XGT/XGB シリーズ FEnet ドライバ

1	システム構成	
2	接続機器の選択	5
3	通信設定例	6
4	設定項目	
5	使用可能デバイス	20
6	デバイスコードとアドレスコード	
7	エラーメッセージ	24

はじめに

本書は表示器と接続機器(対象 PLC)を接続する方法について説明します。 本書では接続方法を以下の順に説明します。



1 システム構成

LS 産電(株)製接続機器と表示器を接続する場合のシステム構成を示します。

シリーズ	CPU	リンク I/F	通信方式	設定例
	XGK-CPUU XGK-CPUE XGK-CPUS XGK-CPUA XGK-CPUH	XGL-EFMT	イーサネット (UDP、TCP)	「設定例 1」 (6ページ)
XGT	XGI-CPUU/D XGI-CPUU XGI-CPUH XGI-CPUS XGI-CPUE	XGL-EFMT	イーサネット (UDP、TCP)	「設定例 2」 (8ページ)
	XGR-CPUH/T	XGL-EFMT	イーサネット (UDP、TCP)	「設定例3」 (10ページ)
	XBM-D***S	XBL-EMTA	イーサネット (UDP、TCP)	「設定例4」 (12ページ)
XGB	XBC-D***H	XBL-EMTA	イーサネット (UDP、TCP)	「設定例4」 (12ページ)
	XEC-D***H	XBL-EMTA	イーサネット (UDP、TCP)	「設定例 5」 (14ページ)

MEMO ・ CPU とリンク I/F のバージョンの組み合わせは接続機器メーカーに確認してください。 サポート外のバージョンを使用した場合、一部機能が正常に動作しない可能性がありま す。バージョンはそれぞれのユニットのラベルまたはメーカー製ソフトウェアで確認し てください。

接続構成

1:1 接続



• 1:n 接続



1 UDP 接続は最大 32 台、TCP 接続は最大 16 台接続できます。

• n:1接続



• n:m 接続

最大接続台数:16



最大接続台数:n^{※2}

2 UDP 接続は最大 32 台、TCP 接続は最大 16 台接続できます。

2 接続機器の選択

表示器と接続する接続機器を選択します。

靜 ようこぞ GP-Pro EX ヘ		×
G2-200 EX	接続機器設定	
	接続機器数 1 接続機器1 メーカー LS 産電(株) シリーズ XGT/XGB シリーズ FEnet ポート イーサネット(UDP) この接続機器のマニュアルを見る 最近使った接続機器 ◀	▼ ▼ ▼
	□ システムエリアを使用する	機器接続マニュアルへ
	戻る (B)通信設定ジック画	面作成 ベース画面作成 キャンセル

設定項目	設定内容
接続機器数	設定するシリーズ数を「1~4」で入力します。
メーカー	接続する接続機器のメーカーを選択します。「LS 産電 (株)」を選択します。
シリーズ	接続する接続機器の機種(シリーズ)と接続方法を選択します。「XGT/XGBシリーズ FEnet」を選択します。 「XGT/XGBシリーズ FEnet」で接続できる接続機器はシステム構成で確認してください。 ^{COPT} 「1システム構成」(3ページ)
ポート	接続機器と接続する表示器のポートを選択します。
	表示器のシステムデータエリアと接続機器のデバイス(メモリ)を同期させる場合に チェックします。同期させた場合、接続機器のラダープログラムで表示器の表示を切 り替えたりウィンドウを表示させることができます。
システムエリアを	参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専 用エリア)」
使用する	この設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードでも設定できます。
	参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「システム設定 [本体設定] - [システムエ リア設定] の設定ガイド」
	参照 : 保守 / トラブル解決ガイド「本体設定 - システムエリア設定」

3 通信設定例

(株) デジタルが推奨する表示器と接続機器の通信設定例を示します。

3.1 設定例1

GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要				接続機器変更
メーカー LS 産電	凰(株)		シリーズ XGT/XGB シリーズ FEnet	ポート イーサネット(UDP)
文字列データモー	-ド 2	<u>変更</u>		
通信設定				
ポート番号	1024	🔄 🖂 🔽 自動	割当	
タイムアウト	3	: (sec)		
リトライ	2			
送信ウェイト	0	(ms)	初期設定	
機器別設定				
接続可能台数	32台	機器を追加		
No. 機器名		設定		間接機器
1 PLC1	1	IP アドレス=192	168.000.001,シリーズ=XGK	

