# XGT シリーズ Cnet ドライバ

1	システム構成	3
2	接続機器の選択	6
3	通信設定例	7
4	設定項目	15
5	結線図	20
6	使用可能デバイス	
7	デバイスコードとアドレスコード	27
8	エラーメッセージ	

## はじめに

本書は表示器と接続機器(対象 PLC)を接続する方法について説明します。 本書では接続方法を以下の順に説明します。



# 1 システム構成

シリーズ	CPU	リンク I/F	通信方式	設定例	結線図
	XGK-CPUE XGK-CPUS XGK-CPUA XGK-CPUH	XGL-C22A 上の CH1 ポート	RS232C	「設定例1」 (7ページ)	「結線図 1」 (20 ページ)
		XGL-C22A 上の CH2 ポート	RS232C	「設定例 2」 (9ページ)	「結線図 1」 (20 ページ)
XGK		XGL-C42A 上の CH1 ポート	RS422/485 (4線式)	「設定例 3」 (11 ページ)	「結線図 2」 (21 ページ)
		XGL-C42A 上の CH2 ポート	RS422/485 (4線式)	「設定例4」 (13ページ)	「結線図 2」 (21 ページ)
		XGL-CH2A 上の CH1 ポート	RS232C	「設定例1」 (7ページ)	「結線図1」 (20ページ)
		XGL-CH2A 上の CH2 ポート	RS422/485 (4線式)	「設定例4」 (13ページ)	「結線図 2」 (21 ページ)

## 接続構成

1:1 接続



• 1:n 接続



IPC の COM ポートについて

接続機器と IPC を接続する場合、使用できる COM ポートはシリーズと通信方式によって異なります。 詳細は IPC のマニュアルを参照してください。

使用可能ポート

S/11 - 7		使用可能ポート		
	RS-232C	RS-422/485(4 線式 )	RS-422/485(2 線式 )	
PS-2000B	COM1 <sup>1</sup> , COM2, COM3 <sup>1</sup> , COM4	-	-	
PS-3450A、PS-3451A、 PS3000-BA、PS3001-BD	COM1、COM2 <sup>1</sup> <sup>2</sup>	COM2 <sup>1</sup> <sup>2</sup>	COM2 <sup>1</sup> <sup>2</sup>	
PS-3650A、PS-3651A	COM1 <sup>1</sup>	-	-	
PS-3700A (Pentium®4-M) PS-3710A	COM1 <sup>1</sup> COM2 <sup>1</sup> COM3 <sup>2</sup> COM4	COM3 <sup>2</sup>	COM3 <sup>2</sup>	
PS-3711A	COM1 <sup>1</sup> , COM2 <sup>2</sup>	COM2 <sup>2</sup>	COM2 <sup>2</sup>	
PL-3000B、PL-3600T、 PL-3600K、PL-3700T、 PL-3700K、PL-3900T	COM1 <sup>1</sup> <sup>2</sup> COM2 <sup>1</sup> COM3 COM4	COM1 <sup>1</sup> <sup>2</sup>	COM1 <sup>1</sup> <sup>2</sup>	

1 RI/5V を切替えることができます。IPC の切替えスイッチで切替えてください。

2 通信方式をディップスイッチで設定する必要があります。使用する通信方式に合わせて、 以下のように設定してください。

ディップスイッチの設定:RS-232C

ディップスイッチ	設定値	設定内容	
1	OFF <sup>1</sup>	予約(常時 OFF)	
2	OFF	通信古式・BS 222C	
3	OFF	□□□/J1/ · K3-232C	
4	OFF	SD(TXD)の出力モード:常に出力	
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし	
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし	
7	OFF	SDA(TXA)とRDA(RXA)の短絡:しない	
8	OFF	SDB(TXB)とRDB(RXB)の短絡:しない	
9	OFF	PS(PTS) 白動制御王 – ド・無効	
10	OFF		

