Schneider Electric Industries

MODBUS スレーブ ドライバ

1	システム構成	3
2	接続機器の選択	6
3	通信設定例	7
4	設定項目	15
5	結線図	25
6	使用可能デバイス	
7	デバイスコードとアドレスコード	
8	エラーメッセージ	

はじめに

本書は表示器と接続機器を接続する方法について説明します。 本書では接続方法を以下の順に説明します。



1 システム構成

Shneider Electric Industries 製接続機器と表示器を接続する場合のシステム構成を示します。

シリアル

シリーズ	CPU	リンク I/F	通信方式	設定例	結線図
MODBUS シリーズ	MODBUS マスタータイプ	シリアルポート	RS422/485 (2 線式)	設定例1(7 ページ)	結線図 1 (25 ページ)
			RS232C	設定例 2 (9 ページ)	結線図 2 (30 ページ)
			RS422/485 (4 線式)	設定例 3 (11ページ)	結線図 3 (31 ページ)

イーサネット (TCP)

シリーズ	CPU	リンク I/F	通信方式	設定例
MODBUS シリーズ	MODBUS マスタータイプ	イーサネットポート	イーサネット (TCP)	設定例 4 (13 ページ)

接続構成

MEMO	 1台の表示器で複数のドライバを使用する場合、Rockwell Automation, Inc の DH-485
	ドライバおよび Siemens AG の SIMATIC S7 MPI 直結ドライバと同時に使用すること
	はできません。また、COM1 と COM2 の両方で MODBUS スレーブドライバを使用
	することはできません。

・ シリアル

[接続例 1:1]



[接続例 n:1]



表示器(スレーブ)は16台まで接続できます。

• イーサネット(TCP)

[接続例 1:1]



[接続例 n:1]



最大16台

- 表示器(スレーブ)は16台まで接続できます。
- [接続例 1:m]



接続機器(マスター)は16台まで接続できます。

[接続例 n:m]



接続機器(マスター)は16台まで接続できます。ただし、表示器(スレープ)間の通信はありません。

2 接続機器の選択

表示器と接続する接続機器を選択します。

💣 ブロジェクトファイルの新規作	ε 成 Χ
GP-Pro 🛃	接続機器 メーカー Schneider Electric Industries シリーズ MODBUS スレープ 「システムエリアを使用する」 この接続機器のマニュアルを見る
	戻る (B) 通信設定 ロジック画面作成 ベース画面作成 キャンセル

設定項目	設定内容
メーカー	接続する接続機器のメーカーを選択します。「Schneider Electric Industries」を選択 します。
シリーズ	接続する接続機器の機種(シリーズ)と接続方法を選択します。「MODBUS ス レーブ」を選択します。 「MODBUS スレーブ」で接続できる接続機器はシステム構成で確認してください。 ^{CGP} システム構成(3ページ)
システムエリアを使用 する	表示器のシステムデータエリアと接続機器のデバイス(メモリ)を同期させる場合にチェックします。同期させた場合、接続機器のラダープログラムで表示器の 表示を切り替えたりウィンドウを表示させたりすることができます。 参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「付録 1.4 LS エリア(ダイレクトア クセス方式専用)」 この設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードでも設定できます。 参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「5.14.6 [システム設定ウィンドウ] の設定ガイド ■[本体設定]の設定ガイド ◆ システムエリア設定」 参照:保守 / トラブル解決ガイド「2.14.1 表示器共通」 [本体設定]の設定ガ ィド システムエリア設定
ポート	接続機器と接続する表示器のポートを選択します。

3 通信設定例

(株)デジタルが推奨する表示器と接続機器の通信設定例を示します。

```
3.1 設定例 1
```

GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択 します。

接続機器1	
· 概要 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>
メーカー Schneider Electric Industries ジリーズ MODBUS スレーブ ポート COM1	
文字列データモード 1 変更	
通信設定	
通信方式 🔿 RS232C 💿 RS422/485(2線式) 🔿 RS422/485(4線式)	
通信速度 19200 💌	
データ長 〇 7 ④ 8	
パリティ 🔿 なし 💿 偶数 🔿 奇数	
ストップビット 💿 1 💿 2	
フロー制御	
送信ウェイト 3 芸 (ms) 🔽 デフォルト値	
- アドレス設定	
スレーブ号機アドレス	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(人力)にするか VOC(5 V電源(供給)	
にするがを選択できます。テンダル製品2325パイジレーションユニットを使用する場合は、VOCを選択してください。	
·····································	
接続可能台数 1台	
No. 機器名 設定 1 PLC1 IEC61131 シンタックス=OFF.ダブルワード・ワード順位=下位ワー	-ド(L/H)