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🏬 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリック することで、接続機器を増やすことができます。

🍯 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	KGK	C XGI/XGR
	C XBM/XBC	C XEC
らリーズを落 アドレスを再	ご更した場合は、すで(確認してくだざい。)	こ使用されている
IP アドレス	192. 168.	0. 1
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。同一ネットワークで重複する IP アドレスを設定しないでください。
- 個別機器設定の IP アドレスは、接続機器側の IP アドレスを設定してください。
- 表示器の IP アドレスは、表示器のオフラインモードで設定する必要があります。

接続機器の通信設定は LS 産電(株)製設定ツール (XG-PD Editor) で行います。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

EtherNet モジュールの設定

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [File] メニューから [New File] を選択してプロジェクトを生成します。
- 3 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 4 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 5 ツリービューに表示された [FEnet] をダブルクリックして EtherNet モジュールの設定を行います。

設定項目	設定内容
IP Address	192.168.0.1
Subnet mask	255.255.255.0
Driver	XGT server

- 6 [Online] メニューから [Connect] を選択して接続機器と通信設定ソフトを接続した後、[Online] メニューから [Write Parameter(Standard Settings,HS Link,P2P)] を選択します。
- 7 [Online] メニューから [Reset] を選択し、接続機器を再起動します。

注意事項

3.2 設定例 2

GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー LS 産電(株) ジリーズ XGT/XGB シリーズ FEnet ポー	ト イーサネット(UDP)
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
ポート番号 1024 🚍 🔽 自動割当	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
ሀኑ5ብ 🛛 🚊	
送信ウェイト 0 💼 (ms) 初期設定	
機器別設定	
接続可能台数 32台 <u>機器を追加</u>	
No 機器名 設定 間が	接線器 etm
↓ 1 PLC1 IP 7ドレス=192.168.000.001.シリーズ=XGL/XGR	- //

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🏬 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリック することで、接続機器を増やすことができます。

🎒 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	C XGK	XGI/XGR
	C XBM/XBC	C XEC
(シリーズを変) アドレスを再び	更した場合は、すでに 確認してください。)	こ使用されている
IP アドレス	192. 168.	0. 1
		初期設定
	OK(Q)	キャンセル

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。同一ネットワークで重複する IP アドレスを設定しないでください。
- 個別機器設定の IP アドレスは、接続機器側の IP アドレスを設定してください。
- 表示器の IP アドレスは、表示器のオフラインモードで設定する必要があります。

接続機器の通信設定は LS 産電(株)製設定ツール (XG-PD Editor) で行います。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

EtherNet モジュールの設定

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [File] メニューから [New File] を選択してプロジェクトを生成します。
- 3 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 4 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 5 ツリービューに表示された [FEnet] をダブルクリックして EtherNet モジュールの設定を行います。

設定項目	設定内容
IP Address	192.168.0.1
Subnet mask	255.255.255.0
Driver	XGT server

- 6 [Online] メニューから [Connect] を選択して接続機器と通信設定ソフトを接続した後、[Online] メニューから [Write Parameter(Standard Settings,HS Link,P2P)] を選択します。
- 7 [Online] メニューから [Reset] を選択し、接続機器を再起動します。

注意事項

3.3 設定例 3

GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1		
概要		接続機器変更
メーカー LS 産電(株)	シリーズ XGT/XGB シリーズ FEnet	ポート イーサネット(UDP)
文字列データモード 2 変更		
通信設定		
ポート番号 🛛 1024 📑 🔽 自重	訪割当	
タイムアウト 3 🔆 (sec)		
リトライ 2 🚊		
送信ウェイト 🛛 🛨 (ms)	初期設定	
機器別設定		
接続可能台数 32台 <u>機器を追加</u>		
No. 機器名 設定		間接機器 追加
1 PLC1 IP アドレス=192	2.168.000.001,シリーズ=XGI/XGR	I

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🏬 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリック することで、接続機器を増やすことができます。

