A シリーズ イーサネット ドライバ

1	システム構成	3
2	接続機器の選択	5
3	通信設定例	6
4	設定項目	20
5	使用可能デバイス	24
6	デバイスコードとアドレスコード	26
7	エラーメッセージ	27

はじめに

本書は表示器と接続機器(対象 PLC)を接続する方法について説明します。 本書では接続方法を以下の順に説明します。



1 システム構成

三菱電機(株)製接続機器と表示器を接続する場合のシステム構成を示します。

シリーズ	CPU	リンク I/F	通信方式	設定例	
	A0J2H A2A	A 171 E 71	イーサネット (UDP)	設定例 1 (6 ページ)	
	A2A-ST A3A A2U	AJ/IE/I	イーサネット (TCP)	設定例 2 (10ページ)	
	A2U-S1 A3U A4U	A 171E71 S2	イーサネット (UDP)	設定例 1 (6 ページ)	
	A1N A2N	AJ/1E/1-55	イーサネット (TCP)	設定例 2 (10 ページ)	
	A2US	A1\$171E71_B2	イーサネット (UDP)	設定例 3 (13ページ)	
MELSEC A	LSEC A $J - \vec{x}$ A2US-S1 A1S A1S A1S-C24 A1SJ A2S A2S-S1 A1SJ71E71-B2 A1SJ71E71-B5 A2US-S1 A2US-S1 A2USH-S1 A1SJ71E71-B2-S3 A1SJ71E71-B2-S3 A1SJ71E71-B2-S3 A1SJ7	A15J/1L/1-02	イーサネット (TCP)	設定例 4 (17 ページ)	
シリーズ		A1SJ71E71-B5	イーサネット (UDP)	設定例 3 (13ページ)	
			イーサネット (TCP)	設定例 4 (17 ページ)	
		A 1 S 17 1 E 7 1 - B 2 S 3	イーサネット (UDP)	設定例 3 (13ページ)	
		A2USH-S1 A1SJ	A15J/1L/1-D2-35	イーサネット (TCP)	設定例 4 (17 ページ)
		A1\$171E71_B5_\$3	イーサネット (UDP)	設定例 3 (13ページ)	
	A1S A2S	A131/1E/1-D3-33	イーサネット (TCP)	設定例 4 (17 ページ)	

接続構成

1:1 接続



• 1:n 接続



• n:1 接続



2 接続機器の選択

表示器と接続する接続機器を選択します。

ð	プロジェクト	ファイルの新規作成			×
	接続機器				
	メーカー	三菱電機(株)			•
	シリーズ	A シリーズ イーサネッ	`		•
	🗆 システ	ムエリアを使用する		この接続機器のす	マニュアルを見る
	- 接続方法				
	ポート	イーサネット(UDP)	•		
				機器接	続マニュアルへ
		戻る	通信の詳細設定	画面作成	キャンセル

設定項目	設定内容
メーカー	接続する接続機器のメーカーを選択します。「三菱電機(株)」を選択します。
シリーズ	接続する接続機器の機種(シリーズ)と接続方法を選択します。「A シリーズ イーサネット」を選択します。 「A シリーズ イーサネット」で接続できる接続機器はシステム構成で確認してく ださい。 ^{CGP} 「1 システム構成」(3ページ)
システムエリアを使用	表示器のシステムデータエリアと接続機器のデバイス(メモリ)を同期させる場合にチェックします。同期させた場合、接続機器のラダープログラムで表示器の表示を切り替えたりウィンドウを表示させることができます。 参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「付録 1.4LS エリア(ダイレクトアクセス方式専用)」
する	この設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードでも設定できます。 参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「5.17.6[システム設定ウィンドウ] の設定ガイド [本体設定]の設定ガイド システムエリア設定」
	参照:保守 / トラブル解決ガイド「2.15.1 表示器共通」 [本体設定]の設定ガ イド システムエリア設定
ポート	接続機器と接続する表示器のポートを選択します。

3 通信設定例

(株)デジタルが推奨する表示器と接続機器の通信設定例を示します。 MELSEC A シリーズを使用する場合は GP-Pro EX およびラダーソフトで以下のように設定します。

