神港テクノス株式会社 SHKTC_CN_JA_21 4/2024

調節計 SIO ドライバ

1	システム構成	3
2	接続機器の選択	11
3	通信設定例	
4	設定項目	
5	結線図	
6	使用可能デバイス	
7	デバイスコードとアドレスコード	
8	エラーメッセージ	

はじめに

本書は表示器と接続機器(対象 PLC)を接続する方法について説明します。 本書では接続方法を以下の順に説明します。



1 システム構成

神港テクノス(株)製接続機器と表示器を接続する場合のシステム構成を示します。

シリーズ	CPU ^{*1}	リンク I/F	通信方式	設定例	結線図
С	CPT-20A ^{*2}	上部モジュラージャック (縦列接続の場合は 下部モジュラージャック)	RS422/485 (4 線式)	設定例 1 (12 ページ)	結線図 3 (112 ページ)
	FCD-13A-□/M,C	背面パネルの端子台	RS-232C	設定例 2 (14 ページ)	結線図 1 (97 ページ)
	FCD-15A-R/M,□□,C	背面パネルの端子台	RS-232C	設定例 3 (16 ページ)	結線図 1 (97 ページ)
	FCR-13A-□/M,C	背面パネルの端子台	RS-232C	設定例 4 (18 ページ)	結線図 1 (97 ページ)
	FCR-15A-R/M,□□,C	背面パネルの端子台	RS-232C	設定例 5 (20 ページ)	結線図 1 (97 ページ)
	FCR-23A-□/ M,□□,C	背面パネルの端子台	RS-232C	設定例 6 (22 ページ)	結線図 1 (97 ページ)
		背面パネルの端子台 (IF-300-C5 を使用する場合)	RS-232C	設定例 2 (14 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
	FCD-13A-□/M,C5	背面パネルの端子台 (IF-400を使用する場合)	RS-232C	設定例 2 (14 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
		背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 7 (24 ページ)	結線図 2 (99 ページ)
FC	FCD-15A-R/M,□□,C5	背面パネルの端子台 (IF-300-C5 を使用する場合)	RS-232C	設定例 3 (16 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
		背面パネルの端子台 (IF-400を使用する場合)	RS-232C	設定例 3 (16 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
		背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 8 (26 ページ)	結線図 2 (99 ページ)
		背面パネルの端子台 (IF-300-C5 を使用する場合)	RS-232C	設定例 4 (18 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
	FCR-13A-□/M,C5	背面パネルの端子台 (IF-400を使用する場合)	RS-232C	設定例 4 (18 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
		背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 9 (28 ページ)	結線図 2 (99 ページ)
		背面パネルの端子台 (IF-300-C5 を使用する場合)	RS-232C	設定例 5 (20 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
	FCR-15A-R/M,□□,C5	背面パネルの端子台 (IF-400を使用する場合)	RS-232C	設定例 5 (20 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
		背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 10 (30 ページ)	結線図 2 (99 ページ)

シリーズ	CPU ^{*1}	リンク I/F	通信方式	設定例	結線図
	FCR-23A-□/ M,□□,C5	背面パネルの端子台 (IF-300-C5 を使用する場合)	RS-232C	設定例 6 (22 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
FC		背面パネルの端子台 (IF-400を使用する場合)	RS-232C	設定例 6 (22 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
		背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 11 (32 ページ)	結線図 2 (99 ページ)
	FIR-201-M,C	背面パネルの端子台	RS-232C	設定例 12 (34 ページ)	結線図 1 (97 ページ)
		背面パネルの端子台 (IF-300-C5を使用する場合)	RS-232C	設定例 12 (34 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
	FIR-201-M,C5	背面パネルの端子台 (IF-400を使用する場合)	RS-232C	設定例 12 (34 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
FIR		背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 13 (36 ページ)	結線図 2 (99 ページ)
		背面パネルの端子台 (IF-300-C5を使用する場合)	RS-232C	設定例 14 (38 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
	JIR-301-M□,C5	背面パネルの端子台 (IF-400を使用する場合)	RS-232C	設定例 14 (38 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
		背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 15 (40 ページ)	結線図 2 (99 ページ)
GC	GCS-33□-□/□,C5	背面パネルの端子台 (IF-300-C5 を使用する場合)	RS-232C	設定例 16 (42 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
00		背面パネルの端子台 (IF-400を使用する場合)	RS-232C	設定例 16 (42 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
	JC□-13A-□/M,C5	背面パネルの端子台 (IF-300-C5 を使用する場合)	RS-232C	設定例 17 (44 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
		背面パネルの端子台 (IF-400を使用する場合)	RS-232C	設定例 17 (44 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
		背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 18 (46 ページ)	結線図 2 (99 ページ)
	JCS-23A-□/□,C5	背面パネルの端子台 (IF-300-C5 を使用する場合)	RS-232C	設定例 19 (48 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
JC		背面パネルの端子台 (IF-400 を使用する場合)	RS-232C	設定例 19 (48 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
		背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 20 (50 ページ)	結線図 2 (99 ページ)
		背面パネルの端子台 (IF-300-C5 を使用する場合)	RS-232C	設定例 21 (52 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
	JC□-33A-□/M□,C5	背面パネルの端子台 (IF-400を使用する場合)	RS-232C	設定例 21 (52 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
		背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 22 (54 ページ)	結線図 2 (99 ページ)

シリーズ	CPU ^{*1}	リンク I/F	通信方式	設定例	結線図
	JCL-33A-□/M□,C5	背面パネルの端子台 (IF-300-C5 を使用する場合)	RS-232C	設定例 23 (56 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
JC		背面パネルの端子台 (IF-400 を使用する場合)	RS-232C	設定例 23 (56 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
		背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 24 (58 ページ)	結線図 2 (99 ページ)
		背面パネルの端子台 (IF-300-C5 を使用する場合)	RS-232C	設定例 25 (60 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
AC	ACS-13A-□/M□,C5	背面パネルの端子台 (IF-400 を使用する場合)	RS-232C	設定例 25 (60 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
		背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 26 (62 ページ)	結線図 2 (99 ページ)
		背面パネルの端子台 (IF-300-C5を使用する場合)	RS-232C	設定例 27 (64 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
NC	NCL-13A-□/M,□□□	背面パネルの端子台 (IF-400 を使用する場合)	RS-232C	設定例 27 (64 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
		背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 28 (66 ページ)	結線図 2 (99 ページ)
		背面パネルの端子台 (IF-300-C5 を使用する場合)	RS-232C	設定例 29 (68 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
DC	DCL-33A-□/M□,C5	背面パネルの端子台 (IF-400を使用する場合)	RS-232C	設定例 29 (68 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
		背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 30 (70 ページ)	結線図 2 (99 ページ)
		背面パネルの端子台 (IF-300-C5を使用する場合)	RS-232C	設定例 31 (72 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
FCL	FCL-13A-□/□,C5, □□□□□□□ ^{*3}	背面パネルの端子台 (IF-400 を使用する場合)	RS-232C	設定例 31 (72 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
		背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 32 (74 ページ)	結線図 2 (99 ページ)
	PC-935-□/M,C PC-955-□/M,C	背面パネルの端子台	RS-232C	設定例 33 (76 ページ)	結線図 1 (97 ページ)
		背面パネルの端子台 (IF-300-C5 を使用する場合)	RS-232C	設定例 33 (76 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
	PC-935-□/M,C5 PC-955-□/M,C5	背面パネルの端子台 (IF-400 を使用する場合)	RS-232C	設定例 33 (76 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
PC-900		背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 34 (78 ページ)	結線図 2 (99 ページ)
		背面パネルの端子台 (IF-300-C5を使用する場合)	RS-232C	設定例 35 (80 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
	PCD-33A-□/M□,C5	背面パネルの端子台 (IF-400を使用する場合)	RS-232C	設定例 35 (80 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
		背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 36 (82 ページ)	結線図 2 (99 ページ)

シリーズ	CPU ^{*1}	リンク I/F	通信方式	設定例	結線図
	ACD-13A-□/M□,C ACR-13A-□/M□,C	背面パネルの端子台	RS-232C	設定例 37 (84 ページ)	結線図 1 (97 ページ)
ACD-13A		背面パネルの端子台 (IF-300-C5 を使用する場合)	RS-232C	設定例 37 (84 ページ)	結線図 4 (118 ページ)
ACR-13A	ACD-13A-□/M□,C5 ACR-13A-□/M□,C5	背面パネルの端子台 (IF-400を使用する場合)	RS-232C	設定例 37 (84 ページ)	結線図 5 (122 ページ)
		背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 37 (84 ページ)	結線図 2 (99 ページ)
BC□2	BCD2R00-06 BCR2R00-06 BCS2R00-06	背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 38 (86 ページ)	結線図 2 (99 ページ)
PCA1	PCA1R00-200	背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 39 (88 ページ)	結線図 2 (99 ページ)
PCB1	PCB1R00-06	背面パネルの端子台	RS422/485 (2 線式)	設定例 40 (90 ページ)	結線図 2 (99 ページ)

*1 調節計の型式は、指定するオプションにより異なります。オプションの詳細については、各機器のカタ ログを参照してください。

シリアル通信のオプションは、"," の後が RS-232C の場合は「C」、RS422/485 の場合は「C5」となります。

*2 Cシリーズで複数チャンネルを使用する場合は、2ch 温度制御ユニット(CCT-235-2-**)が必要です。 **の型式の詳細は、Cシリーズのマニュアルを参照してください。

*3 FCL-13A,C5 はマニュアルでは FCL-100 シリーズと表記されています。

重要・通信ラインにプルアップ、プルダウン抵抗の接続が必要な機種と接続する場合は、 IF-300-C5 変換器(結線図 4)または、IF-400 変換器(結線図 5)を使用してください。

■ 接続構成

1:1 接続



• 1:n 接続(C シリーズ以外の場合)



• 1:n 接続(Cシリーズの場合)



■ IPC の COM ポートについて

接続機器と IPC を接続する場合、使用できる COM ポートはシリーズと通信方式によって異なります。 詳細は IPC のマニュアルを参照してください。

使用可能ポート

\$.11. _ .7 [°]	使用可能ポート				
	RS-232C	RS-422/485(4 線式)	RS-422/485(2 線式)		
PS-2000B	COM1 ^{*1} 、COM2、 COM3 ^{*1} 、COM4	-	-		
PS-3450A、PS-3451A、 PS3000-BA、PS3001-BD	COM1、COM2 ^{*1*2}	COM2 ^{*1*2}	COM2 ^{*1*2}		
PS-3650A(T41 機種)、 PS-3651A(T41 機種)	COM1 ^{*1}	-	-		
PS-3650A(T42 機種)、 PS-3651A(T42 機種)	COM1 ^{*1*2} , COM2	COM1 ^{*1*2}	COM1 ^{*1*2}		
PS-3700A (Pentium®4-M) PS-3710A	COM1 ^{*1} , COM2 ^{*1} , COM3 ^{*2} , COM4	COM3 ^{*2}	COM3 ^{*2}		
PS-3711A	COM1 ^{*1} 、COM2 ^{*2}	COM2 ^{*2}	COM2 ^{*2}		
PS4000 ^{*3}	COM1、COM2	-	-		
PL3000	COM1 ^{*1*2} , COM2 ^{*1} , COM3, COM4	COM1*1*2	COM1*1*2		
PE-4000B Atom N270	COM1, COM2	-	-		
PE-4000B Atom N2600	COM1, COM2	COM3 ^{*4} 、COM4 ^{*4} 、 COM5 ^{*4} 、COM6 ^{*4}	COM3 ^{*4} , COM4 ^{*4} , COM5 ^{*4} , COM6 ^{*4}		
PS5000 (スリムパネルタ イプ Core i3 モデル) ^{*5 *6}	COM1、COM2 ^{*4}	COM2 ^{*4}	COM2 ^{*4}		
PS5000(スリムパネルタ イプ Atom モデル) ^{*5 *6}	COM1、COM2 ^{*7}	COM2 ^{*7}	COM2 ^{*7}		
PS5000(耐環境パネルタ イプ) ^{*8}	COM1	-	-		
PS5000 (モジュラータイ プ PFXPU/PFXPP) ^{*5 *6} PS5000 (モジュラータイ プ PFXPL2B5-6)	COM1 ^{*7}	COM1 ^{*7}	COM1 ^{*7}		
PS5000 (モジュラータイ プ PFXPL2B1-4)	COM1、COM2 ^{*7}	COM2 ^{*7}	COM2 ^{*7}		
PS6000(アドバンスド ボックス) PS6000(スタンダード ボックス)	COM1 ^{*9}	*10	*10		
PS6000(ベーシックボッ クス)	COM1 ^{*9}	COM1 ^{*9}	COM1 ^{*9}		

*1 RI/5V を切替えることができます。IPC の切替えスイッチで切替えてください。

*2 通信方式をディップスイッチで設定する必要があります。使用する通信方式に合わせて、以下のように設定してください。

- *3 拡張スロットに搭載した COM ポートと接続機器を通信させる場合、通信方式は RS-232C のみ サポートします。ただし、COM ポートの仕様上、ER(DTR/CTS) 制御はできません。 接続機器との接続には自作ケーブルを使用し、ピン番号 1、4、6、9 には何も接続しないでくだ さい。ピン配列は IPC のマニュアルを参照してください。
- *4 通信方式を BIOS で設定する必要があります。BIOS の詳細は IPC のマニュアルを参照してくだ さい。
- *5 RS-232C/422/485 インターフェイスモジュールと接続機器を通信させる場合、IPC(RS-232C) または PS5000(RS-422/485)の結線図を使用してください。ただし PFXZPBMPR42P2 をフロー制御なしの RS-422/485(4 線式)として使用する場合は 7.RTS+ と 8.CTS+、6.RTS- と 9.CTS- を接続してください。 接続機器との接続で RS-422/485 通信を使用するときには通信速度を落として送信ウェイトを増やすことが必要な場合があります。
- *6 RS-232C/422/485 インターフェイスモジュールで RS-422/485 通信を使用するにはディップス イッチの設定が必要です。サポート専用サイトの「よくある質問」(FAQ)を参照してください。 (http://www.pro-face.com/trans/ja/manual/1001.html)