1 PS-3450A、PS-3451A、PS3000-BA、PS3001-BD を使用する場合のみ設定値を ON にする 必要があります。 ディップスイッチの設定:RS-422/485(4線式)

ディップスイッチ	設定値	設定内容
1	OFF	予約(常時 OFF)
2	ON	通信士士・BS 422/495
3	ON	地后刀式, KS-422/483
4	OFF	SD(TXD)の出力モード:常に出力
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし
7	OFF	SDA(TXA) と RDA(RXA) の短絡:しない
8	OFF	SDB(TXB)とRDB(RXB)の短絡:しない
9	OFF	PS(PTS) 白動制御王 – ド・無効
10	OFF	

ディップスイッチの設定:RS-422/485(2線式)

ディップスイッチ	設定値	設定内容
1	OFF	予約(常時 OFF)
2	ON	· 通信士士・BS 400/495
3	ON	通信力式 . KS-422/485
4	OFF	SD(TXD)の出力モード:常に出力
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし
7	ON	SDA(TXA)とRDA(RXA)の短絡:する
8	ON	SDB(TXB)とRDB(RXB)の短絡:する
9	ON	DS/DTS) 白動制御王 _ ド・方効
10	ON	85(813) 自動前御モート、有効

# 2 接続機器の選択

表示器と接続する接続機器を選択します。

がフロジェクトファイルの新規作成		×
GZ-ZCO	- 接続機器 -	
	メーカー	LS 産電(株)
	シリーズ	XGT シリーズ Cnet
	□ システィ	ムエリアを使用する この接続機器のマニュアルを見る
	- 接続方法 -	
	ポート	COM1
		していた。 腰窩接続マニュアルペート
展	3 (B)	通信設定 ロジック画面作成 ベース画面作成 キャンセル

設定項目	設定内容		
メーカー	接続する接続機器のメーカーを選択します。「LS 産電(株)」を選択します。		
シリーズ	接続する接続機器の機種(シリーズ)と接続方法を選択します。「XGTシリーズ Cnet」を選択します。 「XGTシリーズ Cnet」で接続できる接続機器はシステム構成で確認してください。 <sup>CGP</sup> 「1システム構成」(3ページ)		
システムエリアを使用	表示器のシステムデータエリアと接続機器のデバイス(メモリ)を同期させる場合にチェックします。同期させた場合、接続機器のラダープログラムで表示器の 表示を切り替えたりウィンドウを表示させることができます。 参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「付録 1.4LS エリア(ダイレクトア クセス方式専用)」		
र र र र र	この設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードでも設定できます。 参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「5.17.6 [システム設定ウィンドウ] の設定ガイド [本体設定]の設定ガイド システムエリア設定」 参照:保守/トラブル解決ガイド「2.15.1 表示器共通」 [本体設定]の設定ガ イド システムエリア設定		
ポート	接続機器と接続する表示器のポートを選択します。		

# 3 通信設定例

(株) デジタルが推奨する表示器と接続機器の通信設定例を示します。

3.1 設定例1

GP-ProEX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択 します。

接続	態器1						
概要	Ē					接続機器変更	
	メーカー LS 産電(株)	1	シリーズ XGT	シリーズ Cnet		ポート COM1	
	文字列データモード	2 <u>変更</u>					
通信	設定						
	通信方式	RS232C	C RS422/485(2線5	式) 🔿 RS422/	/485(4線式)		
	通信速度	38400	-				
	データ長	C 7	• 8				
	パリティ	● なし	○ 偶数	○ 奇数			
	ストップビット	● 1	C 2				
	フロー制御	● なし	C ER(DTR/CTS)	C XON/XOFF			
	タイムアウト	3 🔅 (s	ec)				
	リトライ	2 :					
	送信ウェイト	0 : (n	is)				
Γ	RI / VCC	⊙ RI	C VCC				
	RS232Cの場合、9番 にするかを選択できま トを使用する場合は	ピンをRI(入力)に はす。デジタル製RS 、VCCを選択してく	するかVCC(5V電源供 232Cアイソレーションコ ださい。	:給) 2ニッ			
1炭石	预调现在 接続可能台数 16台	N.C.					
	No. 機器名		設定  号機 No.=	0			

