[PLCシステムレジスタ設定]を選択し、[PLCシス テムレジスタ設定]ダイアログボックスを表示します。[ツールポート設定]タブを選択して下記のよ うに設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

ラダーソフトの設定

設定項目	設定値
通信速度設定	19200
データ長	8
モデム接続	しない
動作モード設定スイッチ	SW1:OFF
ユニット No.	1

• 動作モード設定スイッチ

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	OFF	伝送速度:19200bps

CPU 上の RS232C ポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション]から [PLC システムレジスタ設定]を選択し、[PLC シス テムレジスタ設定]ダイアログボックスを表示します。[COM ポート設定]タブを選択して下記のよ うに設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度	19200
データ長	8
パリティチェック	奇数
ストップビット	1
通信モード	コンピュータリンク
モデム接続する	OFF
ユニット No.	1

コンピュータコミュニケーションユニット AFP2462 を使用する場合 ユニット背面の伝送フォーマット設定スイッチを下記の様に設定します。

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	ON	システム予約
SW2	ON	COM1 側伝送速度
SW3	OFF	19200bps
SW4	ON	COM1 側データ長:8bit
SW5	ON	システム予約
SW6	ON	COM2 側伝送速度
SW7	OFF	19200bps
SW8	ON	COM2 側データ長: 8bit

マルチコミュニケーションユニット AFP2465 と通信ブロック AFP2803 を組み合わせて使用する場合 ユニット背面の局番設定スイッチ [1] に設定し、伝送フォーマット設定スイッチを下記の様に設定し ます。

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	ON	COM1 側動作モード
SW2	ON	コンピュータリンク
SW3	ON	COM1 側伝送速度
SW4	OFF	19200bps
SW5	ON	COM2 側動作モード
SW6	ON	コンピュータリンク
SW7	ON	COM2 側伝送速度
SW8	OFF	19200bps

3.7 設定例 7

GP-ProEX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー パナソニック電工SUNX(株) シリーズ FPシリーズ コンピュータリンクSIO	ポート COM1
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式	
通信速度 19200 💌	
データ長 〇 7 ④ 8	
パリティ 〇 なし 〇 偶数 ④ 奇数	
ストップピット 💿 1 💿 2	
フロー制御 〇 なし ④ ER(DTR/CTS) 〇 XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
<u> ሀኑ</u> ታ	
送信ウェイト 0 🚊 (ms)	
RI/VCC © RI O VCC	
RS232Cの場合、9番ビンをRI(八力)にするかVCC(5/で電源供給) にするかも発展できます。デジカル制度2220Cアイバル、ジャンコニッ	
によるかどなが、となって、リングが表示となどのパークレークコンエータートを使用する場合は、VCOを選択してください。 初期設定	
機器別設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
No. 機器名 設定	間接機器 追加
■ 1 PLC1 王二夕登録=ON号機No.=1.コマンドヘッダ=	4

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器のmaccellene

🖋 個別機器設定		×
PLC1		
▼ モニタ登録		
コマンドヘッダ	○% ⊙ <	
号機No.	1 🗄	初期設定
	<u>ок@</u> [キャンセル

マルチコミュニケーションユニット AFP2465 と通信ブロック AFP2804 を組み合わせて使用する場合 ユニット背面の局番設定スイッチを [1] に設定し、伝送フォーマット設定スイッチを下記の様に設定 します。

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	ON	COM1 側動作モード
SW2	ON	コンピュータリンク
SW3	ON	 COM1 側伝送速度
SW4	OFF	19200bps
SW5	ON	 COM2 側動作モード
SW6	ON	コンピュータリンク
SW7	ON	COM2 側伝送速度
SW8	OFF	19200bps

3.8 設定例 8

GP-ProEX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー パナソニック電工SUNX(株) シリーズ FPシリーズ コンピュータリンクS	NO ポート COM1
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式 C RS232C ④ RS422/485(2線式) C RS422/485(4線式)
通信速度 19200 💌	
データ長 〇 7 💿 8	
パリティ 🔿 なし 🔿 偶数 💿 奇数	
ストップビット 💿 1 💿 2	
フロー制御 C なし O ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
<u> </u>	
送信ウェイト 0 芸 (ms)	
RS232Cの場合、9番ビンをRI(入力)にするか VOC(5V電源供給)	
にするかを選択できます。テジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VOCを選択してください。	期設定
機器別設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
No 機器名 設定	間接機器
	<u> </u>

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器のmaccellenee]) をクリックします。

💕 個別機器設定		×
PLC1		
▶ モニタ登録		
コマンドヘッダ	○※ ⊙<	
号機 No.	1 🗄	初期設定
	OK@ [キャンセル

マルチコミュニケーションユニット AFP2465 と通信ブロック AFP2805 を組み合わせて使用する場合 ユニット背面の局番設定スイッチを [1] に設定し、伝送フォーマット設定スイッチを下記の様に設定 します。

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	ON	COM1 側動作モード
SW2	ON	コンピュータリンク
SW3	ON	 COM1 側伝送速度
SW4	OFF	19200bps
SW5	ON	 COM2 側動作モード
SW6	ON	コンピュータリンク
SW7	ON	COM2 側伝送速度
SW8	OFF	19200bps

