# Q シリーズ CPU 直結ドライバ

1	システム構成	3
2	接続機器の選択	4
3	通信設定例	5
4	設定項目	6
5	結線図	10
6	使用可能デバイス	11
7	デバイスコードとアドレスコード	13
8	エラーメッセージ	14

#### はじめに

本書は表示器(GP3000シリーズ)と接続機器(対象 PLC)を接続する方法について説明します。 本書では接続方法を以下の順に説明します。



## 1 システム構成

三菱電機(	株)	製接続機器と表示器を接続す	る場合のシスラ	テム構成を示します。
(				

シリーズ	CPU	リンク I/F	通信方式	設定例	結線図
MELSEC Q シリーズ	Q02CPU Q02HCPU Q06HCPU Q12HCPU Q25HCPU	CPU 直結	RS232C	設定例 1 (5ページ)	結線図 1 (10ページ)

## 2 接続機器の選択

表示器と接続する接続機器を選択します。

ð	プロジェクト	ファイルの新規作品	ŝ.	×
	接続機器			
	メーカー	三菱電機(株)		<b>•</b>
	シリーズ	Q シリーズ CPU 直	結	•
	🗆 システ	ムエリアを使用する		この接続機器のマニュアルを見る
	接続方法			
	ポート	COM1	•	
				機器接続マニュアルへ
		戻る	通信の詳細設定	画面作成 キャンセル

設定項目	設定内容
メーカー	接続する接続機器のメーカーを選択します。「三菱電機(株)」を選択します。
シリーズ	接続する接続機器の機種(シリーズ)と接続方法を選択します。「Qシリーズ CPU 直結」を選択します。 「Qシリーズ CPU 直結」で接続できる接続機器はシステム構成で確認してください。 <sup>CPP</sup> 「1システム構成」(3ページ)
システムエリアを使用	表示器のシステムデータエリアと接続機器のデバイス(メモリ)を同期させる場合にチェックします。同期させた場合、接続機器のラダープログラムで表示器の 表示を切り替えたりウィンドウを表示させることができます。 参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「付録 1.4LS エリア(ダイレクトア クセス方式専用)」
する	この設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードでも設定できます。 参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「6.13.6[システム設定ウィンドウ] の設定ガイド [本体設定]の設定ガイド システムエリア設定」 参照:GP3000 シリーズユーザーズマニュアル「4.3.6 システムエリア設定」
ポート	接続機器と接続する表示器のポートを選択します。

### 3 通信設定例

(株) デジタルが推奨する表示器と接続機器の通信設定例を示します。

#### 3.1 設定例 1

GP-Pro EX の設定

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択 します。

接続機器1			
概要			接続機器変更
メーカー 三菱電橋	態(株)	シリーズ Q シリーズ CPU 直結	ポート  COM1
文字列データモー	ド 2 <u>変更</u>		
通信設定			
通信方式	RS232C	C RS422/485(2線式) C RS422/485(4線式)	
通信速度	19200	•	
データ長	0.7	⑦ 8	
パリティ	○ なし	○ 偶数 ● 奇数	
ストップビット	© 1	C 2	
フロー制御	○ なし	C ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
タイムアウト	β	(sec)	
リトライ	2 🗄		
送信ウェイト	p 🚊	(ms)	
RI / VCC	⊙ RI	C VCC	
RS232Cの場合、 にするかを選択で	、9番ピンをRI(入力) できます。デジタル観	にするかVCC(5V電源供給) BS232Cアイソルージョンコニッ	
トを使用する場合	合は、VCCを選択し	てください。 初期設定	
機器別設定			_
接続可能台数 1	台 📑	=0	
NO. 18日本 1 PLC1		BR/E	

#### 接続機器の設定

接続機器側の設定はありません。通信速度は表示器の設定にあわせて自動で切り替わります。

## 4 設定項目

表示器の通信設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードで設定します。 各項目の設定は接続機器の設定と一致させる必要があります。

#### 4.1 GP-Pro EX での設定項目

通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択 します。

接続機器1			
概要			接続機器変更
メーカー 三菱電橋	<b>幾(株)</b>	シリーズ Q シリーズ CPU 直結	ポート СОМ1
文字列データモー	ド 2 <u>変更</u>		
通信設定			
通信方式	RS232C	O RS422/485(2線式) O RS422/485	5(4線式)
通信速度	19200	<b>T</b>	
データ長	O 7	© 8	
パリティ	○ なし	○ 偶数 ● 奇数	
ストップビット	© 1	O 2	
フロー制御	O なし	💿 ER(DTR/GTS) 🔿 XON/XOFF	
タイムアウト	3	(sec)	
リトライ	2 🗄		
送信ウェイト	p 😑	(ms)	
RI / VCC	I RI	O VCC	
RS232Cの場合 にするかを選択	、9番ピンをRI(入力) できます。デジカル制	にするかVCC(5V電源供給) RS232Cアイバルージョンコニッ	
トを使用する場	合は、VCCを選択し	てください。	刀期設定
機器別設定			
接続可能台数 1	台 📑	=1	
No. 機器名			
J PLC1			