3.1 設定例1

GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択 します。

[接続機器1]	
概要	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
メーカー 三菱電機(株)	シリーズ A シリーズ イーサネット ポート イーサネット(UDP)
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
ポート番号 1024 🚊	
タイムアウト 3 🛨 (sec)	
リトライ 2 🗄	
送信ウェイト 👂 🚍 (ms)	初期設定
機器別設定	
接続可能台数 32台 📷	5A
No. 1版码:20	a&を IPアドレス=000.000.000.000ポート番号=1024.PC番号=255

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🏬 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から 🏬 をクリックすること で、接続機器を増やすことができます。

💰 個別機器設定					×
PLC1					
IPアドレス	0.	0.	0.	0	
ポート番号	1024	÷			
PC番号	255	÷			初期設定
		0K (<u>0</u>))	3	キャンセル

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認して下さい。重複する IP アドレスは設定しない でください。
- 個別機器設定の IP アドレスは、接続機器側の IP アドレスを設定してください。
- 表示器の IP アドレスは、表示器のオフラインモードで設定する必要があります。
- UDP/IP を使用してネットワーク経由で複数台の PLC にアクセスする場合、以下の制限があります。
 - リトライ回数をゼロに設定している場合、起動時に『通信開始要求に応答がありません』エ ラーが表示されます。
 - 起動時、一度タイムアウト時間を経過するまでは、デバイスデータの読み出しを行うことができません。

接続機器の設定

MELSEC-A シリーズ (イーサネットインターフェースユニット)と表示器を通信させるためには、接 続機器のラダープログラムとイーサネットインターフェースユニットのディップスイッチの設定が必 要です。以下にサンプルラダープログラムとディップスイッチの設定を示します。

ラダープログラム例

LD	M9038	
DMOVP	Hxxxxxxx D100	: 接続機器の IP アドレス ^{*1}
MOVP	K0 D102	
MOV	H0100 D116	: 接続方法 (UDP)
MOV	K1024 D124	: 接続機器のポート番号 (例として "1024" を入力した場合)
MOV	K1024 D127	: 表示器のポート番号 (例として "1024" を入力した場合)
DMOV	Hxxxxxxx D125	: 表示器の IP アドレス ^{*1}
DMOV	HFFFFFFFF D128	
MOV	HFFFF D130	
LD	M9036	
TOP	H0000 H0000 D100 K50	
LD	X19	
MOV	K5 D113	
TOP	H0000 K13 D113 K1	
LD	M9036	
OUT	Y0019	
LD	M9036	
OUT	Y0008	
END		

*1: xxxxxxxx は IP アドレス (Hex 表示)です。IP アドレスはネットワーク管理者に確認し、重複したアドレスは設定しないでください。



インターフェースユニットの設定

モード設定スイッチ

設定	設定内容		
0	オンライン		

交信条件設定スイッチ

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	OFF	TCP タイムアウトエラー時の回線処理選択
SW2	OFF	データコード設定
SW3	OFF	使用不可 (OFF 固定)
SW4	OFF	使用不可 (OFF 固定)
SW5	OFF	使用不可 (OFF 固定)
SW6	OFF	使用不可 (OFF 固定)
SW7	ON	CPU 交信タイミング設定
SW8	OFF	イニシャルタイミング設定

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。重複する IP アドレスは設定しな いでください。
- 接続機器のデータコードスイッチは必ず OFF (バイナリコード)にしてください。
- 接続機器の運転中に表示器からの書き込みを行う場合は、書き込みを許可する設定にしてください。

3.2 設定例 2

GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択 します。

接続機器1		
概要		接続機器変更
メーカー 三菱電機(株)	シリーズ A シリーズ イーサネット ポ・	-ト <mark>イーサネット(TCP)</mark>
文字列データモード 🔽	2 変更	
通信設定		
ポート番号 🛛 🗍	1024 🚊 🔽 自動割当	
タイムアウト	3	
มหริส 🖡		
送信ウェイト 🕴	D 🔆 (ms) 初期設定	
機器別設定		
接続可能台数 16台		
No. 機器名	ity定 IIII IFアドレス=000.000.000.000,ポート番号=1024,PC番	号=255

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🏬 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から **い**をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

💣 個別機器設定					2	ĸ
PLC1						
IPアドレス	0.	0.	0.	0]	
ポート番号	1024	- -				
PC番号	255	-			初期設定	
		ок(<u>о</u>)	3	キャンセル	