3.9 設定例 9

GP-ProEX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー パナソニック電工SUNX(株) シリーズ FPシリーズ コンピュータリンクSIO	ポート COM1
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式 ④ RS232C 〇 RS422/485(2線式) 〇 RS422/485(4線式)	
通信速度 19200 💌	
データ長 〇 7 💿 8	
パリティ 〇 なし 〇 偶数 ④ 奇数	
ストップビット 💿 1 💿 2	
フロー制御 〇 なし ④ ER(DTR/CTS) 〇 XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
リトライ 2 🚍	
送信ウェイト 0 🚊 (ms)	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)	
にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VOCを選択してください。	
機器別設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
No 機器名 設定	間接機器
■ 1 PLC1 TEL2登録=ON号機No.=1,コマンドヘッダ=%	

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器のMAC(設定]) をクリックします。

💕 個別機器設定		×
PLC1		
✓ モニタ登録 コマンドヘッダ	• * • <	
号機 No.	р — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	初期設定

接続機器の設定は接続するポートによって異なります。

CPU 上のツールポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション]から [PLC システムレジスタ設定]を選択し、[PLC シス テムレジスタ設定]ダイアログボックスを表示します。[ツールポート設定]タブを選択して下記のよ うに設定を行います。ボーレートの設定は CPU ユニット内部の [動作モード設定スイッチ]で行いま す。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

ラダーソフト設定

設定項目	設定値
データ長	8
モデム接続	しない
ユニット No.	1

• 動作モード設定スイッチ

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW2	OFF	ボーレート: 19200bps

コンピュータコミュニケーションユニット AFP3462 を使用する場合

ユニット背面のディップスイッチを下記の様に設定します。

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	ON	
SW2	OFF	伝送速度:19200bps
SW3	OFF	
SW4	ON	データ長:8bit
SW5	ON	パリティチェック : あり
SW6	OFF	パリティ設定:奇数パリティ
SW7	OFF	ストップビット:1bit
SW8	OFF	CS、CD を無効

3.10 設定例 10

GP-ProEX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー パナソニック電工SUNX(株) シリーズ FPシリーズ コンピュータリンクSIO	ポート COM1
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式 ④ RS232C ◎ RS422/485(2線式) ◎ RS422/485(4線式)	
通信速度 19200 💌	
データ長 〇 7 ④ 8	
パリティ 🔿 なし 🔿 偶数 💿 奇数	
ストップビット 💿 1 💿 2	
フロー制御 C なし ⓒ ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
リトライ 2 🚍	
送信ウェイト 0 芸 (ms)	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)	
にする加を選択できます。テンダル要体3222074シレージョンユニットを使用する場合は、VOCを選択してください。 初期設定	
機器別設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
No. 機器名 設定	間接機器 追加
■ 1 PLC1 ILL220000000000000000000000000000000000	

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器のMAC(設定]) をクリックします。

💕 個別機器設定		×
PLC1		
✓ モニタ登録 コマンドヘッダ	• * • <	
号機 No.	р — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	初期設定

接続機器の設定は接続するポートによって異なります。

CPU 上のプログラマコネクタを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション]から [PLC システムレジスタ設定]を選択し、[PLC シス テムレジスタ設定]ダイアログボックスを表示します。[ツールポート設定]タブを選択して下記のよ うに設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度設定	19200
データ長	8
モデム接続	しない
ユニット No.	1

コンピュータコミュニケーションユニット AFPE224300/AFPE224305/AFPE214325 を使用する場合 ラダーソフトのツールバーの[オプション]から[PLC システムレジスタ設定]を選択し、[PLC シス テムレジスタ設定]ダイアログボックスを表示します。[COM ポート設定]タブを選択して下記のよ うに設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度設定	19200
データ長	8
パリティチェック	奇数
ストップビット	1
動作選択	コンピュータリンク
モデム接続する	OFF
2400bps に自動変更し ない	OFF
ユニット No.	1

3.11 設定例 11

GP-ProEX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー パナソニック電工SUNX(株) シリーズ FPシリーズ コンピュータリンクSIO	ポート COM1
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式 C RS232C C RS422/485(2線式) C RS422/485(4線式)	
通信速度 19200 🔽	
データ長 〇 7 ④ 8	
パリティ 🔿 なし 🔿 偶数 💿 奇数	
ストップビット 💿 1 💿 2	
フロー制御 🔿 なし 💿 ER(DTR/CTS) 🔿 XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
リトライ 2 🗄	
送信ウェイト 0 💼 (ms)	
RI/VCC © RI C VCC	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)	
にするが地方にないます。フランガン最内容などのパランデンタンエータートを使用する場合は、VOCを選択してください。	
機器別設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
No. 機器名 設定	間接機器
I PLC1 モニタ登録=ON,号機No.=1,コマンドヘッダ=%	4

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器のmaccellene

🌮 個別機器設定		×
PLC1		
✓ モニタ登録 コマンドヘッダ	• * · · ·	
号機No.		初期設定
	<u>ок@</u>)	キャンセル

コンピュータコミュニケーションユニット AFPE224300/AFPE224305/AFPE214325 を使用する場合 ラダーソフトのツールバーの [オプション]から [PLC システムレジスタ設定]を選択し、[PLC シス テムレジスタ設定]ダイアログボックスを表示します。[COM ポート設定]タブを選択して下記のよ うに設定を行います。また、本体内蔵スイッチの設定を行う必要があります。詳細は接続機器マニュ アルを参照ください。