項目	FAQ ID
PFXZPBMPR42P2のRS422/485切り替え方法	FA263858
PFXZPBMPR42P2の終端抵抗設定	FA263974
PFXZPBMPR44P2のRS422/485切り替え方法	FA264087
PFXZPBMPR44P2の終端抵抗設定	FA264088

- *7 通信方式をディップスイッチで設定する必要があります。ディップスイッチの詳細は IPC のマ ニュアルを参照してください。 ボックス Atom には RS-232C、RS-422/485 モードを設定するスイッチがありません。通信方式 は BIOS で設定してください。
- *8 接続機器との接続には自作ケーブルを使用し、表示器側のコネクタを M12 A コード8 ピン(ソ ケット)に読み替えてください。ピン配列は結線図に記載している内容と同じです。M12 A コー ドのコネクタには PFXZPSCNM122 を使用してください。
- *9 本体上の COM1 以外に、オプションインターフェイス上の COM ポートを使用することもできます。
- *10 拡張スロットにオプションインターフェイスを取り付ける必要があります。

ディップスイッチの設定 (PL3000/PS3000 シリーズ)

RS-232C

ディップスイッチ	設定値	設定内容
1	OFF ^{*1}	予約(常時 OFF)
2	OFF	通信方式:RS-232C
3	OFF	
4	OFF	SD(TXD)の出力モード:常に出力
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし
7	OFF	SDA(TXA) と RDA(RXA) の短絡:しない
8	OFF	SDB(TXB)と RDB(RXB)の短絡:しない

ディップスイッチ	設定値	設定内容
9	OFF	RS(RTS) 自動制御モード: 無効
10	OFF	

*1 PS-3450A、PS-3451A、PS3000-BA、PS3001-BD を使用する場合のみ設定値を ON にする 必要があります。

RS-422/485(4 線式)

ディップスイッチ	設定値	設定内容	
1	OFF	予約(常時 OFF)	
2	ON	·王/二十一 DG 422/405	
3	ON	通信万式, KS-422/485	
4	OFF	SD(TXD)の出力モード:常に出力	
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω) : なし	
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし	
7	OFF	SDA(TXA) と RDA(RXA) の短絡:しない	
8	OFF	SDB(TXB)と RDB(RXB)の短絡:しない	
9	OFF	- RS(RTS) 自動制御モード: 無効	
10	OFF		

RS-422/485(2 線式)

ディップスイッチ	設定値	設定内容	
1	OFF	予約(常時 OFF)	
2	ON	· ストナナ - DG 422/405	
3	ON	通信万式, KS-422/485	
4	OFF	SD(TXD) の出力モード : 常に出力	
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω) : なし	
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω):なし	
7	ON	SDA(TXA)と RDA(RXA)の短絡:する	
8	ON	SDB(TXB)と RDB(RXB)の短絡:する	
9	ON	DC(DTC) 白動判御エード・方効	
10	ON	K5(K15)日期前御モート:有効	

2 接続機器の選択

表示器と接続する接続機器を選択します。

ể ようこそ GP−Pro EX へ		×
GP-Pro 🛃	接続機器数	
	メーカー	神港テクノス(株)
	シリーズ	調節計 SIO
	ポート	СОМІ
		この接続機器のマニュアルを見る
	1	最近使った接続機器
		<u></u>
	1 9274197	<u>₩器接続マニュアルへ</u>
		戻る(B) 通信設定 ベース画面作成 キャンセル

設定項目	設定内容	
接続機器数	設定するシリーズ数を「1~4」で入力します。	
メーカー	接続する接続機器のメーカーを選択します。「神港テクノス(株)」を選択します。	
シリーズ	接続する接続機器の機種(シリーズ)と接続方法を選択します。「調節計 SIO」 を選択します。 「調節計 SIO」で接続できる接続機器はシステム構成で確認してください。	
ポート	接続機器と接続する表示器のポートを選択します。	
システムエリアを使用 する	本ドライバでは使用できません。	

3 通信設定例

(株)デジタルが推奨する表示器と接続機器の通信設定例を示します。

3.1 設定例 1

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー (神港テクノス(株) シリーズ (調節計 SIO	ポート СОМ1
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式 C RS232C C RS422/485(2線式) C RS422/485(4線式)	
通信速度 9600 💌	
データ長 💿 7 💿 8	
パリティ 🔿 なし 💿 偶数 🔿 奇数	
ストップビット 🔍 1 🔍 2	
7ロー制御 💿 なし 🌕 ER(DTR/CTS) 🔿 XON/XOFF	
タイムアウト 3 🗮 (sec)	
ሀኑ5ብ 2 🗮	
送信ウェイト 2 🚊 (ms)	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)	
にするかを選択できます。テジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
1 4000 /s Eliza	間接機器
No. 機器名 設定	追加
→ PLOT IN 299-X=0PT-20A, 1_9F No=1	4

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	2ms以上
19200bps	2ms以上

リトライは2回以上に設定してください。

• 連続書込みを行うと書込みに時間がかかる場合があります。

たとえば5ワードのデータ書込みにかかる時間は1秒です。

♦ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の [[(設定]) をクリックします。複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器 を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

💣 個別機器設定		
PLC1		
シリーズ	CPT-20A	_
ユニット No	1 🗄	
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は接続機器の機器番号設定用ロータリースイッチと通信設定用ディップスイッチ で行います。

詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

♦ 設定項目

• 機器番号設定用ロータリースイッチ

設定	設定内容
1	機器番号設定: 0~15

• 通信設定用ディップスイッチ

ディップ スイッチ	設定	設定内容	
SW1	OFF	通信速度:9600bps	
SW2	ON	終端抵抗設定:ON	
SW3	OFF	通信形態設定:神港テクノス標準プロトコル	
SW4	OFF		
SW5	OFF		
SW6	OFF		
SW7	OFF	- デジタル出力設定:通信コマンドで ON/OFF する。	
SW8	OFF		

3.2 設定例 2

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要				接続機器変更
メーカー 神港テクノ	ス(株)	シリーズ [間節計 SIO	ポート COM1
文字列データモード	2 <u>変更</u>			
通信設定				
通信方式	RS232C	O RS422/4850	2線式) C RS422/485(4線式)	
通信速度	9600	-		
データ長	€ 7	0.8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	€ 1	02		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	s) 🔿 Xon/Xoff	
タイムアウト	3 🗄	(sec)		
リトライ	2 :	[
送信ウェイト	20 🗄	(ms)		
RI / VCC	• RI	C VCC		
RS232Cの場合、9 にするかを選択でき)番ピンをRI(入力 きます。デジタル製)にするかVCC(5V電) RS232Cアイソレーシ	原供給)	
下を使用する場合	は、VCCを選択し	てください。	初期設定	
機器別設定				
接続可能台数	16台 機	<u>器を追加</u>		
No. 機器名	設定			間接機器
👗 1 PLC1		ズ=FCD-13A.ユニット	No=1	~

重要

• 通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。

以下のように設定してください。

通信速度	設定値	
9600bps	20ms 以上	
19200bps	20ms 以上	

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	FCD-13A	•
ユニット No	1 🚍	
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を6回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキー を押します。

⑥通信プロトコル選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「NOML」(神港標準プロトコル)に設定し、モードキーを押 します。

設定完了

3.3 設定例 3

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要	- 444			<u>接続機器変更</u>
メーカー 神港テクノ	ス(株)	シリース	調節計 SIO	ж−⊦јсом1
文字列データモード	2 変更			
通信設定				
通信方式	RS232C	C RS422/4850	2線式) 〇 RS422/485(4線式)	L. C.
通信速度	9600	•		
データ長	• 7	C 8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	● 1	O 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	S) 🔿 XON/XOFF	
タイムアウト	3 🔆	(sec)		
リトライ	2 :	[
送信ウェイト	20 :	(ms)		
RI / VCC	• RI	C VCC		
RS232Cの場合、	9番ピンをRI(入力)にするか VCC (5V電)	源供給)	
にするかを選択() トを使用する場合	きます。 テジタル製 は、VCCを選択し	RS2320アイソレーシ てください。	ヨンユニッ 初期設定	- 1
機器別設定				
接続可能台数	16台 機	器を追加		
	= 1			間接機器
No. 機器名	設定			追加
	129 -	X=FOD=15A, <u>1</u> _91	< NO=1	4

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

Ĩ.						
通信速度		設定値				
	9600bps	20ms 以上				
	19200bps	20ms 以上				

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	FCD-15A	•
ユニット No		
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を 5 回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度選択に移行します。

3.4 設定例 4

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	17(#1)			
ケ字列データモー	マハペヤマ ド 2 恋面		10121-010 U.S.	76 T 100MT
X 1 91) -91-	r j 4 <u>8.8</u>			
通信設定				
通信方式	© RS232C	C RS422/4850	2線式) (C RS422/485(4線式	()
通信速度	9600	•		
データ長	7	C 8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	€ 1	C 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	s) C XON/XOFF	
タイムアウト	3	(sec)		
リトライ	2 -	1		
送信ウェイト	20	(ms)		
RI / VCC	• RI	C VCC		
RS232Cの場合 にするかを遅れ	、9番ピンをRI(入力 できます。デジタル制)にするかVCC(5V電	源供給)	
トを使用する場	合ぼ Vocを選択し	てください。	コンエニン 初期語受:	定
機器別設定				
接続可能台数	16台 機	<u>器を追加</u>		
				間接機器
No. 機器名	設定			追加
👗 1 PLC1	111 DU-	-ズ=FCR-13A,ユニッ	- No=1	+

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値	
9600bps	20ms以上	
19200bps	20ms 以上	

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	×	
PLC1		
シリーズ	FCR-13A	•
ユニット No	1 🗄	
		初期設定
	0K(<u>0</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を6回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキー を押します。

⑥通信プロトコル選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「NOML」(神港標準プロトコル)に設定し、モードキーを押 します。

設定完了

3.5 設定例 5

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー (神港テクノス(株) ジリーズ (調節計 SIO ポ	
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式	
通信速度 9600 🔽	
データ長 07 08	
パリティ 〇 なし 〇 儒数 〇 奇数	
ストップビット ・1 ・2	
70-制御 💿 なし 🔿 ER(DTR/OTS) 🔿 XON/XOFF	
タイムアウト 3 🗮 (sec)	
<u> </u>	
送信ウェイト 20 <u></u> (ms)	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCCのV電源供給)	
にするがを選択してきます。テンダル製わる2320アイジレージョンエータ トを使用する場合は、VCCを選択してください。 初期設定	
機器別設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
	間接機器
1 PIC1 1	追加

重要

• 通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。

以下のように設定してください。

通信速度	設定値	
9600bps	20ms 以上	
19200bps	20ms 以上	

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	FCR-15A	•
ユニット No	1 🗄	
		初期設定
	0K(<u>0</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を 5 回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度選択に移行します。

3.6 設定例 6

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要				<u>接続機器変更</u>
メーカー 神港テク	ノス(株)	シリーズ	調節計 SIO	ポート СОМ1
文字列データモー	۴ 🔽 <u>変</u> 更			
通信設定				
通信方式	RS232C	C RS422/4850	2線式) 〇 RS422/485(4線式)
通信速度	9600	•		
データ長	• 7	C 8		
パリティ	○ なし	☞ 偶数	C 奇数	
ストップビット	● 1	C 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	s) 🔿 Xon/Xoff	
タイムアウト	3 🗄	(sec)		
リトライ	2 :	1		
送信ウェイト	20 🔅	(ms)		
RI / VCC	⊙ RI	C VCC		
RS232Cの場合。	9番ピンをRI(入力)にするか VCC (5V電)	原供給)	
トを使用する場合	でます。テンダル暴 合は、VCCを選択し	にち2320アイクレーク ってください。	ヨノユニッ 初期設定	E
機器別設定				
接続可能台数	16台 機	器を追加		
N. 1822.夕	=~			間接機器
	設定	-7'-EC-D-220 -7	No-1	近辺
la ruor		X-101(200,1_)	10-1	V

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値	
9600bps	20ms 以上	
19200bps	20ms 以上	

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

🏄 個別機器設定			
PLC1			
シリーズ	FCR-23A	•	
ユニット No	1 🗄		
		初期設定	
	OK(<u>O</u>)	キャンセル	

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を6回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキー を押します。

⑥通信プロトコル選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「NOML」(神港標準プロトコル)に設定し、モードキーを押 します。

設定完了

3.7 設定例 7

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要				<u>接続機器変更</u>
メーカー 神港テクノス	(株)	シリーズ 🎚	周節計 SIO	ポート COM1
文字列データモード	2 変更			
通信設定				
通信方式	C RS232C	RS422/4850	2線式) 〇 RS422/485(4線式)	L. C.
通信速度	9600	•		
データ長	⊙ 7	C 8		
パリティ	○ なし	☞ 偶数	○ 奇数	
ストップビット	⊙ 1	C 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	s) C XON/XOFF	
タイムアウト	3 🗄	(sec)		
リトライ	2 :			
送信ウェイト	20 🔅	(ms)		
RI / VCC	© RI	C VOC		
RS232Cの場合、94 にするかを選択でき	番ピンをRI(入力) ます。デジタル製	にするかVCC(5V電) RS232Cアイソレーショ	原供給) =ンフニッ	
下を使用する場合に	t、VCCを選択し	てください。	初期設定	:
機器別設定				—
接続可能台数 1	6台 機器	<u>暑を追加</u>		
No. 機器名	設定			間接機器
1 PLC1		ズ=FCD-13A.ユニット	No=1	

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	20ms 以上
19200bps	20ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

🏄 個別機器設定			
PLC1			
シリーズ	FCD-13A	•	
ユニット No	1 🗄		
		初期設定	
	0K(<u>0</u>)	キャンセル	

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を6回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキー を押します。

⑥通信プロトコル選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「NOML」(神港標準プロトコル)に設定し、モードキーを押 します。

設定完了

3.8 設定例 8

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー 神港テクノス(株) シリーズ 調節計 SIO	ポート COM1
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式 C RS232C C RS422/485(2線式) C RS422/4	185(4線式)
通信速度 9600 🔽	
データ長 💿 7 💿 8	
パリティ 🔿 なし 💿 偶数 🔍 奇数	
ストップピット	
フロー制御 💿 なし 🔿 ER(DTR/GTS) 🔿 XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
リトライ 2 🛨	
送信ウェイト 20 🚞 (ms)	
RI/VCC © RI C VCC	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給) にするかを選択できます。デジタル製RS2320Cアイソレーションユニッ になったなり、マンチング	
トを使用する場合は、VUUを選択していたとい。	初期設定
我院可能台致 16台 <u>機器を追加</u>	88474898
No. 機器名 設定	間接機器
J PLC1 Imp シリーズ=FCD-15A,ユニット No=1 Imp シリーズ=FCD-15A,ユニット Imp シリーズ=FCD-15A,ユニット Imp シリーズ=FCD-15A, ユニット Imp シーズ=FCD-15A, ユニーシー Imp シー Imp	+