## 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🏬 ([設定]) をクリックします。複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から 👥 を クリックすることで、接続機器を増やすことができます。

🏄 個別機器設定			×
PLC1			
号機 No.	0		÷
		初期設定	
OK(Q)		キャンセル	

接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS 産電(株)製設定ツール(XG-PD Editor)で行います。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 オフラインの状態で [Standard settings] タブから使用するモジュールが接続されているベースとスロットを選択し、[Communication Module Settings] ダイアログボックスを表示します。
- 3 [Type] から「Cnet」を選択し、[OK] をクリックします。
- 4 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 5 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 6 [Standard settings] タブから [Cnet] をダブルクリックし、[Standard Settings-Cnet] ダイアログボックスを 表示します。

7	[Channel 1] の設定項目を以下のように設定し、	[OK] をクリックしま?	す。
---	------------------------------	---------------	----

設定項目	設定値
Туре	RS232C
Speed	38400
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE
Modem Type	Null Modem
Station	0
Active mode	XGT server

8 [Online] メニューから [Write Parameter] を選択し、[Write Parameter] ダイアログボックスを表示します。

- 9 使用するモジュールを選択し、[OK] をクリックします。
- 10 [Online] メニューから [Reset] を選択します。

3.2 設定例 2

GP-ProEX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択 します。

+++++++++++++++++++++++++++++++++++++++					
1黄前元1炭石百1					
概要				接続機器変更	
メーカー LS 産電(株	9	シリーズ XGT	「シリーズ Onet	ポート COM1	
文字列データモード	2 変更				
13./					
加加言設定	-	-			
通信方式	• RS232C	C RS422/485(2線)	式) ( RS422/485(4線式)		
通信速度	38400	-			
データ長	0.7	• 8			
パリティ	⊙ なし	〇 偶数	〇 奇数		
ストップビット	€ 1	C 2			
フロー制御	● なし	C ER(DTR/CTS)	C XON/XOFF		
タイムアウト	3 🗄 (s	ec)			
リトライ	2 🔅				
送信ウェイト	0 🔆 (r	ns)			
RL/ VCC	© RI	C VCC			
RS232Cの場合、9:	 番ピンをRI(入力)(ご	するかVCC(5V電源供	(命)		
にするかを選択でき	ます。デジタル製RS キャンパクト製RS	2320アイソレーションコ	11. 11.		
L.S.K.H.A.A.A.		1/20010			
機器別設定					
接続可能台数 16台	1				
No. 機器名			0		
M ' FLOI		[[[]] [与 1歲 1NO.=	0		

#### 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の [[[([設定])) をクリックします。複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から [[[ クリックすることで、接続機器を増やすことができます。

💰 個別機器設定			×
PLC1			
号機 No.	0		
		初期設定	
OK( <u>O</u> )		キャンセル	

接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS 産電(株)製設定ツール(XG-PD Editor)で行います。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 オフラインの状態で [Standard settings] タブから使用するモジュールが接続されているベースとスロットを選択し、[Communication Module Settings] ダイアログボックスを表示します。
- 3 [Type] から「Cnet」を選択し、[OK] をクリックします。
- 4 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 5 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 6 [Standard settings] タブから [Cnet] をダブルクリックし、[Standard Settings-Cnet] ダイアログボックスを 表示します。

7	[Channel 2] の設定項目を以下のように設定し、	[OK]	をクリ	リック	します。
---	------------------------------	------	-----	-----	------

設定項目	設定値
Туре	RS232C
Speed	38400
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE
Modem Type	Null Modem
Station	0
Active mode	XGT server