設定項目	設定値
データ長	8
パリティチェック	奇数
ストップビット	1
動作選択	コンピュータリンク
モデム接続する	OFF
2400bps に自動変更し ない	OFF
ユニット No.	1

ラダーソフトの設定

本体内蔵スイッチ

設定	設定内容
19200	伝送速度

3.12 設定例 12

GP-ProEX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー パナソニック電工SUNX(株) シリーズ FPシリーズ コンピュータリンクSIO	ポート COM1
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式 ④ RS232C 〇 RS422/485(2線式) 〇 RS422/485(4線式)	
通信速度 19200 💌	
データ長 〇 7 💿 8	
パリティ 〇 なし 〇 偶数 ④ 奇数	
ストップビット 💿 1 💿 2	
フロー制御 〇 なし ④ ER(DTR/CTS) 〇 XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
リトライ 2 🚍	
送信ウェイト 0 🚊 (ms)	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)	
にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VOCを選択してください。	
機器別設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
No 機器名 設定	間接機器
■ 1 PLC1 ■ FIL2受録=ON号機No.=1,コマンドヘッダ=	

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器のMAC(設定]) をクリックします。

💕 個別機器設定		×
PLC1		
✓ モニタ登録 コマンドへッダ	○% ● <	
号機No.	1 🗄	初期設定
	OK@ [キャンセル

接続機器の設定は接続するポートによって異なります。

CPU 上のツールコネクタを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション]から [PLC システムレジスタ設定]を選択し、[PLC シス テムレジスタ設定]ダイアログボックスを表示します。[ポート設定]タブを選択して下記のように設 定を行います。また、CPU ユニット内部の [動作モード設定スイッチ]と局番設定スイッチでも同様 に設定を行う必要があります。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

ラダーソフトの設定

設定項目	設定値
通信速度設定	19200

• 動作モード設定スイッチ

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	OFF (19200)	伝送速度
SW2	OFF (8)	データ長
SW3	OFF (しない)	モデム制御

• 局番設定スイッチ

設定	設定内容
1	ユニット番号

FP10SのCOMポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション]から [PLC システムレジスタ設定]を選択し、[PLC シス テムレジスタ設定]ダイアログボックスを表示します。[ポート設定]タブを選択して下記のように設 定を行います。また、CPU ユニット内部の [動作モード設定スイッチ]と局番設定スイッチでも同様 に設定を行う必要があります。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

ラダーソフトの設定

設定項目	設定値
RS232C ポート モデムを接続する	OFF

• 動作モード設定スイッチ

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW4	OFF (19200)	ボーレート
SW5	ON (8)	データ長
SW6	ON (あり)	パリティチェック
SW7	OFF (奇数)	パリティ
SW8	OFF (1)	ストップビット

• 局番設定スイッチ

設定	設定内容	
1	ユニット番号	

FP10SHの COM ポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション]から [PLC システムレジスタ設定]を選択し、[PLC シス テムレジスタ設定]ダイアログボックスを表示します。[ポート設定]タブを選択して下記のように設 定を行います。また、CPU ユニット内部の [動作モード設定スイッチ]と局番設定スイッチでも同様 に設定を行う必要があります。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

ラダーソフトの設定

設定項目	設定値
COM ポート動作選択	コンピュータリンク
ボーレート	19200

• 動作モード設定スイッチ

ディップスイッチ		設定	設定内容	
	SW6	ON		
DIP SW2	SW7	ON	ボーレート	
	SW8	OFF (19200)		
	SW8	ON (8)	データ長	
	SW6	ON (奇数)	パリティチェック	
	SW7	ON (奇数)		
DIP SW1	SW5	ON (1)	ストップビット	
	SW2	ON (STX(02h) 無効	データ長	
	SW3	OFF		
	SW4	ON (CR(0Dh) コード	終端コード	

• 局番設定スイッチ

設定	設定内容
1	ユニット番号

コンピュータコミュニケーションユニット AFP3462 を使用する場合

ユニット背面のディップスイッチを下記の様に設定します。

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	ON	
SW2	OFF	伝送速度:19200bps
SW3	OFF	
SW4	ON	データ長:8bit
SW5	ON	パリティチェック:あり
SW6	OFF	パリティ設定:奇数パリティ
SW7	OFF	ストップビット:1bit
SW8	OFF	CS、CD を無効

4 設定項目

表示器の通信設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードで設定します。 各項目の設定は接続機器の設定と一致させる必要があります。

4.1 GP-ProEX での設定項目

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー パナソニック電工SUNX(株) シリーズ FPシリーズ コンピュータリンクSIO	ポート COM1
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式 ④ RS232C 〇 RS422/485(2線式) 〇 RS422/485(4線式)	
通信速度 19200 🔽	
データ長 〇 7 ④ 8	
パリティ 🔿 なし 🔿 偶数 💿 奇数	
ストップビット 🔍 1 🔿 2	
フロー制御 🔿 なし 💿 ER(DTR/CTS) 🔿 XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
<u> </u>	
送信ウェイト 0 📑 (ms)	
RI/VCC CRI CVCC	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)	
にするがを選択してより。テンダル製AS22Cアインレーションエータ トを使用する場合は、VCCを選択してください。 初期設定	1
·····································	-
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
Na 御史々 記字	間接機器
	垣川