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	20ms 以上
19200bps	20ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

◆ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	FCD-15A	•
ユニット No	1 🗄	
		初期設定
	0K(<u>0</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を 5 回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。 ◆ 設定完了

3.9 設定例 9

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1 概要	17 (44)			接続機器変
メニカニ」理想テク	ノス(株)		iniadet Sio	ж~нјсомт
文子列ナータモー	rjz <u>xe</u>			
通信設定				
通信方式	© RS232C	RS422/4850	?線式) C RS422/485(4緒	(元)
通信速度	9600	-		
データ長	• 7	C 8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	⊙ 1	C 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/GT	s) C XON/XOFF	
タイムアウト	3 .	(sec)		
リトライ	2			
送信ウェイト	20 -	(ms)		
RI / VCC	© RI	C VOC		
RS232Cの場合、 にするかを選択で トを使用する場	9番ピンをRI(入力) できます。デジタル製	にするかVCC(5V電) RS232Cアイソレーシ て/ださい	原供給) ョンユニッ	
1.512/11.9.9.91	コ16、100亿1年11(0	C 1/2C0 10	2011月11	設定
機器別設定				
接続可能台数	16台 機	<u> 諸を追加</u>		
No. 機器名	設定			間接機器
X 1 PLC1		ズ=FCR-13A.ユニット	No=1	4

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	20ms 以上
19200bps	20ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	FOR-13A	_
ユニット No		
		初期設定
	0K(<u>0</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を6回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキー を押します。

⑥通信プロトコル選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「NOML」(神港標準プロトコル)に設定し、モードキーを押 します。

設定完了

3.10 設定例 10

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

概要 メーカー 「神巻テクノス(株) シリーズ 「即節計 SIO ポート COM1	<u> </u>
メーカー 神港テクノス(株) シリーズ 調節計 SIO ポート COM1	
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式 C RS232C C RS422/485位線式) C RS422/485(4線式)	
通信速度 9600 🗸	
データ長 💿 7 💿 8	
パリティ 🔿 なし 💿 偶数 🔿 奇数	
ストップビット 🔍 1 🔿 2	
フロー制御 💿 なし 🔿 ER(DTR/GTS) 🔿 XON/XOFF	
ቃብሬምንኑ 3 🚍 (sec)	
リトライ 2 🗮	
送信ウェイト 20 💼 (ms)	
RL/VCC © RI C VCC	
RS232Cの場合。9番ピンをRIC人力にするかVCCGVで源供給) にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニッ トを使用する場合は、VCCを選択してただい。 11期間音音	
機器別設定	
接続可能台数 16台 機器を追加	
No 禅程名 静定 間接機器	
100 1 1 PIC1 1 PIC1 PIC1 1 PIC1 1 PIC1 PIC1 PIC1 PIC1 PIC1 PIC1 PIC1 PIC	

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	20ms 以上
19200bps	20ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	FCR-15A	•
ユニット No		
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキーを5回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度選択に移行します。

3.11 設定例 11

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1 📗 🛛 👘 🐺 👘 👘				
メーカー 神港テク	リス(株)	シリーズ [調節計 SIO	ポート COM1
文字列データモー	ド 2 <u>変更</u>	,		,
通信設定				
通信方式	C RS232C	RS422/4850		Ø
通信速度	9600	•		
データ長	7	0.8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	€ 1	C 2		
フロー制御	© なし	C ER(DTR/OT	s) C XON/XOFF	
タイムアウト	3 🗄	(sec)		
リトライ	2 :			
送信ウェイト	20 .	(ms)		
RI / VCC	© RI	C VCC		
RS232Cの場合 にするかを選択 トを使用する場	、9番ピンをRI(入力) できます。デジタル製 合は、VCOを選択し	にするか VCC (5V電) RS232C アイソレーシ てください。	原供給) ヨンユニッ カロ#854	- 1
機器加設定			*/JAHER:	Le la
接続可能台数	16台 機	<u>器を追加</u>		
No 継舞を	設定			間接機器
		7'-ECB-99A 7 7 wi	No-1	

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	20ms 以上
19200bps	20ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

🏄 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	FCR-23A	_
ユニット No	1 🗄	
		初期設定
	0K(<u>0</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を6回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキー を押します。

⑥通信プロトコル選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「NOML」(神港標準プロトコル)に設定し、モードキーを押 します。

設定完了

3.12 設定例 12

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要				接続機器変更
メーカー 神港テクノス(移	ŧ)	シリーズ 調節計	+ SIO	ポート COM1
文字列データモード 🏳				
通信設定				
通信方式(• RS232C C	RS422/485位線式) C RS422/485(4線式)	
通信速度	9600	•		
データ長(• 7 0	8		
パリティ (こなし 🔎	偶数	○ 奇数	
ストップビット (•1 C	2		
フロー制御(● なし ○	ER(DTR/GTS)	C XON/XOFF	
タイムアウト 🛛	3 🔆 (sec)			
มหริส 🗍	2 🔅			
送信ウェイト 🏼 🗍	20 🔆 (ms)			
RI / VCC (RI C	VCC		
RS232Cの場合、9番	シをRI(入力)にする/	hVCC(5V電源供給	<u>})</u>	
にするがを選択できました。	9。テンダル要RS232 VCCを選択してくださ	い。 い。	初期設定	
機器別設定				
接続可能台数 16台	合 機器を追加	10		
	=			間接機器
NO. 1版码和		-201_M T Tot M-	-1	道加
1 p.con		201 M. <u>7</u> 9P NO	-1	~

重要

• 通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。

以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	20ms 以上
19200bps	20ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	FIR-201-M	•
ユニット No		
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を 2 回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。 ◆ 設定完了

3.13 設定例 13

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要	17 (14)			<u>接続機器変更</u>
メーカー 科学をテク	リス(株)	59-2	調節計 SIO	т∽⊦јсомі
文字列データモー	К 2 <u>Х</u> е			
通信設定				
通信方式	C RS232C	RS422/4850	2線式) 〇 RS422/485(4線式	Ø
通信速度	9600	-		
データ長		C 8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	I 1	C 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/CT	'S) C XON/XOFF	
タイムアウト	3 .	(sec)		
リトライ	2 :	Ξ		
送信ウェイト	20 :	(ms)		
BL / VCC	© BI	C VCC		
RS232Cの場合	、9番ピンをRI(入力)にするか VCC (5 V電	源供給)	
(こするかを選択) トを使用する場	できます。 デジタル製 合は、 VCCを選択し	{RS2320アイソレーシ 」てください。	ョンユニッ 201月日日か	÷ 1
柳碧史道公会				
1版600/160/EE 接続可能台数	16台 機	器を追加		
				間接機器
No. 機器名				追加
👗 1 PLC1	150-	-ズ=FIR-201-Mユニ	yト No=1	\$

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	20ms 以上
19200bps	20ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💣 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	FIR-201-M	•
ユニット No		
		初期設定
	0K(<u>0</u>)	キャンセル
接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を 2 回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度選択に移行します。

3.14 設定例 14

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
100安 メーカー 加速デク	(12.(株)		图符针 STO	
文字列データモー	× へゃーマ ド 2 <u>変更</u>	~ ~ ~)	1941-1010 U.S.	
通信設定				
通信方式	RS232C	C RS422/4850	2線式) C RS422/485(4線式	>
通信速度	9600	•		
データ長	7 7	C 8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	① 1 ③ 1	C 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	s) 🔿 Xon/Xoff	
タイムアウト	3 .	(sec)		
リトライ	2 .	1		
送信ウェイト	10 🔅	(ms)		
RI / VCC	€ RI	C VCC		
RS232Cの場合 にするかを選択 トを使用する場	、9番ピンをRI(入力 できます。デジタル製 合は、VCCを選択し)にするかVCC(5V電) !RS232Cアイソレーシ ってください。	原供給) ョンユニッ 初期服会定	E
機器別設定				
接続可能台数	16台 機	器を追加		
No. 機器名	設定			間接機器 追加
👗 1 PLC1	DU-	ズ=JIR-301-M.ユニッ	/h No=1	\$

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	10ms 以上
19200bps	10ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器設定 🛛 🗙 🗙				
PLC1				
シリーズ	JIR-301-M	•		
ユニット No				
		初期設定		
	OK(<u>O</u>)	キャンセル		

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を2回押します。

④通信プロトコル選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「NOML」(神港標準プロトコル)に設定し、モードキーを押 します。

⑤機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑥通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。 → 設定完了

3.15 設定例 15

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1 概要				接続機器変
メーカー 神港テク	ノス(株)		圖節計 SIO	ポートCOM1
文字列データモード	2 変更			
通信設定				
通信方式	C RS232C	RS422/4850	2線式) C RS422/485(4線式	Э
通信速度	9600	-		
データ長	7 7	C 8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	1 1	C 2		
フロー制御	© なし	C ER(DTR/OT	s) 🔿 Xon/Xoff	
タイムアウト	3	(sec)		
リトライ	2 :			
送信ウェイト	10 🔅	(ms)		
RI / VCC	© RI	C VOC		
RS232Cの場合、 にするかを選択で トを使用する場合	9番ピンをRI(入力) きます。デジタル製 は、VCCを選択し	にするかVCC(5V電) RS232Cアイソレーシ てください。	原供給) ョンユニッ 初期語知	Ē
機器別設定				
接続可能台数	16台 機	<u>器を追加</u>		
No. 機器名	設定			間接機器
👗 1 PLC1		ズ=JIR-301-M.ユニッ	가 No=1	4

重要

• 通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。

以下のように設定してください。

通信速度	設定値	
9600bps	10ms以上	
19200bps	10ms 以上	

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	JIR-301-M	•
ユニット No		
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を 2 回押します。

④通信プロトコル選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「NOML」(神港標準プロトコル)に設定し、モードキーを押 します。

⑤機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑥通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。 ◆ 設定完了

3.16 設定例 16

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要				接続機器変更
メーカー 神港テクノス	(株)	シリーズ 🏾	周節計 SIO	#−⊦ <mark>сом1</mark>
文字列データモード	2 <u>変更</u>			
通信設定				
通信方式	RS232C	C RS422/485(2	2線式) C RS422/485(4線	(力式
通信速度	9600	•		
データ長	€ 7	C 8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	● 1	C 2		
フロー制御	© なし		s) C XON/XOFF	
タイムアウト	3 🔆	(sec)		
リトライ	2			
送信ウェイト	170 🗮	(ms)		
RI / VCC	⊙ RI	O VCC		
RS232Cの場合、99 にするかを選択でき トを使用する場合に	番ピンをRI(入力) ます。デジタル製 た、VCCを選択し	にするかVCO(5V電) RS232Cアイソレーショ てください。	原供給) ョンユニッ 初期	設定
機器別設定				
接続可能台数 1	6台 機器	<u>景を追加</u>		
No. 機器名	設定			間接機器 追加
👗 1 PLC1	📃 📊 (Đực)	ズ=GCS-300,ユニット	No=1	\$

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。 以下のように設定してください。

通信速度	設定値	
9600bps	180ms 以上 (IF-300-C5 使用時) 170ms 以上 (IF-400 使用時)	
19200bps	200ms 以上 (IF-300-C5 使用時) 180ms 以上 (IF-400 使用時)	

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の [[(設定]) をクリックします。複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器 を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

💰 個別機器設定 🛛 🗙			
PLC1			
シリーズ	GCS-300	•	
ユニット No	1 🚍		
		初期設定	
	OK(<u>O</u>)	キャンセル	

■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を 4 回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。 → 設定完了

3.17 設定例 17

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1 概要				接続機器変更
メーカー 神港テクノ	ス(株)	シリーズ [調節計 SIO	ポート COM1
文字列データモード	2 変更			
通信設定				
通信方式	RS232C	C RS422/4850	2線式) C RS422/485(4線)	(汚
通信速度	9600	•		
データ長	€ 7	C 8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	€ 1	C 2		
フロー制御	© なし	C ER(DTR/OT	s) 🕐 XON/XOFF	
タイムアウト	3 🗄	(sec)		
リトライ	2 :			
送信ウェイト	10 🗄	(ms)		
RI / VCC	• RI	C VCC		
RS232Cの場合、9	番ピンをRI(入力)	にするか VCC (5 V電)	源供給)	
にするかを選択で トを使用する場合	きます。テジタル製 は、VCCを選択し	RS232Cアイソレージ てください。	ヨンユニッ	·定
機器別設定				
接続可能台数	16台 機	器を追加		
11. 书》2月.之	=n.↔			間接機器
		7'- IC*-196 7k	No-1	追加

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	10ms 以上
19200bps	10ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	×	
PLC1		
シリーズ	JC*-13A	_
ユニット No	1 🗄	
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキーを4回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度設定に移行します。

3.18 設定例 18

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要				
メーカー(神港テク	/ス(株)	シリーズ	調節計 SIO	ポート СОМ1
文字列データモート	: 2 変更			
通信設定				
通信方式	C RS232C	RS422/4850	2線式) 〇 RS422/485(4線式)
通信速度	9600	•		
データ長	7 7	C 8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	I 1	O 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	s) C XON/XOFF	
タイムアウト	3 .	(sec)		
リトライ	2 :			
送信ウェイト	10 📩	(ms)		
RI / VCC	© RI	C VOC		
RS232Cの場合、 にするかを選択で トを使用する場合	9番ピンをRI(入力 きます。デジタル製 は、VCCを選択し)にするか VCC (5V電) RS232C アイソレーシ てください。	原供給) ヨンユニッ	- 1
				<u> </u>
機研加調定 接続可能台数	16台 機	器家追加		
19472 THE LEXA		<u> </u>		間接機器
No. 機器名				追加
👗 1 PLC1	100-	ズ=JC*-13A,ユニット	No=1	\$

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	10ms 以上
19200bps	10ms以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	JC*-13A	•
ユニット No	1 🗄	
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を 4 回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。 ◆ 設定完了