🎒 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	C XGK	XGI/XGR
	C XBM/XBC	C XEC
(シリーズを変 アドレスを再び	更した場合は、すで(確認してください。)	こ使用されている
IP アドレス	192. 168.	0. 1
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

- 接続機器の Redundancy System を使用する場合、ONE IP Solution を使用するかどうかによって設定 する接続機器の数が異なります。
 ONE IP Solution を使用する場合、設定する接続機器の数は1つです。ONE IP Solution を使用しな い場合、A-Side/B-Side をそれぞれ別の接続機器として設定する必要があります。
- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。同一ネットワークで重複する IP アドレスを設定しないでください。
- 個別機器設定の IP アドレスは、接続機器側の IP アドレスを設定してください。
- 表示器の IP アドレスは、表示器のオフラインモードで設定する必要があります。

接続機器の通信設定は LS 産電(株)製設定ツール (XG-PD Editor) で行います。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

EtherNet モジュールの設定

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [File] メニューから [New File] を選択してプロジェクトを生成します。
- 3 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 4 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 5 ツリービューに表示された [FEnet] をダブルクリックして EtherNet モジュールの設定を行います。

設定項目	設定内容
IP Address	192.168.0.1
Subnet mask	255.255.255.0
Driver	XGT server

- 6 [Online] メニューから [Connect] を選択して接続機器と通信設定ソフトを接続した後、[Online] メニューから [Write Parameter(Standard Settings,HS Link,P2P)] を選択します。
- 7 [Online] メニューから [Reset] を選択し、接続機器を再起動します。

注意事項

3.4 設定例 4

GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1		
概要		接続機器変更
メーカー LS 産電(株)	シリーズ XGT/XGB シリーズ FEnet	ポート イーサネット(UDP)
文字列データモード 2 変更		
通信設定		
ポート番号 1024 📃 🔽 自動	訪割当	
タイムアウト 3 🛨 (sec)		
リトライ 2 🛨		
送信ウェイト 🛛 🛨 (ms)	初期設定	
機器別設定		
接続可能台数 32台 <u>機器を追加</u>		
No. 機器名 設定		間接機器 追加
1 PLC1 IP アドレス=192	2.168.000.001,シリーズ=XBM/XBC	I

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🏬 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリック することで、接続機器を増やすことができます。

🎒 個別機器設	定	×
PLC1		
シリーズ	C XGK	C XGI/XGR
	XBM/XBC	C XEC
シリーズを変更 アドレスを再確	亘した場合は、すで(認してくだざい。)	こ使用されている
IP アドレス	192. 168.	0. 1
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。同一ネットワークで重複する IP アドレスを設定しないでください。
- 個別機器設定の IP アドレスは、接続機器側の IP アドレスを設定してください。
- 表示器の IP アドレスは、表示器のオフラインモードで設定する必要があります。

接続機器の通信設定は LS 産電(株)製設定ツール (XG-PD Editor) で行います。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

EtherNet モジュールの設定

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [File] メニューから [New File] を選択してプロジェクトを生成します。
- 3 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 4 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 5 ツリービューに表示された [FEnet] をダブルクリックして EtherNet モジュールの設定を行います。

設定項目	設定内容
IP Address	192.168.0.1
Subnet mask	255.255.255.0
Driver	XGT server

- 6 [Online] メニューから [Connect] を選択して接続機器と通信設定ソフトを接続した後、[Online] メニューから [Write Parameter(Standard Settings,HS Link,P2P)] を選択します。
- 7 [Online] メニューから [Reset] を選択し、接続機器を再起動します。

注意事項

3.5 設定例 5

GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1		
概要		接続機器変更
メーカー LS 産電(株)	シリーズ XGT/XGB シリーズ FEnet	ポート イーサネット(UDP)
文字列データモード 2 変更		
通信設定		
ポート番号 1024 🖃 🔽 自動	助割当	
タイムアウト 3 🛨 (sec)		
リトライ 2 🛨		
送信ウェイト 🛛 🛨 (ms)	初期設定	
機器別設定		
接続可能台数 32台 <u>機器を追加</u>		
No. 機器名 設定		間接機器 追加
1 PLC1 IP アドレス=192	2.168.000.001,シリーズ=XEC	

