

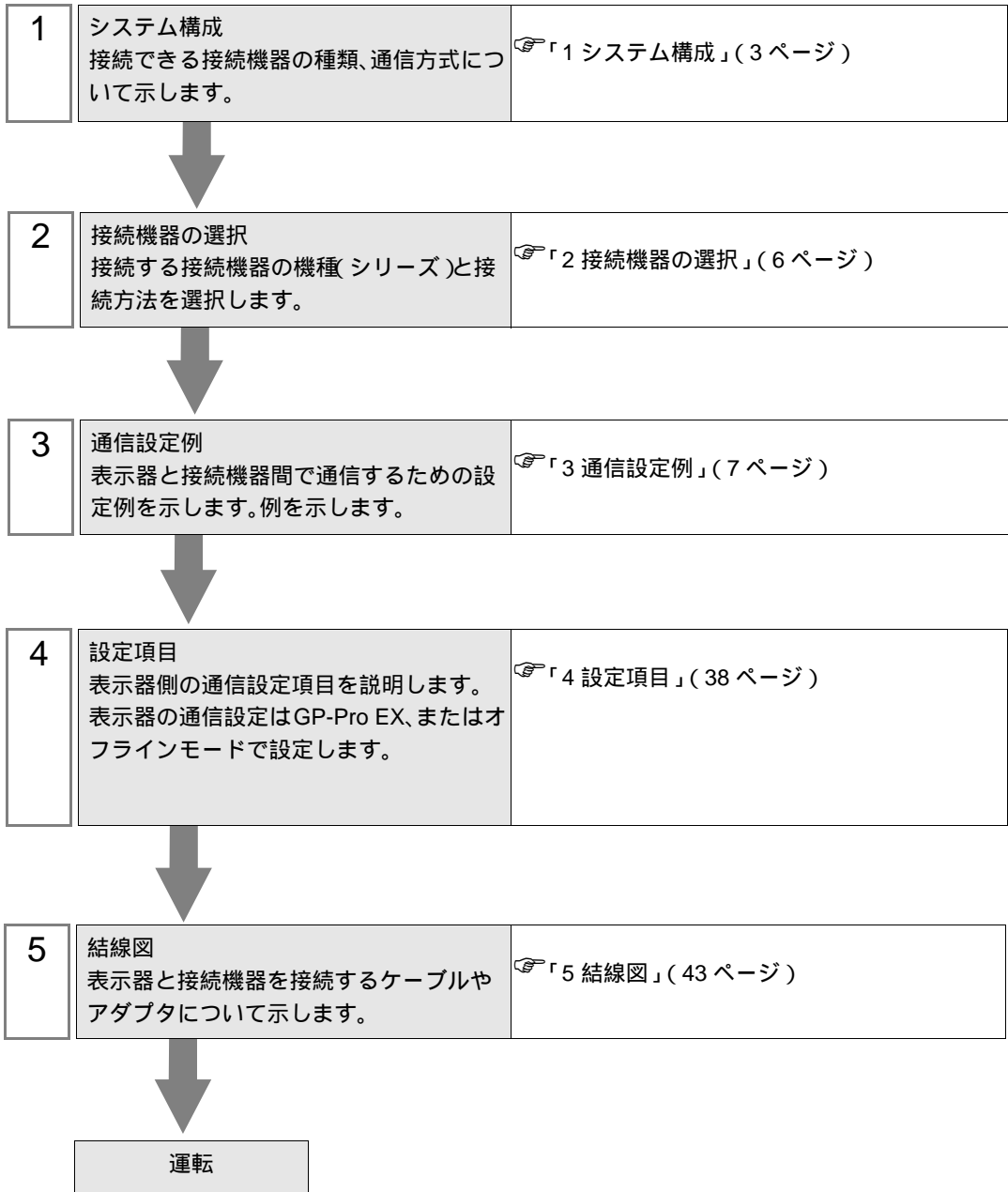


MEMOBUS SIO ドライバ

1	システム構成.....	3
2	接続機器の選択.....	6
3	通信設定例.....	7
4	設定項目.....	38
5	結線図.....	43
6	使用可能デバイス.....	63
7	デバイスコードとアドレスコード.....	64
8	エラーメッセージ.....	65

はじめに

本書は表示器（GP3000 シリーズ）と接続機器（対象 PLC）を接続する方法について説明します。
 本書では接続方法を以下の順に説明します。



1 システム構成

表示器と（株）安川電機製接続機器を接続する場合のシステム構成を示します。

シリーズ	CPU	リンク I/F	通信方式	設定例	結線図
Control Pack	CP-9200SH	217IF 上の CN1	RS232C	「3.1 設定例 1」(7 ページ)	「結線図 1」(43 ページ)
		217IF 上の CN2	RS232C	「3.1 設定例 1」(7 ページ)	「結線図 2」(44 ページ)
		217IF 上の CN3	RS422/485 (4 線式)	「3.2 設定例 2」(12 ページ)	「結線図 3」(45 ページ)
MP900	MP920	CPU ユニット上の PORT1、PORT2	RS232C	「3.3 設定例 3」(17 ページ)	「結線図 1」(43 ページ)
		217IF 上の CN1、CN2	RS232C	「3.3 設定例 3」(17 ページ)	「結線図 9」(62 ページ)
		217IF 上の CN3	RS422 (4 線式)	「3.4 設定例 4」(20 ページ)	「結線図 4」(48 ページ)
			RS485 (2 線式)	「3.5 設定例 5」(23 ページ)	「結線図 5」(51 ページ)
	MP930	CPU ユニット上の PORT1、PORT2	RS232C	「3.3 設定例 3」(17 ページ)	「結線図 1」(43 ページ)
	MP940	CPU ユニット上の PORT1	RS232C	「3.3 設定例 3」(17 ページ)	「結線図 6」(54 ページ)
		CPU ユニット上の PORT2	RS422 (4 線式)	「3.4 設定例 4」(20 ページ)	「結線図 7」(55 ページ)
			RS485 (2 線式)	「3.5 設定例 5」(23 ページ)	「結線図 8」(58 ページ)

シリーズ	CPU	リンク I/F	通信方式	設定例	結線図
MP2000	MP2300 MP2200	CP218IF-01 上のシリアルポート	RS232C	「3.6 設定例 6」(26 ページ)	「結線図 1」(43 ページ)
		260IF-01 上のシリアルポート	RS232C	「3.6 設定例 6」(26 ページ)	「結線図 1」(43 ページ)
		261IF-01 上のシリアルポート	RS232C	「3.6 設定例 6」(26 ページ)	「結線図 1」(43 ページ)
		217IF-01 上のシリアルポート	RS232C	「3.6 設定例 6」(26 ページ)	「結線図 1」(43 ページ)
			RS422 (4 線式)	「3.7 設定例 7」(30 ページ)	「結線図 7」(55 ページ)
			RS485 (2 線式)	「3.8 設定例 8」(34 ページ)	「結線図 8」(58 ページ)

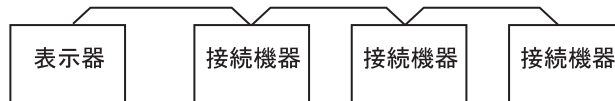
接続構成

- 1 : 1 接続



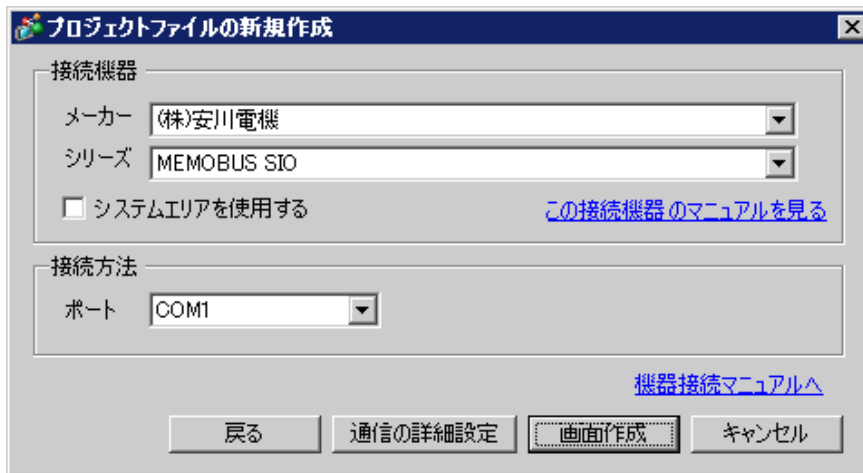
- 1 : n 接続

1 台の GP に最大 16 台まで接続できます。



2 接続機器の選択

表示器と接続する接続機器を選択します。



設定項目	設定内容
メーカー	接続する接続機器のメーカーを選択します。「(株)安川電機」を選択します。
シリーズ	接続する接続機器の機種(シリーズ)と接続方法を選択します。「MEMOBUS SIO」を選択します。 「MEMOBUS SIO」で接続できる接続機器はシステム構成で確認してください。 ☞「1 システム構成」(3 ページ)
システムエリアを使用する	表示器のシステムデータエリアと接続機器のデバイス(メモリ)を同期させる場合にチェックします。同期させた場合、接続機器のラダープログラムで表示器の表示を切り替えたりウィンドウを表示させることができます。 参照: GP-Pro EX リファレンスマニュアル「付録 1.4LS エリア(ダイレクトアクセス方式専用)」 この設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードでも設定できます。 参照: GP-Pro EX リファレンスマニュアル「6.13.6[システム設定ウィンドウ]の設定ガイド [本体設定]の設定ガイド システムエリア設定」 参照: GP3000 シリーズユーザーズマニュアル「4.3.6 システムエリア設定」
ポート	接続機器と接続する表示器のポートを選択します。

3 通信設定例

(株) デジタルが推奨する表示器と接続機器の通信設定例を示します。

3.1 設定例 1

GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー (株)安川電機 シリーズ MEMOBUS SIO ポート COM1

文字列データモード 1 [変更](#)

通信設定

通信方式 RS232C RS422/485(2線式) RS422/485(4線式)

通信速度 9600

データ長 7 8

パリティ なし 偶数 奇数

ストップビット 1 2

フロー制御 なし ER(DTR/CTS) XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC RI VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。


[初期設定](#)


機器別設定

接続可能台数 16台

No.	機器名	設定
1	PLC1	号機No.=1

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。



注意事項

- システムエリアの先頭アドレスは GMW00000 に合わせてください。
- バージョンが「*****_21700_*****」以下の 217IF と表示器を接続する場合は、[送信ウェイト] を [20ms] にしてください。

接続機器の設定

ラダーソフトの設定

- 1 ラダーソフト「CP717」のブラウザ内にある [root] を右クリックし、[新規作成] [グループフォルダ] を選択します。

MEMO • Control Pack シリーズに対応しているラダーソフトのバージョンについてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。

- 2 [新規作成] ダイアログボックスが表示されます。任意のグループ名 (例「GROUP」) を入力し [OK] をクリックします。
- 3 「CP717」のブラウザ内の [root] の下にグループフォルダ (例「GROUP」) が作成されますので右クリックし、[新規作成] [オーダーフォルダ] を選択します。
- 4 [新規作成] ダイアログボックスが表示されます。任意のオーダー名 (例「ORDER」) を入力し [OK] をクリックします。
- 5 「CP717」のブラウザ内の [root] -[GROUP] の下に [ORDER] が作成されますので右クリックし、[新規作成] [PLC 情報] を選択します。
- 6 [PLC 情報] ダイアログボックスが表示されます。任意の PLC 名と CPU 名を入力し、[機種名] では [CP-9200SH] を選択し [OK] をクリックします。
- 7 「CP717」のブラウザ内の [root] -[GROUP] の下に PLC フォルダ (例「PLC」)、その下に CPU フォルダ (例「CPU1」) が作成されます。[CPU1] をダブルクリックすると、[CPU ログオン] ダイアログボックスが表示されます。
- 8 [CPU ログオン] ダイアログボックスで、「ユーザー名」と「パスワード」を任意に入力し [OK] をクリックします。
- 9 「CP717」のブラウザ内の [root] -[GROUP]-[PLC]-[CPU1] の下に複数のフォルダが作成されます。[定義フォルダ]-[モジュール構成] をダブルクリックし [Engineering Manager] ウィンドウを開きます。
- 10 [ラック 1] タブの [No.00] 欄の [モジュール] で [CP-9200SH] を選択します。
- 11 ご使用のスロット番号と同じ番号の [No.] 欄の [モジュール] で [CP-217] を選択し、リンクユニットを決定します。
- 12 ご使用のスロット番号と同じ番号の [No.] をダブルクリックすると表示されるウィンドウにて設定を行います。

設定項目	設定内容
伝送プロトコル	メモバス
マスタ/スレーブ	スレーブ
デバイスアドレス	接続機器のデバイスアドレス
シリアル I/F	RS-232C
伝送モード	RTU
データ長	8Bit
パリティビット	even
ストップビット	1Stop
ボーレート	19.2K
送信ディレイ	指定なし

注意事項

- その他設定内容の詳細についてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。

3.2 設定例 2


GP-Pro EX の設定


通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

The screenshot shows the configuration window for '接続機器1' (Connection Device 1). The '概要' (Summary) section includes fields for 'メーカー' (Manufacturer) set to '(株)安川電機, 'シリーズ' (Series) set to 'MEMOBUS SIO, and 'ポート' (Port) set to 'COM1'. The '文字列データモード' (String Data Mode) is set to '1' with a '変更' (Change) button. The '通信設定' (Communication Settings) section contains various options: '通信方式' (Communication Method) with radio buttons for RS232C, RS422/485(2線式), and RS422/485(4線式) (selected); '通信速度' (Communication Speed) set to 9600; 'データ長' (Data Length) with radio buttons for 7 and 8 (selected); 'パリティ' (Parity) with radio buttons for なし, 偶数, and 奇数 (selected); 'ストップビット' (Stop Bits) with radio buttons for 1 (selected) and 2; 'フロー制御' (Flow Control) with radio buttons for なし, ER(DTR/CTS), and XON/XOFF (selected); 'タイムアウト' (Timeout) set to 3 (sec); 'リトライ' (Retransmit) set to 2; and '送信ウェイト' (Transmit Wait) set to 0 (ms). A sub-section for 'RI / VCC' has radio buttons for RI (selected) and VCC, with a note: 'RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。' (In the case of RS232C, you can choose whether to use pin 9 as RI (input) or VCC (5V power supply). If using a digital RS232C isolation unit, please select VCC). An '初期設定' (Default) button is also present. The '機器別設定' (Device-specific Settings) section shows '接続可能台数' (Connectable Devices) as 16 and a table with columns 'No.' and '機器名' (Device Name). The table contains one entry: '1' | 'PLC1'. A '設定' (Settings) button and '1号機No=1' are also visible.