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器設定]から設定したい接続機器の 🏬([設定]) をクリックします。

💣 個別機器設定		×
PLC1		
 正C61131 シンタックス アドレスモード 設定を変更した場合は、すでは てください。 	のベース(デフォルト) マ に使用されているアドレスを再確認し	
ー変数 ダブルワード・ワード順位	下位ワード(L/H) ▼	
	初期設定	
	OK(Q) キャンセル	

接続機器の設定

接続機器(マスター)の通信設定は使用する接続機器によって異なります。詳細は接続機器のマニュ アルを参照してください。

手順

1. マスターとなる接続機器の通信設定を以下のように設定します。

設定項目	設定内容
伝送速度	19200
データ長	8
パリティビット有無	ON
パリティビット	EVEN
ストップビット	1
フロー制御	なし
送信ウェイト	3 以上
アドレスモード	Modicon

MEMO

•送信するパケット間は 3.5 キャラクター以上空けてください。

3.2 設定例 2

GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択 します。

接続機器1			
概要			接続機器変更
メーカー 🏻	Schneider Electric Industri	ies シリーズ MODBUS スレーブ	ポート COM1
文字列デ	ータモード 1 変更		
通信設定			
通信方式	RS232C	○ RS422/485(2線式) ○ RS422/485(4線式	ΰ
通信速度	19200	•	
データ長	O 7	• 8	
パリティ	○ なし	 ● 偶数 ○ 奇数 	
ストップビッ	Ւ €1	O 2	
フロー制徒	□ ○ なし	C ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
送信ウェイ	κ β 🚍	(ms) 🔽 デフォルト値	
一アドレス設	定		
スレーブ	号機アドレス 1		
RI / VCC	© RI	C VCC	
RS2320 にするか	の場合、9番ピンをRI(入力) を選択できます。デジタル製)にするかVCC(5V電源供給) IRS232Cアイハルージョンフェッ	
ドを使用	する場合は、VCCを選択し	でください。	€
機器別設定			
接続可能	台数1台		
1 NO.	nx6a-co PLC1		・ワード順位=下位ワード(L/H)

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器設定]から設定したい接続機器の 🏬([設定]) をクリックします。

💣 個別機器設定		×
PLC1		
 正C61131 シンタックス アドレスモード 設定を変更した場合は、すでは てください。 	のベース(デフォルト) マ に使用されているアドレスを再確認し	
ー変数 ダブルワード・ワード順位	下位ワード(L/H) ▼	
	初期設定	
	OK(Q) キャンセル	

接続機器の設定

接続機器(マスター)の通信設定は使用する接続機器によって異なります。詳細は接続機器のマニュ アルを参照してください。

手順

1. マスターとなる接続機器の通信設定を以下のように設定します。

設定項目	設定内容
伝送速度	19200
データ長	8
パリティビット有無	ON
パリティビット	EVEN
ストップビット	1
フロー制御	なし
送信ウェイト	3 以上
アドレスモード	Modicon

MEMO

•送信するパケット間は 3.5 キャラクター以上空けてください。

3.3 設定例 3

GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択 します。

接続	機器1		
概	要		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	メーカー Schneider	Electric Industrie:	s シリーズ MODBUS スレーブ ポート COM1
	文字列データモード	1 変更	
通	設定		
	通信方式	C RS232C	○ RS422/485(2線式)
	通信速度	19200	T
	データ長	07	8 8
	パリティ	○ なし	 ○ 偶数 ○ 奇数
	ストップビット	⊙ 1	C 2
	フロー制御	● なし	C ER(DTR/CTS) C XON/XOFF
[送信ウェイト	β <u>Ξ</u> ((ms) 🔽 デフォルト値
	スレーブ号機アドレ	х [¹	
Ĺ			
	RI/VCC	● RI ₩₩∿.≠¤7/3 ±)/:	
	にするかを選択でき した使用する場合で	まてこをRUV()1/2 ます。デジタル製R t VCCを避けて	293000000000000000000000000000000000000
	1.5151113.01000000	に 100を通知(00	<u>初期設定</u>
機	器別設定 		
	接続可能合数 1合 No. 機器名		設定
	🔏 1 PLC1		■ IEC61131 シンタックス=OFF.ダブルワード・ワード順位=下位ワード(L/H)

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器設定]から設定したい接続機器の 🏬([設定]) をクリックします。

