ヤマハ発動機(株) YAM_RPTS_JA_18 3/2024

ロボットポジショナ TS シリーズドライバ

1	システム構成	3
2	接続機器の選択	7
3	通信設定例	8
4	設定項目	10
5	結線図	15
6	使用可能デバイス	19
7	デバイスコードとアドレスコード	22
8	エラーメッセージ	24

はじめに

本書は表示器と接続機器(対象 PLC)を接続する方法について説明します。 本書では接続方法を以下の順に説明します。



1 システム構成

ヤマハ発動機(株)製接続機器と表示器を接続する場合のシステム構成を示します。

シリーズ	CPU	リンク I/F	通信方式	設定例	結線図
TS-S	TS-S			「設定例 1」 (8 ページ)	「結線図 1」 (15 ページ)
TS-X	TS-X105 TS-X110 TS-X205 TS-X210 TS-X220	コントローラ上の COM1	RS232C	「設定例 1」 (8 ページ)	「結線図 1」 (15 ページ)
TS-P	TS-P105 TS-P110 TS-P205 TS-P210 TS-P220			「設定例 1」 (8 ページ)	「結線図 1」 (15 ページ)

■ 接続構成

1:1 接続



• 1:n 接続



MEMO • 1:n 接続を行う場合は、ソフトウェアバージョン Ver.1.05.110 以上の接続機器が必要 です。

■ IPC の COM ポートについて

接続機器と IPC を接続する場合、使用できる COM ポートはシリーズと通信方式によって異なります。 詳細は IPC のマニュアルを参照してください。

使用可能ポート

S.11-7	使用可能ポート			
	RS-232C	RS-422/485(4 線式)	RS-422/485(2 線式)	
PS-2000B	COM1 ^{*1} 、COM2、 COM3 ^{*1} 、COM4	-	-	
PS-3450A、PS-3451A、 PS3000-BA、PS3001-BD	COM1、COM2 ^{*1*2}	COM2 ^{*1*2}	COM2 ^{*1*2}	
PS-3650A(T41 機種)、 PS-3651A(T41 機種)	COM1 ^{*1}	-	-	
PS-3650A(T42 機種)、 PS-3651A(T42 機種)	COM1 ^{*1*2} , COM2	COM1 ^{*1*2}	COM1 ^{*1*2}	
PS-3700A (Pentium®4-M) PS-3710A	COM1 ^{*1} , COM2 ^{*1} , COM3 ^{*2} , COM4	COM3 ^{*2}	COM3 ^{*2}	
PS-3711A	COM1 ^{*1} 、COM2 ^{*2}	COM2 ^{*2}	COM2 ^{*2}	
PS4000 ^{*3}	COM1、COM2	-	-	
PL3000	COM1 ^{*1*2} , COM2 ^{*1} , COM3, COM4	COM1*1*2	COM1*1*2	
PE-4000B Atom N270	COM1, COM2	-	-	
PE-4000B Atom N2600	COM1, COM2	COM3 ^{*4} 、COM4 ^{*4} 、 COM5 ^{*4} 、COM6 ^{*4}	COM3 ^{*4} 、COM4 ^{*4} 、 COM5 ^{*4} 、COM6 ^{*4}	
PS5000 (スリムパネルタ イプ Core i3 モデル) ^{*5 *6}	COM1、COM2 ^{*4}	COM2 ^{*4}	COM2 ^{*4}	
PS5000(スリムパネルタ イプ Atom モデル) ^{*5 *6}	COM1、COM2 ^{*7}	COM2 ^{*7}	COM2 ^{*7}	
PS5000(耐環境パネルタ イプ) ^{*8}	COM1	-	-	
PS5000 (モジュラータイ プ PFXPU/PFXPP) ^{*5 *6} PS5000 (モジュラータイ プ PFXPL2B5-6)	COM1 ^{*7}	COM1 ^{*7}	COM1 ^{*7}	
PS5000(モジュラータイ プ PFXPL2B1-4)	COM1、COM2 ^{*7}	COM2 ^{*7}	COM2 ^{*7}	
PS6000(アドバンスド ボックス) PS6000(スタンダード ボックス)	COM1 ^{*9}	*10	*10	
PS6000(ベーシックボッ クス)	COM1 ^{*9}	COM1 ^{*9}	COM1 ^{*9}	