8 [Online] メニューから [Write Parameter] を選択し、[Write Parameter] ダイアログボックスを表示します。

- 9 使用するモジュールを選択し、[OK] をクリックします。
- 10 [Online] メニューから [Reset] を選択します。

3.3 設定例 3

GP-ProEX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択 します。

接続機器1					
15072188001					
				接続機器変更	
メーカー LS 産電(株	)	シリーズ XGT	シリーズ Cnet	ポート COM1	
文字列データモード	2 <u>変更</u>				
通信設定					
通信方式	C RS232C	○ RS422/485(2線5	式) • RS422/485(4線式)		
通信速度	38400	-			
データ長	07	• 8			
パリティ	⊙ なし	○ 偶数	○ 奇数		
ストップビット	⊙ 1	C 2			
フロー制御	⊙ なし	C ER(DTR/CTS)	C XON/XOFF		
タイムアウト	3 🔆 (s	ec)			
リトライ	2 🔅				
送信ウェイト	0 🔆 (n	ns)			
RI / VCC	© RI	C VOC			
RS232Cの場合、94	身ピンをRI(入力)に	するかVCC(5V電源供	給)		
にするかを選択でき トを使用する場合に	ます。デジタル製RS L、VCCを選択してく	32320アイソレーションコ ださい。			
機器別設定	_				
接続可能台数 16台	100	=1			
NO. 1機器沿			0		
( <b>n</b> ) - 1.231		HILL I'S IN THOSE	-		

## 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の [[[([設定])) をクリックします。複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から [[[ クリックすることで、接続機器を増やすことができます。

💣 個別機器設定			×
PLC1			
号機 No.	0		
		初期設定	
OK( <u>O</u> )		キャンセル	

接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS 産電(株)製設定ツール(XG-PD Editor)で行います。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 オフラインの状態で [Standard settings] タブから使用するモジュールが接続されているベースとスロットを選択し、[Communication Module Settings] ダイアログボックスを表示します。
- 3 [Type] から「Cnet」を選択し、[OK] をクリックします。
- 4 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 5 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 6 [Standard settings] タブから [Cnet] をダブルクリックし、[Standard Settings-Cnet] ダイアログボックスを 表示します。

7	[Channel 1] の設定項目を以下のように設定し、	[OK] をクリックしま?	す。
---	------------------------------	---------------	----

設定項目	設定値
Туре	RS485
Speed	38400
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE
Modem Type	Null Modem
Station	0
Active mode	XGT server

8 [Online] メニューから [Write Parameter] を選択し、[Write Parameter] ダイアログボックスを表示します。

- 9 使用するモジュールを選択し、[OK] をクリックします。
- 10 [Online] メニューから [Reset] を選択します。

3.4 設定例 4

GP-ProEX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択 します。

接続機器1							
概要						接続機器変更	[
メーカー	LS 産電(株)		シリーズ XGT	シリーズ Cnet		ポート COM1	-
文字列デ	ータモード 2	2 <u>変更</u>					
通信設定							
通信方式	. (	C RS232C	〇 RS422/485(2線;	t) 💿 RS42	2/485(4線式)		
通信速度		38400	•				
データ長	0	0.7	• 8				
パリティ	0	● なし	○ 偶数	〇 奇数			
ストップビッ	ч <b>н</b> (	• 1	O 2				
フロー制徒	p 🤅	● なし	C ER(DTR/CTS)	O XON/XOF	F		
タイムアウ	۲ F	3 <u>:</u> (se	ec)				
リトライ	[:	2 🔅					
送信ウェ1	ጉ 🚺	0 🕂 (m	s)				
RI / VOC	; 6	TI RI	n voo				
RS2320	の場合、9番と	ピンをRI(入力)にす	おかVCC(5V電源供	檜)			
トを使用	時る場合は、	VOCを選択してく	ださい。	/	初期設定		
機器別設定							
接続可能	台数 16台 🛛	the					
No.	機器名 PLC1			)			
00			HILL I S IN THE S				

#### 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の [[[(設定]) をクリックします。複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から [[[ なりリックすることで、接続機器を増やすことができます。

💣 個別機器設定			X
PLC1			
号機 No.	0		÷
		初期設定	
OK( <u>O</u> )		キャンセル	

接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS 産電(株)製設定ツール(XG-PD Editor)で行います。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 オフラインの状態で [Standard settings] タブから使用するモジュールが接続されているベースとスロットを選択し、[Communication Module Settings] ダイアログボックスを表示します。
- 3 [Type] から「Cnet」を選択し、[OK] をクリックします。
- 4 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 5 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 6 [Standard settings] タブから [Cnet] をダブルクリックし、[Standard Settings-Cnet] ダイアログボックスを 表示します。