💣 個別機器設定		×
PLC1		
 正C61131 シンタックス アドレスモード 設定を変更した場合は、すでは てください。 	のベース(デフォルト) マ に使用されているアドレスを再確認し	
ー変数 ダブルワード・ワード順位	下位ワード(L/H) ▼	
	初期設定	
	OK(Q) キャンセル	

接続機器の設定

接続機器(マスター)の通信設定は使用する接続機器によって異なります。詳細は接続機器のマニュ アルを参照してください。

手順

1. マスターとなる接続機器の通信設定を以下のように設定します。

設定項目	設定内容	
伝送速度	19200	
データ長	8	
パリティビット有無	ON	
パリティビット	EVEN	
ストップビット	1	
フロー制御	なし	
送信ウェイト	3以上	
アドレスモード	Modicon	

MEMO

•送信するパケット間は 3.5 キャラクター以上空けてください。

3.4 設定例 4

GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択 します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー Schneider Electric Industries	シリーズ MODBUS スレーブ ポート イーサネット(TCP)
文字列データモード 1 変更	
通信設定	
ポート番号 502 🚊	
送信ウェイト 🛛 🚊 (ms)	
ユニット ID 255 🚊	
	初期設定
機器別設定	
接続可能台数 1台 📷	
No. 機器名	
I PLC1	■ JIEC61131 シンタックス=OFF.ダブルワード・ワード順位= 下位ワード(L/H)

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器設定]から設定したい接続機器の 🏬([設定]) をクリックします。

<i>餋</i> 個別機器設定	×
PLC1	
 ・ 距C61131 シンタックス ・ ・ アドレスモード 設定を変更した場合は、すで(てください。 ・ ・ ・	ロベース(デフォルト) ア に使用されているアドレスを再確認し
変数 ダブルワード・ワード順位	下位ワード(L/H)
	初期設定
	OK((2) キャンセル

接続機器の設定

接続機器(マスター)の通信設定は使用する接続機器によって異なります。詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

手順

1. マスターとなる接続機器の通信設定を以下のように設定します。

設定項目	設定内容	
送信ウェイト	0	
送信元ポート番号	任意の番号	
送信先ポート番号	502	
アドレスモード	Modicon	

4 設定項目

表示器の通信設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードで設定します。 各項目の設定は接続機器の設定と一致させる必要があります。

4.1 シリアル接続

GP-Pro EX での設定項目

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択 します。

接続機器1
概要 接続機器変更
メーカー Schneider Electric Industries シリーズ MODBUS スレーブ ポート COM1
文字列データモード 1 変更
通信設定
通信方式 💿 RS232C 💿 RS422/485(2線式) 💿 RS422/485(4線式)
通信速度 19200 💌
データ長 〇 7 ④ 8
パリティ 🔿 なし 💿 偶数 🔿 奇数
ストップビット 💿 1 💿 2
フロー制御 💿 なし 🔿 ER(DTR/CTS) 🔿 XON/XOFF
送信ウェイト β デフォルト値
アドレス設定
スレーブ号機アドレス
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)
にするかを選択できます。テンダル要PS2325アイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。 初期設定
接続可能台数 1台
No. 機器名

設定項目	設定内容		
通信方式	接続機器と通信する通信方式を選択します。		
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。		
データ長	データ長を選択します。		
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。		
ストップビット	ストップビット長を選択します。		
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御の方式を表示します。		

設定項目	設定内容		
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「1~255」で入力します。 デフォルト値チェックボックスにチェックがついている場合、通信速度/データ 長/パリティ/ストップビットの各値を変更すると、以下の計算式で送信ウェイ トの値が自動で変化します。 送信ウェイト(ms) = $3500 \times (1 + デ - 9 + 2 + 2 + 2 + 2 + 2 + 2 + 2 + 2 + 2 +$		
スレーブ号機アドレス	接続機器のスレーブアドレス番号を「1~247」で入力します。		
RI/VCC	通信方式で RS232C を選択した場合に 9 番ピンの RI/VCC を切り替えます。		

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🌇 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から 🏬 をクリックすること で、接続機器を増やすことができます。

💣 倡別機器設定		×
PLC1		
□ <u>非C61131 シンタックス</u> アドレスモード 設定を変更した場合は、すで(てください。	ロベース(デフォルト) マ こ使用されているアドレスを再確認し	
変数 ダブルワード・ワード順位	下位ワード(1/H)	
	初期設定	
	OK(() キャンセル	