3.19 設定例 19

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要				接続機器変更
メーカー 神港テク	ノス(株)	シリーズ	調節計 SIO	ポート COM1
文字列データモー	* 2 変更			
通信設定				
通信方式	 RS232C 	C RS422/4850	2線式) C RS422/485(4線)	e t)
通信速度	9600	•		
データ長	• 7	C 8		
パリティ	○ なし	● 偶数	C 奇数	
ストップビット	● 1	C 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	S) C XON/XOFF	
タイムアウト	3 .	(sec)		
リトライ	2 :	1		
送信ウェイト	10 🚊	(ms)		
RI / VCC	• RI	C VCC		
RS232Cの場合、	9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電)	源供給)	
トを使用する場合	きより。テンダル要 含は、VCCを選択し	に32320アイクレーク ってください。	ヨノユニッ 神刀其脂裂	定
機器別設定				
接続可能台数	16台 機	器を追加		
No 継号·名	設定			間接機器
		-x'=.lCS-23A つ Twh	No=1	垣川
				v

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	10ms 以上
19200bps	10ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	JCS-23A	•
ユニット No	1 🗄	
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を 4 回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。 ◆ 設定完了

3.20 設定例 20

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				按注排器亦审
1955	7 (#生)			1封河法码及史 ポートCOM1
文字列データモード	√(4末/ 2 <u>変更</u>		90K191 OTO	
通信設定				
通信方式	C RS232C	RS422/4850	2線式) 〇 RS422/485(4線式)
通信速度	9600	•		
データ長	• 7	C 8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	● 1	C 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	s) 🔿 Xon/Xoff	
タイムアウト	3 🗄	(sec)		
リトライ	2 :			
送信ウェイト	10 🗄	(ms)		
RI / VCC	© RI	C VOC		
RS232Cの場合、9 にするかを選択でき トを使用する場合(番ピンをRI(入力) 結す。デジタル製 よ、VCCを選択し	にするか VCC (5 V電 RS232C アイソレーシ てください。	源供給) ョンユニッ 初期服設定	=
機器別設定				
接続可能台数 1	16台 機	<u>器を追加</u>		
No 継程之	設定			間接機器
		7′=.ICS-23A 7 T∞ł	No=1	

重要

• 通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。

以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	10ms以上
19200bps	10ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	JCS-23A	•
ユニット No		
		初期設定
	OK (<u>O</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキーを4回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度設定に移行します。

3.21 設定例 21

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

	17(株)			<u>接続機器</u> ポート COM1
カウ利ギーなー」	/ A VIA/ ४ 🔽 कक		1010 (Brithen	78 1 JOOMI
文子が17 - ダモー1	<u> 14 88</u>			
通信設定				
通信方式	 RS232C 	C RS422/4850	2線式) 〇 RS422/485(4約	(汚泉
通信速度	9600	•		
データ長	• 7	C 8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	I	C 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	S) C XON/XOFF	
タイムアウト	3 🗄	(sec)		
リトライ	2 :			
送信ウェイト	10 🗄	(ms)		
RI / VCC		O VCC		
RS232Cの場合、 にオるかも避け7	9番ピンをRI(入力)	にするか VCC (5V電)	源供給)	
トを使用する場合	at Vocを選択し	てください。	3フェニッ 初期	設定
機器即除定				
接続可能台数	16台 機器	景を追加		
				問接機器

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。 以下のように設定してください。

通信速度	設定値	
9600bps	10ms以上	
19200bps	10ms 以上 (JCS-33A 以外の場合) 15ms 以上 (JCS-33A の場合)	

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	JCS R D M-	33A 💌
ユニット No		
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を押します。

④通信プロトコル選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「NOML」(神港標準プロトコル)に設定し、モードキーを押 します。

⑤機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑥通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。 → 設定完了

3.22 設定例 22

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				接待機器変
メーカー 神港テクノ	マ(株)	シリーズ 調節計	+ SIO	
文字列データモード	2 変更	2 2 7 Januari 0		
通信設定				
通信方式	C RS232C	● RS422/485(2線式) C RS422/485(4線式)	
通信速度	9600	•		
データ長	• 7	0.8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	● 1	O 2		
フロー制御	© なし	C ER(DTR/CTS)	C XON/XOFF	
タイムアウト	3 -	(sec)		
リトライ	2 .			
送信ウェイト	10 🔅	(ms)		
RI / VCC	© RI	C VCC		
RS232Cの場合、 にするかを選択で トを使用する場合	9番ピンをRI(入力) きます。デジタル製 rは、VCCを選択し	にするかVCC/5V電源供給 RS232Cアイソレーションユニ てください。) 初期設定	
機器別設定				
接続可能台数	16台 機器	<u>身を追加</u>		
No 機器之	設定			間接機器
	EXAL International	/CS R D M-33A ⊐ =∾	ub No=1	

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。 以下のように設定してください。

通信速度	設定値	
9600bps	10ms以上	
19200bps	10ms 以上 (JCS-33A 以外の場合) 15ms 以上 (JCS-33A の場合)	

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	JCS R D M	-33A 💌
ユニット No	1 🗄	
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を押します。

④通信プロトコル選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「NOML」(神港標準プロトコル)に設定し、モードキーを押 します。

⑤機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑥通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。 → 設定完了

3.23 設定例 23

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
				<u> </u>
メーカー 神港テク	ノス(株)	シリース	制節計 SIO	ボート JCOM1
文字列データモー	ド 2 <u>変更</u>			
通信設定				
通信方式	RS232C	C RS422/4850	2線式) C RS422/485	(4線式)
通信速度	9600	•		
データ長	• 7	0.8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	● 1	C 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	s) 🕐 Xon/Xoff	
タイムアウト	3 🗄	(sec)		
リトライ	2 :			
送信ウェイト	10 🔆	(ms)		
	@ RI	C 1/00		
RS232Cの場合	、9番ピンをRI(入力)	。 にするかVCC(5V電)	源供給)	
(こするかを選択) トを使用する場	ごきます。 デジタル製 合は、 VCCを選択し	RS2320アイソレーシ てください。	3) 17	
				JAMER AL
1版研加設定 接続可能台数	16台 機	畏友追加		
19072 146 0 82		<u>n caenn</u>		間接機器
No. 機器名				追加
👗 1 PLC1		ズ=JCL-33A.ユニット	No=1	+

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	10ms 以上
19200bps	10ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	JCL-33A	•
ユニット No		
		初期設定
	OK (<u>O</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を押します。

④通信プロトコル選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「NOML」(神港標準プロトコル)に設定し、モードキーを押 します。

⑤機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑥通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。 → 設定完了

3.24 設定例 24

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1					接続機器変更
メーカー 神港テク	ノス(株)	シリーズ	調節計 SIO		ポート COM1
文字列データモート	* 2 変更				
通信設定					
通信方式	C RS232C	RS422/4850	2線式) 〇 RS422/	485(4線式)	
通信速度	9600	•			
データ長	€ 7	C 8			
パリティ	○ なし	● 偶数	C 奇数		
ストップビット	€ 1	C 2			
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	S) C XON/XOFF		
タイムアウト	3 🗧	(sec)			
リトライ	2 :				
送信ウェイト	10 🗄	(ms)			
RI / VCC	© RI	C VCC			
RS232Cの場合、 にするかを選択て トを使用する場合	9番ピンをRI(入力) できます。デジタル製 合は、VCCを選択し	にするかVCC/5V電 RS232Cアイソレーシ てください。	源供給) ョンユニッ	初期設定	
機器別設定					
接続可能台数	16台 機器	器を追加			
No. 機器名	設定				間接機器 追加
👗 1 PLC1		ズ=JCL-33A.ユニット	No=1		4

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	10ms 以上
19200bps	10ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	JCL-33A	•
ユニット No		
		初期設定
	OK (<u>O</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を押します。

④通信プロトコル選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「NOML」(神港標準プロトコル)に設定し、モードキーを押 します。

⑤機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑥通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。 → 設定完了

3.25 設定例 25

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				十百岁末时将早日元日
「仮安」	7 (#4.)			<u>技術が振行及し</u> ポート COM1
·····································	∧ থক/ ৹ি কাক		1010 B(1310)	лендоомп
又子列ナーダモート	2 <u>X</u> P			
通信設定				
通信方式	RS232C	C RS422/4850	2線式) C RS422/485(4線式	Ø
通信速度	9600	-		
データ長	⊙ 7	0.8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	€ 1	O 2		
フロー制御	◎ なし	C ER(DTR/OT	s) 🔿 Xon/Xoff	
タイムアウト	3 🗄	(sec)		
リトライ	2 :	1		
送信ウェイト	2 :	(ms)		
PL/ VCC	G PI	C V00		
BS232Cの場合、G)番ピッをRI(入力)にするかいCC(5い電)	原(供給)	
にするかを選択でき	ます。デジタル製 は VCCを選択	RS2320 PAYU-5 7(#*0)		- 1
1 212/13 9 0/10 1			2011年1月1日日 2011年1月1日1月1日1月1日1月1日1月1日1月1日1月1日1月1日1月1日1	Ē
機器別設定				
接続可能台数		<u>語を近川</u>		004×1//00
No. 機器名	設定			間接機器
1 PLC1		ズ=ACS-13A,ユニット	No=1	4

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	2ms 以上
19200bps	使用できません。

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	ACS-13A	•
ユニット No	1 🗄	
		初期設定
	OK(Q)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を 2 回押します。

④通信プロトコル選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「NOML」(神港標準プロトコル)に設定し、モードキーを押 します。

⑤機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑥通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。 ◆ 設定完了

3.26 設定例 26

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要				接続機器変更
メーカー 神港テクノ	ハ(株)	シリーズ	調節計 SIO	ポート COM1
文字列データモード	2 変更			
通信設定				
通信方式	C RS232C	RS422/4850	2線式) 〇 RS422/485(4線式)	
通信速度	9600	•		
データ長	€ 7	C 8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	€ 1	C 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	s) 🔿 Xon/Xoff	
タイムアウト	3 .	(sec)		
リトライ	2 :	1		
送信ウェイト	2 :	(ms)		
RI / VCC	🖲 RI	n vec		
RS232Cの場合、 にするかを選択で	9番ピンをRI(入力 きます。デジタル製)にするかVCC(5V電) RS232Cアイソレーシ	源供給) aンフニッ	
下を使用する場合	ば、VCCを選択し	てください。	初期設定	1
機器別設定				
接続可能台数	16台 機	器を追加		
No. 機器名	設定			間接機器
👗 1 PLC1		ズ=ACS-13A,ユニッ	No=1	4

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値	
9600bps	2ms 以上	
19200bps	使用できません。	

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	ACS-13A	•
ユニット No	1 🗄	
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を 2 回押します。

④通信プロトコル選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「NOML」(神港標準プロトコル)に設定し、モードキーを押 します。

⑤機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑥通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。 → 設定完了

3.27 設定例 27

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				拉结拟界亦有
	7 /## \			-#-LOOM
メーカー (平)をナリノ			inirpet SIO	//~rjcowi
文字列テータモード	2 <u>変更</u>			
通信設定				
通信方式	RS232C	C RS422/4850	2線式) 〇 RS422/485(4線式)
通信速度	9600	-		
データ長	7 7	O 8		
パリティ	○ なし	● 偶数	C 奇数	
ストップビット	€ 1	O 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	s) 🔿 Xon/Xoff	
タイムアウト	3 🚊	(sec)		
リトライ	2 🗄	[
送信ウェイト	10 🔅	(ms)		
RI / VCC	• RI	C VCC		
RS232Cの場合、9 にするかを選択で	9番ピンをRI(入力) きます。デジタル観	にするかVCC(5V電) RS232Cアイハルージ	原供給)	
トを使用する場合	は、VCCを選択し	てください。	初期最近	E
機器別設定				
接続可能台数	16台 機	<u>器を追加</u>		
No <i>禅</i> 器久	静宁			間接機器
		7'-NOL-120 7 7 %	Ma=1	

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	10ms 以上
19200bps	50ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	NCL-13A	•
ユニット No	1 🗄	
		初期設定
	0K(<u>0</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器の機器番号設定用ロータリースイッチと通信速度・通信プロトコル選 択用ディップスイッチで行います。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

♦ 設定項目

• 機器番号設定用ロータリースイッチ

ロータリー スイッチ	設定	設定内容
×10	0	
×1	1	1次前田 ク 収 仁 ・ 0 ~ 74

• 通信速度・通信プロトコル選択用ディップスイッチ

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	OFF	· 通信連座 · 0600hmg
SW2	OFF	通后还及. 90000ps
SW3	OFF	デジタル出力設定:神港標準プロトコル
SW4	OFF	スタートビット:1、テータ長:7 ストップビット:1、パリティビット:偶数

3.28 設定例 28

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				+女公+4約2日-立-百
10天	17 (#4.)			<u>技術の採研変更</u> ポート COOM1
メーカー ド中冷ナク			SINGET 210	///Trjoomi
文子列ナータモー	r 2 <u>Xe</u>			
通信設定				
通信方式	C RS232C	RS422/4850	2線式) 🔘 RS422/485(4線式	>
通信速度	9600	-		
データ長	F 7	C 8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	€ 1	C 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	s) 🔿 Xon/Xoff	
タイムアウト	3	(sec)		
リトライ	2	3		
送信ウェイト	10 📑	(ms)		
RI / VCC	© RI	n voc		
RS232Cの場合	9番ピンをRI(入力)にするか VCC (5V電	源供給)	
にするかを進択! トを使用する場:	ごきます。テジタル要 合は、VCCを選択I	WRS232Cアイソレーシ してください。	ヨンユニッ	=
機器別設定				
接続可能台数	16台 🐰	器を追加		
				間接機器
No. 機器名				追加
PLC1	199°	-ス=NGL-13A,ユニッ	< No=1	4

重要

• 通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。

以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	10ms 以上
19200bps	50ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	NCL-13A	•
ユニット No		
		初期設定
	OK (<u>O</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器の機器番号設定用ロータリースイッチと通信速度・通信プロトコル選 択用ディップスイッチで行います。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