*1 RI/5V を切替えることができます。IPC の切替えスイッチで切替えてください。

*2 通信方式をディップスイッチで設定する必要があります。使用する通信方式に合わせて、以下のように設定してください。

- *3 拡張スロットに搭載した COM ポートと接続機器を通信させる場合、通信方式は RS-232C のみ サポートします。ただし、COM ポートの仕様上、ER(DTR/CTS) 制御はできません。 接続機器との接続には自作ケーブルを使用し、ピン番号 1、4、6、9 には何も接続しないでくだ さい。ピン配列は IPC のマニュアルを参照してください。
- *4 通信方式を BIOS で設定する必要があります。BIOS の詳細は IPC のマニュアルを参照してくだ さい。
- *5 RS-232C/422/485 インターフェイスモジュールと接続機器を通信させる場合、IPC(RS-232C) または PS5000(RS-422/485)の結線図を使用してください。ただし PFXZPBMPR42P2 をフロー制御なしの RS-422/485(4 線式)として使用する場合は 7.RTS+ と 8.CTS+、6.RTS- と 9.CTS- を接続してください。 接続機器との接続で RS-422/485 通信を使用するときには通信速度を落として送信ウェイトを増やすことが必要な場合があります。
- *6 RS-232C/422/485 インターフェイスモジュールで RS-422/485 通信を使用するにはディップス イッチの設定が必要です。サポート専用サイトの「よくある質問」(FAQ)を参照してください。 (http://www.pro-face.com/trans/ja/manual/1001.html)

項目	FAQ ID
PFXZPBMPR42P2のRS422/485切り替え方法	FA263858
PFXZPBMPR42P2の終端抵抗設定	FA263974
PFXZPBMPR44P2のRS422/485切り替え方法	FA264087
PFXZPBMPR44P2の終端抵抗設定	FA264088

- *7 通信方式をディップスイッチで設定する必要があります。ディップスイッチの詳細は IPC のマ ニュアルを参照してください。 ボックス Atom には RS-232C、RS-422/485 モードを設定するスイッチがありません。通信方式 は BIOS で設定してください。
- *8 接続機器との接続には自作ケーブルを使用し、表示器側のコネクタを M12 A コード8 ピン(ソ ケット)に読み替えてください。ピン配列は結線図に記載している内容と同じです。M12 A コー ドのコネクタには PFXZPSCNM122 を使用してください。
- *9 本体上の COM1 以外に、オプションインターフェイス上の COM ポートを使用することもできます。
- *10 拡張スロットにオプションインターフェイスを取り付ける必要があります。

ディップスイッチの設定 (PL3000/PS3000 シリーズ)

RS-232C

ディップスイッチ	設定値	設定内容
1	OFF ^{*1}	予約(常時 OFF)
2	OFF	通信士士 . DS 2220
3	OFF	通信力式:KS-232C
4	OFF	SD(TXD)の出力モード:常に出力
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω) : なし
7	OFF	SDA(TXA) と RDA(RXA) の短絡:しない
8	OFF	SDB(TXB)と RDB(RXB)の短絡:しない

ディップスイッチ	設定値	設定内容
9	OFF	DC(DTC) 白動判御エード, 無効
10	OFF	KS(KIS) 目動制御モート:無刻

*1 PS-3450A、PS-3451A、PS3000-BA、PS3001-BD を使用する場合のみ設定値を ON にする 必要があります。

RS-422/485(4 線式)

ディップスイッチ	設定値	設定内容	
1	OFF	予約(常時 OFF)	
2	ON	通信卡式 · BS 422/485	
3	ON	地向万式、KS-422/405	
4	OFF	SD(TXD)の出力モード:常に出力	
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし	
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし	
7	OFF	SDA(TXA) と RDA(RXA) の短絡:しない	
8	OFF	SDB(TXB)と RDB(RXB)の短絡:しない	
9	OFF	- RS(RTS) 自動制御モード: 無効	
10	OFF		

RS-422/485(2 線式)

ディップスイッチ	設定値	設定内容
1	OFF	予約(常時 OFF)
2	ON	通信士士 · PS 422/485
3	ON	通信力式 · K3-422/483
4	OFF	SD(TXD)の出力モード:常に出力
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし
7	ON	SDA(TXA)と RDA(RXA)の短絡:する
8	ON	SDB(TXB)と RDB(RXB)の短絡:する
9	ON	DC/DTC) 白動制御エード・方効
10	ON	K3(K13) 日期前回じて下、 石刈