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。



注意事項

- システムエリアの先頭アドレスは GMW00000 に合わせてください。
- バージョンが「*****_21700_*****」以下の 217IF と表示器を接続する場合は、[送信ウェイト] を [20ms] にしてください。

接続機器の設定

ラダーソフトの設定

- 1 ラダーソフト「CP717」のブラウザ内にある [root] を右クリックし、[新規作成] [グループフォルダ] を選択します。

MEMO • Control Pack シリーズに対応しているラダーソフトのバージョンについてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。

- 2 [新規作成] ダイアログボックスが表示されます。任意のグループ名 (例「GROUP」) を入力し [OK] をクリックします。
- 3 「CP717」のブラウザ内の [root] の下にグループフォルダ (例「GROUP」) が作成されますので右クリックし、[新規作成] [オーダーフォルダ] を選択します。
- 4 [新規作成] ダイアログボックスが表示されます。任意のオーダー名 (例「ORDER」) を入力し [OK] をクリックします。
- 5 「CP717」のブラウザ内の [root] -[GROUP] の下に [ORDER] が作成されますので右クリックし、[新規作成] [PLC 情報] を選択します。
- 6 [PLC 情報] ダイアログボックスが表示されます。任意の PLC 名と CPU 名を入力し、[機種名] では [CP-9200SH] を選択し [OK] をクリックします。
- 7 「CP717」のブラウザ内の [root] -[GROUP] の下に PLC フォルダ (例「PLC」)、その下に CPU フォルダ (例「CPU1」) が作成されます。[CPU1] をダブルクリックすると、[CPU ログオン] ダイアログボックスが表示されます。
- 8 [CPU ログオン] ダイアログボックスで、「ユーザー名」と「パスワード」を任意に入力し [OK] をクリックします。
- 9 「CP717」のブラウザ内の [root] -[GROUP]-[PLC]-[CPU1] の下に複数のフォルダが作成されます。[定義フォルダ]-[モジュール構成] をダブルクリックし [Engineering Manager] ウィンドウを開きます。
- 10 [ラック 1] タブの [No.00] 欄の [モジュール] で [CP-9200SH] を選択します。
- 11 ご使用のスロット番号と同じ番号の [No.] 欄の [モジュール] で [CP-217] を選択し、リンクユニットを決定します。
- 12 ご使用のスロット番号と同じ番号の [No.] をダブルクリックすると表示されるウィンドウにて設定を行います。

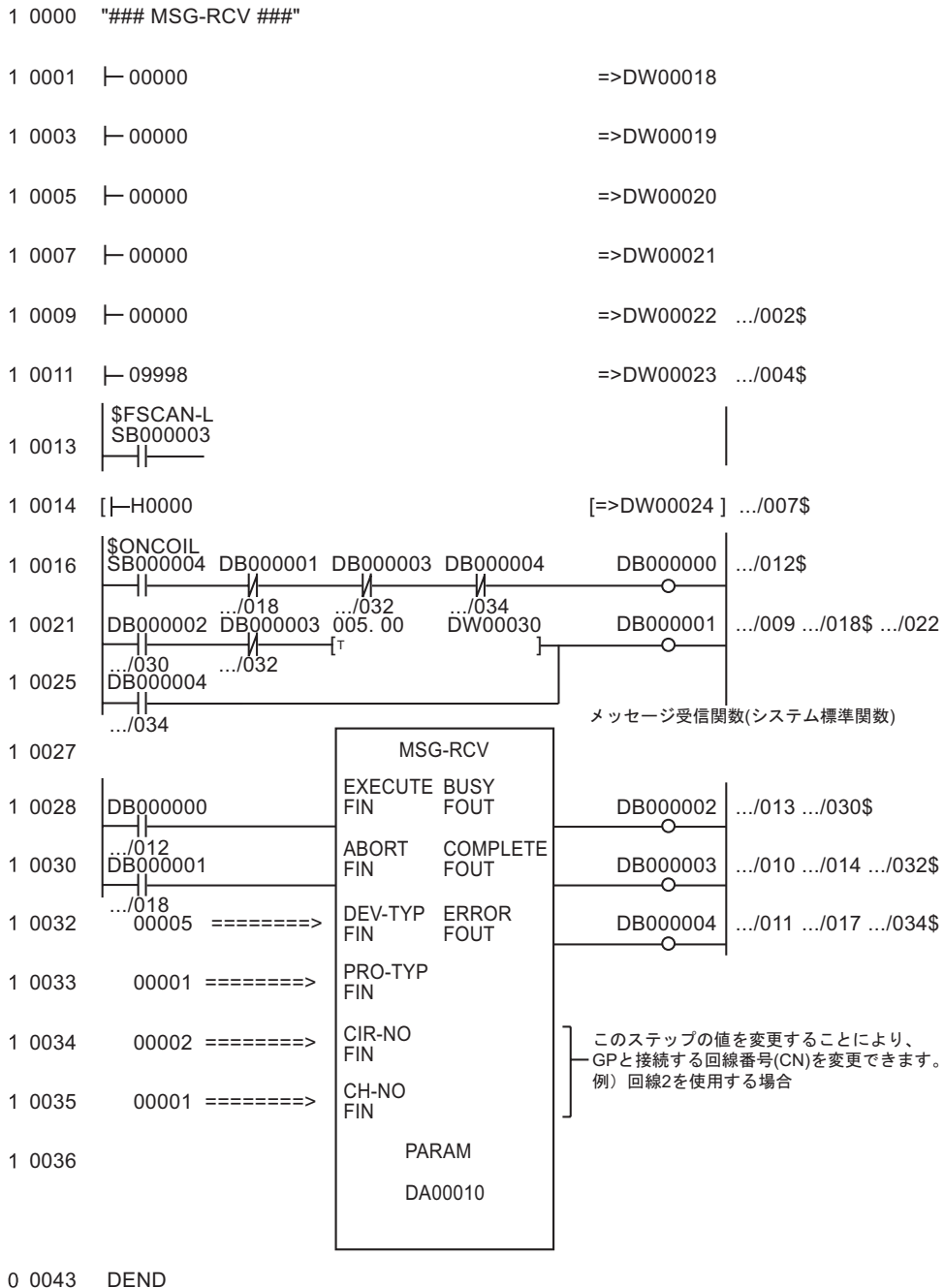
設定項目	設定内容
伝送プロトコル	メモバス
マスタ/スレーブ	スレーブ
デバイスアドレス	接続機器のデバイスアドレス
シリアル I/F	RS-485
伝送モード	RTU
データ長	8Bit
パリティビット	even
ストップビット	1Stop
ボーレート	19.2K
送信ディレイ	指定なし

ラダープログラム例

表示器と安川電機(株)製リンク I/F CP217IF を接続するにはラダープログラムが必要です。

以下にラダープログラム例を示します。

- MEMO**
- このラダープログラム例は 1 つの CN ポートと表示器との通信を可能にするものです。CN1 ~ CN3 の複数同時通信を行う場合、各 CN ポートごとにラダープログラムが必要ですのでご注意ください。
 - 接続機器側の通信設定はこのラダープログラムでは設定されませんので、ラダーソフトで設定してください。



注意事項

- その他設定内容の詳細についてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。

3.3 設定例 3

GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー (株)安川電機 シリーズ MEMOBUS SIO ポート COM1

文字列データモード 1 [変更](#)

通信設定

通信方式 RS232C RS422/485(2線式) RS422/485(4線式)

通信速度 19200

データ長 7 8

パリティ なし 偶数 奇数

ストップビット 1 2

フロー制御 なし ER(DTR/CTS) XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウエイト 0 (ms)

RI / VCC RI VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

初期設定

機器別設定

接続可能台数 16台

No. 機器名 設定

1 PLC1 号機No.=1

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

号機No. 1

初期設定

OK(O) キャンセル

接続機器の設定

ラダーソフトの設定

- 1 ラダーソフト「MPE720」のブラウザ内にある [root] を右クリックし、[新規作成] [グループフォルダ] を選択します。
- 2 [新規作成] ダイアログボックスが表示されます。任意のグループ名（例「GROUP」）を入力し [OK] をクリックします。
- 3 「MPE720」のブラウザ内の [root] の下にグループフォルダ（例「GROUP」）が作成されますので右クリックし、[新規作成] [オーダーフォルダ] を選択します。
- 4 [新規作成] ダイアログボックスが表示されます。任意のオーダー名（例「ORDER」）を入力し [OK] をクリックします。
- 5 「MPE720」のブラウザ内の [root]-[GROUP] の下に [ORDER] が作成されますので右クリックし、[新規作成] [PLC 情報] を選択します。
- 6 [PLC 情報] ダイアログボックスが表示されます。任意の PLC 名（例「PLC」）と CPU 名（例「CPU1」）を入力し、[機種名] ではご使用の接続機器を選択し [OK] をクリックします。
- 7 「MPE720」のブラウザ内の [root]-[GROUP] の下に PLC フォルダ（例「PLC」）、その下に [CPU1] フォルダが作成されます。[CPU1] をダブルクリックすると、[CPU ログオン] ダイアログボックスが表示されます。
- 8 [CPU ログオン] ダイアログボックスで、「ユーザー名」と「パスワード」を任意に入力し [OK] をクリックします。
- 9 「MPE720」のブラウザ内の [root]-[GROUP]-[PLC]-[CPU1] の下に複数のフォルダが作成されます。
[定義フォルダ]-[モジュール構成] をダブルクリックし [Engineering Manager] ウィンドウを開きます。
- 10 [ラック 1] タブの [No.00] 欄の [モジュール] でご使用のリンクユニットを選択します。
- 11 ご使用の-slot番号と同じ番号の [No.] 欄をダブルクリックすると表示されるウィンドウにて設定を行います。

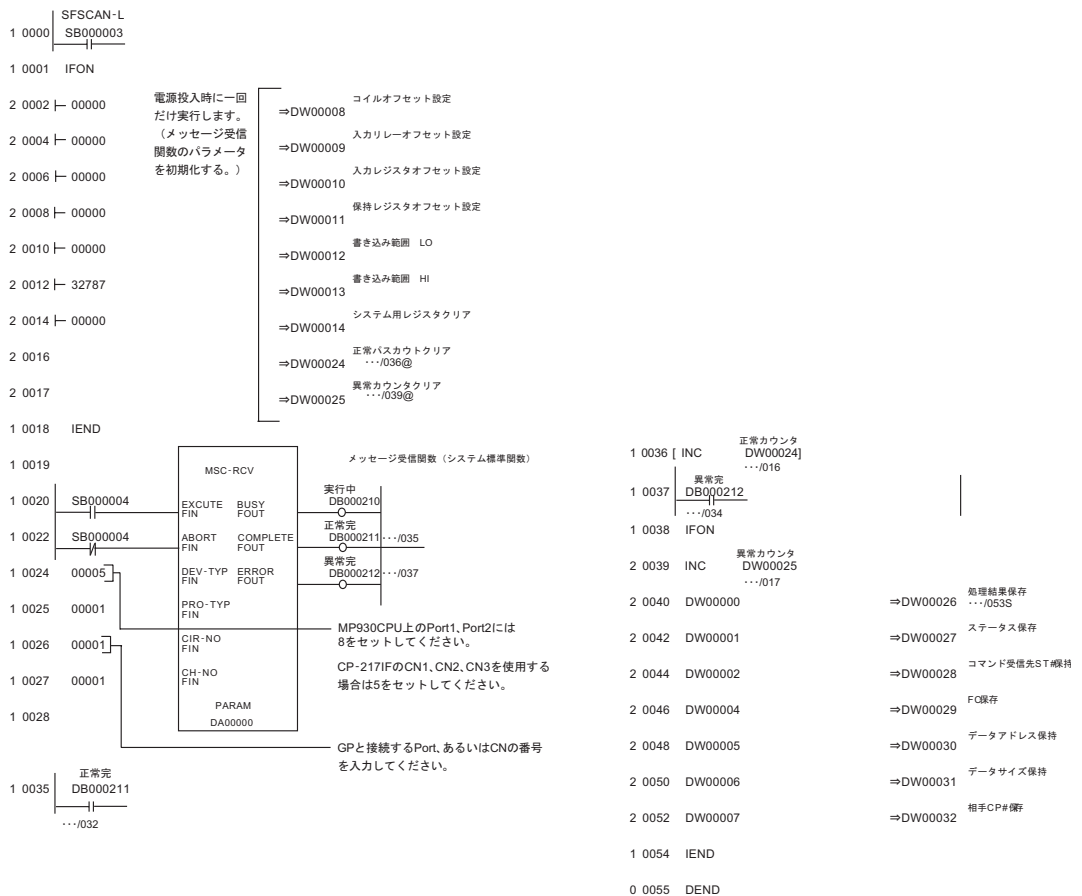
設定項目	設定内容
伝送プロトコル	メモバス
マスタ/スレーブ	スレーブ
デバイスアドレス	接続機器のデバイスアドレス
シリアル I/F	RS-232C
伝送モード	RTU
データ長	8Bit
パリティビット	even
ストップビット	1Stop
ボーレート	19.2K
送信ディレイ	指定なし
自動受信 ¹	指定なし

- 1 [自動受信] を [指定なし] に設定した場合、表示器と接続機器を通信させるためにラダープログラムが必要です。[指定あり] の場合、ラダープログラムは必要ありません。

ラダープログラム例

MEMO

- 表示器と安川電機株式会社製伝送モジュール CP-217IF の CN1、CN2、CN3 を接続する場合や、CPU 上のメモバスポート（ポート 1、ポート 2）を接続する場合、ラダープログラムが必要です。
- このラダープログラム例は 1 つの通信ポートと表示器との通信を可能にするものです。複数の通信ポートと同時通信を行う場合、各通信ポートごとにラダープログラムが必要ですのでご注意ください。
- 接続機器側の通信設定はこのラダープログラムでは設定されませんので、ラダーソフトで設定してください。