♦ 設定項目

• 機器番号設定用ロータリースイッチ

ロータリー スイッチ	設定	設定内容
×10	0	
×1	1	1 成前笛 ク 収 / に ・ 0 ~ 74

• 通信速度・通信プロトコル選択用ディップスイッチ

ディップ スイッチ	設定	設定内容	
SW1	OFF	· 通信連座 · 0600hmg	
SW2	OFF	」」但信述及,9000ps	
SW3	OFF	デジタル出力設定:神港標準プロトコル	
SW4	OFF	スタートビット:1、テータ長:7 ストップビット:1、パリティビット:偶数	

3.29 設定例 29

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要				接続機器変更
メーカー 神港テクノ	ス(株)	シリーズ 🏾	周節計 SIO	ポート COM1
文字列データモード	2 変更			
通信設定				
通信方式	RS232C	C RS422/4850	線式) C RS422/485(4線式)	
通信速度	9600	-		
データ長	⊙ 7	C 8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	€ 1	O 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	5) C XON/XOFF	
タイムアウト	3 🔆	(sec)		
リトライ	2 :			
送信ウェイト	10 🗄	(ms)		
RI / VCC	© RI	O VCC		
RS232Cの場合、9	番ピンをRI(入力)	にするか VCC (5V電)	原供給)	
にするかを選択 (ご) トを使用する場合	は、VCCを選択し	RS2320アイソレーショ てください。	3ンユニッ 初期設定	.
機器別設定				
接続可能台数	16台 機	<u>器を追加</u>		
	= n			間接機器
No. 機器名	設定		No1	追加
M PLCI		X=DOL-33A, <u>1</u> _9h	110=1	*

重要

• 通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。

以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	10ms 以上
19200bps	10ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	DCL-33A	•
ユニット No		
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を2回押します。

④通信プロトコル選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「NOML」(神港標準プロトコル)に設定し、モードキーを押 します。

⑤機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑥通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。 ◆ 設定完了

3.30 設定例 30

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
	17 /##1	P	(E) (C) (C) (C) (C) (C) (C) (C) (C) (C) (C	<u> </u>
メーカー ド中湾ナク			inirpet Siu	л-нромп
文字列データモー	ド 2 <u>変更</u>			
通信設定				
通信方式	C RS232C	RS422/4850	2線式) C RS422/485(4線式	Ø
通信速度	9600	-		
データ長	• 7	08		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	● 1	C 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	s) 🔿 Xon/Xoff	
タイムアウト	3 🗄	(sec)		
リトライ	2 :			
送信ウェイト	10 🔅	(ms)		
RI / VCC	© RI	C VCC		
RS232Cの場合、	9番ピンをRI(入力)	にするか VCC (5 V電)	原供給)	
トを使用する場合	でます。テンダル製 合は、VCCを選択し	R52320アイ クレーク てください。	ヨンユニッ 初期現金	定
機器加設定				
接続可能台数	16台 機	温を追加		
	= 1			間接機器
No. 機器名				追加
👗 i plot	129-	X=DOL-33A, <u>1</u> _%	N0=1	*

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	10ms 以上
19200bps	10ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	DCL-33A	•
ユニット No	1 🗄	
		初期設定
	0K(<u>0</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(設定値ロック設定)に移行します。

モードキー を2回押します。

④通信プロトコル選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「NOML」(神港標準プロトコル)に設定し、モードキーを押 します。

⑤機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑥通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。 ◆ 設定完了

3.31 設定例 31

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー 神港テクノス(株) ジリーズ 調節計 SIO	ポート СОМ1
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式 ④ RS232C	
通信速度 9600 💌	
データ長 07 08	
パリティ 🔿 なし 💿 偶数 🔿 奇数	
ストップビット 🔍 1 🔍 2	
7ロー制御 💿 なし 🔿 ER(DTR/GTS) 🤿 XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
UF51 2 🗄	
送信ウェイト 55 🔆 (ms)	
RI/VCC © RI © VCC	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(人力)にするかVCC(5V電源供給)	
にするがを運転してより。プラクル最いスススクレイシレーションエニタートを使用する場合は、VCCを選択してください。 初期設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
No 掷器名 副定	間接機器
1 PLC1 Imm のリーズ=FCL-13A.ユニット No=1	

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	55ms 以上
19200bps	使用できません。

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	FGL-13A	•
ユニット No	1 🗄	
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル
接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(PV/SV表示切替え)に移行します。

モードキー を 5 回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。 ◆ 設定完了

3.32 設定例 32

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

根要 メーカー 神港テク	ノス(株)	シリーズ 🎚	周節計 SIO		<u>接続機器</u> ポート COM1
文字列データモード	2 変更				
	,				
通信方式	C RS232C	• BS422/485(2)	·線式) ① BS4	22/485(4線式)	
通信速度	9600	T	12.2.1		
データ長	• 7	08			
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数		
ストップビット	● 1	C 2			
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OTS	s) o xon/xol	FF	
タイムアウト	3 🔆	(sec)			
リトライ	2				
送信ウェイト	55 🗄	(ms)			
RI / VCC	© RI	C VCC			
RS232Cの場合、 にするかを選択で トを使用する場合	9番ピンをRI(入力) きます。デジタル製 な、VCCを選択し	にするか VCC (5 V電)) RS232C アイソレーショ てください。	原供給) iシユニッ	初期設定	
機器別設定					
接続可能台数	16台 機器	<u>器を追加</u>			
	= 1				間接機器

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	55ms以上
19200bps	使用できません。

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	FCL-13A	•
ユニット No	1 🗄	
		初期設定
	0K(<u>0</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、ダウンキーおよびアップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

② PV/SV 表示モードに移行します。

ダウンキー+モードキーを約3秒間押します。

③補助機能設定モード1(PV/SV表示切替え)に移行します。

モードキー を 5 回押します。

④機器番号設定に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「1」に設定し、モードキー を押します。

⑤通信速度選択に移行します。

ダウンキーまたはアップキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。 ◆ 設定完了

3.33 設定例 33

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1 概要				接続機器変更
メーカー 神港テク	リス(株)	シリーズ		ポート COM1
文字列データモー	ド 2 変更	r		,
通信設定				
通信方式	RS232C	C RS422/4850	2線式) C RS422/485(4新	泉式)
通信速度	9600	•		
データ長	€ 7	C 8		
パリティ	○ なし	☞ 偶数	○ 奇数	
ストップビット	① 1 ③ ①	C 2		
フロー制御	€ なし		B) C XON/XOFF	
タイムアウト	3 🗄	(sec)		
リトライ	2 :	1		
送信ウェイト	30 🗄	(ms)		
RI / VCC		C VCC		
RS232Cの場合。 にするかを選択す トを使用する場	、9番ピンをRI(入力 できます。デジタル製 合は、VCCを選択し)にするかVCC(5V電) (RS232Cアイソレーショ ってください。	原供給) ョンユニッ 初期	設定
機器別設定				
接続可能台数	16台 機	器を追加		
No. 機器名	設定			間接機器 追加
👗 1 PLC1		·ズ=PC-900,ユニット M	lo=1	\$

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	30ms以上
19200bps	30ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	PC-900	•
ユニット No	1 🗄	
		初期設定
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のセット/リセットキー、ストップ/モードキー、ホールド/エント リーキー、アドバンス/ダウンキーおよびパターン/アップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

②プログラム制御実行モードに移行します。

セット/リセットキー を押します。

③パターン設定モードに移行します。

ストップ/モードを4回押します。

④付属機能設定モードに移行します。

ホールド/エントリーキー を押します。

⑤警報パラメータに移行します。

ストップ/モードを4回押します。

⑥通信パラメータに移行します。

ホールド/エントリーキー を押します。

⑦通信速度選択に移行します。

アドバンス/ダウンキーまたはパターン/アップキーで「96」(9600bps)に設定し、ホール
 ド/エントリーキーを押します。

⑧機器番号設定に移行します。

アドバンス/ダウンキーまたはパターン/アップキーで「1」に設定し、ホールド/エント , リーキー を押します。

⑨通信方式選択に移行します。

アドバンス/ダウンキーまたはパターン/アップキーで「NOML」(シリアル通信)に設定し、ホールド/エントリーキーを押します。

3.34 設定例 34

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	1				
概要					接続機器変更
メーズ	カー 神港テクノス・	(株)	シリーズ 調節	計 SIO	ポート COM1
文字	☞列データモード	2 変更			
通信設定	2				
通信	方式	C RS232C	● RS422/485(2線式	式) 〇 RS422/485(4線式)	
通信	速度	9600	-		
デー	タ長	€ 7	C 8		
795	īч	○ なし	● 偶数	C 奇数	
ストゥ	ップビット	● 1	C 2		
70-	一制御	€ なし	C ER(DTR/GTS)	C XON/XOFF	
タイプ	አም <mark>ウ</mark> ト	3 : 6	ec)		
リトラ	и	2 🔅			
送信	וליבלא	30 🔆 (n	(s)		
RI /	VCC	© RI	C VCC		
RS)232Cの場合、9番	まピンをRI(入力)(ご	するかVCC(5V電源供	給)	
し <u>に</u> 下す	を使用する場合は	、VCCを選択してく	ださい。	初期設定	
機器別影	定				
接続可	「能台数 16	治 機器を	<u>:追加</u>		
No	禅器夂	設定			間接機器
¥ 1	PLC1		PC-900.フェット No=1		
00	J	RUL IN THE			•

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	30ms以上
19200bps	30ms以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

🏄 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	PC-900	•
ユニット No		
		初期設定
	ОК(О)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のセット/リセットキー、ストップ/モードキー、ホールド/エント リーキー、アドバンス/ダウンキーおよびパターン/アップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

②プログラム制御実行モードに移行します。

セット/リセットキー を押します。

③パターン設定モードに移行します。

ストップ/モードを4回押します。

④付属機能設定モードに移行します。

ホールド/エントリーキー を押します。

⑤警報パラメータに移行します。

ストップ/モードを4回押します。

⑥通信パラメータに移行します。

ホールド/エントリーキー を押します。

⑦通信速度選択に移行します。

アドバンス/ダウンキーまたはパターン/アップキーで「96」(9600bps)に設定し、ホール
 ド/エントリーキーを押します。

⑧機器番号設定に移行します。

アドバンス/ダウンキーまたはパターン/アップキーで「1」に設定し、ホールド/エント , リーキー を押します。

⑨通信方式選択に移行します。

アドバンス/ダウンキーまたはパターン/アップキーで「NOML」(シリアル通信)に設定し、ホールド/エントリーキーを押します。

3.35 設定例 35

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1 概要				接続機器変更
メーカー 神港テク	リス(株)	シリーズ 🛽	周節計 SIO	ポート COM1
文字列データモー	ド 2 変更			,
通信設定				
通信方式	RS232C	C RS422/4850	2線式) C RS422/485(4線	(元)
通信速度	9600	•		
データ長	© 7	C 8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	€ 1	O 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	s) 🔿 XON/XOFF .	
タイムアウト	3 .	(sec)		
リトライ	2 :	1		
送信ウェイト	10 🗄	(ms)		
RI / VCC	€ RI	C VCC		
RS232Cの場合 にするかを選択 トを使用する場	、9番ピンをRI(入力 できます。デジタル製 合は、VCCを選択し)にするか VCC (5 V電) (RS232C アイソレーショ ってください。	原供給) ョンユニッ 初期題	没定
機器別設定				
接続可能台数	16台 機	<u>器を追加</u>		
No. 機器名	設定			間接機器 追加
👗 1 PLC1		ズ=PCD-33A.ユニット	No=1	\$

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	10ms 以上
19200bps	10ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	PCD-33A	_
ユニット No	1 🗄	
		初期設定
	0K(<u>0</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のセット/リセットキー、ストップ/モードキー、ホールド/エント リーキー、アドバンス/ダウンキーおよびパターン/アップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

②プログラム制御実行モードに移行します。

セット/リセットキー を押します。

③パターン設定モードに移行します。

ストップ/モードを4回押します。

④付属機能設定モードに移行します。

ホールド/エントリーキー を押します。

⑤警報パラメータに移行します。

ストップ/モードを4回押します。

⑥通信パラメータに移行します。

ホールド/エントリーキー を押します。

⑦通信速度選択に移行します。

アドバンス/ダウンキーまたはパターン/アップキーで「96」(9600bps)に設定し、ホール
 ド/エントリーキーを押します。

⑧機器番号設定に移行します。

アドバンス/ダウンキーまたはパターン/アップキーで「1」に設定し、ホールド/エント , リーキー を押します。

⑨通信方式選択に移行します。

アドバンス/ダウンキーまたはパターン/アップキーで「NOML」(シリアル通信)に設定し、ホールド/エントリーキーを押します。

3.36 設定例 36

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1 概要				接続機器
メーカー 7甲)巻テク			調節計 SIO	ѫ∽⊦јсомі
文字列データモー	ド 2 <u>変更</u>			
通信設定				
通信方式	C RS232C	RS422/4850	2線式) C RS422/485(4線)	(方
通信速度	9600	-		
データ長	• 7	O 8		
パリティ	○ なし	● 偶数	○ 奇数	
ストップビット	• 1	C 2		
フロー制御	€ なし	C ER(DTR/OT	s) C XON/XOFF	
タイムアウト	3 :	(sec)		
リトライ	2			
送信ウェイト	10	(ms)		
RI / VCC	💿 RI	C VCC		
RS232Cの場合 にするかを選択	、9番ピンをRI(入力) できます。デジタル製	にするか VCC (5V電) RS232C アイソレーシ	源供給) ョンユニッ	
トを使用する場	合は、VCCを選択し	てください。	补刀其用 語分	定
機器別設定				
接続可能台数	16台 機器	<u>器を追加</u>		
No. 機器名	設定			間接機器
V 1 PLC1		7″=PCD-33A 7 T wł	No=1	

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。
 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	10ms 以上
19200bps	10ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	PCD-33A	_
ユニット No	1 🗄	
		初期設定
	0K(<u>0</u>)	キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のセット/リセットキー、ストップ/モードキー、ホールド/エント リーキー、アドバンス/ダウンキーおよびパターン/アップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