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認して下さい。重複する IP アドレスは設定しない でください。
- 個別機器設定の IP アドレスは、接続機器側の IP アドレスを設定してください。
- 表示器の IP アドレスは、表示器のオフラインモードで設定する必要があります。

接続機器の設定

MELSEC-A シリーズ (イーサネットインターフェースユニット)と表示器を通信させるためには、接 続機器のラダープログラムとイーサネットインターフェースユニットのディップスイッチの設定が必 要です。以下にサンプルラダープログラムとディップスイッチの設定を示します。

ラダープログラム例

LD	M9038	
DMOVP	Hxxxxxxx D100	: 接続機器の IP アドレス ^{*1}
MOVP	K0 D102	
MOV	H8000 D116	: 接続方法 (TCP)
MOV	K1024 D124	: 接続機器のポート番号 (例として "1024" を入力した場合)
DMOV	Hxxxxxxx D125	: 表示器の IP アドレス ^{*1}
DMOV	HFFFFFFFF D128	
MOV	HFFFF D130	
LD	M9036	
ТОР	H0000 H0000 D100 K50	
LD	X19	
MOV	K5 D113	
TOP	H0000 K13 D113 K1	
LD	M9036	
OUT	Y0019	
LD	M9036	
OUT	Y0008	
END		

*1: xxxxxxxx は IP アドレス (Hex 表示) です。IP アドレスはネットワーク管理者に確認し、重複したアドレスは設定しないでください。

インターフェースユニットの設定

モード設定スイッチ

設定	設定内容	
0	オンライン	

交信条件設定スイッチ

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	OFF	TCP タイムアウトエラー時の回線処理選択
SW2	OFF	データコード設定
SW3	OFF	使用不可 (OFF 固定)
SW4	OFF	使用不可 (OFF 固定)
SW5	OFF	使用不可 (OFF 固定)
SW6	OFF	使用不可 (OFF 固定)
SW7	ON	CPU 交信タイミング設定
SW8	OFF	イニシャルタイミング設定

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。重複する IP アドレスは設定しな いでください。
- 接続機器のデータコードスイッチは必ず OFF (バイナリコード)にしてください。
- 接続機器の運転中に表示器からの書き込みを行う場合は、書き込みを許可する設定にしてください。

3.3 設定例 3

GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択 します。

接続機器1		
概要		接続機器変更
メーカー 三菱電機(株)	シリーズ A シリーズ イーサネット ポ	ート イーサネット(UDP)
文字列データモード 2 変更		
通信設定		
ポート番号 1024 🚊		
タイムアウト ^β 🔆 (sec)		
yh o r 2 🗄		
送信ウェイト 🛛 🚊 (ms)	初期設定	
機器別設定		
接続可能台数 32台 📷	= ル	
No. 1版码:20	□R7年 ┃ 1177ドレス=000.000.000.000,ポート番号=1024,PC番	号=255

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🏬 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から 🏬 をクリックすること で、接続機器を増やすことができます。

💰 個別機器設定					×
PLC1					
ΙΡアドレス	0.	0.	0.	0	
ポート番号	1024	÷			
PC番号	255	-			初期設定
		0K(<u>0</u>)	3	キャンセル

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認して下さい。重複する IP アドレスは設定しない でください。
- 個別機器設定の IP アドレスは、接続機器側の IP アドレスを設定してください。
- 表示器の IP アドレスは、表示器のオフラインモードで設定する必要があります。
- UDP/IP を使用してネットワーク経由で複数台の PLC にアクセスする場合、以下の制限があります。
 - リトライ回数をゼロに設定している場合、起動時に『通信開始要求に応答がありません』エ ラーが表示されます。
 - 起動時、一度タイムアウト時間を経過するまでは、デバイスデータの読み出しを行うことができません。

接続機器の設定

MELSEC-A シリーズ(イーサネットインターフェースユニット)と表示器を通信させるためには、接 続機器のラダープログラムとイーサネットインターフェースユニットのディップスイッチの設定が必 要です。以下にサンプルラダープログラムとディップスイッチの設定を示します。