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する方式を選択します。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長を選択します。
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。
ストップビット	ストップビット長を選択します。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を選択します。
タイムアウト	表示器が接続機器からの応答を待つ時間 (s) を「1 ~ 127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~ 255」で入力します。

次のページに続きます。

設定項目	設定内容
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「0 ~ 255」で入力します。
RI/VCC	通信方式で RS232C を選択した場合の 9 番ピンの内容を切り替えます。 IPC と接続する場合は IPC の切替スイッチで RI/5V を切り替える必要がありま す。詳細は IPC のマニュアルを参照してください。
MEMO • 間	引接機器については GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。
参!	照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「運転中に接続機器を切り替えたい(間接機器指定)」

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器のmm([設定]) をクリックします。

💣 個別機器設定			×
PLC1			
▼ モニタ登録			
コマンドヘッダ	0 %	• <	
号機No.	1		初期設定
	Ok		キャンセル

設定項目	設定内容
モニタ登録	通信最適化の設定です。1台のコミュニケーションユニットに表示器を接続する 場合にチェックします。1台の CPU に装着した2台以上のコミュニケーション ユニットにそれぞれ表示器を接続する場合は、チェックしません。
	 ・初期設定では、モニタ登録は有効になっています。ご使用のシステム構成に応じて設定を確認してください。 FP-eシリーズと接続する場合はモニタ登録を使用しない設定でご利用ください。
コマンドヘッダ	通信フォーマットの設定です。通信を行う接続機器が FP2、FP2SH、FP3、 FP10S、FP10SH の場合は「%」を、それ以外の場合は「<」を選択します。
号機 No.	通信を行う接続機器の局番を「1 ~ 32」で入力します。
4.2 オフラインモードで設定する場合

MEMO ・ オフラインモードへの入り方や操作方法は保守 / トラブル解決ガイドを参照してく ださい。

参照:保守/トラブル解決ガイド「オフラインモードについて」

オフラインモードは使用する表示器によって1画面に表示できる設定項目数が異なります。詳細はリファレンスマニュアルを参照してください。

通信設定

設定画面を表示するには、オフラインモードの[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチしま す。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
FPシリーズ コン	ピュータリンクSI	0	[COM1]	Page 1/1
	通信方式 通信速度 データ長 パリティ ストップビット フロー制御	RS232C 19200 7 すなし ● 1 JER(DTR/C	● 8 ● 偶数 ● 2 TS)]) 奇数
	タイムアウト(s) リトライ 送信ウェイト(ms)			-
	終了		戻る	2005/09/02 13:19:07

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する方式を選択します。 重要 通信設定を行う場合、[通信方式]は表示器のシリアルインターフェイスの仕様 を確認し、正しく設定してください。シリアルインターフェイスが対応していな い通信方式を選択した場合の動作は保証できません。シリアルインターフェイス の仕様については表示器のマニュアルを参照してください。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長を選択します。
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。
ストップビット	ストップビット長を選択します。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を選択します。
タイムアウト (s)	表示器が接続機器からの応答を待つ時間 (s) を「1 ~ 127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~ 255」で入力します。

GP-Pro EX 機器接続マニュアル

設定項目	設定内容
送信ウェイト (ms)	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「0 ~ 255」で入力します。

機器設定

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[機器設定]をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
FPシリーズ コン 接続	ピュータリンクSIC 舞名 「PLC	1	[COM1]	Page 1/1
	モニタ登録 コマンドヘッダ 号機 No.	○ 無効 ○ %	● 有効 ● < 1_▼ ▲]
	終了		戻る	2005/09/02 13:19:09

設定項目	設定内容
接続機器名	設定する接続機器を選択します。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の 名称です。(初期値 [PLC1])
モニタ登録	 通信最適化の設定です。1台のコミュニケーションユニットに表示器を接続する場合は[有効]を選択します。1台のCPUに装着した2台以上のコミュニケーションユニットにそれぞれ表示器を接続する場合は[無効]を選択してください。 重要 初期設定では、モニタ登録は有効になっています。ご使用のシステム構成に応じて設定を確認してください。
コマンドヘッダ	通信フォーマットの設定です。通信を行う接続機器が FP2、FP2SH、FP3、 FP10S、FP10SH の場合は「%」を、それ以外の場合は「<」を選択します。
号機 No.	通信を行う接続機器の局番を「1 ~ 32」で入力します。

オプション

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[オプション]をタッチします。



設定項目	設定内容
RI/VCC	通信方式で RS232C を選択した場合に、9 番ピンの RI/VCC を切り替えます。 IPC と接続する場合は IPC の切替スイッチで RI/5V を切り替える必要がありま す。詳細は IPC のマニュアルを参照してください。
мемо • С	iP-4100 シリーズおよび GP-4*01TM の場合、オフラインモードに [オプション] の 段定はありません。

以下に示す結線図とパナソニック電工 SUNX(株)が推奨する結線図が異なる場合がありますが、本 書に示す結線図でも動作上問題ありません。

- 接続機器本体の FG 端子は D 種接地を行ってください。詳細は接続機器のマニュアルを参照して ください。
- 表示器内部で SG と FG は接続されています。接続機器と SG を接続する場合は短絡ループが形成 されないようにシステムを設計してください。
- ノイズなどの影響で通信が安定しない場合はアイソレーションユニットを接続してください。