2 接続機器の選択

表示器と接続する接続機器を選択します。

🏄 ようこそ GP-Pro EX ヘ		×
GP-Pro 🛃	─ 接続機器設定 接続機器数	1 🔤 🖬
		接続機器1
	メーカー	ヤマハ発動機(株) ▼
	シリーズ	ロボットボジショナ TSシリーズ
	ポート	COM1
		この接続機器のマニュアルを見る
		最近使った接続機器
	4	<u>P</u>
	<u>□ > 27 ATU</u> 7	7名使用する <u>機器接続マニュアルへ</u>
	戻	3 (B) 通信設定 ロジック画面作成 ベース画面作成 キャンセル

設定項目	設定内容
接続機器数	設定するシリーズ数を「1~4」で入力します。
メーカー	接続する接続機器のメーカーを選択します。「ヤマハ発動機(株)」を選択 します。
シリーズ	接続する接続機器の機種(シリーズ)と接続方法を選択します。「ロボット ポジショナTSシリーズ」を選択します。 「ロボットポジショナTSシリーズ」で接続できる接続機器はシステム構成 で確認してください。
ポート	接続機器と接続する表示器のポートを選択します。
システムエリアを使用する	本ドライバでは使用できません。

3 通信設定例

(株) デジタルが推奨する表示器と接続機器の通信設定例を示します。

3.1 設定例 1

■ GP-ProEX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー (ヤマハ発動機(株) シリーズ ロボットポジショナ TSシリーズ	ポート COM1
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式 ⓒ RS232C ⓒ RS422/485位線式) ⓒ RS422/485(4線)	đ)
通信速度 38400 💌	
データ長 〇 7 ④ 8	
パリティ 🔿 なし 🔿 偶数 💿 奇数	
ストップビット 💿 1 💿 2	
フロー制御 💿 なし 🔿 ER(DTR/GTS) 🔿 XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
<u> </u>	
送信ウェイト 0 🗮 (ms)	
RI/VCC © RI © VCC	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCCGV電源供給) にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニッ トを使用する場合は、VCCを選択してください。 初期設	定
機器知識定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
No. 機器名 設定	間接機器 追加
I PLC1 順間 局番(コントローラ)=1	*

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の 🌇 ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリック することで、接続機器を増やすことができます。

💕 個別機器設定	×
PLC1	
局番(コントローラ) 1	
	初期設定
OK(<u>O</u>)	キャンセル

■ 接続機器の設定

1:1 接続の場合、通信設定は不要です。 1:n 接続の場合、V1.2.0 以上の TS Manager で自動局番設定を行ってください。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

せることができます。

 ● 上位制御装置と表示器を併用する場合、上位制御装置でインターロック (/LOCK) 信号を ON にしてください。ON にしないと、接続機器を動作させることができません。
 ● 表示器のみ使用する場合、接続機器のオプションパラメータの番号 80「オプション 有効」を「無効」に設定してください。インターロックなしで、接続機器を動作さ

4 設定項目

表示器の通信設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードで設定します。 各項目の設定は接続機器の設定と一致させる必要があります。

🧊 「3 通信設定例」(8 ページ)

4.1 GP-Pro EX での設定項目

■ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー ヤマハ発動機(株) シリーズ ロボットボジショナ TSシリーズ	ポート COM1
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式 · RS232C · RS422/485(2線式) · RS422/485(4線式)	
通信速度 38400 🔽	
データ長 〇 7 ④ 8	
パリティ 🔿 なし 🔿 偶数 💿 奇数	
ストップビット 💿 1 💿 2	
フロー制御 💿 なし 🔿 ER(DTR/CTS) 🔿 XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
リトライ 2 🗄	
送信ウェイト 0 🚊 (ms)	
RI/VCC © RI © VCC	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)	
にするがを選択してより。テンダル製入ススタンパンレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。 初期設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
No 掷器名 副空	間接機器

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する通信方式を選択します。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長を表示します。
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。
ストップビット	ストップビット長を選択します。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を選択します。
タイムアウト	表示器が接続機器からの応答を待つ時間(s)を「1~127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~255」で入力します。
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「0~255」で入力します。

設定項目	設定内容
RI/VCC	通信方式でRS232Cを選択した場合に、9番ピンのRI/VCCを切り替えます。 IPCと接続する場合はIPCの切替スイッチでRI/5Vを切り替える必要がありま す。詳細はIPCのマニュアルを参照してください。
MEMO • 🖡	閉接機器については GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。
参	照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「運転中に接続機器を切り替えたい(間接機器指定)」

■ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の [[(設定]) をクリックします。複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器 を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

💕 個別機器設定	×
PLC1	
局番(コントローラ) 1	
	初期設定
OK(<u>O</u>)	キャンセル

設定項目	設定内容
局番 (コントローラ)	接続機器の局番を「1~16」で入力します。(初期値[1])

4.2 オフラインモードでの設定項目

МЕМО

 オフラインモードへの入り方や操作方法は、保守 / トラブル解決ガイドを参照して ください。

参照:保守/トラブル解決ガイド「オフラインモードについて」

オフラインモードは使用する表示器によって1画面に表示できる設定項目数が異なります。詳細はリファレンスマニュアルを参照してください。

■ 通信設定

設定画面を表示するには、オフラインモードの[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチしま す。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
			[00M4]	D 44
ロボットポジショ	ョナ TSシリーズ 通信速度 データ長 パリティ ストーップビット フロー制御 タイムライ リトライ 送信ウェイト(ms)	RS232C 38400 7 ・なし ・1 なし	[COM1] 8 偶数 • 奇数 2 <u>3</u> <u>4</u> 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	Page 1/1
	終了		戻る	2011/12/25 22:01:00

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する通信方式を選択します。 重要 通信設定を行う場合、[通信方式]は表示器のシリアルインターフェイスの仕様を 確認し、正しく設定してください。 シリアルインターフェイスが対応していない通信方式を選択した場合の動作は保 証できません。 シリアルインターフェイスの仕様については表示器のマニュアルを参照してくだ さい。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長を選択します。
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。
ストップビット	ストップビット長を選択します。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を選択します。
タイムアウト (s)	表示器が接続機器からの応答を待つ時間(s)を「1~127」で入力します。

設定項目	設定内容
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~255」で入力します。
送信ウェイト(ms)	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間(ms)を「0~255」で入力します。

■ 機器設定

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[機器設定]をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
ロボットポジショ	ョナ TSシリーズ		[COM1]	Page 1/1
接続	機器名 PLC	01		
	局番(コントローラ	5)	1 🗸 🔺	
	終了		戻る	2011/12/25 22:01:05

設定項目	設定内容
接続機器名	設定する接続機器を選択します。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の 名称です。(初期値 [PLC1])
局番(コントローラ)	接続機器の局番を「1 ~ 16」で入力します。(初期値 [1])

■ オプション

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[オプション]をタッチします。



設定項目	設定内容
RI/VCC	通信方式でRS232Cを選択した場合に、9番ピンの設定を切り替えます。 IPCと接続する場合はIPCの切替スイッチでRI/5Vを切り替える必要があります。詳細はIPCのマニュアルを参照してください。

MEMO	・ GP-4100 シリーズ、GP-4*01TM、GP-Rear Module、LT-4*01TM および LT-Rear
1	Module の場合、オフラインモードに [オプション]の設定はありません。

5 結線図

以下に示す結線図とヤマハ発動機(株)が推奨する結線図が異なる場合がありますが、本書に示す結 線図でも動作上問題ありません。

- 接続機器本体の FG 端子は D 種接地を行ってください。詳細は接続機器のマニュアルを参照して ください。
- 表示器内部で SG と FG は接続されています。接続機器と SG を接続する場合は短絡ループが形成 されないようにシステムを設計してください。
- ノイズなどの影響で通信が安定しない場合はアイソレーションユニットを接続してください。

結線図 1

表示器 (接続ポート)		ケーブル	備考
GP3000 (COM1) GP4000 ^{*1} (COM1) SP5000 ^{*2} (COM1/2) SP-5B00 (COM1) ST3000 (COM1)	1A	ヤマハ発動機(株)製接続ケーブル KCA-M538F-010(5m) + ヤマハ発動機(株)製接続ケーブル ^{*4} KCA-M532L-00(0.3m)	
ST6000 (COM1) STM6000 (COM1) STC6000 (COM1) ET6000 (COM1) LT3000 (COM1) IPC* ³ PC/AT	1B	自作ケーブル + ヤマハ発動機(株)製接続ケーブル KCA-M538F-00(5m) + ヤマハ発動機(株)製接続ケーブル ^{*4} KCA-M532L-00(0.3m)	ケーブル長: 6m 以内
GP-4105 (COM1) GP-4115T (COM1) GP-4115T3 (COM1)	1C	自作ケーブル + ヤマハ発動機(株)製接続ケーブル KCA-M538F-00 (5m) または ヤマハ発動機(株)製接続ケーブル KCA-M538F-010 (5m) + ヤマハ発動機(株)製接続ケーブル ^{*4} KCA-M532L-00 (0.3m)	ケーブル長: 6m 以内
LT-4*01TM (COM1) LT-Rear Module (COM1)	************************************		ケーブル長 : 6m 以内