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する通信方式を選択します。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長を選択します。
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。
ストップビット	ストップビット長を選択します。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御の方式を選択します。
タイムアウト	表示器が接続機器からの応答を待つ時間(s)を「1 ~ 127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~ 255」で入力します。

次のページに続きます。

設定項目	設定内容
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間(ms) を「0~255」で入力します。
RI/VCC	9番ピンの RI/VCC を切り替えます。

4.2 オフラインモードでの設定項目

MEMO ・ オフラインモードへの入り方や操作方法は GP3000 シリーズユーザーズマニュアルを参照してください。

参照:GP3000シリーズユーザーズマニュアル「4章 設定」

通信設定

設定画面を表示するには、オフラインモードの[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチします。

通信設定	オプション			
Q シリーズ CPU	直結		[COM1]	Page 1/1
	通信方式 通信速度 データ長 パリティ ストップビット フロー制御	RS232C  19200 8 奇数 1 ER(DTR/CTS	<b>•</b>	
	タイムアウト(s) リトライ 送信ウェイト(ms)		3 ▼ ▲ 2 ▼ ▲ 0 ▼ ▲	· ·
	終了		戻る	2005/09/02 12:36:29

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する通信方式が表示されます。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長が表示されます。
パリティ	パリティチェックの方法が表示されます。
ストップビット	ストップビット長が表示されます。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御の方式が表示されま す。
タイムアウト	表示器が接続機器からの応答を待つ時間(s)を「1 ~ 127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~255」で入力します。
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「0~255」で入力します。

#### オプション

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[オプション]をタッチします。

通信設定	オプション			
ℚシリーズ CPU	直結 RI / VCC RS232Cの場合 かVCC(5V電) す。デジタノ ユニットを作 てください。	● RI 引、9番ピンをRI(J 朝供給)にするかを レ製RS2320アイソI 更用する場合は、V	[COM1] VCC (力)にする 選択できま ノーション VCCを選択し	Page 1/1
	終了		戻る	2005/09/02 12:36:31

設定項目	設定内容
RI/VCC	9番ピンの RI/VCC を切り替えます。

### 5 結線図

以下に示す結線図と三菱電機(株)が推奨する結線図が異なる場合がありますが、本書に示す結線図 でも動作上問題ありません。

- 接続機器本体の FG 端子は D 種接地を行ってください。詳細は接続機器のマニュアルを参照して ください。
- 表示器内部で SG と FG は接続されています。接続機器と SG を接続する場合は短絡ループが形成 されないようにシステムを設計してください。

結線図 1

表示器 (接続ポート)	ケーブル	備考
GP ( COM1 )	<ul> <li>(株)デジタル製 三菱 Q 接続ケーブル CA3-CBLQ-01 (5m) または</li> <li>三菱電機(株)製 RS-232C ケーブル QC30R2 (3m) または</li> <li>ダイヤトレンド(株)製</li> <li>MELSEC-Q CPU 接続用 RS-232C ケーブル DQCABR2V-H</li> </ul>	ダイヤトレンド ( 株 ) 製 DQCABR2V-H は、15m まで オーダー製作可能です。



# 使用可能デバイス

使用可能なデバイスアドレスの範囲を下表に示します。ただし、実際にサポートされるデバイスの範囲は接続機器によって異なりますので、ご使用の接続機器のマニュアルで確認してください。