ラダープログラム例

LD	M9038	
DMOVP	Hxxxxxxx D100	: 接続機器の IP アドレス ^{*1}
MOVP	K0 D102	
MOV	H0100 D116	: 接続方法 (UDP)
MOV	K1024 D124	: 接続機器のポート番号 (例として "1024" を入力した場合)
MOV	K1024 D127	: 表示器のポート番号 (例として "1024" を入力した場合)
DMOV	Hxxxxxxx D125	: 表示器の IP アドレス ^{*1}
DMOV	HFFFFFFFF D128	
MOV	HFFFF D130	
LD	M9036	
TOP	H0000 H0000 D100 K50	
LD	X19	
MOV	K5 D113	
TOP	H0000 K13 D113 K1	
LD	M9036	
OUT	Y0019	
LD	M9036	
OUT	Y0008	
END		

*1: xxxxxxxx は IP アドレス (Hex 表示)です。IP アドレスはネットワーク管理者に確認し、重複したアドレスは設定しないでください。



インターフェースユニットの設定

モード設定スイッチ

設定		設定内容
0	オンライン	

交信条件設定スイッチ

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	OFF	TCP タイムアウトエラー時の回線処理選択
SW2	OFF	データコード設定
SW3	ON	CPU 交信タイミング設定
SW4	OFF	イニシャルタイミング設定

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。重複する IP アドレスは設定しな いでください。
- 接続機器のデータコードスイッチは必ず OFF (バイナリコード)にしてください。
- 接続機器の運転中に表示器からの書き込みを行う場合は、書き込みを許可する設定にしてください。

3.4 設定例 4

GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択 します。

接続機器1		
概要		接続機器変更
メーカー 三菱電機体	キンシリーズ A シリーズ イーサネット ポート A	ーサネット(TCP)
文字列データモード	2 変更	
通信設定		
ポート番号	1024 🚊 🔽 自動割当	
タイムアウト	β 🚊 (sec)	
リトライ	P 😑	
送信ウェイト	□ 🚊 (ms) 初期設定	
機器別設定		
接続可能台数 16台		
No. 機器名	設定 ┃┃	5

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🏬 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から **1** をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

💰 個別機器設定					×
PLC1					
IPアドレス	0.	0.	0.	0	
ポート番号	1024	÷			
PC番号	255	<u> </u>			初期設定
		0K(<u>0</u>		*	キャンセル

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認して下さい。重複する IP アドレスは設定しない でください。
- 個別機器設定の IP アドレスは、接続機器側の IP アドレスを設定してください。
- 表示器の IP アドレスは、表示器のオフラインモードで設定する必要があります。

接続機器の設定

MELSEC-A シリーズ (イーサネットインターフェースユニット)と表示器を通信させるためには、接 続機器のラダープログラムとイーサネットインターフェースユニットのディップスイッチの設定が必 要です。以下にサンプルラダープログラムとディップスイッチの設定を示します。

ラダープログラム例

LD	M9038	
DMOVP	Hxxxxxxx D100	: 接続機器の IP アドレス ^{*1}
MOVP	K0 D102	
MOV	H8000 D116	: 接続方法 (TCP)
MOV	K1024 D124	: 接続機器のポート番号 (例として "1024" を入力した場合)
DMOV	Hxxxxxxx D125	: 表示器の IP アドレス ^{*1}
DMOV	HFFFFFFFF D128	
MOV	HFFFF D130	
LD	M9036	
TOP	H0000 H0000 D100 K50	
LD	X19	
MOV	K5 D113	
ТОР	H0000 K13 D113 K1	
LD	M9036	
OUT	Y0019	
LD	M9036	
OUT	Y0008	
END		

*1: xxxxxxxx は IP アドレス (Hex 表示) です。IP アドレスはネットワーク管理者に確認し、重複したアドレスは設定しないでください。

インターフェースユニットの設定

モード設定スイッチ

設定	設定内容	
0	オンライン	

交信条件設定スイッチ

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	OFF	TCP タイムアウトエラー時の回線処理選択
SW2	OFF	データコード設定
SW3	ON	CPU 交信タイミング設定
SW4	OFF	イニシャルタイミング設定

- IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。重複する IP アドレスは設定しな いでください。
- 接続機器のデータコードスイッチは必ず OFF (バイナリコード)にしてください。
- 接続機器の運転中に表示器からの書き込みを行う場合は、書き込みを許可する設定にしてください。

4 設定項目

表示器の通信設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードで設定します。 各項目の設定は接続機器の設定と一致させる必要があります。