②プログラム制御実行モードに移行します。

セット/リセットキー を押します。

③パターン設定モードに移行します。

ストップ/モードを4回押します。

④付属機能設定モードに移行します。

ホールド/エントリーキー を押します。

⑤警報パラメータに移行します。

ストップ/モードを4回押します。

⑥通信パラメータに移行します。

ホールド/エントリーキー を押します。

⑦通信速度選択に移行します。

アドバンス/ダウンキーまたはパターン/アップキーで「96」(9600bps)に設定し、ホール
 ド/エントリーキーを押します。

⑧機器番号設定に移行します。

アドバンス/ダウンキーまたはパターン/アップキーで「1」に設定し、ホールド/エント , リーキー を押します。

⑨通信方式選択に移行します。

アドバンス/ダウンキーまたはパターン/アップキーで「NOML」(シリアル通信)に設定し、ホールド/エントリーキーを押します。

3.37 設定例 37

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	接続機器1				
概要				接続機器変更	
メーカー 神港テクノン	(株)	シリーズ 調	節計 SIO	ポート COM2	
文字列データモード	2 <u>変更</u>				
通信設定					
通信方式	RS232C	RS422/485(2)	線式) ○ RS422/485(4線式)		
通信速度	9600	~			
データ長	7	08			
パリティ	○なし	◉ 偶数	○ 奇数		
ストップビット	1	O 2			
フロー制御	⊚ なし	O ER(DTR/CTS)) 🔿 XON/XOFF		
タイムアウト	3 🌲	(sec)			
リトライ	2]			
送信ウェイト	10 🚖	(ms)			
			初期設定		
機器別設定					
接続可能台数	16台 機器	<u>器を追加</u>			
No 機器名	設定			間接機器	
X 1 PLC1		ズ=JCS R D M−33A,	ユニット No=1		

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	10ms 以上
19200bps	10ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

🎒 個別機器設定	×
PLC1	
シリーズ	JCS R D M-33A \sim
ユニット No	1 🔶 初期設定
	OK(O) キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器の SET キー、MODE キー、アップキーおよびダウンキーで設定します。

詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

②エンジニア設定グループに移行します。

PV/SV 表示モードで SET キーを 4 回押します。

③入力パラメータ 設定グループ に移行します。

MODE キーを押します。

④通信パラメータ 設定グループに移行します。

SET キー を数回押します。

⑤通信プロトコル選択に移行します。

MODE キーを押します。

⑥通信プロトコルを設定します。

アップキーまたはダウンキーで「NOML」(神港プロトコル)に設定し、MODE キーを押します。

⑦機器番号を設定します。

アップキーまたはダウンキーで「1」に設定し、MODE キーを押します。

⑧通信速度を設定します。

アップキーまたはダウンキーで「96」(9600bps)に設定し、MODE キーを押します。

⑨データビット/パリティを設定します。

アップキーまたはダウンキーで「7EVN」(7ビット/偶数)に設定し、MODEキーを押します。

⑩ストップビットを設定します。

アップキーまたはダウンキーで「1」(1 ビット)に設定し、MODE キーを押します。
 ① SVTC バイアスを設定します。

MODE キーを押します。

3.38 設定例 38

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要				接続機器変更
メーカー 神港テクノ	ス(株)	シリーズ 🛛	周節計 SIO	ポート COM2
文字列データモード	2 <u>変更</u>			
通信設定				
通信方式	RS232C	RS422/485(2)	2線式) 🔘 RS422/485(4線式)	
通信速度	9600	~		
データ長	7	08		
パリティ	○なし	◉ 偶数	○ 奇数	
ストップビット	1	○ 2		
フロー制御	◎ なし	C ER(DTR/CT	5) 🔿 XON/XOFF	
タイムアウト	3	(sec)		
リトライ	2	-		
送信ウェイト	10 🜲	(ms)		
			初期設定	
機器別設定				
接続可能台数	16台 機	<u>器を追加</u>		
No 機器名	設定			間接機器 追加
1 PLC1	 m シリー	ズ=JCS R D M-33A	.ユニット No=1	
				and the second s

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	10ms 以上
19200bps	10ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

🎒 個別機器設定	×
PLC1	
シリーズ	JCS R D M-33A \sim
ユニット No	1 🔹
	作力共相反正
	ンK(O) キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のモードキー、アップキーおよびダウンキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

②エンジニアリングモード1に移行します。

運転モードでアップキーとダウンキーを3秒間押します。

③通信プロトコル選択に移行します。

モードキーを数回押します。

④通信プロトコルを設定します。

アップキーまたはダウンキーで「NOML」(神港プロトコル)に設定し、モードキーを押しま す。

⑤機器番号を設定します。

アップキーまたはダウンキーで「1」に設定し、モードキーを押します。

⑥通信速度を設定します。

アップキーまたはダウンキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。

⑦データビット/パリティを設定します。

アップキーまたはダウンキーで「7EVN」(7ビット/偶数)に設定し、モードキーを押します。

⑧ストップビットを設定します。

アップキーまたはダウンキーで「1」(1ビット)に設定し、モードキーを押します。
 ⑨応答時間遅延を設定します。

アップキーまたはダウンキーで「10」(10 ms)に設定し、モードキーを数回押します。
 ●
 ● 運転モードに移行します。

モードキーを数回押します。

3.39 設定例 39

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要				接続機器変更
メーカー 神港テクノ	ス(株)	シリーズ 🛛	周節計 SIO	ポート COM2
文字列データモード	2 <u>変更</u>			
通信設定				
通信方式	RS232C	RS422/485(2)	2線式) 🔘 RS422/485(4線式)	
通信速度	9600	~		
データ長	7	08		
パリティ	○なし	◉ 偶数	○ 奇数	
ストップビット	1	○ 2		
フロー制御	◎ なし	C ER(DTR/CT	5) 🔿 XON/XOFF	
タイムアウト	3	(sec)		
リトライ	2	-		
送信ウェイト	10 🜲	(ms)		
			初期設定	
機器別設定				
接続可能台数	16台 機	<u>器を追加</u>		
No 機器名	設定			間接機器 追加
1 PLC1	 m シリー	ズ=JCS R D M-33A	.ユニット No=1	
				and the second s

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	10ms 以上
19200bps	10ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

🎒 個別機器設定	e x
PLC1	
シリーズ	JCS R D M-33A \sim
ユニット No	1
	OK(0) キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のセット/リセットキー、ストップ/モードキー、ホールド/エント リーキー、アドバンス/ダウンキーおよびパターン/アップキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

②グループ選択モードに移行します。

運転モードでセット / リセットキーを押します。

③エンジニア設定グループに移行します。

ストップ/モードキーを4回押します。

④入力パラメータ設定グループに移行します。

ホールド/エンターキーを押します。

⑤通信パラメータ設定グループに移行します。

ストップ/モードキーを数回押します。

⑥通信プロトコル選択に移行します。

ホールド/エンターキーを押します。

⑦通信プロトコルを設定します。

パターン/アップキーまたはアドバンス/ダウンキーで「NOML」(神港プロトコル)に設定
 し、ホールド/エンターキーを押します。

⑧機器番号を設定します。

パターン/アップキーまたはアドバンス/ダウンキーで「1」に設定し、ホールド/エンター キーを押します。

⑨通信速度を設定します。

パターン/アップキーまたはアドバンス/ダウンキーで「96」(9600bps) に設定し、ホールド /エンターキーを押します。

⑩データビット / パリティを設定します。

パターン / アップキーまたはアドバンス / ダウンキーで「7EVN」(7 ビット / 偶数)に設定し、 ホールド / エンターキーを押します。

⑪ストップビットを設定します。

パターン / アップキーまたはアドバンス / ダウンキーで「1」(1 ビット)に設定し、ホールド / エンターキーを押します。

⑩応答時間遅延を設定します。

パターン / アップキーまたはアドバンス / ダウンキーで「10」(10 ms)に設定し、ホールド / エンターキーを押します。

13運転モードに移行します。

セット / リセットキーを押します。

3.40 設定例 40

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1				
概要				接続機器変更
メーカー 神港テクノ	ス(株)	シリーズ 🛛	周節計 SIO	ポート COM2
文字列データモード	2 <u>変更</u>			
通信設定				
通信方式	RS232C	RS422/485(2)	2線式) 🔘 RS422/485(4線式)	
通信速度	9600	~		
データ長	7	08		
パリティ	○なし	◉ 偶数	○ 奇数	
ストップビット	1	○ 2		
フロー制御	◎ なし	C ER(DTR/CT	5) 🔿 XON/XOFF	
タイムアウト	3	(sec)		
リトライ	2	-		
送信ウェイト	10 🜲	(ms)		
			初期設定	
機器別設定				
接続可能台数	16台 機	<u>器を追加</u>		
No 機器名	設定			間接機器 追加
1 PLC1	 m シリー	ズ=JCS R D M-33A	.ユニット No=1	
				and the second s

重要

通信速度によって送信ウェイトの設定値が異なります。 以下のように設定してください。

通信速度	設定値
9600bps	10ms 以上
19200bps	10ms 以上

リトライは2回以上に設定してください。

♦ 機器設定

🎒 個別機器設定	×
PLC1	
シリーズ	JCS R D M-33A \sim
ユニット No	1 🔶 初期設定
	OK(O) キャンセル

接続機器の通信設定は接続機器のアップキー、ダウンキーおよびモードキーで設定します。 詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

①電源を ON にします。

②エンジニアリング設定モード1に移行します。

運転モードでダウンキーとモードキーを3秒押します。

③通信プロトコル選択に移行します。

モードキーを数回押します。

④通信プロトコルを設定します。

アップキーまたはダウンキーで「NOML」(神港プロトコル)に設定し、モードキーを押します。

⑤機器番号を設定します。

アップキーまたはダウンキーで「1」に設定し、モードキーを押します。

⑥通信速度を設定します。

アップキーまたはダウンキーで「96」(9600bps)に設定し、モードキーを押します。

⑦データビット/パリティを設定します。

アップキーまたはダウンキーで「7EVN」(7ビット/偶数)に設定し、モードキーを押します。

⑧ストップビットを設定します。

アップキーまたはダウンキーで「1」(1ビット)に設定し、モードキーを押します。
 ⑨応答時間遅延を設定します。

アップキーまたはダウンキーで「10」(10 ms)に設定し、モードキーを押します。
 ● 運転モードに移行します。

リセットキーを押します。

4 設定項目

表示器の通信設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードで設定します。 各項目の設定は接続機器の設定と一致させる必要があります。 ☞「3 通信設定例」(12ページ)

4.1 GP-Pro EX での設定項目

■ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリック します。

接続機器1	
概要	接続機器変更
メーカー (神港テクノス(株) ジリーズ (調節計 SIO	ポート COM1
文字列データモード 2 変更	
通信設定	
通信方式	
通信速度 9600 💌	
データ長 💿 7 💿 8	
パリティ 🔿 なし 💿 偶数 🔿 奇数	
ストップピット	
フロー制御 💿 なし C ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
タイムアウト 3 芸 (sec)	
UF51 2 🗄	
送信ウェイト 2 📑 (ms)	
RI/VCC CRI CVCC	
RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5/で源供給)	
トを使用する場合は、VCCを選択してください。 初期設定	
機器別設定	
接続可能台数 16台 <u>機器を追加</u>	
No 機器名 設定	間接機器
1 PLC1	

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する通信方式を選択します。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長を表示します。
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。
ストップビット	ストップビット長を選択します。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を表示します。
タイムアウト	表示器が接続機器からの応答を待つ時間(s)を「1~127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~255」で入力します。
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「0~255」で入力します。

次のページに続きます。

設定項目	設定内容
RI/VCC	通信方式でRS232Cを選択した場合に9番ピンのRI/VCCを切り替えます。 IPCと接続する場合はIPCの切替スイッチでRI/5Vを切り替える必要がありま す。詳細はIPCのマニュアルを参照してください。

● 間接機器については GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。
 参照: GP-Pro EX リファレンスマニュアル「運転中に接続機器を切り替えたい(間接)

機器指定)」

■ 機器設定

💰 個別機器	設定	×
PLC1		
シリーズ	FCD-13A	•
ユニット No		
		初期化
	OK(<u>O</u>)	キャンセル

設定項目	設定内容
シリーズ	接続機器のシリーズを選択します。
ユニット No	接続機器のユニット番号を「0~94」で入力します。

4.2 オフラインモードでの設定項目

MEMO

 オフラインモードへの入り方や操作方法は保守 / トラブル解決ガイドを参照してく ださい。

参照:保守/トラブル解決ガイド「オフラインモードについて」

オフラインモードは使用する表示器によって1画面に表示できる設定項目数が異なります。詳細はリファレンスマニュアルを参照してください。

■ 通信設定

設定画面を表示するには、オフラインモードの[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチしま す。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
調節計 SIO			[COM1]	Page 1/1
	通信方式 通信速度 データ長 パリティ ストップビット フロー制御	RS422/48 9600 • 7 • なし • 1 なし	5(4線式) 8 • 偶数 • 2) 奇数
	タイムアウト(s) リトライ 送信ウェイト(ms)			
	終了		戻る	2007/02/08 00:29:43

設定項目	設定内容		
通信方式	接続機器と通信する通信方式を選択します。 重要 通信設定を行う場合、[通信方式]は表示器のシリアルインターフェイスの仕様 を確認し、正しく設定してください。 シリアルインターフェイスが対応していない通信方式を選択した場合の動作は保 証できません。 シリアルインターフェイスの仕様については表示器のマニュアルを参照してくだ さい。		
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。		
データ長	データ長を表示します。		
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。		
ストップビット	ストップビット長を選択します。		
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を表示します。		
タイムアウト	表示器が接続機器からの応答を待つ時間(s)を「1~127」で入力します。		

次のページに続きます。

設定項目	設定内容
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0~255」で入力します。
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms)を「0~255」で入力します。

■ 機器設定

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[機器設定]をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
調節計 SIO			[COM1]	Page 1/1
接続	器名 PLO	01		-
	シリーズ	NCS-13A		
	ユニット No.		1 🔻 🔺	
	終了		戻る	2007/02/08 00:29:48

設定項目	設定内容
接続機器名	設定する接続機器を表示します。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の 名称です。(初期値 [PLC1])
ユニット No.	接続機器のユニット No.を「0~94」で入力します。

■ オプション

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[オプション]をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
調節計 SIO			[COM1]	Page 1/1
	RI / VCC RS232Cの場合 かVCC(5V電) す。デジタリ ユニットを作 てください。	● RI 含、9番ピンをRI(J 原供給)にするかを レ製RS2320アイソI 使用する場合は、\	0 VCC 人力)にする 選択できま ノーション CCを選択し	
	終了		戻る	2007/02/08 00:29:58