注意事項

その他設定内容の詳細についてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。

3.4 設定例 4


GP-Pro EX の設定


通信設定

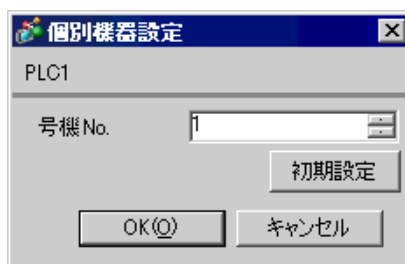
設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。



機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。



接続機器の設定

ラダーソフトの設定

- 1 ラダーソフト「MPE720」のブラウザ内にある [root] を右クリックし、[新規作成] [グループフォルダ] を選択します。
- 2 [新規作成] ダイアログボックスが表示されます。任意のグループ名（例「GROUP」）を入力し [OK] をクリックします。
- 3 「MPE720」のブラウザ内の [root] の下にグループフォルダ（例「GROUP」）が作成されますので右クリックし、[新規作成] [オーダーフォルダ] を選択します。
- 4 [新規作成] ダイアログボックスが表示されます。任意のオーダー名（例「ORDER」）を入力し [OK] をクリックします。
- 5 「MPE720」のブラウザ内の [root]-[GROUP] の下に [ORDER] が作成されますので右クリックし、[新規作成] [PLC 情報] を選択します。
- 6 [PLC 情報] ダイアログボックスが表示されます。任意の PLC 名（例「PLC」）と CPU 名（例「CPU1」）を入力し、[機種名] ではご使用の接続機器を選択し [OK] をクリックします。
- 7 「MPE720」のブラウザ内の [root]-[GROUP] の下に PLC フォルダ（例「PLC」）、その下に [CPU1] フォルダが作成されます。[CPU1] をダブルクリックすると、[CPU ログオン] ダイアログボックスが表示されます。
- 8 [CPU ログオン] ダイアログボックスで、「ユーザー名」と「パスワード」を任意に入力し [OK] をクリックします。
- 9 「MPE720」のブラウザ内の [root]-[GROUP]-[PLC]-[CPU1] の下に複数のフォルダが作成されます。
[定義フォルダ]-[モジュール構成] をダブルクリックし [Engineering Manager] ウィンドウを開きます。
- 10 [ラック 1] タブの [No.00] 欄の [モジュール] でご使用のリンクユニットを選択します。
- 11 ご使用の-slot番号と同じ番号の [No.] 欄をダブルクリックすると表示されるウィンドウにて設定を行います。

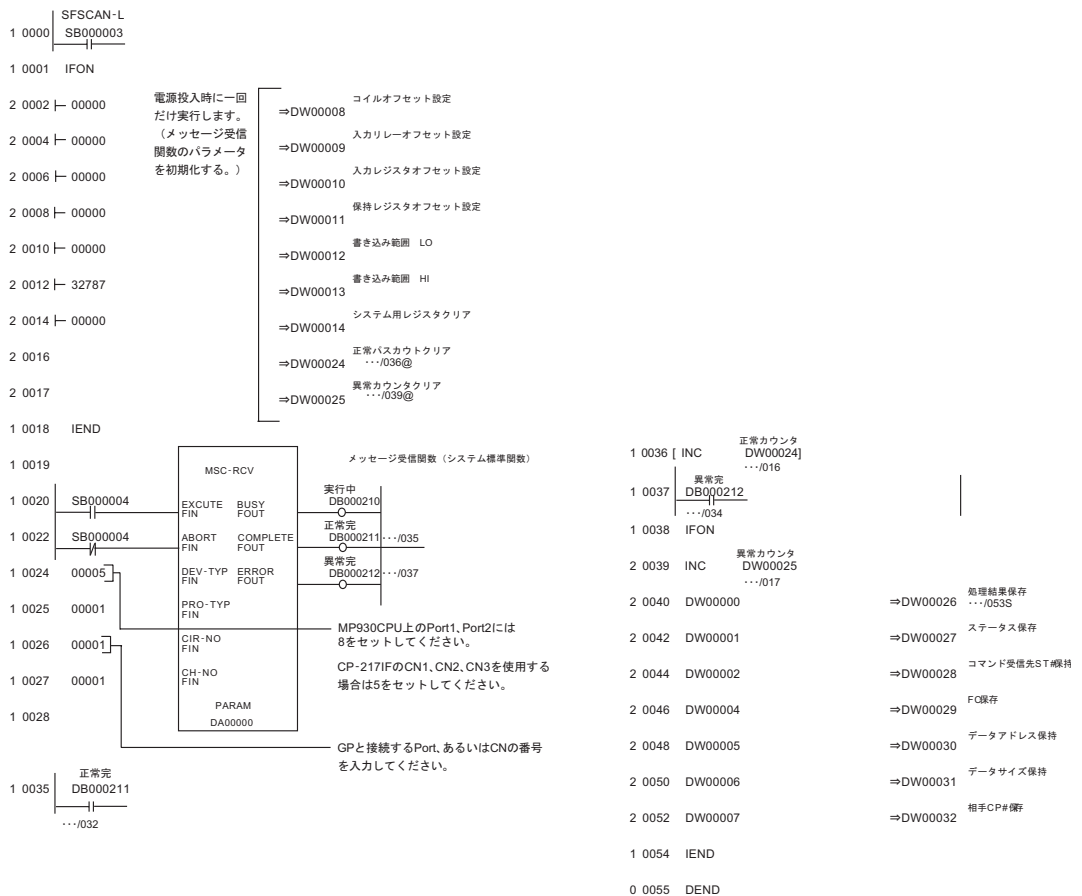
設定項目	設定内容
伝送プロトコル	メモバス
マスタ/スレーブ	スレーブ
デバイスアドレス	接続機器のデバイスアドレス
シリアル I/F	RS-485
伝送モード	RTU
データ長	8Bit
パリティビット	even
ストップビット	1Stop
ボーレート	19.2K
送信ディレイ	指定なし
自動受信 ¹	指定なし

- 1 [自動受信] を [指定なし] に設定した場合、表示器と接続機器を通信させるためにラダープログラムが必要です。[指定あり] の場合、ラダープログラムは必要ありません。

ラダープログラム例

MEMO

- 表示器と安川電機株式会社製伝送モジュール CP-217IF の CN1、CN2、CN3 を接続する場合や、CPU 上のメモバスポート（ポート 1、ポート 2）を接続する場合、ラダープログラムが必要です。
- このラダープログラム例は 1 つの通信ポートと表示器との通信を可能にするものです。複数の通信ポートと同時通信を行う場合、各通信ポートごとにラダープログラムが必要ですのでご注意ください。
- 接続機器側の通信設定はこのラダープログラムでは設定されませんので、ラダーソフトで設定してください。



注意事項

その他設定内容の詳細についてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。


3.5 設定例 5


GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

接続機器の設定

ラダーソフトの設定

- 1 ラダーソフト「MPE720」のブラウザ内にある [root] を右クリックし、[新規作成] [グループフォルダ] を選択します。
- 2 [新規作成] ダイアログボックスが表示されます。任意のグループ名（例「GROUP」）を入力し [OK] をクリックします。
- 3 「MPE720」のブラウザ内の [root] の下にグループフォルダ（例「GROUP」）が作成されますので右クリックし、[新規作成] [オーダーフォルダ] を選択します。
- 4 [新規作成] ダイアログボックスが表示されます。任意のオーダー名（例「ORDER」）を入力し [OK] をクリックします。
- 5 「MPE720」のブラウザ内の [root]-[GROUP] の下に [ORDER] が作成されますので右クリックし、[新規作成] [PLC 情報] を選択します。
- 6 [PLC 情報] ダイアログボックスが表示されます。任意の PLC 名（例「PLC」）と CPU 名（例「CPU1」）を入力し、[機種名] ではご使用の接続機器を選択し [OK] をクリックします。
- 7 「MPE720」のブラウザ内の [root]-[GROUP] の下に PLC フォルダ（例「PLC」）、その下に [CPU1] フォルダが作成されます。[CPU1] をダブルクリックすると、[CPU ログオン] ダイアログボックスが表示されます。
- 8 [CPU ログオン] ダイアログボックスで、「ユーザー名」と「パスワード」を任意に入力し [OK] をクリックします。
- 9 「MPE720」のブラウザ内の [root]-[GROUP]-[PLC]-[CPU1] の下に複数のフォルダが作成されます。
[定義フォルダ]-[モジュール構成] をダブルクリックし [Engineering Manager] ウィンドウを開きます。
- 10 [ラック 1] タブの [No.00] 欄の [モジュール] でご使用のリンクユニットを選択します。
- 11 ご使用のスロット番号と同じ番号の [No.] 欄をダブルクリックすると表示されるウィンドウにて設定を行います。

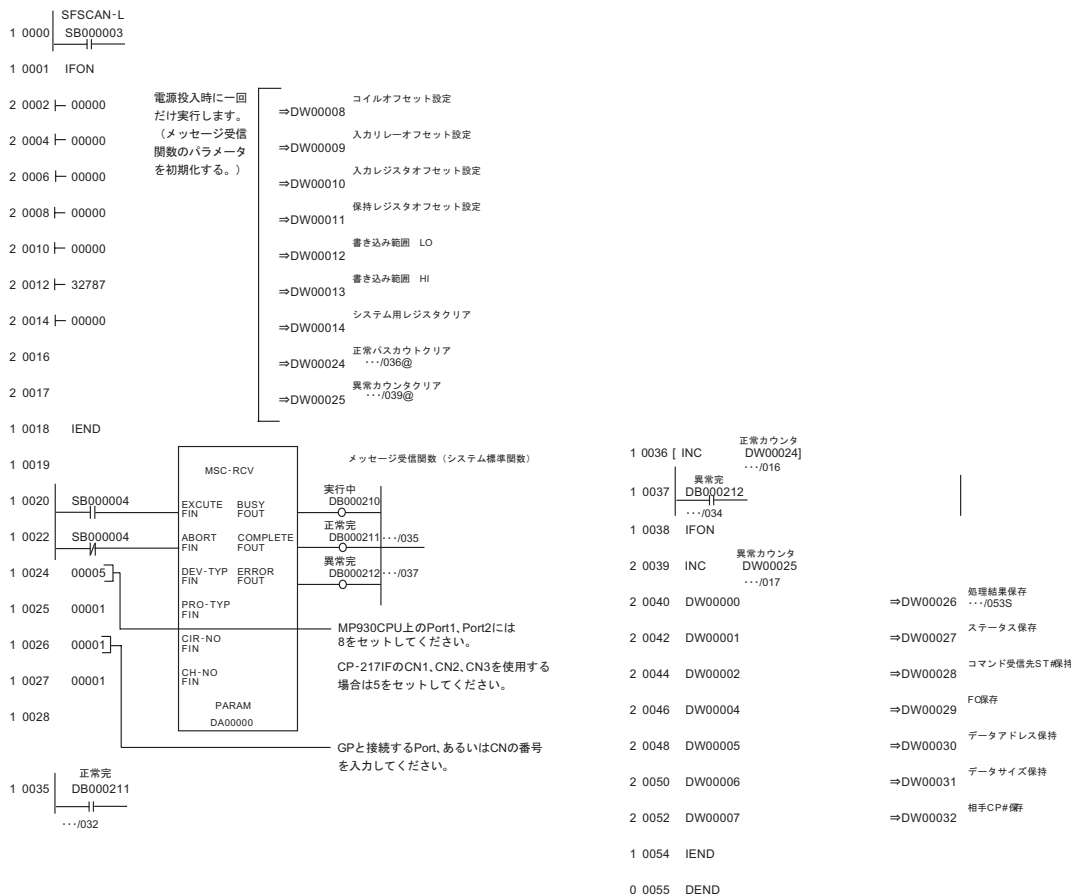
設定項目	設定内容
伝送プロトコル	メモバス
マスタ/スレーブ	スレーブ
デバイスアドレス	接続機器のデバイスアドレス
シリアル I/F	RS-485
伝送モード	RTU
データ長	8Bit
パリティビット	even
ストップビット	1Stop
ボーレート	19.2K
送信ディレイ	指定なし
自動受信 ¹	指定なし

- 1 [自動受信] を [指定なし] に設定した場合、表示器と接続機器を通信させるためにラダープログラムが必要です。[指定あり] の場合、ラダープログラムは必要ありません。

ラダープログラム例

MEMO

- 表示器と安川電機(株)製伝送モジュール CP-217IF の CN1、CN2、CN3 を接続する場合や、CPU 上のメモバスポート (ポート 1、ポート 2) を接続する場合、ラダープログラムが必要です。
- このラダープログラム例は 1 つの通信ポートと表示器との通信を可能にするものです。複数の通信ポートと同時通信を行う場合、各通信ポートごとにラダープログラムが必要ですのでご注意ください。
- 接続機器側の通信設定はこのラダープログラムでは設定されませんので、ラダーソフトで設定してください。



注意事項

その他設定内容の詳細についてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。


3.6 設定例 6


GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

接続機器の設定

ラダーソフトの設定

- 1 ラダーソフト「MPE720」のブラウザ内にある [root] を右クリックし、[新規作成] [グループフォルダ] を選択します。
- 2 [新規作成] ダイアログボックスが表示されます。任意のグループ名（例「GROUP」）を入力し [OK] をクリックします。
- 3 「MPE720」のブラウザ内の [root] の下にグループフォルダ（例「GROUP」）が作成されますので右クリックし、[新規作成] [オーダーフォルダ] を選択します。
- 4 [新規作成] ダイアログボックスが表示されます。任意のオーダー名（例「ORDER」）を入力し [OK] をクリックします。
- 5 「MPE720」のブラウザ内の [root]-[GROUP] の下に [ORDER] が作成されますので右クリックし、[新規作成] [PLC 情報] を選択します。
- 6 [PLC 情報] ダイアログボックスが表示されます。任意の PLC 名（例「PLC」）を入力し、[機種名] ではご使用の接続機器を選択し [OK] をクリックします。
- 7 「MPE720」のブラウザ内の [root]-[GROUP] の下に PLC フォルダ（例「PLC」）が作成されます。[PLC] をダブルクリックすると、[CPU ログオン] ダイアログボックスが表示されます。
- 8 [CPU ログオン] ダイアログボックスで、「ユーザー名」と「パスワード」を任意に入力し [OK] をクリックします。
- 9 「MPE720」のブラウザ内の [root]-[GROUP]-[PLC] の下に複数のフォルダが作成されます。[定義フォルダ]-[モジュール構成] をダブルクリックし [Engineering Manager] ウィンドウを開きます。
- 10 [コントローラ] 内で、ご使用のロット番号と同じ番号の [No.] 欄の [モジュール] でご使用のリンクユニットを選択します。
- 11 ご使用のロット番号と同じ番号の [No.] 欄をダブルクリックすると表示されるウィンドウにて設定を行います。