7	[Channel 2]の設定項目を以下のように設定し、	[OK]	をクリ	ノック	します。
---	-----------------------------	------	-----	-----	------

設定項目	設定値
Туре	RS485
Speed	38400
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE
Modem Type	Null Modem
Station	0
Active mode	XGT server

8 [Online] メニューから [Write Parameter] を選択し、[Write Parameter] ダイアログボックスを表示します。

- 9 使用するモジュールを選択し、[OK] をクリックします。
- 10 [Online] メニューから [Reset] を選択します。

# 4 設定項目

表示器の通信設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードで設定します。 各項目の設定は接続機器の設定と一致させる必要があります。

## 4.1 GP-Pro EX での設定項目

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択 します。

接続機	· 器1						
概要						接続機器変更	
	メーカー LS 産電(株)	1	シリーズ XGT	「シリーズ Onet	7	K−ト COM1	
:	文字列データモード	2 <u>変更</u>					
通信	設定						
÷	通信方式	RS232C	○ RS422/485(2線5	式) 🔿 RS422/485	5(4線式)		
÷	通信速度	38400	•				
÷	データ長	C 7	• 8				
	パリティ	● なし	○ 偶数	○ 奇数			
	ストップビット	€ 1	C 2				
·	フロー制御	● なし	C ER(DTR/CTS)	C XON/XOFF			
	タイムアウト	3 : (s	ec)				
,	リトライ	2 :					
:	送信ウェイト	0 🔅 (r	ns)				
	RI / VCC		C VCC				
	RS232Cの場合、9番 にするかを選択できま	キビンをRI(入力)に ます。デジタル制度	するかVCC(5V電源供)	(給)			
	トを使用する場合は	、VCCを選択して	(ださい。	*	加期設定		
·····································							
	接続可能台数 16台	100					
Г	No. 機器名 ▼ 1PLC1			=0			-
L			LIL 1-5 1 10	¥			

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する通信方式を選択します。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長を表示します。
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。
ストップビット	ストップビット長を選択します。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を選択します。
タイムアウト	表示器が接続機器からの応答を待つ時間(s)を「1 ~ 127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~ 255」で入力します。
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「0~255」で入力します。
RI/VCC	通信方式で RS232C を選択した場合に、9 番ピンの RI/VCC を切り替えます。 IPC と接続する場合は IPC の切替スイッチで RI/5V を切り替える必要がありま す。詳細は IPC のマニュアルを参照してください。

## 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🌆 ([設定]) をクリックします。複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から 👥 を クリックすることで、接続機器を増やすことができます。

💣 個別機器設定			×
PLC1			
号機 No.	0		=
		初期設定	
OK(Q)		キャンセル	

設定項目	設定内容
号機 No.	接続機器の号機 No. を「0 ~ 31」で入力します。(初期値 [0])

4.2 オフラインモードでの設定項目

MEMO
• オフラインモードへの入り方や操作方法は保守 / トラブル解決ガイドを参照してく ださい。

参照:保守/トラブル解決ガイド「2.2オフラインモードについて」

通信設定

設定画面を表示するには、オフラインモードの[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチしま す。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
XGT シリーズ Cn	et		[COM1]	Page 1/1
	通信方式 通信速度 データ長 パリティ ストップビット フロー制御	RS232C 38400 ・7 ・なし ・1 なし	● 8 ● 偶数 ● 2	] 奇数
	タイムアウト(®) リトライ 送信ウェイト(ms)		3 ▼ ▲ 2 ▼ ▲ 0 ▼ ▲	
	終了		戻る	2008/02/03 03:04:32