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🏬 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリック することで、接続機器を増やすことができます。

🎒 個別機器語	定	×
PLC1		
シリーズ	C XGK	C XGI/XGR
	C XBM/XBC	 XEC
(シリーズを変 アドレスを再び	更した場合は、すで(奮忍してください。)	こ使用されている
IP アドレス	192. 168.	0. 1
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。同一ネットワークで重複する IP アドレスを設定しないでください。
- 個別機器設定の IP アドレスは、接続機器側の IP アドレスを設定してください。
- 表示器の IP アドレスは、表示器のオフラインモードで設定する必要があります。

接続機器の通信設定は LS 産電(株)製設定ツール (XG-PD Editor) で行います。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

EtherNet モジュールの設定

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [File] メニューから [New File] を選択してプロジェクトを生成します。
- 3 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 4 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 5 ツリービューに表示された [FEnet] をダブルクリックして EtherNet モジュールの設定を行います。

設定項目	設定内容
IP Address	192.168.0.1
Subnet mask	255.255.255.0
Driver	XGT server

- 6 [Online] メニューから [Connect] を選択して接続機器と通信設定ソフトを接続した後、[Online] メニューから [Write Parameter(Standard Settings,HS Link,P2P)] を選択します。
- 7 [Online] メニューから [Reset] を選択し、接続機器を再起動します。

注意事項

4 設定項目

表示器の通信設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードで設定します。 各項目の設定は接続機器の設定と一致させる必要があります。 [☞]「3通信設定例」(6ページ)

MEMO ・ 表示器の IP アドレスは、表示器のオフラインモードで設定する必要があります。 参照:保守 / トラブル解決ガイド「イーサネット設定」

4.1 GP-Pro EX での設定項目

通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー ILS 産電(株) シリーズ IXGT/XGB シリーズ FEnet	ポート イーサネット(UDP)
X+717-77-1-12 <u>XP</u>	
通信設定	
ポート番号 1024 🗾 🔽 自動割当	
9691 12 🖃	
送信ウェイト 0 🛨 (ms) 初期設定	
·····································	
	88+***
No 継器を 設定	間接機商
	7 <u>e</u> m
X 1 PLC1 IP アドレス=192.168.000.001,シリーズ=XGK	5

設定項目	設定内容
ポート番号	表示器のポート番号を「1024 ~ 65535」で入力します。[自動割当]にチェック を入れた場合、ポート番号は自動で設定されます。
タイムアウト	表示器が接続機器からの応答を待つ時間 (sec) を「1 ~ 127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~255」で入力します。
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「0~255」で入力します。

MEMO • 間接機器については GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「運転中に接続機器を切り替えたい(間接機器 指定)」 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🏬 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリック することで、接続機器を増やすことができます。

<i>齡</i> 個別機器	微定	×
PLC1		
シリーズ	XGK	C XGI/XGR
	C XBM/XBC	C XEC
シリーズを変	更した場合は、すで(こ使用されている
アドレスを再す	確認してくだざい。)	
IP アドレス	192. 168.	0. 1
		初期設定
	OK(Q)	キャンセル

設定項目	設定内容		
シリーズ	接続機器のシリーズを選択します。		
IPアドレス	接続機器の IP アドレスを設定します。 MEMO • IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。重複する IP アドレスは設定しないでください。		

4.2 オフラインモードでの設定項目

MEMO ・ オフラインモードへの入り方や操作方法は保守 / トラブル解決ガイドを参照してください。

参照:保守/トラブル解決ガイド「オフラインモードについて」

オフラインモードは使用する表示器によって1画面に表示できる設定項目数が異なります。詳細はリファレンスマニュアルを参照してください。

通信設定

設定画面を表示するには、オフラインモードの[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチしま す。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチします。

通信設定	機器設定			
XGT/XGB シリーフ	ζ FEnet		[UDP]	Page 1/1
	ポート番号	○ 固定	● 自動 1024 ▼ ▲	1
	タイムアウト(s) リトライ 送信ウェイト(ms)		3 ▼ ▲ 2 ▼ ▲ Ø ▼ ▲	
	終了		戻る	2012/07/20 01:19:41