MEMO ・ 表示器の IP アドレスは、表示器のオフラインモードで設定する必要があります。 参照:保守 / トラブル解決ガイド「2.5 イーサネット設定」

4.1 GP-Pro EX での設定項目

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択 します。

[接続機器1]	
概要	接 <u>続機器変更</u>
メーカー 三菱電機(株)	シリーズ A シリーズ イーサネット ポート イーサネット(UDP)
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
ポート番号 1024 🚊	
タイムアウト β 🚍 (sec)	
UF54 P 🗮	
送信ウェイト 🛛 🚍 (ms)	初期設定
機器別設定	
接続可能台数 32台 📷	E2
1 PLC1	■R2年 IIIアドレス=000.000.000.000ポート番号=1024,PC番号=255

設定項目	設定内容
	表示器のポート番号を「1024 ~ 65535」で入力します。[自動割当]にチェック を入れた場合、ポート番号は自動で設定されます。
ポート番号	МЕМО
	• [自動割当]は[接続方法]で「イーサネット(TCP)」を選択した場合のみ設 定できます。
タイムアウト	表示器が接続機器からの応答を待つ時間(s)を「1 ~ 127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~ 255」で入力します。
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「0~255」で入力します。

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🌇 ([設定]) をクリックします。

[接続可能台数]が複数の場合は[接続機器設定]の[機器別設定]から 🏬 をクリックすることで、 設定できる接続機器を増やすことができます。

💣 個別機器設定					×
PLC1					
IPアドレス	0.	0.	0.	0	
ポート番号	1024	<u>+</u>			
PC番号	255	÷			初期設定
		ОК(<u>О</u>))	3	キャンセル

設定項目	設定内容
	接続機器の IP アドレスを設定します。
IP アドレス	MEMO • IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。重複する IP アドレスは設定しないでください。
ポート番号	接続機器のポート番号を「1024 ~ 65535」で入力します。
PC 番号	ネットワーク経由で通信するときに設定します。通信する接続機器の PC 番号を 「0~64」で入力します。ネットワークを経由しない場合は「255」を入力しま す。

4.2 オフラインモードでの設定項目

参照:保守/トラブル解決ガイド「2.2オフラインモードについて」

通信設定

設定画面を表示するには、オフラインモードの[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチしま す。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチします。

通信設定	機器設定			
A シリーズ イー	-サネット		[UDP]	Page 1/1
	ポート番号	○ 固定	● 自動	7
	タイムアウト(s) リトライ 送信ウェイト(ms)			
	1			0005 (00 (00
	終了	10 T	戻る	2005/08/02 08:50:19

設定項目	設定内容
ポート番号	表示器のポート番号を設定します。 UDP 接続では [固定]、[自動]の選択に関わらず、入力したポート番号が割り当 てられます。 TCP 接続では [固定]、[自動]のいずれかを選択します。[固定]を選択した場 合は、表示器のポート番号を「1024 ~ 65535」で入力します。[自動]を選択し た場合は、入力した値に関わらず、自動的に割り当てられます。
タイムアウト(s)	表示器が接続機器からの応答を待つ時間(s)を「1 ~ 127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~255」で入力します。
送信ウェイト (ms)	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「0~ 255」で入力します。

機器設定

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[機器設定]をタッチします。

通信設定	機器設定	2		
A シリーズ イー	サネット		[UDP]	Page 1/1
接続	器名 PLC1			-
	IPアドレス ポート番号	00	1024	T.
	10番亏		255 💌 🔺	
			1	ABRE (84 (84
2 V	終了		戻る	2005/08/02 08:50:24

設定項目	設定内容
接続機器名	設定する接続機器を選択します。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の 名称です。(初期値 [PLC1])
	接続機器の IP アドレスを設定します。
IP アドレス	МЕМО
	 IP アドレスに関してはネットワーク管理者に確認してください。重複する IP アドレスは設定しないでください。
ポート番号	接続機器のポート番号を「1024 ~ 65535」で入力します。
PC 番号	ネットワーク経由で通信するときに設定します。通信する接続機器の PC 番号を 「0~64」で入力します。ネットワークを経由しない場合は「255」を入力しま す。

5 使用可能デバイス

使用可能なデバイスアドレスの範囲を下表に示します。ただし、実際にサポートされるデバイスの範囲は接続機器によって異なりますので、ご使用の接続機器のマニュアルで確認してください。