設定項目	設定内容		
	接続機器と通信する通信方式を選択します。		
通信方式	重要 通信設定を行う場合、[通信方式]は表示器のシリアルインターフェイスの仕様 を確認し、正しく設定してください。シリアルインターフェイスが対応していな い通信方式を選択した場合の動作は保証できません。シリアルインターフェイス の仕様については表示器のマニュアルを参照してください。		
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。		
データ長	データ長を選択します。		
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。		
ストップビット	ストップビット長を選択します。		
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を選択します。		
タイムアウト(s)	表示器が接続機器からの応答を待つ時間(s)を「1 ~ 127」で入力します。		
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~ 255」で入力します。		
送信ウェイト (ms)	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「0~255」で入力します。		

## 機器設定

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[機器設定]をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
XGT シリーズ Cn	et	·	[COM1]	Page 1/1
接続機	器名 PLC	01		
	号機 No.			
	終了		戻る	2008/02/03 03:04:38

設定項目	設定内容
接続機器名	設定する接続機器を選択します。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の 名称です。(初期値 [ PLC1 ])
号機 No.	接続機器の号機 No. を「0 ~ 31」で入力します。( 初期値 [0] )

## オプション

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[オプション]をタッチします。



設定項目	設定内容
RI/VCC	通信方式で RS232C を選択した場合に、9 番ピンの設定を切り替えます。 IPC と接続する場合は IPC の切替スイッチで RI/5V を切り替える必要がありま す。詳細は IPC のマニュアルを参照してください。

# 5 結線図

以下に示す結線図と LS 産電(株)の推奨する結線図が異なる場合がありますが、本書に示す結線図 でも動作上問題はありません。

- 接続機器本体の FG 端子は D 種接地を行ってください。詳細は接続機器のマニュアルを参照して ください。
- 表示器内部で SG と FG は接続されています。接続機器と SG を接続する場合は短絡ループが形成 されないようにシステムを設計してください。
- ノイズなどの影響で通信が安定しない場合はアイソレーションユニットを接続してください。

結線図 1

表示器 (接続ポート)	ケーブル	備考
GP ( COM1 ) ST ( COM1 ) IPC <sup>1</sup> PC/AT	自作ケーブル	ケーブル長:15m 以内

1 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。 <sup>②</sup> 「 IPC の COM ポートについて」(4ページ)



## 結線図 2

表示器 (接続ポート)	ケーブル		備考
GP <sup>1</sup> ( COM1 ) AGP-3302B ( COM2 ) ST <sup>2</sup> ( COM2 ) IPC <sup>3</sup>	А	<ul> <li>(株)デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01</li> <li>+</li> <li>(株)デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01</li> <li>+</li> <li>自作ケーブル</li> </ul>	
	В	自作ケーブル	
GP <sup>4</sup> ( COM2 )	С	<ul> <li>(株)デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01</li> <li>+</li> <li>(株)デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01</li> <li>+</li> <li>自作ケーブル</li> </ul>	ケーブル長:500m 以内
	D	(株)デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	

1 AGP-3302B を除く全 GP 機種

2 AST-3211A および AST-3302B を除く全 ST 機種

3 RS-422/485 (4 線式) で通信できる COM ポートのみ使用できます。 <sup>(分)</sup> 「 IPC の COM ポートについて」(4 ページ)

4 GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP 機種

- A)(株)デジタル製 COM ポート変換アダプタ(CA3-ADPCOM-01)(株)デジタル製コネクタ端子
   台変換アダプタ(CA3-ADPTRM-01)および自作ケーブルを使用する場合
- 1:1 接続の場合



• 1:n 接続の場合



- B) 自作ケーブルを使用する場合
- 1:1 接続の場合



#### 1:n 接続の場合



C)(株)デジタル製オンラインアダプタ(CA4-ADPONL-01)(株)デジタル製コネクタ端子台変換 アダプタ(CA3-ADPTRM-01)および自作ケーブルを使用する場合