設定項目	設定内容
RI/VCC	通信方式でRS232Cを選択した場合に9番ピンのRI/VCCを切り替えます。 IPCと接続する場合はIPCの切替スイッチでRI/5Vを切り替える必要がありま す。詳細はIPCのマニュアルを参照してください。

МЕМО	・ GP-4100 シリーズ、GP-4*01TM、GP-Rear Module、LT-4*01TM および LT-Rear Module
	の場合、オフラインモードに [オプション] の設定はありません。

5 結線図

以下に示す結線図と神港テクノス(株)が推奨する結線図が異なる場合がありますが、本書に示す結 線図でも動作上問題ありません。

- 接続機器本体の FG 端子は D 種接地を行ってください。詳細は接続機器のマニュアルを参照して ください。
- 表示器内部で SG と FG は接続されています。接続機器と SG を接続する場合は短絡ループが形成 されないようにシステムを設計してください。
- ノイズなどの影響で通信が安定しない場合はアイソレーションユニットを接続してください。

結線図 1

表示器 (接続ポート)	ケーブル		備考
GP3000 (COM1) GP4000 ^{*1} (COM1) SP5000 ^{*2} (COM1/2) SP-5B00 (COM1) ST3000 (COM1) ST6000 (COM1) STC6000 (COM1) STC6000 (COM1) LT3000 (COM1) IPC ^{*3} PC/AT	1A	自作ケーブル	ケーブル長は 15m 以内にしてく ださい。
GP-4105 (COM1) GP-4115T (COM1) GP-4115T3 (COM1)	1B	自作ケーブル	ケーブル長は 15m 以内にしてく ださい。
LT-4*01TM (COM1) LT-Rear Module (COM1)	1C	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21	ケーブル長は 5m 以内にしてく ださい。

*1 GP-4100 シリーズ、GP-4203T を除く全 GP4000 機種

*2 SP-5B00 を除く

*3 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。 ^{CP} ■ IPC の COM ポートについて (8 ページ)



1B)



1C)



番号	名称	備考
(1)	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21	

結線図 2

表示器 (接続ポート)	ケーブル		備考
GP3000 ^{*1} (COM1) AGP-3302B (COM2) GP-4*01TM (COM1) GP-Rear Module (COM1) ST3000 ^{*2} (COM2)	2A	 (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル 	ケーブル長は 500m 以 内にしてください。
LT3000 (COM1)	2B	自作ケーブル	
GP3000 ^{*3} (COM2)	2C	 (株) デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル 	ケーブル長は 500m 以 内にしてください。
	2D	(株) デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	
IPC ^{*4}	2E 2F	 (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01	ケーブル長は 500m 以 内にしてください。
GP-4106 (COM1) GP-4116T (COM1)	2G	自作ケーブル	ケーブル長は 500m 以 内にしてください。
GP-4107 (COM1) GP-4*03T ^{*5} (COM2) GP-4203T (COM1)	2Н	自作ケーブル	ケーブル長は 500m 以 内にしてください。
GP4000 ^{*6} (COM2) GP-4201T (COM1) SP5000 ^{*7} (COM1/2) SP-5B00 (COM2) ST6000 ^{*8} (COM2) ST-6200 (COM1) STM6000 (COM1) STC6000 (ベーシック ボックス) (COM1/2)	21	(株)デジタル製 RS-422 端子台変換アダプタ PFXZCBADTM1 ^{*9} + 自作ケーブル	た。 ブル E)ナ 500 [1]
	2B	自作ケーブル	ッーフル _ゼ は 500m 以 内にしてください。
LT-4*01TM (COM1) LT-Rear Module (COM1)	2J	(株)デジタル製 RJ45 RS-485 ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR81	ケーブル長は 200m 以 内にしてください。

表示器 (接続ポート)		ケーブル	備考
PE-4000B ^{*10} PS5000 ^{*10} PS6000 (オプションイ ンターフェイス) ^{*10}	2K	自作ケーブル	ケーブル長は 500m 以 内にしてください。

*1 AGP-3302B を除く全 GP3000 機種

*2 AST-3211A および AST-3302B を除く

- *3 GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP3000 機種
- *4 RS-422/485(2 線式) で通信できる COM ポートのみ使用できます。(PE-4000B、PS5000 および PS6000 を除く)

^{CP} ■ IPC の COM ポートについて (8 ページ)

*5 GP-4203T を除く

- *6 GP-4100 シリーズ、GP-4*01TM、GP-Rear Module、GP-4201T および GP-4*03T を除く全 GP4000 機種
- *7 SP-5B00 を除く
- *8 ST-6200 を除く
- *9 RS-422 端子台変換アダプタの代わりにコネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) を使用する 場合、2A の結線図を参照してください。
- - **MEMO** DCL-33A を接続する場合、神港テクノス製 CDM ケーブルと端子台を使用すること ができます。
 - NCL-13A を接続する場合、神港テクノス製ターミナルブロック ATB-001-1 を使用してください。

2A)

1:1 接続の場合





2B)

1:1 接続の場合





2C)

1:1 接続の場合





2D)

1:1 接続の場合





2E)

1:1 接続の場合





2F)

1:1 接続の場合



• 1:n 接続の場合



2G)

1:1 接続の場合





2H)

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合



重要

表示器の5V出力(6番ピン)はSiemens 製 PROFIBUSコネクタ用電源です。その他の機器の電源には使用できません。

МЕМО	•	GP-4107の COM では SG と FG が絶縁されています。
------	---	------------------------------------
2I)

1:1 接続の場合





2J)

1:1 接続の場合



• 1:n 接続の場合



番号	名称	備考
(1)	(株)デジタル製 RJ45 RS-485 ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR81	

2K)

1:1 接続の場合



• 1:n 接続の場合



結線図3

表示器 (接続ポート)	ケーブル		備考
GP3000 ^{*1} (COM1) AGP-3302B (COM2) GP-4*01TM (COM1) GP-Rear Module (COM1) ST3000 ^{*2} (COM2) LT3000 (COM1) IPC ^{*3}	3A	 (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01	 ケーブル長は 1000m 以内にしてください。 ケーブル長は 1m 単 位で延長できます。
GP3000 ^{*4} (COM2)	3В	 (株) デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01	 ケーブル長は 1000m 以内にしてください。 ケーブル長は 1m 単 位で延長できます。
GP-4106 (COM1) GP-4116T (COM1)	3C	自作ケーブル + 端子台 + 神港テクノス(株)製 CPM ケーブル	 ケーブル長は 1000m 以内にしてください。 ケーブル長は 1m 単 位で延長できます。
GP4000 ^{*5} (COM2) GP-4201T(COM1) SP5000 ^{*6} (COM1/2) SP-5B00 (COM2) ST6000 ^{*7} (COM2) ST-6200 (COM1) STM6000 (COM1) STC6000 (COM1) PS6000 (ベーシック ボックス)(COM1/2)	3D	 (株) デジタル製 RS-422 端子台変換アダプタ PFXZCBADTM1*8 + 自作ケーブル + 端子台 + 神港テクノス(株) 製 CPM ケーブル 	 ケーブル長は 1000m 以内にしてください。 ケーブル長は 1m 単 位で延長できます。
PE-4000B ^{*9} PS5000 ^{*9} PS6000 (オプション インターフェイス) ^{*9}	3E	自作ケーブル + 端子台 + 神港テクノス(株)製 CPM ケーブル	 ケーブル長は 1000m 以内にしてください。 ケーブル長は 1m 単 位で延長できます。

*1 AGP-3302B を除く全 GP3000 機種

*2 AST-3211A および AST-3302B を除く

*3 RS-422/485(4 線式) で通信できる COM ポートのみ使用できます。(PE-4000B、PS5000 および PS6000 を除く)

「 ■ IPC の COM ポートについて (8 ページ)

*4 GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP3000 機種

- *5 GP-4100 シリーズ、GP-4*01TM、GP-Rear Module、GP-4201T および GP-4*03T を除く全 GP4000 機種
- *6 SP-5B00 を除く
- *7 ST-6200 を除く
- *8 RS-422 端子台変換アダプタの代わりにコネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)を使用する 場合、3A の結線図を参照してください。
- *9 RS-422/485(4 線式) で通信できる COM ポートのみ使用できます。 ⁽³⁾ ■ IPC の COM ポートについて (8 ページ)

MEMO	•	終端となる調節計の通信設定用 No.2 ディップスイッチを ON して終端抵抗(120Ω
		1/2W)を挿入してください。
	•	表示器と接続機器ではA極とB極の呼称が逆になっていますのでご注意ください。

3A)

1:1 接続の場合





3B)

1:1 接続の場合





3C)

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合



*1 表示器に内蔵している抵抗を終端抵抗として使用します。表示器背面のディップスイッチを 以下のように設定してください。

ディップスイッチ	設定内容
1	OFF
2	OFF
3	ON
4	ON

3D)

1:1 接続の場合



• 1:n 接続の場合



3E)

1:1 接続の場合





結線図4

表示器 (接続ポート)	ケーブル		備考
GP3000 (COM1) GP4000 ^{*1} (COM1) SP5000 ^{*2} (COM1/2) SP-5B00 (COM1) ST3000 (COM1) ST6000 (COM1) STC6000 (COM1) STC6000 (COM1) LT3000 (COM1) IPC ^{*3} PC/AT	4A	自作ケーブル + 神港テクノス(株)製 RS-232C ⇔ RS-485 変換器 IF-300-C5 ^{*4}	 表示器と IF-300-C5 間のケー ブル長は 15m 以内にしてくだ さい。 IF-300-C5 と接続機器間の合 計ケーブル長は 1200m 以内に してください。
GP-4105 (COM1) GP-4115T (COM1) GP-4115T3 (COM1)	4B	自作ケーブル + 神港テクノス(株)製 RS-232C ⇔ RS-485 変換器 IF-300-C5 ^{*4}	 表示器と IF-300-C5 間のケー ブル長は 15m 以内にしてくだ さい。 IF-300-C5 と接続機器間の合 計ケーブル長は 1200m 以内に してください。
LT-4*01TM (COM1) LT-Rear Module (COM1)	4C	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21 + 神港テクノス(株) 製 RS-232C ⇔ RS-485 変換器 IF-300-C5 ^{*4}	 表示器と IF-300-C5 間のケー ブル長は 5m 以内にしてくだ さい。 IF-300-C5 と接続機器間の合 計ケーブル長は 195m 以内に してください。

*1 GP-4100 シリーズ、GP-4203T を除く全 GP4000 機種

*2 SP-5B00 を除く

*4 神港テクノス(株) 製 RS-232C ⇔ RS-485 変換器 (IF-300-C5) を使用する場合、表示器側の通信設定 は RS-232C にしてください。(市販の RS-232C ⇔ RS-485 変換器は使用できません。)

MEMO
 RS-232C ⇔ RS-485 変換器には終端抵抗 100Ω が内蔵されています。

4A)

1:1 接続の場合





4B)

1:1 接続の場合





4C)

1:1 接続の場合





番号	名称	備考
(1)	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21	

結線図 5

表示器 (接続ポート)	ケーブル		備考	
GP3000 (COM1) GP4000 ^{*1} (COM1) SP5000 ^{*2} (COM1/2)	5A	自作ケーブル + 神港テクノス(株)製 RS-232C ⇔ RS-485 変換器 IF-400 (DCL-33A 付き) ^{*4}		
SP-5B00 (COM1) ST3000 (COM1) ST6000 (COM1) STM6000 (COM1) STC6000 (COM1)	5B	自作ケーブル + 神港テクノス(株)製 RS-232C ⇔ RS-485 変換器 IF-400(端子台接続の接続機器)	 表示器とIF-400 間の ケーブル長は 15m 以内 にしてください。 IF-400 と接続機器間の合 計ケーブル長は 1200m 以内にしてください 	
II3000 (COMI) IPC ^{*3} PC/AT	5C	自作ケーブル + 神港テクノス(株)製 RS-232C ⇔ RS-485 変換器 IF-400(ネジ接続の接続機器)		
	5D	自作ケーブル + 神港テクノス(株)製 RS-232C ⇔ RS-485 変換器 IF-400(DCL-33A 付き) ^{*4}		
GP-4105 (COM1) GP-4115T (COM1) GP-4115T3 (COM1)	5E	自作ケーブル + 神港テクノス(株)製 RS-232C ⇔ RS-485 変換器 IF-400(端子台接続の接続機器)	 表示器とIF-400 間の ケーブル長は 15m 以内 にしてください。 IF-400 と接続機器間の合 計ケーブル長は 1200m 以内にしてください。 	
	5F	自作ケーブル + 神港テクノス(株)製 RS-232C ⇔ RS-485 変換器 IF-400(ネジ接続の接続機器)		
	5G	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21 + 神港テクノス (株) 製 RS-232C ⇔ RS-485 変換器 IF-400 (DCL-33A 付き) ^{*4}		
LT-4*01TM (COM1) LT-Rear Module (COM1)	5H	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21 + 神港テクノス(株) 製 RS-232C ⇔ RS-485 変換器 IF-400 (端子台接続の接続機器)	 表示器と IF-400 間の ケーブル長は 5m 以内に してください。 IF-400 と接続機器間の合 計ケーブル長は 195m 以 内にしてください。 	
	51	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21 + 神港テクノス(株)製 RS-232C ⇔ RS-485 変換器 IF-400(ネジ接続の接続機器)		

*1 GP-4100 シリーズ、GP-4203T を除く全 GP4000 機種

- *2 SP-5B00 を除く
- *4 神港テクノス(株) 製 RS-232C ⇔ RS-485 変換器 (IF-400) を使用する場合、表示器側の通信設定は RS-232C にしてください。(市販の RS-232C ⇔ RS-485 変換器は使用できません。)

5A)

1:1 接続の場合





5B)

1:1 接続の場合





5C)

1:1 接続の場合





5D)

1:1 接続の場合





5E)

1:1 接続の場合



1:n 接続の場合



5F)

1:1 接続の場合





5G)

1:1 接続の場合





番号	名称	備考
(1)	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21	

5H)

1:1 接続の場合





番号	名称	備考
(1)	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21	

5I))

1:1 接続の場合





番号	名称	備考
(1)	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJR21	

6 使用可能デバイス

使用可能なデバイスアドレスの範囲を下表に示します。ただし、実際にサポートされるデバイスの範囲は接続機器によって異なりますので、ご使用の接続機器のマニュアルで確認してください。