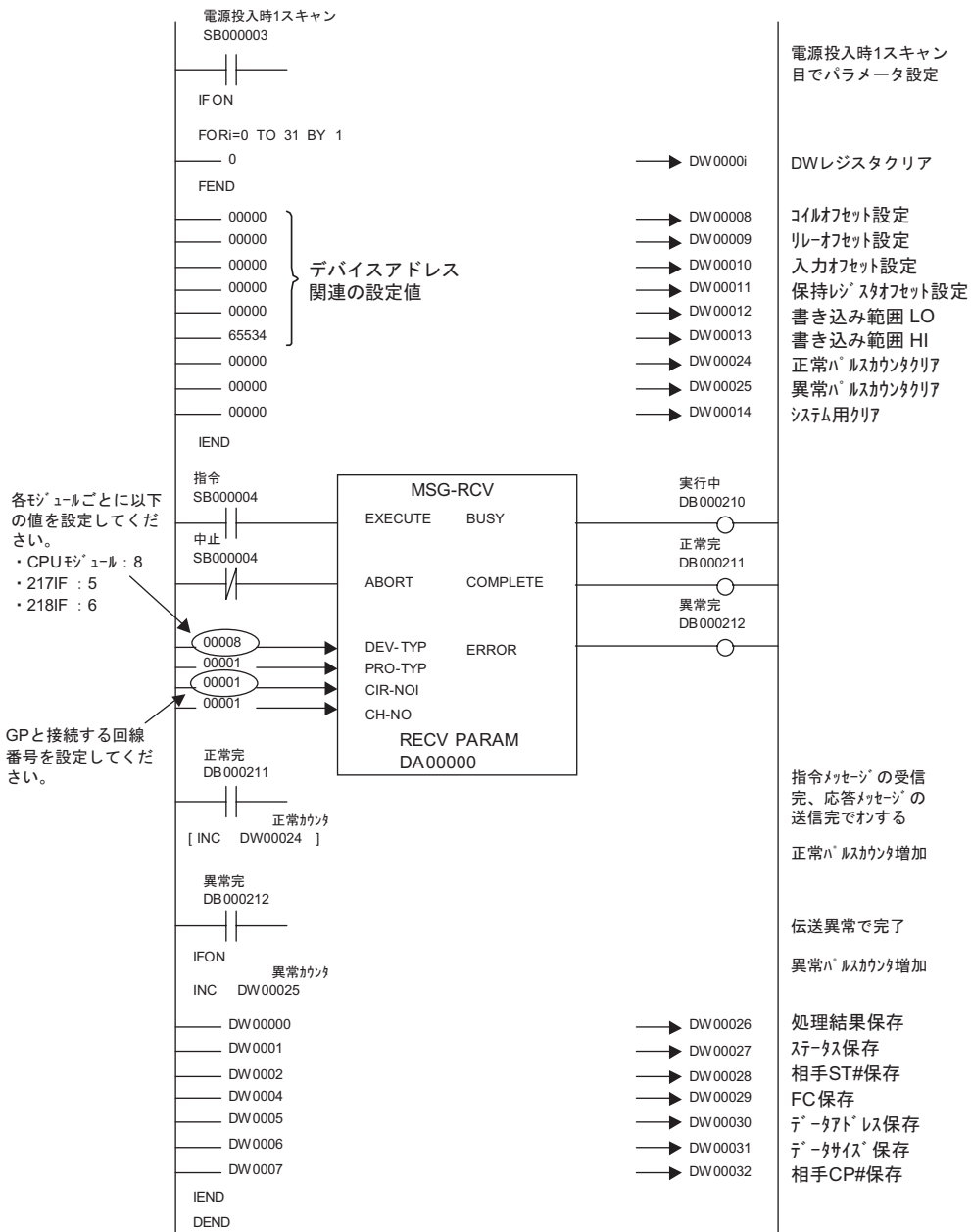
設定項目	設定内容
伝送プロトコル	メモバス
マスタ/スレーブ	スレーブ
デバイスアドレス	接続機器のデバイスアドレス
シリアル I/F	RS-232C
伝送モード	RTU
データ長	8Bit
パリティビット	even
ストップビット	1Stop
ボーレート	19.2K
送信ディレイ	指定なし
自動受信 ¹	指定なし

- 1 [自動受信] を [指定なし] に設定した場合、表示器と接続機器を通信させるためにラダープログラムが必要です。[指定あり] の場合、ラダープログラムは必要ありません。

ラダープログラム例

MEMO

- このラダープログラム例は1つの通信ポートと表示器との通信を可能にするものです。複数の通信ポートと同時通信を行う場合、各通信ポートごとにラダープログラムが必要ですのでご注意ください。
- 217IF-01 上の RS232C コネクタ、RS422 コネクタ、218IF-01 上の RS232C コネクタを同時に接続する場合、各コネクタごとにラダープログラムが必要ですのでご注意ください。
- 接続機器側の通信設定はこのラダープログラムでは設定されませんので、ラダーソフトで設定してください。



注意事項

- その他設定内容の詳細についてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。


3.7 設定例 7


GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

接続機器の設定

ラダーソフトの設定

- 1 ラダーソフト「MPE720」のブラウザ内にある [root] を右クリックし、[新規作成] [グループフォルダ] を選択します。
- 2 [新規作成] ダイアログボックスが表示されます。任意のグループ名（例「GROUP」）を入力し [OK] をクリックします。
- 3 「MPE720」のブラウザ内の [root] の下にグループフォルダ（例「GROUP」）が作成されますので右クリックし、[新規作成] [オーダーフォルダ] を選択します。
- 4 [新規作成] ダイアログボックスが表示されます。任意のオーダー名（例「ORDER」）を入力し [OK] をクリックします。
- 5 「MPE720」のブラウザ内の [root]-[GROUP] の下に [ORDER] が作成されますので右クリックし、[新規作成] [PLC 情報] を選択します。
- 6 [PLC 情報] ダイアログボックスが表示されます。任意の PLC 名（例「PLC」）を入力し、[機種名] ではご使用の接続機器を選択し [OK] をクリックします。
- 7 「MPE720」のブラウザ内の [root]-[GROUP] の下に PLC フォルダ（例「PLC」）が作成されます。[PLC] をダブルクリックすると、[CPU ログオン] ダイアログボックスが表示されます。
- 8 [CPU ログオン] ダイアログボックスで、「ユーザー名」と「パスワード」を任意に入力し [OK] をクリックします。
- 9 「MPE720」のブラウザ内の [root]-[GROUP]-[PLC] の下に複数のフォルダが作成されます。[定義フォルダ]-[モジュール構成] をダブルクリックし [Engineering Manager] ウィンドウを開きます。
- 10 [コントローラ] 内で、ご使用のロット番号と同じ番号の [No.] 欄の [モジュール] でご使用のリンクユニットを選択します。
- 11 ご使用のロット番号と同じ番号の [No.] 欄をダブルクリックすると表示されるウィンドウにて設定を行います。

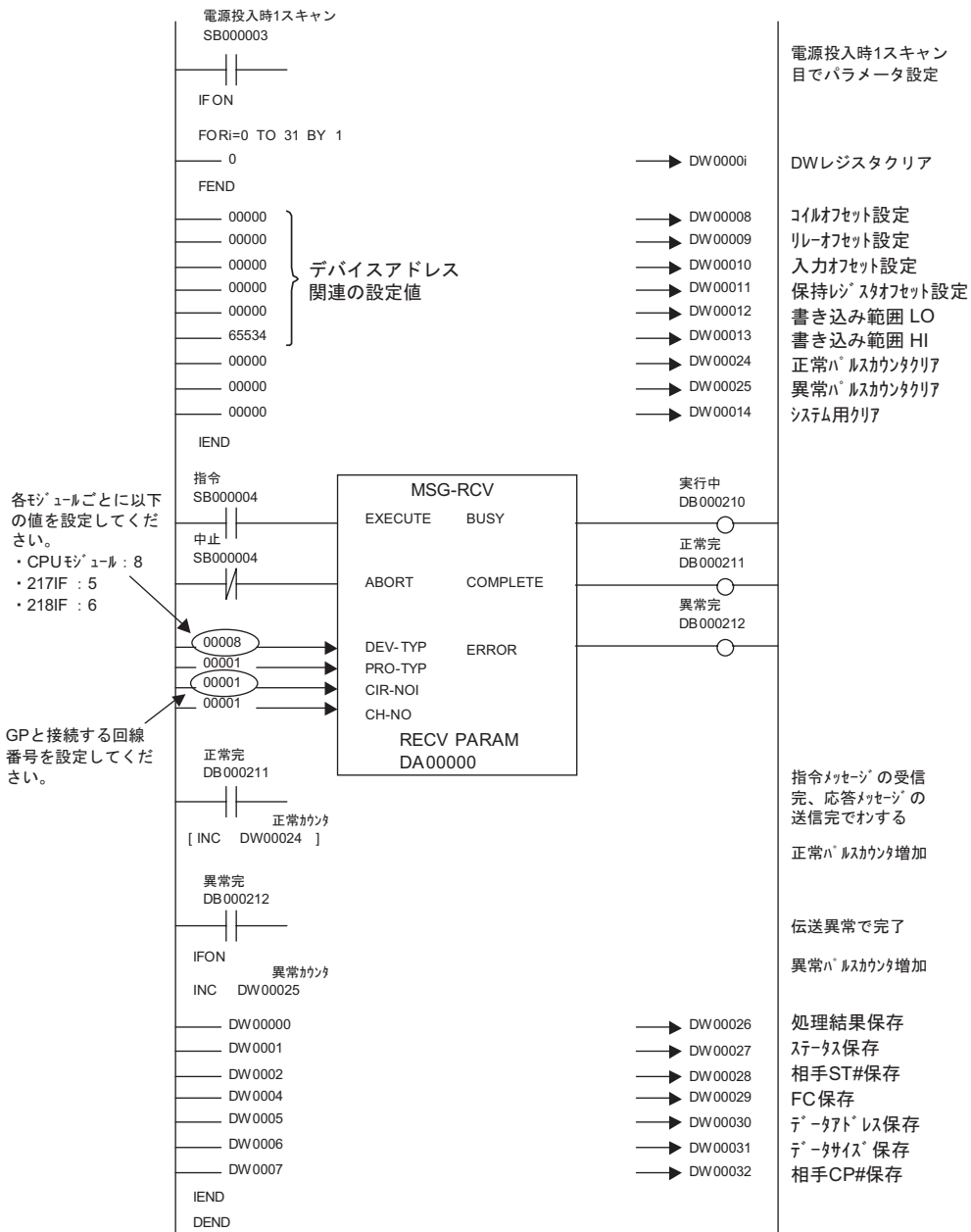
設定項目	設定内容
伝送プロトコル	メモバス
マスタ/スレーブ	スレーブ
デバイスアドレス	接続機器のデバイスアドレス
シリアル I/F	RS-485
伝送モード	RTU
データ長	8Bit
パリティビット	even
ストップビット	1Stop
ボーレート	19.2K
送信ディレイ	指定なし
自動受信 ¹	指定なし

- 1 [自動受信] を [指定なし] に設定した場合、表示器と接続機器を通信させるためにラダープログラムが必要です。[指定あり] の場合、ラダープログラムは必要ありません。

ラダープログラム例

MEMO

- このラダープログラム例は1つの通信ポートと表示器との通信を可能にするものです。複数の通信ポートと同時通信を行う場合、各通信ポートごとにラダープログラムが必要ですのでご注意ください。
- 217IF-01 上の RS232C コネクタ、RS422 コネクタ、218IF-01 上の RS232C コネクタを同時に接続する場合、各コネクタごとにラダープログラムが必要ですのでご注意ください。
- 接続機器側の通信設定はこのラダープログラムでは設定されませんので、ラダーソフトで設定してください。



注意事項

- その他設定内容の詳細についてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。


3.8 設定例 8


GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

接続機器の設定

ラダーソフトの設定

- 1 ラダーソフト「MPE720」のブラウザ内にある [root] を右クリックし、[新規作成] [グループフォルダ] を選択します。
- 2 [新規作成] ダイアログボックスが表示されます。任意のグループ名（例「GROUP」）を入力し [OK] をクリックします。
- 3 「MPE720」のブラウザ内の [root] の下にグループフォルダ（例「GROUP」）が作成されますので右クリックし、[新規作成] [オーダーフォルダ] を選択します。
- 4 [新規作成] ダイアログボックスが表示されます。任意のオーダー名（例「ORDER」）を入力し [OK] をクリックします。
- 5 「MPE720」のブラウザ内の [root]-[GROUP] の下に [ORDER] が作成されますので右クリックし、[新規作成] [PLC 情報] を選択します。
- 6 [PLC 情報] ダイアログボックスが表示されます。任意の PLC 名（例「PLC」）を入力し、[機種名] ではご使用の接続機器を選択し [OK] をクリックします。
- 7 「MPE720」のブラウザ内の [root]-[GROUP] の下に PLC フォルダ（例「PLC」）が作成されます。[PLC] をダブルクリックすると、[CPU ログオン] ダイアログボックスが表示されます。
- 8 [CPU ログオン] ダイアログボックスで、「ユーザー名」と「パスワード」を任意に入力し [OK] をクリックします。
- 9 「MPE720」のブラウザ内の [root]-[GROUP]-[PLC] の下に複数のフォルダが作成されます。[定義フォルダ]-[モジュール構成] をダブルクリックし [Engineering Manager] ウィンドウを開きます。
- 10 [コントローラ] 内で、ご使用のロット番号と同じ番号の [No.] 欄の [モジュール] でご使用のリンクユニットを選択します。
- 11 ご使用のロット番号と同じ番号の [No.] 欄をダブルクリックすると表示されるウィンドウにて設定を行います。