_____ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ットアドレス ワードアドレス		備考
入力	X0000 - X07FF X0000 - X07F0			*** 0
出力	Y0000 - Y07FF	Y0000 - Y07F0		***
内部リレー	M0000 - M8191	M0000 - M8176		÷ 16)
特殊リレー	M9000 - M9255	M9000 - M9240		÷16)
保持リレー	L0000 - L8191	L0000 - L8176		÷16)
ステップリレー	S0000 - S8191	S0000 - S8176		÷16)
アナンシェータ	F0000 - F2047	F0000 - F2032		÷16)
リンクリレー	B0000 - B0FFF	B0000 - B0FF0		<u>***</u> 0]
タイマ(接点)	TS0000 - TS2047			
タイマ (コイル)	TC0000 - TC2047			
カウンタ(接点)	CS0000 - CS1023		<u>L/H</u>	
カウンタ(コイル)	CC0000 - CC1023			
タイマ(現在値)		TN0000 - TN2047		
カウンタ(現在値)		CN0000 - CN1023		
データレジスタ		D0000 - D6143		<u>ві t15</u>]
特殊レジスタ		D9000 - D9255		<u>ві t15</u>]
リンクレジスタ		W0000 - W0FFF		Bit
ファイルレジスタ		R0000 - R8191		<u>ві т</u> 15
		0R0000 - 0R8191		<u>ві t15</u>]
拡張ファイルレジスタ		1R0000 - 1R8191		<u>ві т</u> 15
		2R0000 - 2R8191		<u>ві т15</u>
(0R ~ 64R)	:	:		:
		63R0000 - 63R8191		<u>ві т</u> 15
		64R0000 - 64R8191		<u>ві</u> t 15]

- MEMO
 ・ システムデータエリアについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。
 - 参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「付録 1.4LS エリア (ダイレクトアクセス方式 専用)」
 - 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

^{② P}「表記のルール」

6 デバイスコードとアドレスコード

デバイスコードとアドレスコードは、データ表示器などのアドレスタイプで「デバイスタイプ&アドレス」を設定している場合に使用します。

デバイス	デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード	
入力	Х	0080	ワードアドレス÷0x10の値	
出力	Y	0081	ワードアドレス÷0x10の値	
内部リレー	M (0000-8999)	0082	ワードアドレス÷16の値	
特殊リレー	M (9000-9999)	0083	(ワードアドレス - 9000)÷16の値	
保持リレー	L	0084	ワードアドレス÷16の値	
ステップリレー	S	0087	ワードアドレス÷16の値	
アナンシェータ	F	0085	ワードアドレス÷16の値	
リンクリレー	В	0088	ワードアドレス÷0x10の値	
タイマ(現在値)	TN	0060	ワードアドレス	
カウンタ(現在値)	CN	0061	ワードアドレス	
データレジスタ	D	0000		
特殊レジスタ	D			
リンクレジスタ	W	0002	ワードアドレス	
ファイルレジスタ	R	000F	ワードアドレス	
	0R	0010	ワードアドレス	
拡張ファイルレジスタ	1R	0011	ワードアドレス	
	2R	0012	ワードアドレス	
(0R ~ 64R)	:	:	:	
	63R	004F		
	64R	0050		

7 エラーメッセージ

エラーメッセージは表示器の画面上に「番号:機器名:エラーメッセージ(エラー発生箇所)」のよう に表示されます。それぞれの内容は以下のとおりです。

項目	内容
番号	エラー番号
機器名	エラーが発生した接続機器の名称。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器 の名称です。(初期値 [PLC1])
エラーメッセージ	発生したエラーに関するメッセージを表示します。
エラー発生箇所	エラーが発生した接続機器の IP アドレスやデバイスアドレス、接続機器から受信したエラーコードを表示します。 MEMO • IP アドレスは「IP アドレス (10 進数):MAC アドレス (16 進数)」のように表示 されます。 • デバイスアドレスは「アドレス:デバイスアドレス」のように表示されます。 • 受信エラーコードは「10 進数[16 進数]」のように表示されます。

エラーメッセージの表示例

「RHAA035:PLC1: 書込み要求でエラー応答を受信しました (受信エラーコード:2[02H])」

MEMO
 ・ 受信したエラーコードの詳細は、接続機器のマニュアルを参照してください。
 ・ ドライバ共通のエラーメッセージについては「保守 / トラブル解決ガイド」の「エラーが表示されたら(エラーコード一覧)」を参照してください。