結線図 1

表示器(接続ポート)	ケーブル		備考
GP3000 (COM1) GP4000 ¹ (COM1) ST (COM1) IPC ² PC/AT	1A	自作ケーブル	ケーブル長は 15m 以内にし てください。
GP-4105 (COM1)	1B	自作ケーブル	

1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

2 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。

 『ア IPC の COM ポートについて (5ページ)

1A)





表示器(接続ポート)		ケーブル	備考
GP3000 (COM1)	2A	自作ケーブル (COM.1 ポートを使用する場合)	
GP4000 ¹ (COM1) ST (COM1) IPC ² PC/AT	2B	自作ケーブル(COM.2 ポートを使用する場合)	ケーブル長は 15m 以内 にしてください。
CD 4405 (COM4)	2C	自作ケーブル (COM.1 ポートを使用する場合)	
GP-4105 (COMT)	2D	自作ケーブル(COM.2 ポートを使用する場合)	

1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

2A)





2C)



2D)



表示器(接続ポート)		ケーブル	備考
GP3000 ¹ (COM1) AGP-3302B (COM2) GP-4*0ITM (COM1) ST ² (COM2)	3A	 (株)デジタル製 COM ポート変換アダプタ (COM1 用) CA3-ADPCOM-01 + (株)デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル 	
	3B	自作ケーブル	
GP3000 ³ (COM2)	3C	 (株)デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + (株)デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル 	
	3D	(株)デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	ケーブル長は 1200m 以
IPC ⁴	3E	 (株)デジタル製 COM ポート変換アダプタ (COM1 用) CA3-ADPCOM-01 + (株)デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル 	MEUCX/2211
	3F	自作ケーブル	
GP-4106 (COM1)	3G	自作ケーブル	
GP-4107 (COM1) GP-4*03T ⁵ (COM2) GP-4203T (COM1)	3H	自作ケーブル	
GP4000 ⁶ (COM2) GP-4201T (COM1)	31	(株)デジタル製 RS-422 端子台変換アダプタ PFXZCBADTM1 + 自作ケーブル	
	3B	自作ケーブル	

1 AGP-3302B を除く全 GP3000 機種

2 AST-3211A および AST-3302B を除く全 ST 機種

3 GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP3000 機種

5 GP-4203T を除く

- 6 GP-4100 シリーズ、GP-4*01TM、GP-4201T および GP-4*03T を除く全 GP4000 機種
- 7 RS-422 端子台変換アダプタの代わりにコネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)を使用する 場合、3A の結線図を参照してください。

3A)

1:1 接続の場合



• 終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。

1:n 接続の場合

重 要



- 重要
- 終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。

3B)

1:1 接続の場合



重要

• 終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。

• 1:n 接続の場合



重要

• 終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。

3C)

1:1 接続の場合



- 終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。
- 1:n 接続の場合

重要





• 終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。

3D)

1:1 接続の場合



終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。

1:n 接続の場合

重要



重要

• 終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。

3E)

1:1 接続の場合



重要

重要

• 終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。

1:n 接続の場合



終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。

3F)

1:1 接続の場合



重要

• 終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。

• 1:n 接続の場合



3G)

1:1 接続の場合



重要

• 終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。

1:n 接続の場合



重要

• 終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。

*1 表示器に内蔵している抵抗を終端抵抗として使用します。表示器背面のディップスイッチを 以下のように設定してください。

ディップスイッチ	設定内容
1	OFF
2	OFF
3	ON
4	ON

3H)

1:1 接続の場合



重要

• 終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。

表示器の5V出力(6番ピン)はSiemens 製 PROFIBUS コネクタ用電源です。その他の機器の電源には使用できません。

MEMO
 • GP-4107 の COM では SG と FG が絶縁されています。

1:n 接続の場合



重要

終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。
 表示器の5V出力(6番ピン)はSiemens 製 PROFIBUS コネクタ用電源です。その他の機器の電源には使用できません。

МЕМО	・ GP-4107 の COM では SG と FG が絶縁されています。
WEWO	

3I)

1:1 接続の場合



重要

重要

• 終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。

1:n 接続の場合



終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。

表示器(接続ポート)		ケーブル	備考
GP3000 (COM1) GP4000 ¹ (COM1) ST (COM1) IPC ² PC/AT	4A	自作ケーブル	ケーブル長は 15m 以内 にしてください。
GP-4105 (COM1)	4B	自作ケーブル	

1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。

 「PC の COM ポートについて (5ページ)

4A)