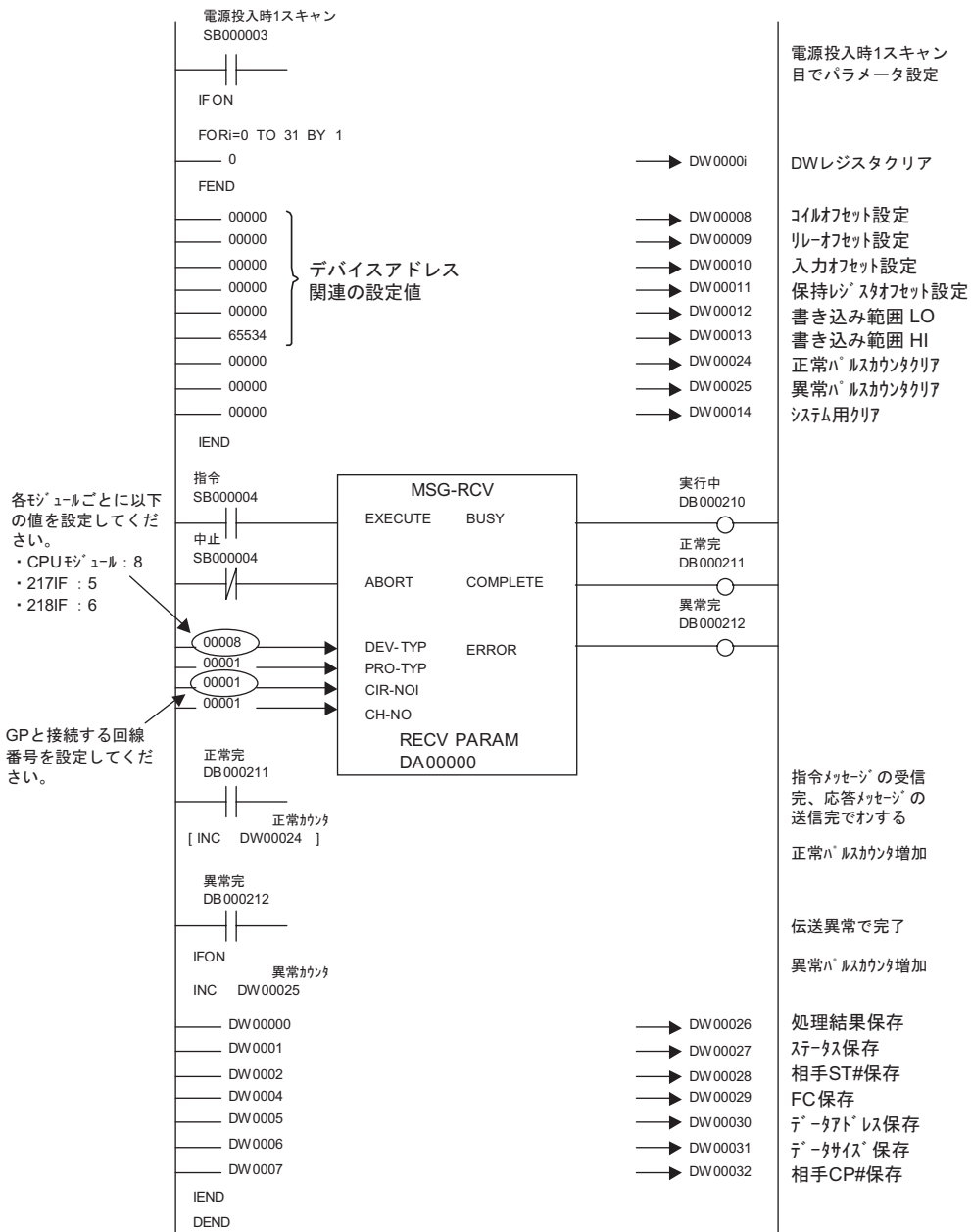
設定項目	設定内容
伝送プロトコル	メモバス
マスタ/スレーブ	スレーブ
デバイスアドレス	接続機器のデバイスアドレス
シリアル I/F	RS-485
伝送モード	RTU
データ長	8Bit
パリティビット	even
ストップビット	1Stop
ボーレート	19.2K
送信ディレイ	指定なし
自動受信 ¹	指定なし

- 1 [自動受信] を [指定なし] に設定した場合、表示器と接続機器を通信させるためにラダープログラムが必要です。[指定あり] の場合、ラダープログラムは必要ありません。

ラダープログラム例

MEMO

- このラダープログラム例は1つの通信ポートと表示器との通信を可能にするものです。複数の通信ポートと同時通信を行う場合、各通信ポートごとにラダープログラムが必要ですのでご注意ください。
- 217IF-01 上の RS232C コネクタ、RS422 コネクタ、218IF-01 上の RS232C コネクタを同時に接続する場合、各コネクタごとにラダープログラムが必要ですのでご注意ください。
- 接続機器側の通信設定はこのラダープログラムでは設定されませんので、ラダーソフトで設定してください。



注意事項

- その他設定内容の詳細についてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。

4 設定項目

表示器の通信設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードで設定します。
各項目の設定は接続機器の設定と一致させる必要があります。

☞ 「3 通信設定例」(7 ページ)

4.1 GP-Pro EX での設定項目

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する通信方式を選択します。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長を選択します。
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。
ストップビット	ストップビット長を選択します。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を選択します。
タイムアウト	表示器が接続機器からの応答を待つ時間 (s) を「1 ~ 127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0 ~ 255」で入力します。

設定項目	設定内容
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms) を「0 ~ 255」で入力します。
RI/VCC	通信方式で RS232C を選択した場合に、9 番ピンの RI/VCC を切り替えます。

機器設定



設定項目	設定内容
号機 No. 1	接続機器の号機番号を「1 ~ 32」で入力します。

1 RS422/485(2線式)またはRS422/485(4線式)の場合、号機 No. は重複しないようにしてください。

4.2 オフラインモードでの設定項目

MEMO ・ オフラインモードへの入り方や操作方法は GP3000 シリーズユーザーズマニュアルを参照してください。

参照 : GP3000 シリーズユーザーズマニュアル「4章 設定」

通信設定

設定画面を表示するには、オフラインモードの [周辺機器設定] から [接続機器設定] をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
MEMOBUS SIO		[COM1]	Page 1/1	
通信方式	RS232C			
通信速度	19200			
データ長	<input type="radio"/> 7 <input checked="" type="radio"/> 8			
パリティ	<input type="radio"/> なし <input checked="" type="radio"/> 偶数 <input type="radio"/> 奇数			
ストップビット	<input checked="" type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2			
フロー制御	ER(DTR/CTS)			
タイムアウト(s)	3			
リトライ	2			
送信ウェイト(ms)	0			
終了		戻る		2005/09/02 13:17:31

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する通信方式を選択します。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長を選択します。
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。
ストップビット	ストップビット長を選択します。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を選択します。
タイムアウト (s)	表示器が接続機器からの応答を待つ時間 (s) を「1 ~ 127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0 ~ 255」で入力します。
送信ウェイト (ms)	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms) を「0 ~ 255」で入力します。

機器設定

設定画面を表示するには、[周辺機器設定] から [接続機器設定] をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[機器設定] をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
MEMOBUS SIO		[COM1]	Page 1/1	
接続機器名		PLC1		
号機 No.		1		
	終了		戻る	2005/09/02 13:17:33

設定項目	設定内容
接続機器名	設定する接続機器を選択します。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の名称です。(初期値 [PLC1])
号機 No. *1	接続機器の号機番号を「1 ~ 32」で入力します。

*1 RS422/485(2線式)またはRS422/485(4線式)の場合、号機 No. は重複しないようにしてください。

オプション

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[オプション]をタッチします

通信設定	機器設定	オプション		
MEMOBUS SIO [COM1] Page 1/1				
RI / VCC <input checked="" type="radio"/> RI <input type="radio"/> VCC RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。				
終了		戻る		2005/09/02 13:17:34

設定項目	設定内容
RI/VCC	通信方式でRS232Cを選択した場合に9番ピンのRI/VCCを切り替えます。

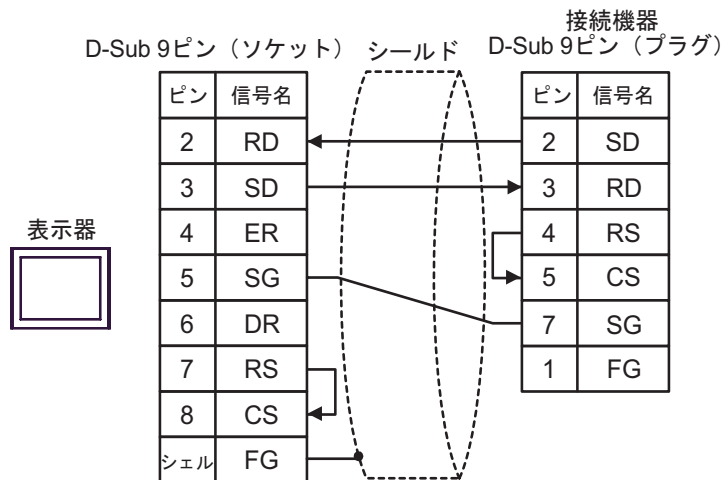
5 結線図

以下に示す結線図と（株）安川電機が推奨する結線図が異なる場合がありますが、本書に示す結線図でも動作上問題ありません。

- 接続機器本体の FG 端子は D 種接地を行ってください。詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。
- 表示器内部で SG と FG は接続されています。接続機器と SG を接続する場合は短絡ループが形成されないようにシステムを設計してください。

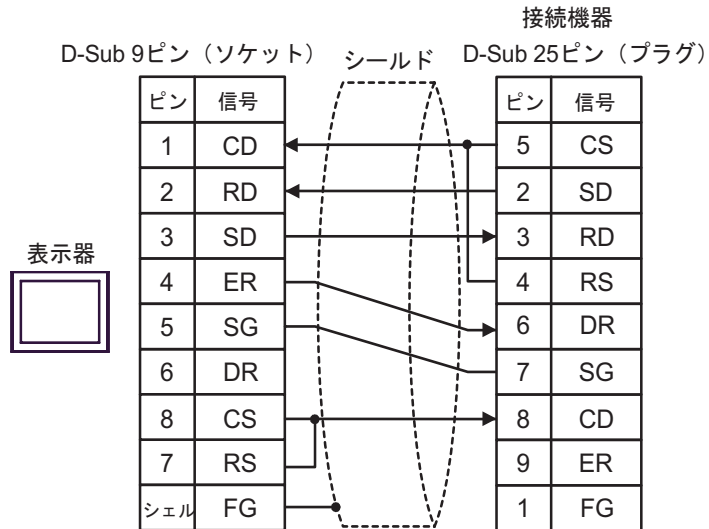
結線図 1

表示器 (接続ポート)	ケーブル	備考
GP (COM1)	自作ケーブル	ケーブル長は 15m 以内にしてください。



結線図 2

表示器 (接続ポート)	ケーブル	備考
GP (COM1)	自作ケーブル	ケーブル長は 15m 以内にしてください。

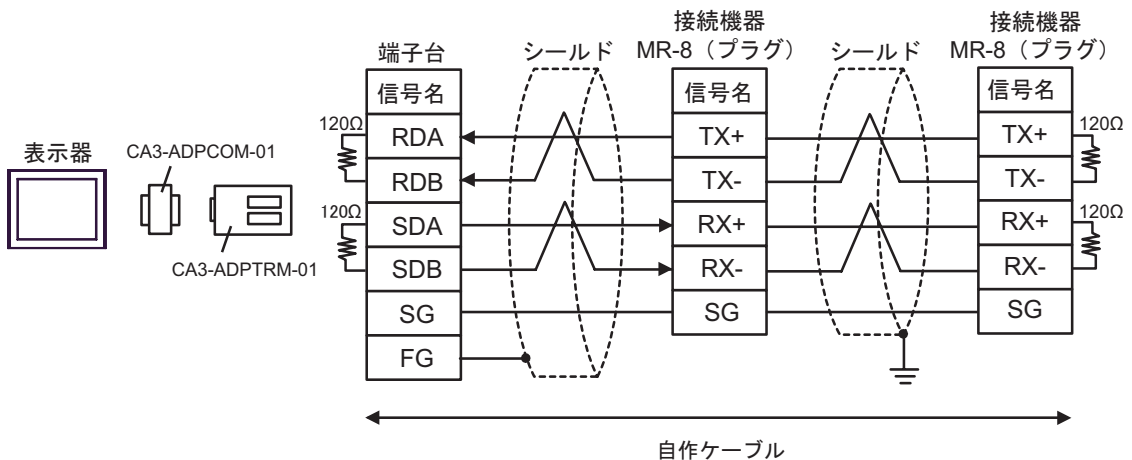


結線図 3

表示器 (接続ポート)	ケーブル		備考
GP ¹ (COM1) AGP-3302 (COM2)	A	(株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長は 300m 以内 にしてください。
	B	自作ケーブル	
GP ¹ (COM2)	C	(株) デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	
	D	(株) デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	

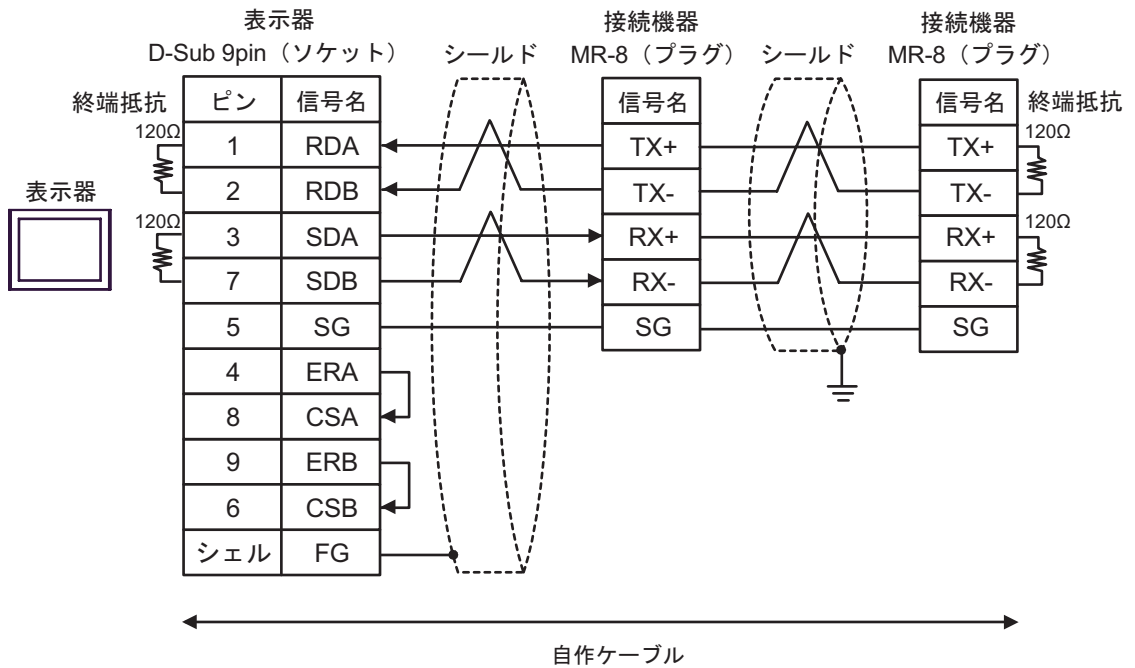
1 AGP-3302 シリーズ除く全 GP 機種

A) (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (CA3-ADPCOM-01) (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) および自作ケーブルを使用する場合