設定項目	設定内容
IEC61131 シンタック ス	変数に IEC61131 の文法を使用する場合にチェックします。
アドレスモード	IEC61131 シンタックスをチェックした場合、アドレスモードを「0 ベース」「1 ベース」から選択します。
ダブルワード・ワード 順位	ダブルワードのデータを格納する順序を「下位ワード」「上位ワード」から選択 します。

オフラインモードでの設定

 MEMO
 ・ オフラインモードへの入り方や操作方法は保守 / トラブル解決ガイドを参照してください。

参照:保守/トラブル解決ガイド「2.2オフラインモードについて」

通信設定

設定画面を表示するには、オフラインモードの[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチしま す。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
MODBUS スレープ			[COM1]	Page 1/1
	通信方式 通信速度 データ長 パリティ ストップビット フロー制御 送信ウェイト(ms) スレーブ号機アド	RS2322 19200 7 なし 1 なし	C ● 8 ● 偶数 2 3 ▼	 ◆ 奇数 ◆
	終了		戻る	2006/10/19 09:17:56

設定項目	設定内容			
通信方式	接続機器と通信する通信方式を選択します。 重要 通信設定を行う場合、[通信方式]は表示器のシリアルインターフェイスの仕様 を確認し、正しく設定してください。 シリアルインターフェイスが対応していない通信方式を選択した場合の動作は保 証できません。 シリアルインターフェイスの仕様については表示器のマニュアルを参照してくだ さい。			
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。			
データ長	データ長を選択します。			
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。			
ストップビット	ストップビット長を選択します。			
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御の方式を表示します。			

設定項目	設定内容			
	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「1~255」で入力します。 通信速度/データ長/パリティ/ストップビットの各値を変更した場合、以下の 計算式で送信ウェイトの値を計算して設定してください。 3500 × (1+データ長+ストップビット+パリティ)			
送信ウェイト	送信ワェイト(ms) = <u>通信速度(bps)</u> 通信速度(bps)			
	パリティ設定には以下の値が入ります。 パリティなし = 0 パリティ偶数 = 1 パリティ奇数 = 1			
スレーブ号機アドレス	接続機器のスレーブアドレス番号を「1 ~ 247」で入力します。			

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[機器設定]をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		-
MODBUS スレープ			[COM1]	Page 1/1
接続機	器名 PL	01		
	IEC61131 シンタ ₁	ックス OFF		
	DWord・ワード順位	. 下位ワ	- F	
	終了	-	戻る	2006/10/19 09:18:00

設定項目	設定内容
接続機器名	設定する接続機器を選択します。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の 名称です。(初期値 [PLC])
IEC61131 シンタック ス	IEC61131 シンタックスの使用有無を表示します。
DWord ワード順位	ダブルワードのデータを格納する順序を表示します。

オプション

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[オプション]をタッチします。



設定項目	設定内容
RI/VCC	9番ピンの RI/VCC を切り替えます。

4.2 イーサネット(TCP)接続

GP-Pro EX での設定項目

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択 します。

ĺ
_

設定項目	設定内容
ポート番号	表示器のポート番号を「502」あるいは「1024 ~ 65535」で入力します。
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「0~255」で入力します。
ユニット ID	スレーブ号機アドレスを「1 ~ 247」あるいは「255」で入力します。

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🌇 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から 👥 をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

💣 個別機器設定		×
PLC1		
■ IEC61131 シンタックス = アドレスモード	Dベース(デフォルト)	1
設定を変更した場合は、すで てください。	でに使用されているアドレスを再確認し	
ー変数 ダブルワード・ワード順位	下位ワード(L/H)	
	初期設定	
	OK(Q) キャンセル	

設定項目	設定内容
IEC61131 シンタック ス	変数に IEC61131 の文法を使用する場合にチェックします。
アドレスモード	IEC61131 シンタックスをチェックした場合、アドレスモードを「0 ベース」「1 ベース」から選択します。
ダブルワード・ワード 順位	ダブルワードのデータを格納する順序を「下位ワード」「上位ワード」から選択 します。

オフラインモードでの設定

 MEMO
 ・ オフラインモードへの入り方や操作方法は保守 / トラブル解決ガイドを参照してください。

参照:保守/トラブル解決ガイド「2.2オフラインモードについて」

通信設定

設定画面を表示するには、オフラインモードの[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチしま す。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチします。

通信設定	機器設定		-
MODBUS スレーブ		[TCP]	Page 1/1
	ポート番号	502 🔻	
	送信ウェイト(ms)	0 🔻	
	ユニットID	255 💌	
		 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	2006/10/10
	終了	戻る	09:25:32