*1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

*2 SP-5B00 を除く

- *3 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。 「■ IPC の COM ポートについて」(4 ページ)
- *4 1:n 接続の場合、接続機器間の接続にはヤマハ発動機(株)製接続ケーブル KCA-M532L-00 を使用してください。

1A)

1:1 接続の場合



1B)

1:1 接続の場合



自作ケーブル

1:n 接続の場合



1C)

1:1 接続の場合







1D)

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合



番号	名称	
(1)	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21	

6 使用可能デバイス

使用可能なデバイスアドレスの範囲を下表に示します。

_____ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス		ビットアドレス	ワードアドレス	32bits	備考
位置決め運転		-	START		*1 *2 *3
運転停止		STOP	-		*3 *4 *5 *6 *7
原点復帰		ORG	-		*3 *4
ジョグ移動(+ フ	5向)	JOGP	-		*3 *4 *8
ジョグ移動(- 方	「向)	JOGM	-		*3 *4 *8
インチング移動	(+ 方向)	INCHP	-		*3 *4
インチング移動	(- 方向)	INCHM	-		*3 *4
サーボ状態変更		SERVO	-		*3
ブレーキ状態変	更	BRK	-		*3
リセット		RESET	-		*3 *4
ポイント	保持	-	POINT001.□□ ~ POINT255.□□		*2 *9 *10 *11 *12
データ	非保持	-	$\begin{array}{c} \text{POINT_001.} \square \square \sim \\ \text{POINT_255.} \square \square \end{array}$		*2 *9 *10 *11 *12
現在位置教示		-	TEACH		*2 *3 *13
ポイントデータ削除		-	- DELETE		*2 *3 *14
パラメータ		-	$ m K001 \sim m K138$		*2 *12 *15
ステータス情報		-	${ m D00} \sim { m D20}$		*12 *16 *17
入力情報		INB00 \sim INB31	IN0	1	*12 *16
出力情報		$OUTB00 \sim OUTB31$	OUT0		*12 *16
オプション情報		$OPTB00 \sim OPTB31$	OPT0		*12 *16
入力ワード情報		-	WIN0 \sim WIN3		*16
出カワード情報		-	WOUT0 \sim WOUT3		*16
アラーム情報	·情報		ALM01 \sim ALM32		*16
ワーニング情報		-ニング情報 -		WARN01 ~ WARN32	
アラーム履歴		-	$\begin{array}{c} \text{REC01.} \square \square \sim \\ \text{REC50.} \square \square \end{array}$		*16 *18
メッセージ情報		-	MSG		*16
インターフェース情報		-	IF		*16 *19
コントローラ名称情報		- ラ名称情報		CONT	
ロボット名称情報		・ ト名称情報 - ・			*16 *19
バージョン情報		-	VER		*16 *19
運転アラーム情報		-	RUNALM		*20

*1 運転させたいポイント番号をデータにセットしワード書込みを行います。

*2 設定範囲外の値を書込むと接続機器が無応答になることがあります。設定範囲内の値を書込んでください。

- *3 読出し不可
- *4 ビットを ON にすると動作します。
- *5 以下の状態でビットを ON にするとエラーが表示されます。 ・表示器以外からの運転指令で運転中の場合 ・運転していない場合
- *6 ポイントデータの設定によっては運転停止時に接続機器が無応答になることがあります。運転停止 するまでの時間がタイムアウト時間内に収まるよう設定してください。
- *7 コントローラの入出力信号で接続機器の運転を行った状態で表示器から運転停止した場合、接続機器は停止しますが、表示器に無応答のエラーが表示されます。
- *8 接続機器で、ソフトリミットオーバーエラーが発生している場合、ジョグ移動 (JOGP、JOGM) デバ イスの書込みを行っても、正常に通信できません。 ソフトリミットオーバーエラーの情報は運転アラーム情報 (RUNALM) デバイスに格納されます。
- *9 ポイントデータデバイス (POINT、POINT)のアドレス部の構成は以下の通りです。