**MEMO**

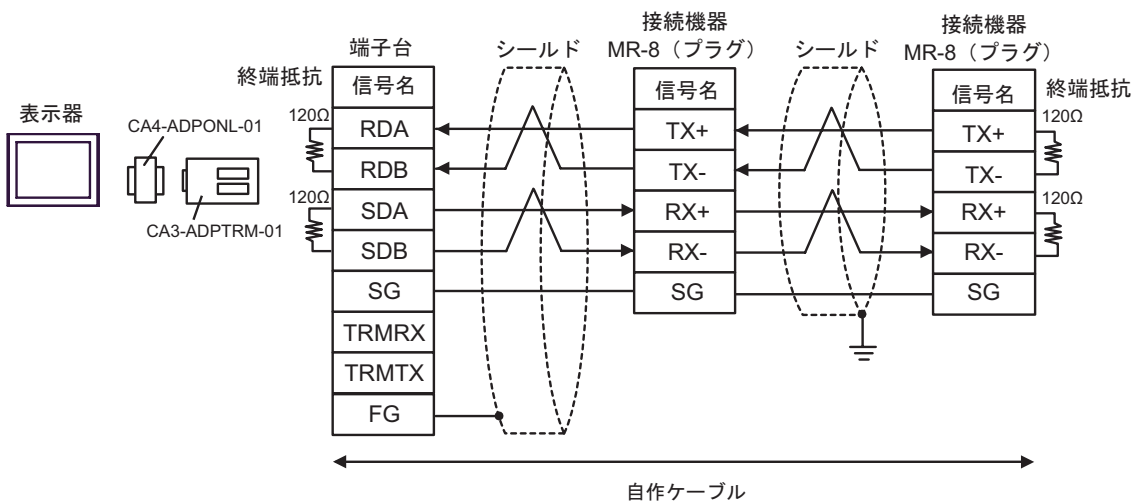
・ 接続機器に SG 端子がある場合、表示器の SG 端子と接続してください。

B) 自作ケーブルを使用する場合



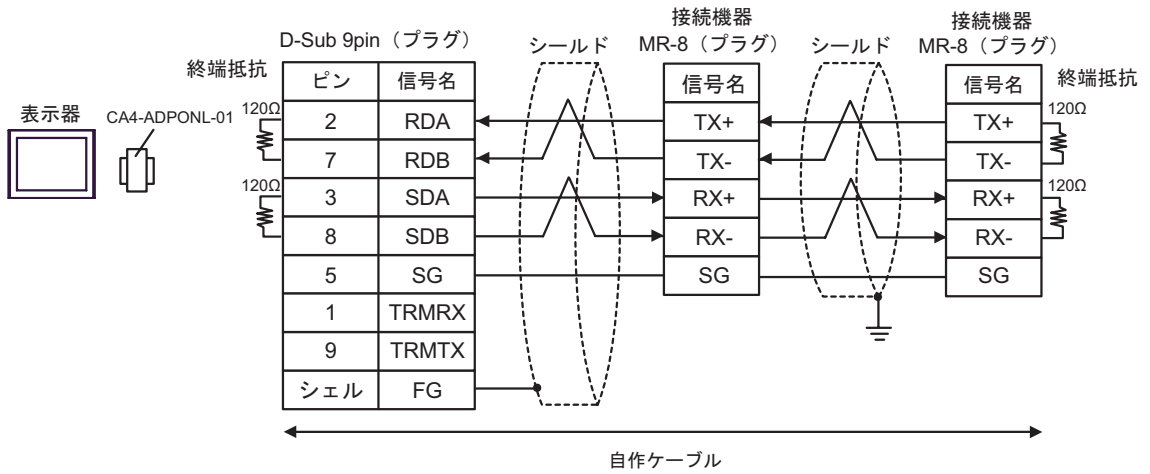
MEMO ・ 接続機器に SG 端子がある場合、表示器の SG 端子と接続してください。

C) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPPONL-01) (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) および自作ケーブルを使用する場合



MEMO ・ 接続機器に SG 端子がある場合、表示器の SG 端子と接続してください。

D) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) および自作ケーブルを使用する場合

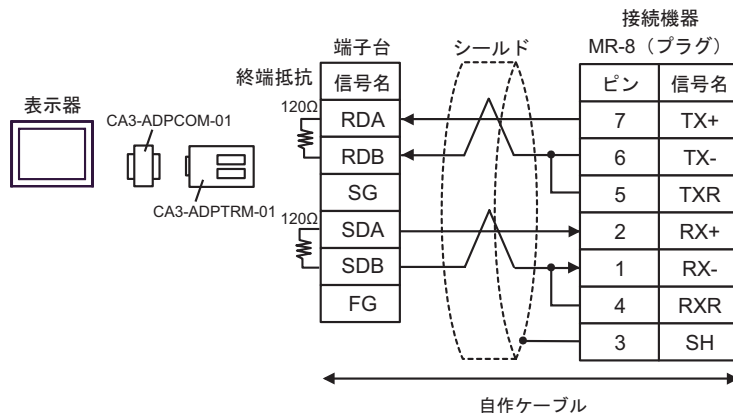


結線図 4

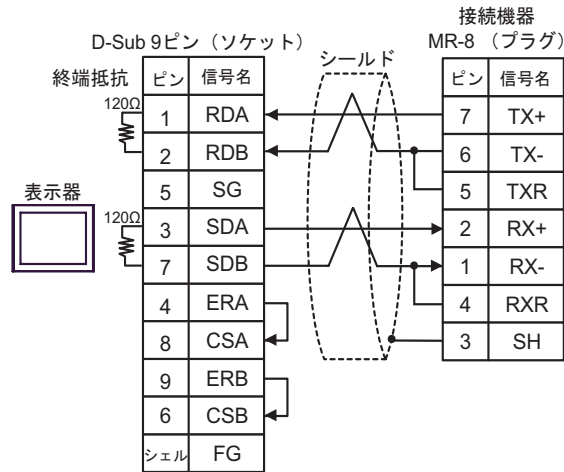
表示器 (接続ポート)	ケーブル		備考
GP ¹ (COM1) AGP-3302 (COM2)	A	(株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長は 300m 以内にしてください。
	B	自作ケーブル	
GP ¹ (COM2)	C	(株) デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	
	D	(株) デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	

1 AGP-3302 シリーズ除く全 GP 機種

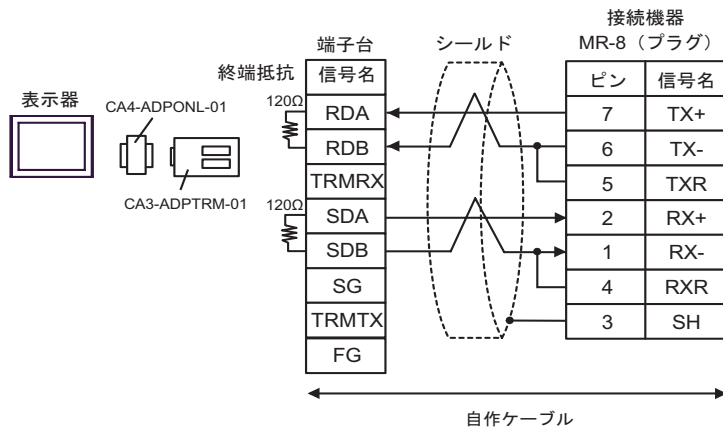
- A) (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (CA3-ADPCOM-01) (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) および自作ケーブルを使用する場合



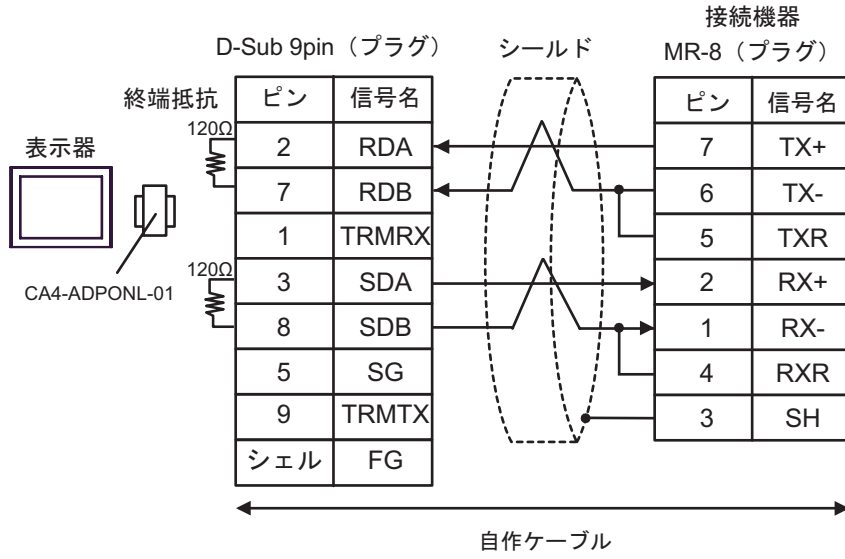
B) 自作ケーブルを使用する場合



C) (株)デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) (株)デジタル製コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) および自作ケーブルを使用する場合



D) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) および自作ケーブルを使用する場合

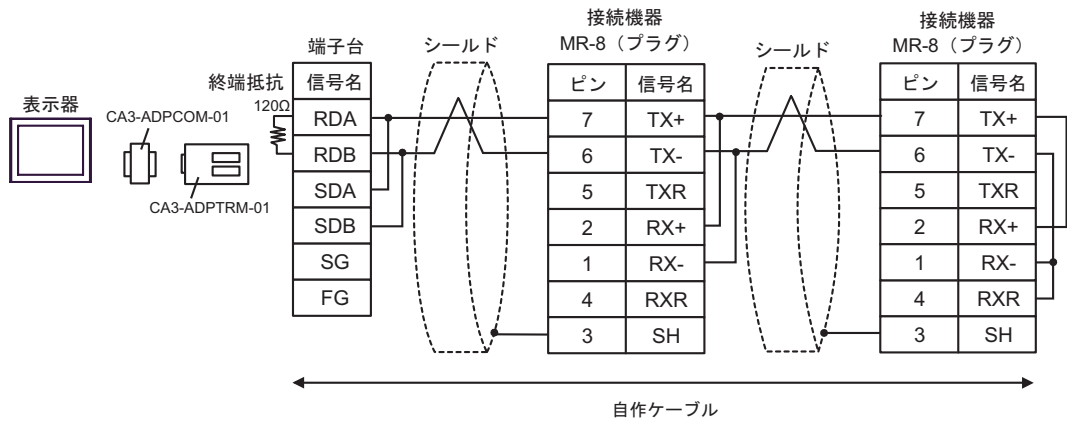


結線図 5

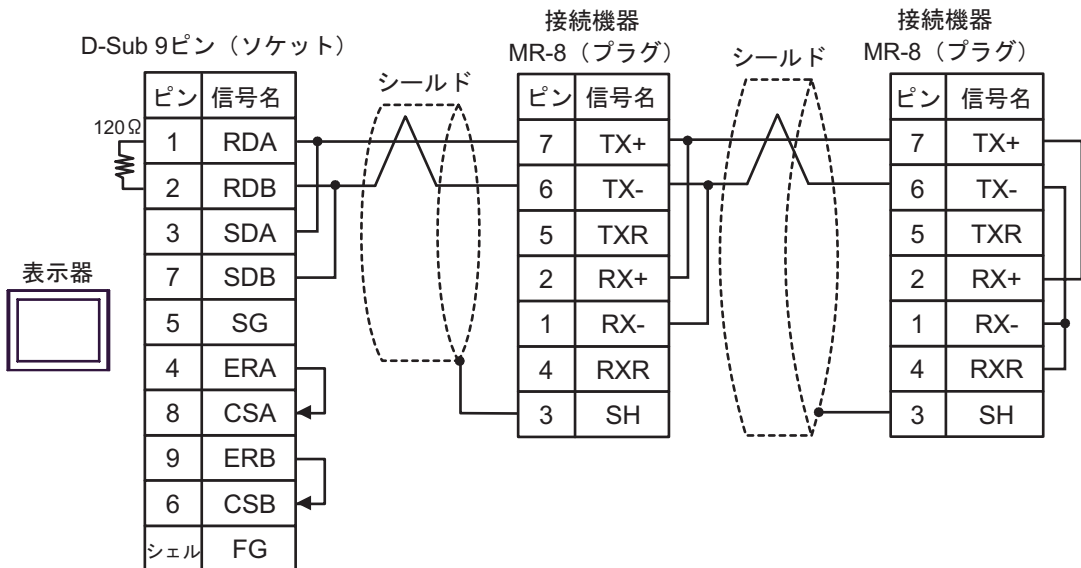
表示器 (接続ポート)	ケーブル		備考
GP ¹ (COM1) AGP-3302 (COM2)	A	(株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長は 300m 以内 にしてください。
	B	自作ケーブル	
GP ¹ (COM2)	C	(株) デジタル製 オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	
	D	(株) デジタル製 オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) + 自作ケーブル	