設定項目	設定内容
ポート番号	表示器のポート番号を「502」あるいは「1024 ~ 65535」で入力します。
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「0 ~ 255」で入力します。
ユニットID	スレープ号機アドレスを「1 ~ 247」あるいは「255」で入力します

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[機器設定]をタッチします。

通信設定	機器設定			
MODBUS スレーブ	•		[TCP]	Page 1/1
接続	器名 PL	C1		-
	IEC61131 シンタ _ン	ックス OFF		
	DWord・ワード順位	z 下位ワ	- F	
	終了	÷	戻る	2006/10/19 09:25:36

設定項目	設定内容
接続機器名	設定する接続機器を選択します。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の 名称です。(初期値 [PLC])
IEC61131 シンタック ス	IEC61131 シンタックスの使用有無を表示します。
DWord ワード順位	ダブルワードのデータを格納する順序を表示します。

5 結線図

以下に示す結線図と Schneider Electric Industries が推奨する結線図が異なる場合がありますが、本書に 示す結線図でも動作上問題ありません。

- 接続機器本体の FG 端子は D 種接地を行ってください。詳細は接続機器のマニュアルを参照して ください。
- 表示器内部で SG と FG は接続されています。接続機器と SG を接続する場合は短絡ループが形成 されないようにシステムを設計してください。
- ノイズなどの影響で通信が安定しない場合はアイソレーションユニットを接続してください。

結線図 1

表示器 (接続ポート)		ケーブル	備考
GP ¹ (COM1) AGP-3302B (COM2)	А	 (株)デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01 + (株)デジタル製コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル 	
	В	自作ケーブル	
GP ² (COM2)	С	 (株)デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + (株)デジタル製コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル 	ケーブル長: 1000m 以内 (マスターに依存)
	D	(株)デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	

1 AGP-3302B を除く全 GP 機種

2 GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP 機種

- A. (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (CA3-ADPCOM-01) (株) デジタル製コネクタ端子 台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) および自作ケーブルを使用する場合
- 1:1 接続の場合





n:1 接続の場合



B. 自作ケーブルを使用する場合

1:1 接続の場合





C. (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01)、(株) デジタル製コネクタ端子台変換ア ダプタ (CA3-ADPTRM-01) および自作ケーブルを使用する場合

1:1 接続の場合



D.(株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) および自作ケーブルを使用する場合

1:1 接続の場合



n:1 接続の場合



結線図 2

表示器 (接続ポート)		ケーブル	備考
GP (COM1)	А	自作ケーブル	ケーブル長:
PC/AT	В	自作ケーブル	15m 以内

A. 自作ケーブルを使用する場合(フロー制御:なし)



B. 自作ケーブルを使用する場合(フロー制御:DTR/CTS)



結線図 3

表示器 (接続ポート)		ケーブル	備考
GP ¹ (COM1) AGP-3302B (COM2)	А	(株)デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01 + (株)デジタル製コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	
	В	自作ケーブル	
GP ² (COM2)	С	 (株)デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + (株)デジタル製コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル 	ケーブル長: 1000m 以内 (マスターに依存)
	D	(株)デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	

1 AGP-3302B 除く全 GP 機種

2 GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP 機種

- A. (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (CA3-ADPCOM-01) (株) デジタル製コネクタ端子 台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) および自作ケーブルを使用する場合
- 1:1 接続の場合



自作ケーブル

- B. 自作ケーブルを使用する場合
- 1:1 接続の場合



C.(株)デジタル製オンラインアダプタ(CA4-ADPONL-01)、(株)デジタル製コネクタ端子台変換ア ダプタ(CA3-ADPTRM-01)および自作ケーブルを使用する場合

1:1 接続の場合



n:1 接続の場合



D.(株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) および自作ケーブルを使用する場合

1:1 接続の場合



6 使用可能デバイス

使用可能なデバイスアドレスの範囲を下表に示します。ただし、実際にサポートされるデバイスの範囲は接続機器によって異なりますので、ご使用の接続機器のマニュアルで確認してください。

□ はシステムデータエリアに指定できます。

	-			
デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	32 bit	備考
コイル	000001-008192	000001-008177		<u></u> +
ディスクリー ト入力	100001-108192	100001-108177	または	÷16+ 1 2
入力レジスタ	300001,00-310000.15	300001-310000		<u>ві</u> т 15 2
保持レジスタ	400001,00-410000,15	400001-410000		<u>ві 1</u> 5