設定項目	設定内容
ポート番号	表示器のポート番号を設定します。 「固定」「自動」のいずれかを選択します。「固定」を選択した場合は表示器の ポート番号を「1024 ~ 65535」で入力します。「自動」を選択した場合は入力し た値に関わらず自動的に割り当てられます。
タイムアウト	表示器が接続機器からの応答を待つ時間(sec)を「1 ~ 127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~ 255」で入力します。
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「0~255」で入力します。

機器設定

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[機器設定]をタッチします。

通信設定	機器設定			
XGT/XGB シリーフ	ズ FEnet		[UDP]	Page 1/1
接続	器名 PLC	1		-
	シリーズ	XGK		
	IPアドレス	192 168	0 1	
	終了		戻る	2012/07/20 01:19:50

設定項目	設定内容
接続機器名	設定する接続機器を選択します。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の 名称です。(初期値 [PLC1])
シリーズ	接続機器のシリーズが表示されます。
IP アドレス	接続機器の IP アドレスを設定します。 MEMO • IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。重複する IP アドレスは設定しないでください。

5 使用可能デバイス

使用可能なデバイスアドレスの範囲を下表に示します。ただし、実際にサポートされるデバイスの範囲は接続機器によって異なりますので、ご使用の接続機器のマニュアルで確認してください。

5.1 XGK / XBM / XBC

□ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	32 bits	備考
入出力リレー	P00000 ~ P2047F	P0000 ~ P2047		
補助リレー	M00000 ~ M2047F	M0000 ~ M2047		
キープリレー	K00000 ~ K4095F	K0000 ~ K4095		1
リンクリレー	L000000 ~ L11263F	L00000 ~ L11263		
特殊リレー	F00000 ~ F2047F	F0000 ~ F2047		2
タイマー(コンタクト)	T0000 ~ T2047	-		
カウンター(コンタクト)	C0000 ~ C2047	-		
タイマー(現在値)	-	T0000 ~ T2047	[L / H]	
カウンター(現在値)	-	C0000 ~ C2047	_	
データレジスタ	-	D00000 ~ D32767		Bit
特殊モジュールレジスタ	-	U00.00 ~ U7F.31	*	³ BitF
インデックスレジスタ	-	Z000 ~ Z127		
通信データレジスタ	-	N00000 ~ N21503		
ファイルレジスタ	-	R00000 ~ R32767		4 Bit
ファイルレジスタ	-	ZR00000 ~ ZR65535		4 Bit F

1 CPU が XGK の場合、ビットアドレスは「K00000 ~ K2047F」、ワードアドレスは「K0000 ~ K2047」になります。

- 2 書込み不可
- 3 Uデバイスの構成は以下の通りです:



4 XBM はファイルレジスタをサポートしていません。XBC はファイルレジスタ R のみサポートしています。(XBC 内ではファイルレジスタ R および ZR は同じデバイスです。)

MEMO
・ システムデータエリアについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

- 参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア (ダイレクトアクセス方式専用エリア)」
- 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

「塗」「表記のルール」

5.2 XGI / XGR / XEC

□ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	32 bits	備考
入力点	%IX000.00.00 ~ %IX127.15.63	%IW000.00.0 ~ %IW127.15.3		1
出力点	%QX000.00.00 ~ %QW000.00.0 ~ %QX127.15.63 %QW127.15.3 %AX0000000 ~ %AW000000 ~ %AX4194303 %AW262143			1
Automatic Variable				
	%MX0000000 ~ %MX2097151	%MW000000 ~ %MW131071		
Direct Variable	%RX000000 ~ %RX524287	%RW00000 ~ %RW32767	ſ ſĹ /H i	
	%WX0000000 ~ %WX8388607	%WW000000 ~ %WW524287	(
System Flag	%FX00000 ~ %FX32767	%FW0000 ~ %FW2047		2
PID Flag	%KX000000 ~ %KX134399	%KW0000 ~ %KW8399		
HS link Flag	%LX000000 ~ %LX180223	%LW00000 ~ %LW11263		
Analog refresh Flag	%UX0.00.000 ~ %UX7.15.511	%UW0.00.00 ~ ~%UW7.15.31		3