1 AGP-3302 シリーズ除く全 GP 機種

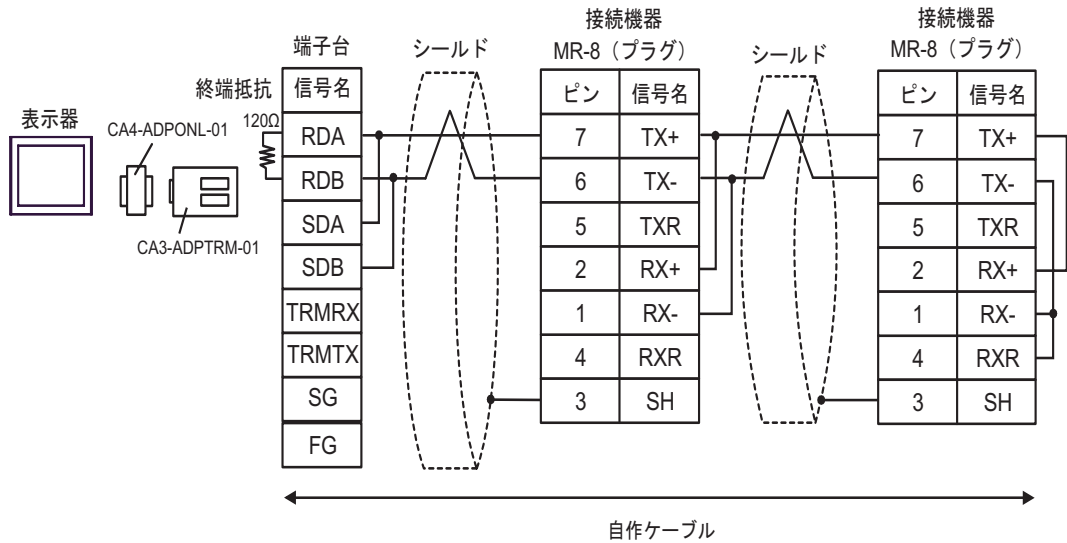
- A) (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (CA3-ADPCOM-01) および自作ケーブルを使用する場合



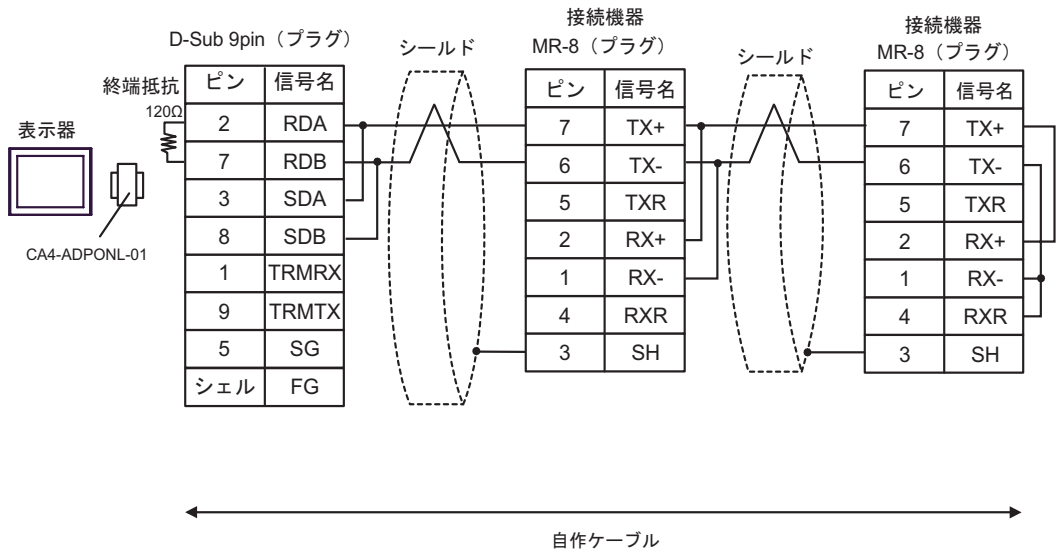
- B) 自作ケーブルを使用する場合



- C) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) および自作ケーブルを使用する場合

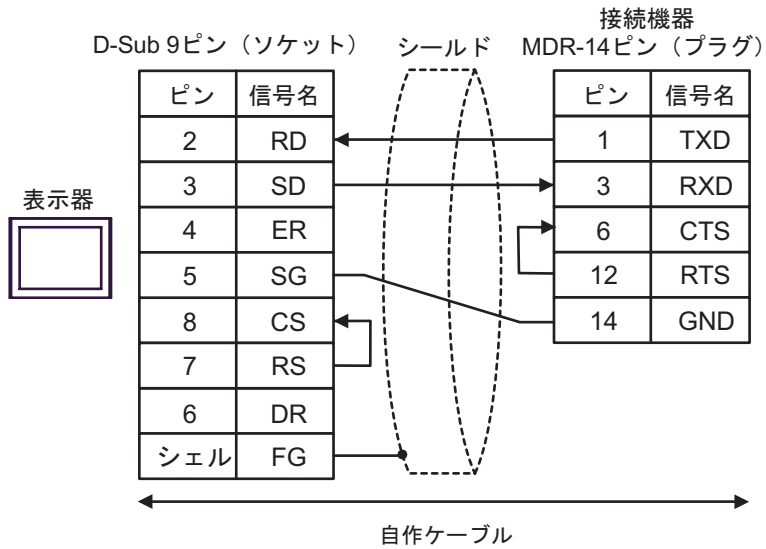


- D) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) および自作ケーブルを使用する場合



結線図 6

表示器 (接続ポート)	ケーブル	備考
GP (COM1)	自作ケーブル	ケーブル長は 15m 以内にしてください。

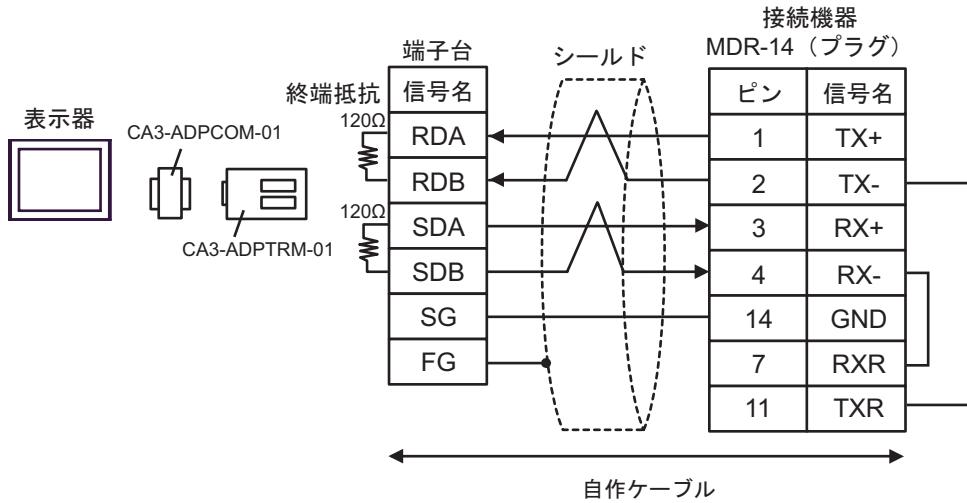


結線図 7

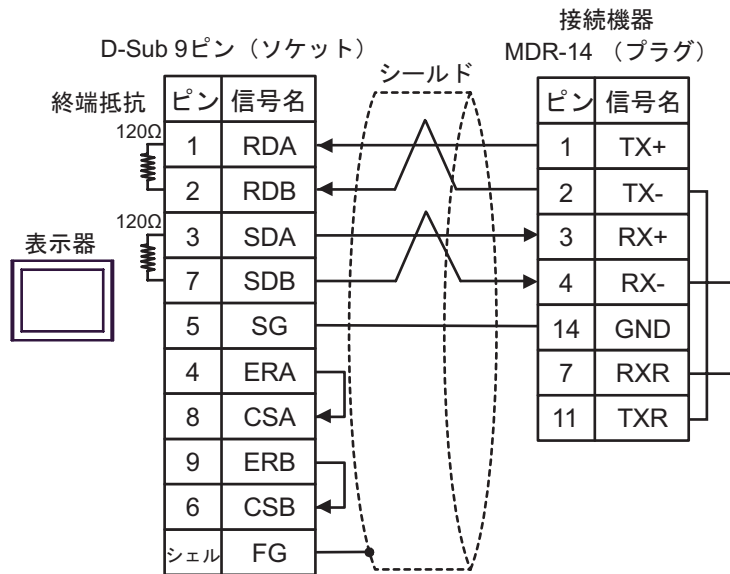
表示器 (接続ポート)	ケーブル		備考
GP ¹ (COM1) AGP-3302 (COM2)	A	(株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (COM1 用) CA3-ADPCOM-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長は 300m 以内にしてください。
	B	自作ケーブル	
GP ¹ (COM2)	C	(株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	
	D	(株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) + 自作ケーブル	

1 AGP-3302 シリーズ除く全 GP 機種

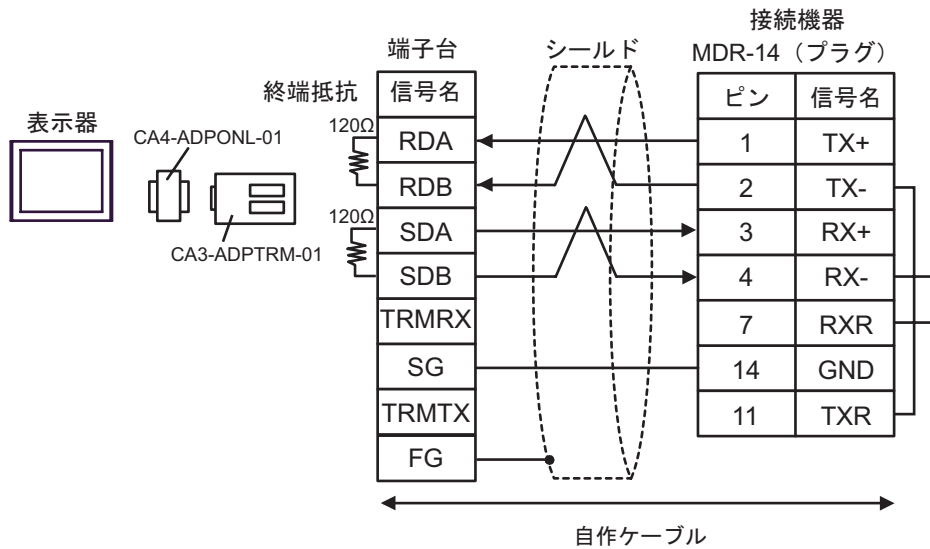
- A) (株)デジタル製 COM ポート変換アダプタ (CA3-ADPCOM-01) (株)デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) および自作ケーブルを使用する場合