POINT<u>□□□</u>.<u>□□</u> ポイントデータ要素 ポイント番号

POINT DDD.DD --ポイントデータ要素 -ポイント番号

ポイントデータは、ロボットコントローラに接続されている軸の動作情報が格納されているデータ です。ポイントデータは 255 個あり、各ポイントデータには 12 個の要素があります。各要素をあ らわすアドレスが「ポイントデータ要素」、255 個あるポイントデータをあらわすアドレスが「ポイ ント番号」になります。

ポイントデータ要素	内容
М	運転タイプ ^{*1}
Р	位置
S	速度
AC	加速度
DC	減速度
Q	押付
ZL	ゾーン (-)*1
ZH	ゾーン $(+)^{*1}$
Ν	位置近傍幅*1
J	分岐 ^{*1}
F	フラグ ^{*1}
Т	タイマ ^{*1}

*1 非保持デバイス (POINT) では読出しアドレスです。

例:ポイント番号 20 番の加速度 (DC) を指定する場合は「POINT020.DC」と設定します。

*10 ポイントデータの非保持デバイス (POINT_) に書込んだ値は EEPROM へは書込まれず、揮発性メモ リに書込まれます。そのため、書込んだ値は保持されません。保持するには、同じポイントデータ の保持デバイス (POINT) の運転タイプ (M) に運転タイプを書込む必要があります。 ポイントデータの非保持デバイス (POINT_) を使用するには、接続機器のソフトウェアバージョン Ver.1.04.106 以上が必要です。

- *11 設定したポイントデータの運転タイプ (M) を0にすると各要素のデータが無効になります。再度運転タイプ (M) に運転タイプを設定すると有効になります。
- *12 32 ビットデバイス
- *13 教示したいポイント番号をデータにセットしワード書込みを行います。
- *14 削除したいポイント番号をデータにセットしワード書込みを行います。
- *15 通信系のパラメータ K034, K035, K036, K037, K038, K039 は読出しアドレスです。
- *16 書込み不可
- *17 D03、D05、D08は未使用デバイスです。表示器で読み出した場合、0が表示されます。
- *18 アラーム履歴デバイス (REC) のアドレスの構成は以下の通りです。

REC<u>ロロ</u>.ロ アラーム履歴要素 アラーム履歴番号

アラーム履歴は、接続機器で発生したアラームを過去 50 個まで格納しているデバイスです。各ア ラームにはアラームが発生したときの「要因」、「位置」、「速度」などの要素があります。各要素を あらわすアドレスが「アラーム履歴要素」、50 個あるアラーム履歴をあらわすアドレスが「アラー ム履歴番号」になります。

アラーム履歴要素	内容
F	要因
Т	総起動時間
Р	位置
S	速度
М	運転ステータス
Ν	運転ポイント
С	電流
V	電圧
I	入力
0	出力

以下にアラーム履歴要素の一覧を示します。

例:アラーム履歴番号10番の位置(P)を指定する場合は、「REC10.P」と設定します。

- *19 文字列デバイスです。半角 32 文字まで設定できます。
- *20 表示器で行った接続機器の運転操作に対する運転アラーム情報が格納されます。 接続機器で運転アラームを解除しても運転アラーム情報デバイスはクリアされません。表示器でクリア してください。 なお、表示器で新たに運転操作した場合もクリアされます。