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合



D)(株)デジタル製オンラインアダプタ(CA4-ADPONL-01)および自作ケーブルを使用する場合

1:1 接続の場合



• 1:n 接続の場合



# 6 使用可能デバイス

使用可能なデバイスアドレスの範囲を下表に示します。

#### **\_\_\_\_\_** はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	32bits	備考
入出力リレー	P00000 - P2047F	P0000 - P2047		
補助リレー	M00000 - M2047F	M0000 - M2047		
キープリレー	K00000 - K2047F	K0000 - K2047		
リンクリレー	L000000 - L11263F	L00000 - L11263		
特殊リレー	F00000 - F2047F	F0000 - F2047		1
タイマ(コンタクト)	T0000 - T2047	-		
カウンタ(コンタクト)	C0000 - C2047	-		
タイマ(現在値)	-	T0000 - T2047		
カウンタ(現在値)	-	C0000 - C2047		
データレジスタ	-	D00000 - D32767		Bit
特殊モジュールレジスタ	-	U00.00 - U7F.31	ſ	Bit <b>F</b>
通信データレジスタ	-	N00000 - N21503		
ファイルレジスタ	-	R00000 - R32767		Bit
ファイルレジスタ	-	ZR00000 - ZR65535		

1 書込み不可。

2 Uデバイスの構成は以下の通りです。

U<u>7E.31</u>.E

└──ビットアドレス(h0 ~ hF) └───特殊モジュール内のワード番号:スロット(00 ~ 31)を表します。 └────スロット番号(h0 ~ hF) ─────ベース番号(0 ~ 7)

• システムデータエリアについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してく MEMO ださい。 参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「付録 1.4LS エリア (ダイレクトアクセス

- 方式専用 )」
- 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

<sup>②</sup>「表記のルール」

# 7 デバイスコードとアドレスコード

デバイスコードとアドレスコードはデータ表示器などのアドレスタイプで「デバイスタイプ&アドレ ス」を設定している場合に使用します。

デバイス	デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
入出力リレー	Р	0080	ワードアドレス
補助リレー	М	0082	ワードアドレス
キープリレー	К	0083	ワードアドレス
リンクリレー	L	0084	ワードアドレス
特殊リレー	F	0085	ワードアドレス
タイマ(現在値)	Т	0060	ワードアドレス
カウンタ(現在値)	С	0061	ワードアドレス
データレジスタ	D	0000	ワードアドレス
特殊モジュールレジスタ	U	0002	ワードアドレス <sup>1</sup>
通信データレジスタ	Ν	0064	ワードアドレス
ファイルレジスタ	R	0001	ワードアドレス
ファイルレジスタ	ZR	0003	ワードアドレス

 アドレスの間接仕様はUデバイスの場合にサポートされます。 Uxx.dd の場合の変換される公式は以下の通りです:
 16 進数: [xx] × h20 + [dd 部の 16 進数]
 10 進数: [xx 部の 10 進数] × 32 + [dd] (xx は 16 進数、dd は 10 進数です。)

例えば、01.00 が 0x20 (= 32), 10.00 が 0x200 (= 512), 7F.00 が 0xFE0 (= 4064) など に変換されます。

# 8 エラーメッセージ

エラーメッセージは表示器の画面上に「番号:機器名:エラーメッセージ(エラー発生箇所)」のよう に表示されます。それぞれの内容は以下のとおりです。

項目	内容		
番号	エラー番号		
機器名	エラーが発生した接続機器の名称。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器 の名称です。(初期値 [PLC1])		
エラーメッセージ	発生したエラーに関するメッセージを表示します。		
エラー発生箇所	エラーが発生した接続機器の IP アドレスやデバイスアドレス、接続機器から受信したエラーコードを表示します。 MEMO • IP アドレスは「IP アドレス (10 進数):MAC アドレス (16 進数)」のように表示 されます。 • デバイスアドレスは「アドレス:デバイスアドレス」のように表示されます。 • 受信エラーコードは「10 進数[16 進数]」のように表示されます。		

エラーメッセージの表示例

「RHAA035:PLC1: 書込み要求でエラー応答を受信しました ( 受信エラーコード :2[02H])」

МЕМО	• 受信したエラーコードの詳細は、接続機器のマニュアルを参照してください。
	・ ドライバ共通のエラーメッセージについては「保守/トラブル解決ガイド」の「エ
	ラーが表示されたら (エラーコード一覧)」を参照してください。