1 デバイスの構成は以下の通りです



- 2 書込み不可
- 3 デバイスの構成は以下の通りです

<u>%UX 7</u> . <u>15</u> . <u>511</u>







MEMO •	システムデータエリアについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してくださ
	l lo

- 参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専用エリア)」
- 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

「塗」「表記のルール」

6 デバイスコードとアドレスコード

デバイスコードとアドレスコードは、データ表示器などのアドレスタイプで「デバイスタイプ&アドレス」を設定している場合に使用します。

6.1 XGK / XBM / XBC

デバイス	デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
入出力リレー	Р	0080	ワードアドレス
補助リレー	М	0082	ワードアドレス
キープリレー	К	0083	ワードアドレス
リンクリレー	L	0084	ワードアドレス
特殊リレー	F	0085	ワードアドレス ¹
タイマー(現在値)	Т	0060	ワードアドレス
カウンター(現在値)	С	0061	ワードアドレス
データレジスター	D	0000	ワードアドレス
特殊モジュールレジスター	U	0002	ワードアドレス ²
インデックスレジスター	Z	0063	ワードアドレス
通信データレジスター	Ν	0064	ワードアドレス
ファイルレジスター	R	0001	ワードアドレス
ファイルレジスター	ZR	0003	ワードアドレス

1 書込み不可

 2 Uxx.dd のワードアドレスを間接指定する場合、以下の式で算出してください。 ワードアドレス = [xx 部を 16 進数から 10 進数に変換] × 32 + [dd] 例えば、01.00 は 32、10.00 は 512、7F.00 は 4064 となります。

6.2 XGI / XGR / XEC

デバイス	デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
、 カよ	%IX	0080	ワードアドレス
	%IW	0000	ワードアドレス ¹
— 山力占	%QX	0081	ワードアドレス
	%QW	0001	ワードアドレス ¹
Automatic Variable	%AX	0001	ワードアドレス
	%AW	0001	ワードアドレス
	%MX	0000	ワードアドレス
	%MW	0000	ワードアドレス
Direct Variable	%RX	0002	ワードアドレス
	%RW	0002	ワードアドレス
	%WX	0003	ワードアドレス
	%WW	0005	ワードアドレス
System Flag	%FX	0004	ワードアドレス
System Mag	%FW	0004	ワードアドレス
PID Flag	%KX	0005	ワードアドレス
T ID T lag	%KW	0005	ワードアドレス
HI Link Flag	%LX	0006	ワードアドレス
	%LW	0000	ワードアドレス
Analog refresh Flag	%UX	0082	ワードアドレス
	%UW	0002	ワードアドレス ²

ワードアドレスを間接指定する場合、以下の式で算出してください。
 ワードアドレス = [ベース番号×64] + [スロット番号×4] + [モジュールワード番号]

2 ワードアドレスを間接指定する場合、以下の式で算出してください。 ワードアドレス = [ベース番号 × 512] + [スロット番号 × 32] + [モジュールワード番号]

7 エラーメッセージ

エラーメッセージは表示器の画面上に「番号:機器名:エラーメッセージ(エラー発生箇所)」のよう に表示されます。それぞれの内容は以下のとおりです。

項目	内容
番号	エラー番号
機器名	エラーが発生した接続機器の名称。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器 の名称です。(初期値 [PLC1])
エラーメッセージ	発生したエラーに関するメッセージを表示します。
エラー発生箇所	エラーが発生した接続機器の IP アドレスやデバイスアドレス、接続機器から受信したエラーコードを表示します。 MEMO • IP アドレスは「IP アドレス (10 進数):MAC アドレス (16 進数)」のように表示 されます。 • デバイスアドレスは「アドレス:デバイスアドレス」のように表示されます。 • 受信エラーコードは「10 進数[16 進数]」のように表示されます。

エラーメッセージの表示例

「RHAA035:PLC1: 書込み要求でエラー応答を受信しました (受信エラーコード :2[02H])」

МЕМО	•	受信したエラーコードの詳細は、接続機器のマニュアルを参照してください。
	•	ドライバ共通のエラーメッセージについては「保守/トラブル解決ガイド」の「表示器
		で表示されるエラー」を参照してください。