\_\_\_\_\_ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	32 bits	備考
入力リレー	X0000-X1FFF	X0000-X1FF0		*** 0
出力リレー	Y0000-Y1FFF	Y0000-Y1FF0		* * * 0
内部リレー	M00000-M32767	M00000-M32752		÷16)
特殊リレー	SM0000-SM2047	SM0000-SM2032		÷16)
保持リレー	L00000-L32767	L000000-L32752		÷16)
アナンシェータ	F00000-F32767	F00000-F32752		÷16)
エッジリレー	V00000-V32767	V00000-V32752		÷16)
ステップリレー	S0000-S8191	S0000-S8176		÷ 16)
リンクリレー	B0000-B7FFF	B0000-B7FF0		* * * * 0
特殊リンクリレー	SB000-SB7FF	SB000-SB7F0		*** 0
タイマ(接点)	TS00000-TS23087			
タイマ ( コイル )	TC00000-TC23087			
積算タイマ(接点)	SS00000-SS23087		- - -	
積算タイマ (コイル)	SC00000-SC23087			
カウンタ(接点)	CS00000-CS23087			
カウンタ(コイル)	CC00000-CC23087			
タイマ(現在値)		TN00000-TN23087		
積算タイマ(現在値)		SN00000-SN23087		
カウンタ(現在値)		CN00000-CN23087		
データレジスタ		D00000-D25983		<sub>вit</sub> F
特殊レジスタ		SD0000-SD2047	1	Bit F
リンクレジスタ		W0000-W657F		Bit F
特殊リンクレジスタ		SW000-SW7FF		Bit F
ファイルレジスタ(通常)		R00000-R32767		Bit F
ファイルレジスタ(連番)		ZR00000000- ZR1042431		Bit

次のページに続きます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	32 bits	備考
		0R0000-0R32767		Bit
		1R0000-1R32767		Bit
		2R0000-2R32767		Bit
ファイルレジスタ (0R ~ 31R) <sup>1</sup>	:	:	rl / Hi	•••
		30R0000- 30R32767		Bit F
		31R0000- 31R26623		Bit

1 デバイス名の先頭にブロック No. を設定します。これは GP-PRO/PB for Windows との 互換用のデバイス表記です。新規でデバイスを指定する場合は、ファイルレジスタ(連番)の使用を推奨します。

MEMO	•	システムデータエリアについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してくださ
		l I.

- 参照: GP-Pro EX リファレンスマニュアル「付録 1.4LS エリア ( ダイレクトアクセス方式 専用 )」
- 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

<sup>②</sup>「表記のルール」

# 7 デバイスコードとアドレスコード

デバイスコードとアドレスコードはデータ表示器などのアドレスタイプで「デバイスタイプ&アドレス」を設定している場合に使用します。

デバイス	デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
入力リレー	Х	0080	ワードアドレス÷0x10の値
出力リレー	Y	0081	ワードアドレス÷0x10の値
内部リレー	М	0082	ワードアドレス÷16の値
特殊リレー	SM	0083	ワードアドレス÷16の値
保持リレー	L	0084	ワードアドレス÷16の値
アナンシェータ	F	0085	ワードアドレス÷16の値
エッジリレー	V	0086	ワードアドレス÷16の値
ステップリレー	S	0087	ワードアドレス÷16の値
リンクリレー	В	0088	ワードアドレス÷0x10の値
特殊リンクリレー	SB	0089	ワードアドレス÷0x10の値
タイマ(現在値)	TN	0060	ワードアドレス
積算タイマ(現在値)	SN	0062	ワードアドレス
カウンタ(現在値)	CN	0061	ワードアドレス
データレジスタ	D	0000	ワードアドレス
特殊レジスタ	SD	0001	ワードアドレス
リンクレジスタ	W	0002	ワードアドレス
特殊リンクレジスタ	SW	0003	ワードアドレス
ファイルレジスタ(通常)	R	000F	ワードアドレス
ファイルレジスタ(連番)	ZR	000E	ワードアドレス
	0R	0010	ワードアドレス
	1 <b>R</b>	0011	ワードアドレス
   ファイルレジスタ	2R	0012	ワードアドレス
(0R ~ 31R)	:	:	:
	30R	002E	ワードアドレス
	31R	002F	ワードアドレス

## 8 エラーメッセージ

エラーメッセージは表示器の画面上に「番号:機器名:エラーメッセージ(エラー発生箇所)」のよう に表示されます。それぞれの内容は以下のとおりです。

項目	内容		
番号	エラー番号		
機器名	エラーが発生した接続機器の名称。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器 の名称です。(初期値 [PLC1])		
エラーメッセージ	セージ 発生したエラーに関するメッセージを表示します。		
	エラーが発生した接続機器の IP アドレスやデバイスアドレス、接続機器から受 信したエラーコードを表示します。		
エラー発生箇所	<ul> <li>MEMO</li> <li>・ 受信エラーコードは「10進数 [16進数]」のように表示されます。</li> <li>・ IP アドレスは「IP アドレス (10進数): MAC アドレス (16進数)」のように表示 されます。</li> </ul>		

エラーメッセージの表示例

「RHAA035:PLC1: 書込み要求でエラー応答を受信しました ( 受信エラーコード :2[02])」

MEMO ・ 受信したエラーコードの詳細は、接続機器のマニュアルを参照してください。