接続機器のアドレスは以下のダイアログで入力します。



1. アドレス

2. 参照

アドレスを入力します。 使用できるパラメータのリストが表示されます。 使用するパラメータをクリックして「選択」を押すと、アドレ スが入力されます。 6.1 C シリーズ

____ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	16 bits	備考
チャンネル1	1CH0001.0 - 1CH00A1.F	1CH0001 - 1CH00A1		*1
チャンネル2	2CH0001.0 - 2CH00A1.F	2CH0001 - 2CH00A1		*1
チャンネル3	3CH0001.0 - 3CH00A1.F	3CH0001 - 3CH00A1		*1
チャンネル4	4CH0001.0 - 4CH00A1.F	4CH0001 - 4CH00A1		*1
チャンネル5	5CH0001.0 - 5CH00A1.F	5CH0001 - 5CH00A1		*1
チャンネル6	6CH0001.0 - 6CH00A1.F	6CH0001 - 6CH00A1		*1
チャンネル7	7CH0001.0 - 7CH00A1.F	7CH0001 - 7CH00A1		*1
チャンネル8	8CH0001.0 - 8CH00A1.F	8CH0001 - 8CH00A1		*1
チャンネル9	9CH0001.0 - 9CH00A1.F	9CH0001 - 9CH00A1		*1
チャンネル 10	10CH0001.0 - 10CH00A1.F	10CH0001 - 10CH00A1		*1
チャンネル 11	11CH0001.0 - 11CH00A1.F	11CH0001 - 11CH00A1		*1
チャンネル 12	12CH0001.0 - 12CH00A1.F	12CH0001 - 12CH00A1		*1
チャンネル 13	13CH0001.0 - 13CH00A1.F	13CH0001 - 13CH00A1		*1
チャンネル 14	14CH0001.0 - 14CH00A1.F	14CH0001 - 14CH00A1		*1
チャンネル 15	15CH0001.0 - 15CH00A1.F	15CH0001 - 15CH00A1		*1
チャンネル 16	16CH0001.0 - 16CH00A1.F	16CH0001 - 16CH00A1		*1
チャンネル 17	17CH0001.0 - 17CH00A1.F	17CH0001 - 17CH00A1		*1
チャンネル 18	18CH0001.0 - 18CH00A1.F	18CH0001 - 18CH00A1		*1
チャンネル 19	19CH0001.0 - 19CH00A1.F	19CH0001 - 19CH00A1		*1
チャンネル 20	20CH0001.0 - 20CH00A1.F	20CH0001 - 20CH00A1		*1

*1 書込みを行うと、いったん表示器が接続機器の該当する 20CH 分のワードアドレスを読込み、読込んだワードアドレスを変更して 20CH 分接続機器に戻します。表示器が接続機器のデータを読み込んで返す間に、そのデータを接続機器側で変更すると、正しいデータが書き込めない場合があります。

MEMO

 調節器で使用できるシステムエリア設定は読込みエリアサイズのみです。読込みエ リアサイズについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専用エリア)」

• 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

はシステムデータエリアに指定できます。

6.2 FC シリーズ

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	16 bits	備考
データ項目	0002.0 - 0086.F	0002 - 0086		*1
設定値メモリ1	1S0001.0 - 1S0036.F	180001 - 180036		*1
設定値メモリ2	2S0001.0 - 2S0036.F	280001 - 280036		*1
設定値メモリ3	3S0001.0 - 3S0036.F	3S0001 -3S0036	ыль	*1
設定値メモリ4	4S0001.0 - 4S0036.F	4\$0001 - 4\$0036		*1
設定値メモリ5	5S0001.0 - 5S0036.F	580001 - 580036		*1
設定値メモリ6	6S0001.0 - 6S0036.F	680001 - 680036		*1
設定値メモリ7	7S0001.0 - 7S0036.F	780001 - 780036		*1

*1 ビット書込みを行うと、いったん表示器が接続機器の該当するワードアドレスを読込み、読込んだ ワードアドレスにビットを立てて接続機器に戻します。表示器が接続機器のデータを読込んで返す 間に、そのワードアドレスを接続機器で変更すると、正しいデータが書込めない場合があります。

MEMO ・調節器で使用できるシステムエリア設定は読込みエリアサイズのみです。読込みエ リアサイズについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専用エリア)」

• 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

^②「表記のルール」

6.3 JC*-13A、JCS-23A、GCS-300、FCL-13A、FIR-201-M

____ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	16 bits	備考
データ項目	0001.0 - 00A3.F	0001 - 00A3	[H/L]	*1

*1 ビット書込みを行うと、いったん表示器が接続機器の該当するワードアドレスを読込み、読込んだ ワードアドレスにビットを立てて接続機器に戻します。表示器が接続機器のデータを読込んで返す 間に、そのワードアドレスを接続機器で変更すると、正しいデータが書込めない場合があります。

MEMO	•	調節器で使用できるシステムエリア設定は読込みエリアサイズのみです。読込みエ
		リアサイズについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専 用エリア)」

• 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

「愛」「表記のルール」

6.4 JCS-33A、JCR-33A、JCD-33A、JCM-33A、ACS-13A、NCL-13A、 DCL-33A、JIR-301-M

_____ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	16 bits	備考
データ項目	0001.0 - 00A1.F	0001 - 00A1	[H/L]	*1

*1 ビット書込みを行うと、いったん表示器が接続機器の該当するワードアドレスを読込み、読込んだ ワードアドレスにビットを立てて接続機器に戻します。表示器が接続機器のデータを読込んで返す 間に、そのワードアドレスを接続機器で変更すると、正しいデータが書込めない場合があります。

MEMO• 調節器で使用できるシステムエリア設定は読込みエリアサイズのみです。読込みエ リアサイズについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専用エリア)」

• 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

「愛」「表記のルール」

6.5 JCL-33A

____ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	16 bits	備考
データ項目	0001.0 - 1191.F	0001 - 1191	[H/L]	*1

*1 ビット書込みを行うと、いったん表示器が接続機器の該当するワードアドレスを読込み、読込んだ ワードアドレスにビットを立てて接続機器に戻します。表示器が接続機器のデータを読込んで返す 間に、そのワードアドレスを接続機器で変更すると、正しいデータが書込めない場合があります。

MEMO• 調節器で使用できるシステムエリア設定は読込みエリアサイズのみです。読込みエ リアサイズについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専 用エリア)」

• 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

「『「表記のルール」

6.6 PCD-33A

レーロ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	16 bits	備考
データ項目	0001.0 - 1992.F	0001 - 1992	[H/L]	*1

*1 ビット書込みを行うと、いったん表示器が接続機器の該当するワードアドレスを読込み、読込んだ ワードアドレスにビットを立てて接続機器に戻します。表示器が接続機器のデータを読込んで返す 間に、そのワードアドレスを接続機器で変更すると、正しいデータが書込めない場合があります。

MEMO• 調節器で使用できるシステムエリア設定は読込みエリアサイズのみです。読込みエ リアサイズについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専用エリア)」

• 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

^{②予}「表記のルール」

6.7 PC-900

レーはシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	16 bits	備考
データ項目	0001.0 - 7901.F	0001 - 7901	[H/L]	*1

*1 ビット書込みを行うと、いったん表示器が接続機器の該当するワードアドレスを読込み、読込んだ ワードアドレスにビットを立てて接続機器に戻します。表示器が接続機器のデータを読込んで返す 間に、そのワードアドレスを接続機器で変更すると、正しいデータが書込めない場合があります。

MEMO• 調節器で使用できるシステムエリア設定は読込みエリアサイズのみです。読込みエ リアサイズについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専用エリア)」

• 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

6.8 ACD-13A、ACR-13A

レーレー はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	16 bits	備考
データ項目	0001.0 - 2057.F	0001 - 2057	[H/L]	*1

*1 ビット書込みを行うと、いったん表示器が接続機器の該当するワードアドレスを読込み、読込んだ ワードアドレスにビットを立てて接続機器に戻します。表示器が接続機器のデータを読込んで返す 間に、そのワードアドレスを接続機器で変更すると、正しいデータが書込めない場合があります。

MEMO• 調節器で使用できるシステムエリア設定は読込みエリアサイズのみです。読込みエ リアサイズについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専用エリア)」

• 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

^{③予}「表記のルール」

6.9 BCD2R00-06、BCR2R00-06

____ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	16 bits	備考
データ項目	0001.00 - 101A.F	0001 - 101A	[H/L]	*1

*1 ビット書込みを行うと、いったん表示器が接続機器の該当するワードアドレスを読込み、読込んだ ワードアドレスにビットを立てて接続機器に戻します。表示器が接続機器のデータを読込んで返す 間に、そのワードアドレスを接続機器で変更すると、正しいデータが書込めない場合があります。

MEMO• 調節器で使用できるシステムエリア設定は読込みエリアサイズのみです。読込みエ リアサイズについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専用エリア)」

• 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

6.10 BCS2R00-06

レーロ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	16 bits	備考
データ項目	0001.0 - 101A.F	0001 - 101A	[H/L]	*1

*1 ビット書込みを行うと、いったん表示器が接続機器の該当するワードアドレスを読込み、読込んだ ワードアドレスにビットを立てて接続機器に戻します。表示器が接続機器のデータを読込んで返す 間に、そのワードアドレスを接続機器で変更すると、正しいデータが書込めない場合があります。

MEMO• 調節器で使用できるシステムエリア設定は読込みエリアサイズのみです。読込みエ リアサイズについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専用エリア)」

• 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

^{「②予}「表記のルール」

6.11 PCA1

□ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	16 bits	備考
データ項目	0001.0 - 7F01.F	0001 - 7F01	[H/L]	*1

*1 ビット書込みを行うと、いったん表示器が接続機器の該当するワードアドレスを読込み、読込んだ ワードアドレスにビットを立てて接続機器に戻します。表示器が接続機器のデータを読込んで返す 間に、そのワードアドレスを接続機器で変更すると、正しいデータが書込めない場合があります。

MEMO• 調節器で使用できるシステムエリア設定は読込みエリアサイズのみです。読込みエ リアサイズについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専用エリア)」

• 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

6.12 PCB1

レーロ はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	16 bits	備考
データ項目	0001.00 - 900D.F	0001 - 900D	[H/L]	*1

*1 ビット書込みを行うと、いったん表示器が接続機器の該当するワードアドレスを読込み、読込んだ ワードアドレスにビットを立てて接続機器に戻します。表示器が接続機器のデータを読込んで返す 間に、そのワードアドレスを接続機器で変更すると、正しいデータが書込めない場合があります。

MEMO• 調節器で使用できるシステムエリア設定は読込みエリアサイズのみです。読込みエ リアサイズについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照:GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア(ダイレクトアクセス方式専用エリア)」

• 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

7 デバイスコードとアドレスコード

デバイスコードとアドレスコードはデータ表示器などのアドレスタイプで「デバイスタイプ&アドレス」を設定している場合に使用します。

デバイス	デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
データ項目	-	0000	ワードアドレス
設定値メモリ1	18	0001	ワードアドレス
設定値メモリ2	28	0002	ワードアドレス
設定値メモリ3	38	0003	ワードアドレス
設定値メモリ4	4S	0004	ワードアドレス
設定値メモリ5	5S	0005	ワードアドレス
設定値メモリ6	6S	0006	ワードアドレス
設定値メモリ7	7S	0007	ワードアドレス
チャンネル1	1CH	0011	ワードアドレス
チャンネル2	2CH	0012	ワードアドレス
チャンネル3	3CH	0013	ワードアドレス
チャンネル4	4CH	0014	ワードアドレス
チャンネル5	5CH	0015	ワードアドレス
チャンネル6	6CH	0016	ワードアドレス
チャンネル7	7CH	0017	ワードアドレス
チャンネル8	8CH	0018	ワードアドレス
チャンネル9	9CH	0019	ワードアドレス
チャンネル 10	10CH	001A	ワードアドレス
チャンネル 11	11CH	001B	ワードアドレス
チャンネル 12	12CH	001C	ワードアドレス
チャンネル 13	13CH	001D	ワードアドレス
チャンネル 14	14CH	001E	ワードアドレス
チャンネル 15	15CH	001F	ワードアドレス
チャンネル 16	16CH	0020	ワードアドレス
チャンネル 17	17CH	0021	ワードアドレス
チャンネル 18	18CH	0022	ワードアドレス
チャンネル 19	19CH	0023	ワードアドレス
チャンネル20	20CH	0024	ワードアドレス

8 エラーメッセージ

エラーメッセージは表示器の画面上に「番号:機器名:エラーメッセージ(エラー発生箇所)」のよう に表示されます。それぞれの内容は以下のとおりです。

項目	内容	
番号	エラー番号	
機器名	エラーが発生した接続機器の名称。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器 の名称です。(初期値 [PLC1])	
エラーメッセージ	発生したエラーに関するメッセージを表示します。	
エラー発生箇所	エラーが発生した接続機器の IP アドレスやデバイスアドレス、接続機器から受 信したエラーコードを表示します。 MEMO • IP アドレスは「IP アドレス (10 進数):MAC アドレス (16 進数)」のように表示 されます。 • デバイスアドレスは「アドレス:デバイスアドレス」のように表示されます。 • 受信エラーコードは「10 進数 [16 進数]」のように表示されます。	

エラーメッセージの表示例

「RHAA035:PLC1: 書込み要求でエラー応答を受信しました (受信エラーコード :2[02H])」

МЕМО	 受信したエラーコードの詳細は、接続機器のマニュアルを参照してください。 	
	 ドライバ共通のエラーメッセージについては「保守/トラブル解決ガイド」の「表 	
	示器で表示されるエラー」を参照してください。	

■ ドライバ固有のエラーコード

エラーコードは16進数1バイトで構成されます。

エラー コード	エラー名	原因
30	原因不明エラー	原因不明エラー 復旧可能な問題(パリティエラーなど)が起きた時に 発生するエラーです。コマンド再送によって復旧しま す。
31	存在しないコマンドの場合	存在しないコマンドの場合
33	設定値の範囲を超えた場合	設定値の範囲を超えた場合
34	設定できない状態(AT 実行中および電 源投入時のウォームアップ中)の場合	設定できない状態(AT 実行中および電源投入時の ウォームアップ中)の場合
35	キー操作による設定モード中の場合	キー操作による設定モード中の場合