表示器(接続ポート)		ケーブル	備考
GP3000 ¹ (COM1) AGP-3302B (COM2) GP-4*0ITM (COM1) ST ² (COM2)	5.4	(株)デジタル製 COM ポート変換アダプタ (COM1用) CA3-ADPCOM-01 +	
	ЗА	(株)デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01	
		+ 自作ケーブル	
	5B	自作ケーブル	
		(株)デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 +	
	5C	(株)デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01	
GP3000 ³ (COM2)		+ 自作ケーブル	
	5D	(株)デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 +	
		自作ケーブル	ケーブル長は 1200m 以 内にしてください
IPC ⁴	5E	株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (COM1 用) CA3-ADPCOM-01 + (株)デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ	
		CA3-ADPTRM-01 +	
		自作ケーブル	
	5F	自作ケーブル	
GP-4106 (COM1)	5G	自作ケーブル	
GP-4107 (COM1) GP-4*03T ⁵ (COM2) GP-4203T (COM1)	5H	自作ケーブル	
GP4000 ⁶ (COM2) GP-4201T (COM1)	51	(株)デジタル製 RS-422 端子台変換アダプタ PFXZCBADTM1 ¹ +	
		自作ケーブル	
	5B	目作ケーブル	

1 AGP-3302B を除く全 GP3000 機種

2 AST-3211A および AST-3302B を除く全 ST 機種

3 GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP3000 機種

5 GP-4203T を除く

- 6 GP-4100 シリーズ、GP-4*01TM、GP-4201T および GP-4*03T を除く全 GP4000 機種
- 7 RS-422 端子台変換アダプタの代わりにコネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) を使用する 場合、5A の結線図を参照してください。

5A)

1:1 接続の場合



終端抵抗はコミュニケーションカセットのディップスイッチで設定します。接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

1:n 接続の場合

MEMO



5B)

1:1 接続の場合



MEMO
• 終端抵抗はコミュニケーションカセットのディップスイッチで設定します。接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

1:n 接続の場合



МЕМО

 終端抵抗はコミュニケーションカセット内のディップスイッチで設定します。終端 局となる接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。 5C)

1:1 接続の場合



- MEMO
 ・ 終端抵抗はコミュニケーションカセットのディップスイッチで設定します。接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。
- 1:n 接続の場合



MEMO

• 終端抵抗はコミュニケーションカセット内のディップスイッチで設定します。終端 局となる接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。 5D)

1:1 接続の場合



 MEMO
 ・ 終端抵抗はコミュニケーションカセットのディップスイッチで設定します。接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

• 1:n 接続の場合



MEMO

 終端抵抗はコミュニケーションカセット内のディップスイッチで設定します。終端 局となる接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。 5E)

1:1 接続の場合



終端抵抗はコミュニケーションカセットのディップスイッチで設定します。接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

• 1:n 接続の場合

MEMO

MEMO



 終端抵抗はコミュニケーションカセット内のディップスイッチで設定します。終端 局となる接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。 5F)

1:1 接続の場合



MEMO ・ 終端抵抗はコミュニケーションカセットのディップスイッチで設定します。接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

1:n 接続の場合



局となる接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

5G)

1:1 接続の場合





終端抵抗はコミュニケーションカセットのディップスイッチで設定します。接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

1:n 接続の場合



МЕМО

• 終端抵抗はコミュニケーションカセット内のディップスイッチで設定します。終端 局となる接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

*1 表示器に内蔵している抵抗を終端抵抗として使用します。表示器背面のディップスイッチを 以下のように設定してください。

ディップスイッチ	設定内容
1	OFF
2	OFF
3	ON
4	ON

5H)

1:1 接続の場合



表示器の5V出力(6番ピン)はSiemens 製 PROFIBUS コネクタ用電源です。その他の機器の電源には使用できません。

MEMO

重要

終端抵抗はコミュニケーションカセットのディップスイッチで設定します。接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

- GP-4107 の COM では SG と FG が絶縁されています。
- 1:n 接続の場合



重要

表示器の5V出力(6番ピン)はSiemens 製 PROFIBUSコネクタ用電源です。その他の機器の電源には使用できません。

MEMO

 終端抵抗はコミュニケーションカセット内のディップスイッチで設定します。終端 局となる接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

• GP-4107のCOMではSGとFGが絶縁されています。

5I)

1:1 接続の場合



 MEMO
 ・ 終端抵抗はコミュニケーションカセットのディップスイッチで設定します。接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

1:n 接続の場合



表示器(接続ポート)	ケーブル		備考
GP3000 (COM1) GP4000 ¹ (COM1) ST (COM1) IPC ² PC/AT	6A	自作ケーブル	ケーブル長は 3m 以 内にしてください。
GP-4105 (COM1)	6B	自作ケーブル	

1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

2 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。 ^② IPC の COM ポートについて(5 ページ)

6A)





表示器(接続ポート)	ケーブル		備考
GP3000 (COM1) GP4000 ¹ (COM1) ST (COM1) IPC ² PC/AT	7A	自作ケーブル	ケーブル長は 15m 以内にし てください。ただし、FP2、 FP2SH でマルチコミュニ ケーションユニット (AFP2465)を使用して、通
GP-4105 (COM1)	7B	自作ケーブル	信速度を 115200bps 以上に記 定した場合は、ケーブル長に 3m 以内にしてください。

1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

7A)





表示器(接続ポート)	ケーブル		備考
GP3000 (COM1) GP4000 ¹ (COM1) ST (COM1) IPC ² PC/AT	8A	パナソニック電工 SUNX(株) 製 FP0/FP2/FP-M DOS-V パソコン接続ケーブル AFC8503 (3m)	
GP-4105 (COM1)	8B	(株)デジタル製パナソニック電工 SUNX PLC FP シリーズ CPU 直結ケーブル ZC9CBFP21(2m)	