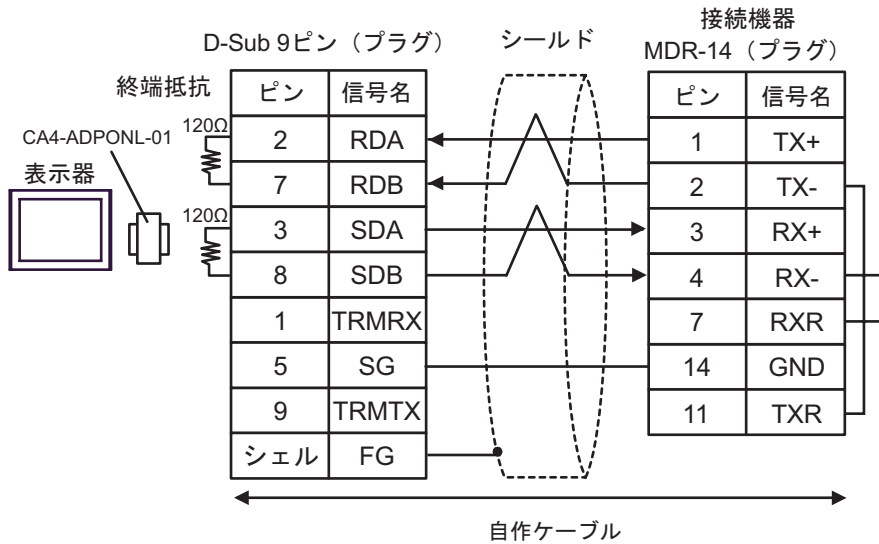
- B) 自作ケーブルを使用する場合



- C) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、および自作ケーブルを使用する場合



- D) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) および自作ケーブルを使用する場合

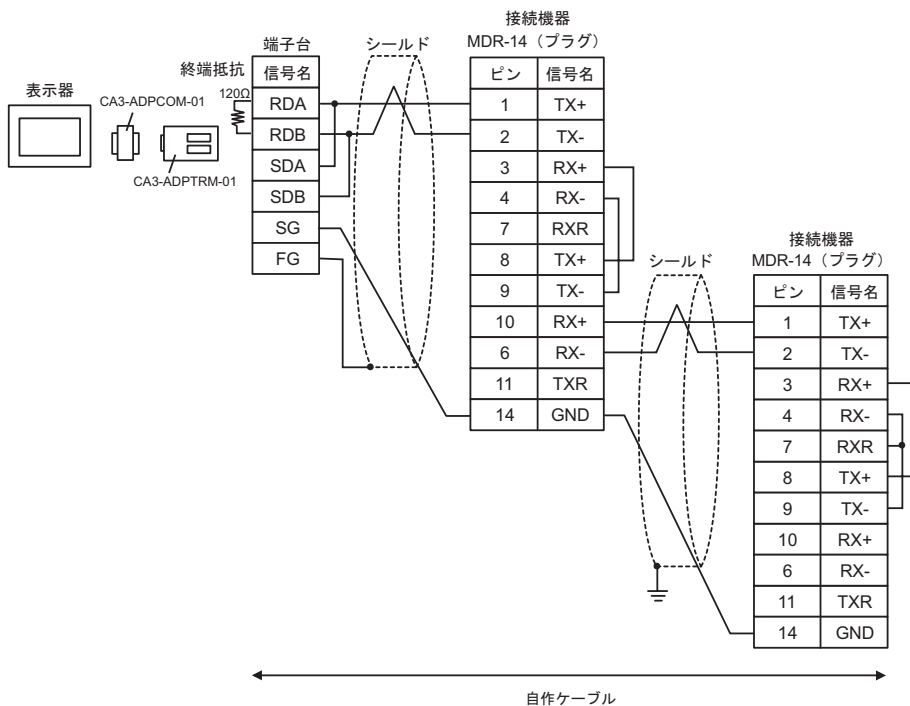


結線図 8

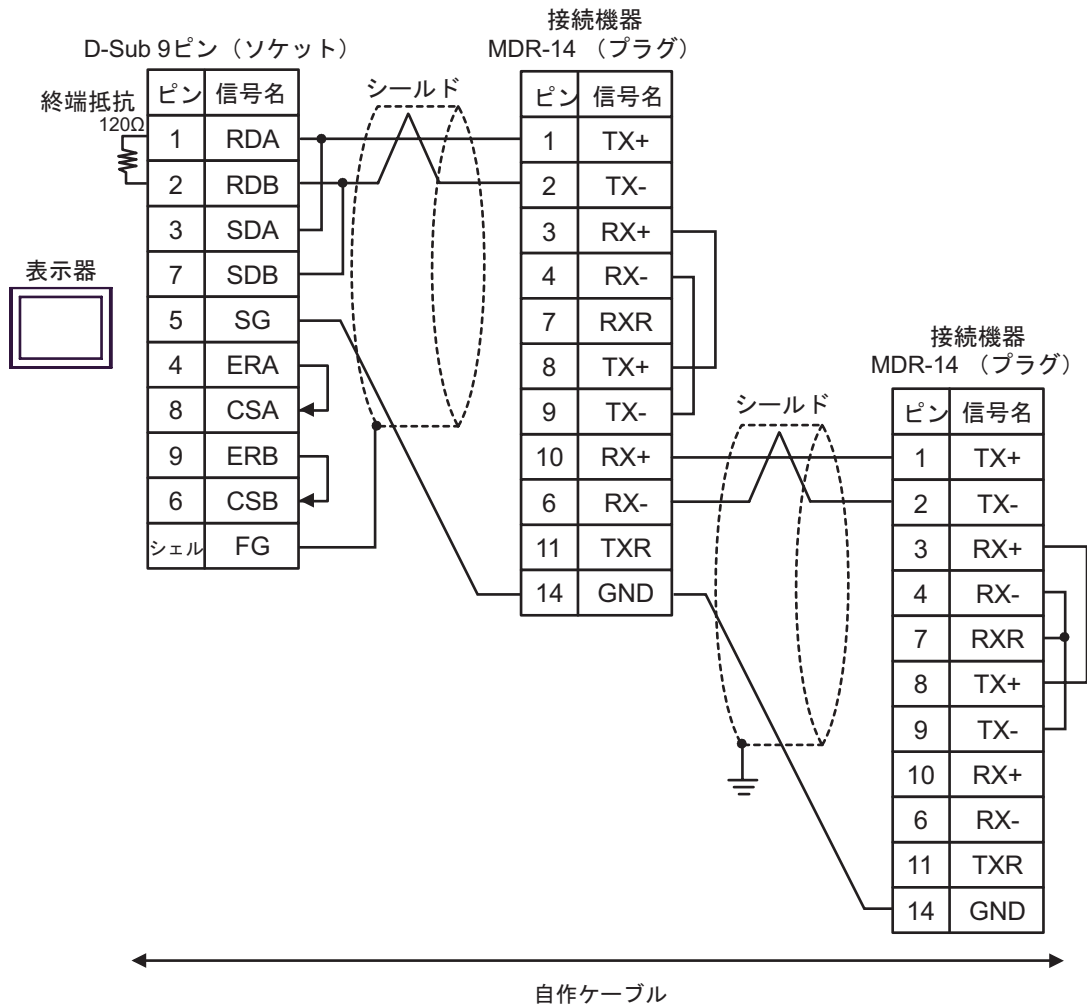
表示器 (接続ポート)	ケーブル	備考
GP ¹ (COM1) AGP-3302 (COM2)	A (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長は 300m 以内にしてください。
	B 自作ケーブル	
GP ¹ (COM2)	C (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	
	D (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) + 自作ケーブル	

1 AGP-3302 シリーズ除く全 GP 機種

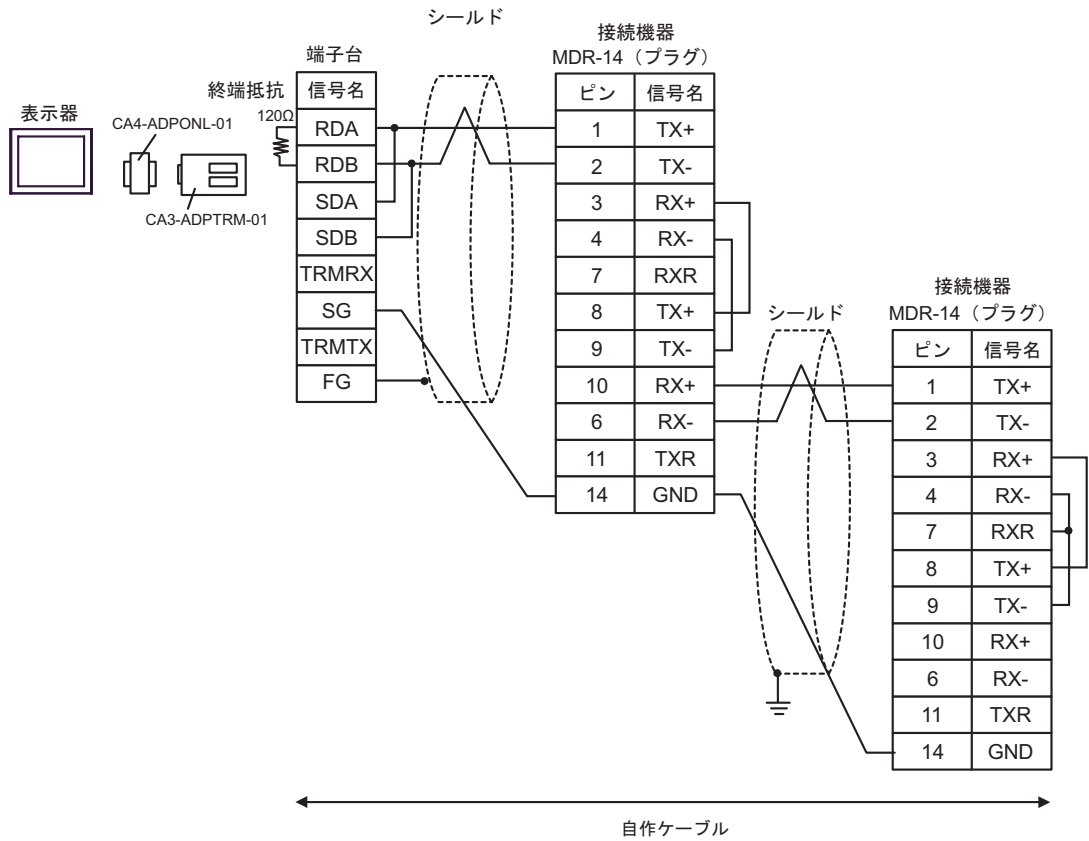
A) (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (CA3-ADPCOM-01) (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) および自作ケーブルを使用する場合



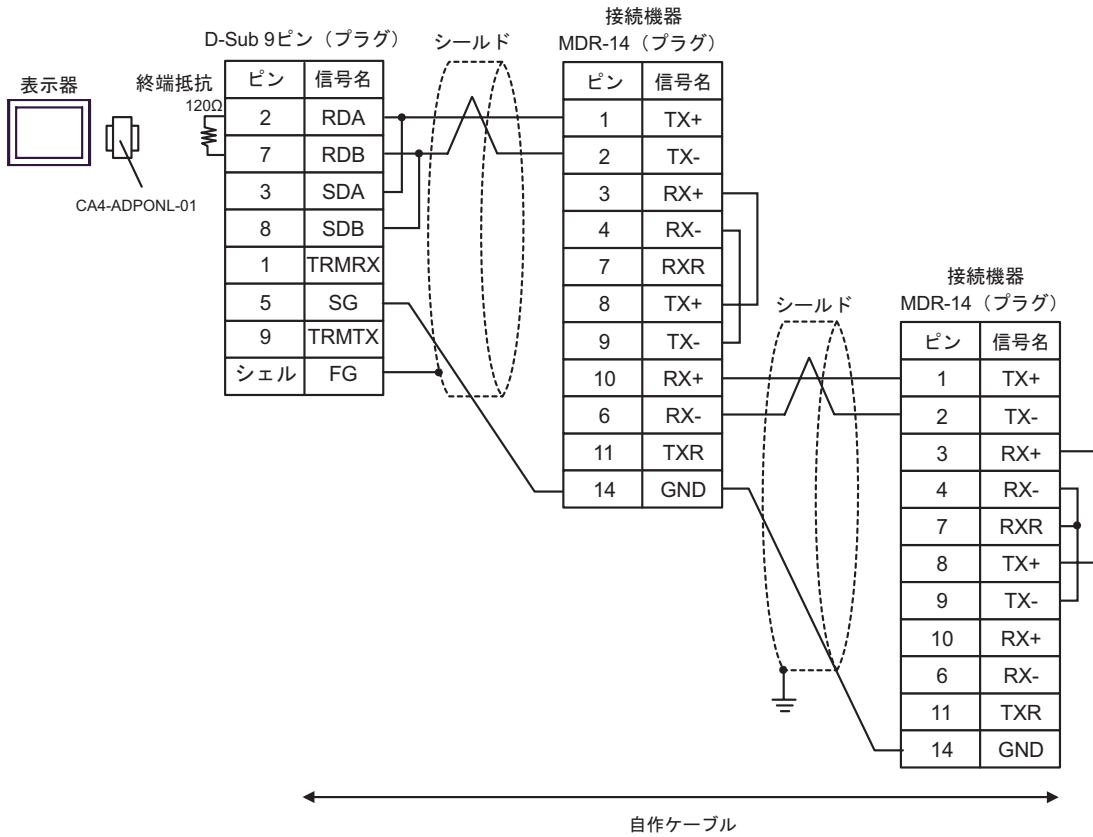
B) 自作ケーブルを使用する場合



- C) (株)デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) (株)デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、および自作ケーブルを使用する場合

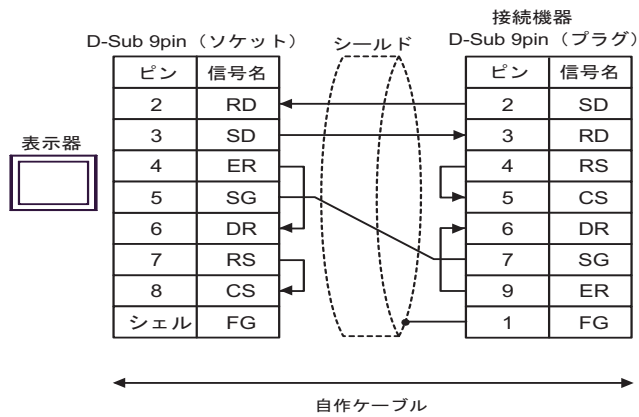


D) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) および自作ケーブルを使用する場合



結線図 9

表示器 (接続ポート)	ケーブル	備考
GP (COM1)	自作ケーブル	ケーブル長は 15m 以内にしてください。



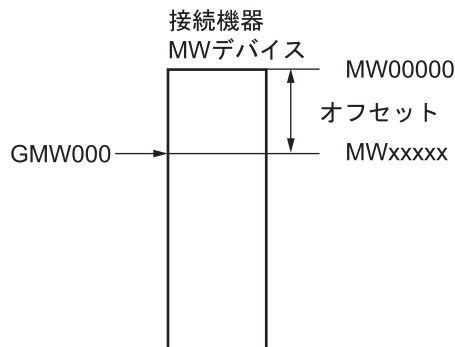
6 使用可能デバイス

使用可能なデバイスアドレスの範囲を下表に示します。ただし、実際にサポートされるデバイスの範囲は接続機器によって異なりますので、ご使用の接続機器のマニュアルで確認してください。

▬ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	GP-Pro EX 上での表示	対応するアドレス ¹	32 bits	備考
コイル (ビットデバイス)	GMB00000-GMB4095F	MW00000+ オフセット - MW4095F+ オフセット	L/H	
コイル (ワードデバイス)	GMB0000-GMB4095	MW0000+ オフセット - MW4095+ オフセット		
入力リレー (ビットデバイス)	GIB00000-GIB0FFFF	IW00000+ オフセット - IW0FFFF+ オフセット		2
入力リレー (ワードデバイス)	GIB0000-GIB0FFFF	IW0000+ オフセット - IW0FFFF+ オフセット		2
入力レジスタ	GIW0000-GIW7FFF	IW0000+ オフセット - IW7FFF+ オフセット		Bit F ²
保持レジスタ	GMW00000-GMW65534	MW00000+ オフセット - MW65534+ オフセット		Bit F

1 GP-Pro EX で「GMW00000」を指定した場合、接続機器では「MW00000」にオフセット値を加算したアドレスが実際のアドレスとして指定されます。オフセットはラダーソフトでは「先頭 REG」と表現されています。



2 書き込み不可

MEMO

- システムデータエリアについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「付録 1.4LS エリア (ダイレクトアクセス方式専用)」

- 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

☞「表記のルール」

7 デバイスコードとアドレスコード

デバイスコードとアドレスコードは、データ表示器などのアドレスタイプで「デバイスタイプ&アドレス」を設定している場合に使用します。

デバイス	デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
コイル	GMB	0080	ワードアドレス
入力リレー	GIB	0081	ワードアドレス
入力レジスタ	GIW	0001	ワードアドレス
保持レジスタ	GMW	0000	ワードアドレス

8 エラーメッセージ

エラーメッセージは表示器の画面上に「番号:機器名:エラーメッセージ(エラー発生箇所)」のように表示されます。それぞれの内容は以下のとおりです。

項目	内容
番号	エラー番号
機器名	エラーが発生した接続機器の名称。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の名称です。(初期値 [PLC1])
エラーメッセージ	発生したエラーに関するメッセージを表示します。
エラー発生箇所	<p>エラーが発生した接続機器の IP アドレスやデバイスアドレス、接続機器から受信したエラーコードを表示します。</p> <p>MEMO</p> <ul style="list-style-type: none"> 受信エラーコードは「10 進数 [16 進数]」のように表示されます。 IP アドレスは「IP アドレス (10 進数):MAC アドレス (16 進数)」のように表示されます。

エラーメッセージの表示例

「RHAA035:PLC1: 書込み要求でエラー応答を受信しました (受信エラーコード:2[02])」

MEMO • 受信したエラーコードの詳細は、接続機器のマニュアルを参照してください。