MEMO ・システムデータエリアについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してく ださい。

> 参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専 用エリア)」

• 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

「塗」「表記のルール」

7 デバイスコードとアドレスコード

デバイスコードとアドレスコードはデータ表示器などのアドレスタイプで「デバイスタイプ&アドレス」を設定している場合に使用します。

デバイス		デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
位置決め運転	ž	START	006F	ワードアドレス
ポイント	保持	POINT	0060	((ポイントデータ番号 - 1)×12) +ポイントデータ要素番号 ^{*1}
データ	非保持	POINT_	0061	((ポイントデータ番号 - 1)×12) +ポイントデータ要素番号 ^{*1}
パラメータ		K	0062	(ワードアドレス – 1)の値
ステータス情	靜報	D	0063	ワードアドレス
入力情報		IN	0080	ワードアドレス
出力情報		OUT	0081	ワードアドレス
オプション情	報	OPT	0082	ワードアドレス
入力ワード情	報	WIN	0065	ワードアドレス
出カワード情	報	WOUT	0066	ワードアドレス
アラーム情報	ł	ALM	0067	(ワードアドレス – 1)の値
ワーニング情	靜報	WARN	0068	(ワードアドレス – 1)の値
アラーム履歴	Ē	REC	0064	((アラーム履歴番号 - 1)x10)+ アラーム履歴要素番号 ^{*2}
メッセージ情	報	MSG	0069	ワードアドレス
インターフェ	ース情報	IF	006D	ワードアドレス
コントローラ	名称情報	CONT	006A	ワードアドレス
ロボット名称	「情報	ROBOT	006B	ワードアドレス
バージョン情	報	VER	006C	ワードアドレス
運転アラーム	、情報	RUNALM	0071	ワードアドレス

*1 ポイントデータ要素とその番号の対応表を示します。

ポイントデータ要素番号 (HEX)	ポイントデータ要素	内容
0000	М	運転タイプ
0001	Р	位置
0002	S	速度
0003	AC	加速度
0004	DC	減速度
0005	Q	押付
0006	ZL	ゾーン(-)
0007	ZH	ゾーン(+)
0008	Ν	位置近傍幅
0009	J	分岐
000A	F	フラグ
000B	Т	タイマ

*2 アラーム履歴要素とその番号の対応表を示します。

アラーム履歴要素番号 (HEX)	アラーム履歴要素	内容
0000	F	要因
0001	Т	総起動時間
0002	Р	位置
0003	S	速度
0004	М	運転ステータス
0005	Ν	運転ポイント
0006	С	電流
0007	V	電圧
0008	Ι	入力
0009	0	出力

8 エラーメッセージ

エラーメッセージは表示器の画面上に「番号:機器名:エラーメッセージ(エラー発生箇所)」のよう に表示されます。それぞれの内容は以下のとおりです。

項目	内容	
番号	エラー番号	
機器名	エラーが発生した接続機器の名称。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の名称です。(初期値 [PLC1])	
エラーメッセージ	発生したエラーに関するメッセージを表示します。	
エラー発生箇所	エラーが発生した接続機器の IP アドレスやデバイスアドレス、接続機器から受信したエラーコードを表示します。 MEMO • IP アドレスは「IP アドレス (10 進数):MAC アドレス (16 進数)」のように表示 されます。 • デバイスアドレスは「アドレス: デバイスアドレス」のように表示されます。 • 受信エラーコードは「10 進数[16 進数]」のように表示されます。	

エラーメッセージの表示例

「RHAA035:PLC1: 書込み要求でエラー応答を受信しました (受信エラーコード:4[04H])」

MEMO	 受信したエラーコードの詳細は、接続機器のマニュアルを参照してください。
	• ドライバ共通のエラーメッセージについては「保守 / トラブル解決ガイド」の「表
	示器で表示されるエラー」を参照してください。

■ 接続機器特有のエラーメッセージ

エラー番号	エラーメッセージ	内容
RHxx128	(接続機器名):規定のデータ範囲を超え た値を入力しようとしました	規定のデータ範囲を超えた値を入力しよ うとしました。接続機器のマニュアルを 確認し、データ範囲内の値を入力してく ださい。
RHxx129	(接続機器名): 読み出すデータが指定範 囲を超えました	コントローラでサポートしている設定範 囲を超えて読み出しをしようとしました。 接続機器のマニュアルを確認し、設定範 囲内の値で読出してください。
RHxx130	(接続機器名):書き込むデータが指定範 囲を超えました	コントローラでサポートしている設定範 囲を超えて書き込みをしようとしました。 接続機器のマニュアルを確認し、設定範 囲内の値で書込んでください。
RHxx131	(接続機器名):動作モードが「モニタ モード」の状態で運転やデータ編集を実 行しました	動作モードが「モニタモード」の状態で 書込みコマンドを送信しました。モニタ モードを解除してから、書込みコマンド を送信してください。

エラー番号	エラーメッセージ	内容
RHxx132	(接続機器名): 運転中に他の運転指令を 実行しようとしました	軸運転中に運転コマンドを送信しました。 軸運転が完了するまで待ってから、運転 コマンドを送信するか、軸運転をストッ プしてから運転を行ってください。
RHxx133	(接続機器名): 手動モード中に運転指令 を実行しようとしました	手動モード中に運転コマンドを送信しま した。手動モードを解除してから、運転 コマンドを送信してください。