1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

2 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。
 ③ IPC の COM ポートについて (5ページ)





表示器(接続ポート)	ケーブル		備考
GP3000 (COM1) GP4000 ¹ (COM1) ST (COM1) IPC ² PC/AT	9A	(株)デジタル製 RS-232C ケーブル CA3-CBL232/5M-01 (5m) + パナソニック電工 SUNX(株)製 RS422/232C 変換アダプタ AFP8550 + パナソニック電工 SUNX(株)製 プログラミングケーブル AFP1523 (3m)または AFP15205 (0.5m)	
GP-4105 (COM1)	9B	自作ケーブル + パナソニック電工 SUNX(株)製RS422/232C 変換アダプタ AFP8550 + パナソニック電工 SUNX(株)製 プログラミングケーブル AFP1523 (3m)または AFP15205 (0.5m)	

1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

2 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。

 『 IPC の COM ポートについて (5ページ)

9A)





表示器(接続ポート)	ケーブル		備考
GP3000 (COM1) GP4000 ¹ (COM1) ST (COM1) IPC ² PC/AT	10A	(株)デジタル製 RS-232C ケーブル CA3-CBL232/5M-01 (5m) + パナソニック電工 SUNX(株)製 RS422/232C 変換アダプタ AFP8550 + パナソニック電工 SUNX(株)製 プログラミングケーブル AFP5523 (3m)	
GP-4105 (COM1)	10B	自作ケーブル + パナソニック電工 SUNX(株)製 RS422/232C 変換アダプタ AFP8550 + パナソニック電工 SUNX(株)製 プログラミングケーブル AFP5523 (3m)	

1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

2 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。
 ③ IPC の COM ポートについて (5ページ)

10A)





表示器(接続ポート)	ケーブル		備考
GP3000 ¹ (COM1) AGP-3302B (COM2) GP-4*01TM (COM1) ST ² (COM1) IPC ³	11A	 (株)デジタル製 COM ポート変換アダプタ (COM1 用) CA3-ADPCOM-01 + (株)デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル 	
	11B	自作ケーブル	
GP3000 ⁴ (COM2)	11C	(株)デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + (株)デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長は 400m 以 内にしてください。
	11D	(株)デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	
GP-4106 (COM1)	11E	自作ケーブル	
GP4000 ⁵ (COM2) GP-4201T (COM1)	11F	(株)デジタル製 RS-422 端子台変換アダプタ PFXZCBADTM1 + 自作ケーブル	
	11 B	自作ケーブル	

1 AGP-3302B を除く全 GP3000 機種

2 AST-3211A および AST-3302B を除く全 ST 機種

- 4 GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP3000 機種
- 5 GP-4100 シリーズ、GP-4*01TM、GP-4201T および GP-4*03T を除く全 GP4000 機種
- 6 RS-422 端子台変換アダプタの代わりにコネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) を使用する 場合、11A の結線図を参照してください。







11D)


11E)



*1 表示器に内蔵している抵抗を終端抵抗として使用します。表示器背面のディップスイッチを 以下のように設定してください。

ディップスイッチ	設定内容
1	OFF
2	OFF
3	ON
4	ON

11F)



自作ケーブル

結線図 12

表示器(接続ポート)	ケーブル		備考
GP3000 (COM1) GP4000 ¹ (COM1) ST (COM1) IPC ² PC/AT	12A	自作ケーブル	ケーブル長は 15m 以内 にしてください。
GP-4105 (COM1)	12B	自作ケーブル	

1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

12A)



12B)



結線図 13

表示器(接続ポート)		ケーブル	備考	
GP3000 ¹ (COM1) AGP-3302B (COM2) GP-4*01TM (COM1) ST ² (COM2)	13A	 (株)デジタル製 COM ポート変換アダプタ (COM1 用) CA3-ADPCOM-01 + (株)デジタル製 コネクタ端子台変換アダプ		
	13B	自作ケーブル		
GP3000 ³ (COM2)	13C	(株)デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + (株)デジタル製 コネクタ端子台変換アダプ タ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル		
	13D	(株)デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	ケーブル長は 1200m 以	
IPC ⁴	13E	 (株)デジタル製 COM ポート変換アダプタ (COM1 用) CA3-ADPCOM-01 + (株)デジタル製 コネクタ端子台変換アダプ		
	13F	自作ケーブル		
GP-4106 (COM1)	13G	自作ケーブル		
GP-4107 (COM1) GP-4*03T ⁵ (COM2) GP-4203T (COM1)	13H	自作ケーブル		
GP4000 ⁶ (COM2) GP-4201T (COM1)	131	(株)デジタル製 RS-422 端子台変換アダプタ PFXZCBADTM1 + 自作ケーブル		
	13B	自作ケーブル		

1 AGP-3302B を除く全 GP3000 機種

2 AST-3211A および AST-3302B を除く全 ST 機種

3 GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP3000 機種

- 5 GP-4203T を除く
- 6 GP-4100 シリーズ、GP-4*01TM、GP-4201T および GP-4*03T を除く全 GP4000 機種
- 7 RS-422 端子台変換アダプタの代わりにコネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) を使用する 場合、13A の結線図を参照してください。

13A)

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合



重要

13B)

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合



自作ケーブル

重要

13C)