1 32 ビットデータのワード単位でのデータ格納順を、機器設定ダイアログボックスで設定できます。

2 書き込み不可

IEC61131 シンタックスのアドレス表記

IEC61131 シンタックスのアドレス表記と MODBUS シンタックスのアドレス表記の対応表は以下のとおりです。

MODBUS シンタックス			IEC61131 シンタックス					
デバイス				7+-	0ベース		1ベース	
	フォー マット	範囲	第1要 素	フォーマット	範囲	第1要素	範囲	第1要素
コイル	000001+ i	i=0 から 8191	000001	%Mi	i=0 から 8191	%M00000	i=1 から 8192	% M00001
ディスク リート入力	100001+ i	i=0 から 8191	100001	-	-	-	-	-
入力レジス タ(ワー ド)	300001+ i	i=0 から 9999	300001	-	-	-	-	-
入力レジス タ(ワード ビット)	300001+ i, j	i=0 から 9999 j=0 から 15	300001,0 0	-	-	-	-	-
保持レジス タ(ワー ド)	400001+ i	i=0 から 9999	400001	%MWi	i=0 から 9999	%MW00000	i=1 から 10000	%MW00001
保持レジス タ(ワード ビット)	400001+ i, j	i=0 から 9999 j=0 から 15	400001,0 0	%MWi: Xj	i=0 から 9999 j=0 から 15	%MW00000 :X00	i=1 から 10000 j=0 から 15	%MW00001 :X00

МЕМО	 アドレス 100000 と 300000 は IEC61131 シンタックスではアクセスできません。 ディスクリート入力や入力レジスタを設定したプロジェクトを IEC61131 シンタック スに変更すると、無効なアドレス「-Undefined-」となります。
МЕМО	 システムデータエリアについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してく ださい。
	参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「付録 1.4LS エリア (ダイレクトアクセス 方式専用)」
	• 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。
	「「表記のルール」

7 デバイスコードとアドレスコード

デバイスコードとアドレスコードはデータ表示器などのアドレスタイプで「デバイスタイプ&アドレス」を設定している場合に使用します。

7.1 Modicon シンタックス

デバイス	デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
コイル	0	0080	(ワードアドレス - 1)/16
ディスクリート入力	1	0081	(ワードアドレス - 1)/16
入力レジスタ	3	0001	ワードアドレス - 1
保持レジスタ	4	0000	ワードアドレス - 1

7.2 IEC61131 シンタックス

• アドレスモード:0ベース

デバイス	デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
コイル	%M	0080	ワードアドレス /16
保持レジスタ	%MW	0000	ワードアドレス

• アドレスモード:1ベース

デバイス	デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
コイル	%M	0080	(ワードアドレス - 1)/16
保持レジスタ	%MW	0000	ワードアドレス - 1

8 エラーメッセージ

エラーメッセージは表示器の画面上に「番号:機器名:エラーメッセージ(エラー発生箇所)」のよう に表示されます。それぞれの内容は以下のとおりです。

項目	内容
番号	エラー番号
機器名	エラーが発生した接続機器の名称。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器 の名称です。(初期値 [PLC1])
エラーメッセージ	発生したエラーに関するメッセージを表示します。
エラー発生箇所	エラーが発生した接続機器の IP アドレスやデバイスアドレス、接続機器から受信したエラーコードを表示します。
	 MEMO IP アドレスは「IP アドレス (10 進数): MAC アドレス (16 進数)」のように表示 されます。 デバイスアドレスは「アドレス:デバイスアドレス」のように表示されます。 受信エラーコードは「10 進数 [16 進数]」のように表示されます。

エラーメッセージの表示例

「RHAA035:PLC1: 書込み要求でエラー応答を受信しました (受信エラーコード :2[02H])」

МЕМО	• 受信したエラーコードの詳細は、接続機器のマニュアルを参照してください。
	・ ドライバ共通のエラーメッセージについては「保守/トラブル解決ガイド」の「エ
	ラーが表示されたら (エラーコード一覧)」を参照してください。

接続機器特有のエラーコード

接続機器特有のエラーコードは、以下のようになります。

エラーコード	説明
RHxx128	受信パケットがチェックサム異常になりました。
RHxx129	MODBUS スレーブドライバを COM1 と COM2 で同時に使用することはできません。
RHxx130	MODBUS スレープドライバは COM%d のドライバと同時に使用すること はできません。