1:1 接続の場合



• 1:n 接続の場合





13D)

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合





13E)

1:1 接続の場合



• 1:n 接続の場合





13F)

1:1 接続の場合





1:n 接続の場合

重要

13G)

1:1 接続の場合



 1:n 接続の場合 ٠





• 終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。

*1 表示器に内蔵している抵抗を終端抵抗として使用します。表示器背面のディップスイッチを 以下のように設定してください。

ディップスイッチ	設定内容
1	OFF
2	OFF
3	ON
4	ON

重要

13H)

1:1 接続の場合





GP-Pro EX 機器接続マニュアル

重要

MEMO

の他の機器の電源には使用できません。

• GP-4107 の COM では SG と FG が絶縁されています。

• 終端局となる接続機器の"-"端子と"E"端子間をリード線で接続してください。

表示器の5V出力(6番ピン)はSiemens製PROFIBUSコネクタ用電源です。そ

13I)

1:1 接続の場合



• 1:n 接続の場合



重要

結線図 14

表示器(接続ポート)		備考	
GP3000 (COM1) GP4000 ¹ (COM1) ST (COM1) IPC ² PC/AT	14A	パナソニック電工 SUNX(株) 製 FP10SH 用接続ケーブル AFB85853 (3m)	
GP-4105 (COM1)	14B	自作ケーブル + パナソニック電工 SUNX(株) 製 FP10SH 用接続ケーブル AFB85853 (3m)	

1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

14A)



14B)



6 使用可能デバイス

使用可能なデバイスアドレスの範囲を下表に示します。ただし、実際にサポートされるデバイスの範囲は接続機器によって異なりますので、ご使用の接続機器のマニュアルで確認してください。

□ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	32 bits	備考
入力リレー	X0000 ~ X511F	WX000 ~ WX511		1
出力リレー	Y0000 ~ Y511F	WY000 ~ WY511		
内部リレー	R0000 ~ R886F	WR000 ~ WR886		
リンクリレー	L0000 ~ L639F	WL000 ~ WL639		
特殊リレー	R9000 ~ R910F	WR900 ~ WR910		1
タイマ(接点)	T0000 ~ T3071			1
カウンタ(接点)	C0000 ~ C3071		[L / H]	1
タイマ/カウンタ(設定値)		SV0000 ~ SV3071		
タイマ/カウンタ(経過値)		EV0000 ~ EV3071		
データレジスタ		DT00000 ~ DT10239 ²		$\mathbf{Bit}\mathbf{F}^{3}$
リンクレジスタ		LD0000 ~ LD8447	ſ	Bit F
ファイルレジスタ		FL00000 ~ FL32764		Bit F
特殊データレジスタ		DT90000 ~ DT90511		Bit F 1 4

1 書き込み不可。

2 DT0000 ~ DT8999 の範囲のみシステムデータエリアとして指定できます。

- 3 FP0 (C10/C14/C16/C32/SL1), FP1、FP-e、FP-M、FP3 では、DT09000 以降を特殊データレジスタと して扱います。
- 4 FP0(T32C), FP 、FP2、FP2SH、FP10S、FP10SHのみ使用できます。

● システムデータエリアについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。
 参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア (ダイレクトアクセス方式専用エリア)」
 ● 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

7 デバイスコードとアドレスコード

デバイスコードとアドレスコードはデータ表示器などのアドレスタイプで「デバイスタイプ&アドレ ス」を設定している場合に使用します。

デバイス	デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
入力リレー	WX	0080	ワードアドレス
出力リレー	WY	0081	ワードアドレス
内部リレー	WR	0082	ワードアドレス
リンクリレー	WL	0084	ワードアドレス
特殊リレー	WR9	0083	ワードアドレス
タイマ / カウンタ(設定値)	SV	0060	ワードアドレス
タイマ/カウンタ(経過値)	EV	0061	ワードアドレス
データレジスタ	DT	0000	ワードアドレス
リンクレジスタ	LD	0002	ワードアドレス
ファイルレジスタ	FL	0010	ワードアドレス
特殊データレジスタ	DT9	0001	ワードアドレス

8 エラーメッセージ

エラーメッセージは表示器の画面上に「番号:機器名:エラーメッセージ(エラー発生箇所)」のように表示されます。それぞれの内容は以下のとおりです。

項目	内容
番号	エラー番号
機器名	エラーが発生した接続機器の名称。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器 の名称です。(初期値 [PLC1])
エラーメッセージ	発生したエラーに関するメッセージを表示します。
エラー発生箇所	エラーが発生した接続機器の IP アドレスやデバイスアドレス、接続機器から受 信したエラーコードを表示します。
	 MEMO IP アドレスは「IP アドレス (10 進数):MAC アドレス (16 進数)」のように表示 されます。 デバイスアドレスは「アドレス:デバイスアドレス」のように表示されます。 受信エラーコードは「10 進数 [16 進数]」のように表示されます。

エラーメッセージの表示例

「RHAA035:PLC1: 書込み要求でエラー応答を受信しました(受信エラーコード: 2[02H])」

MEMO	• 受信したエラーコードの詳細は、接続機器のマニュアルを参照してください。	
·	・ ドライバ共通のエラーメッセージについては「保守/トラブル解決ガイド」の「₹	Ę
	示器で表示されるエラー」を参照してください。	