

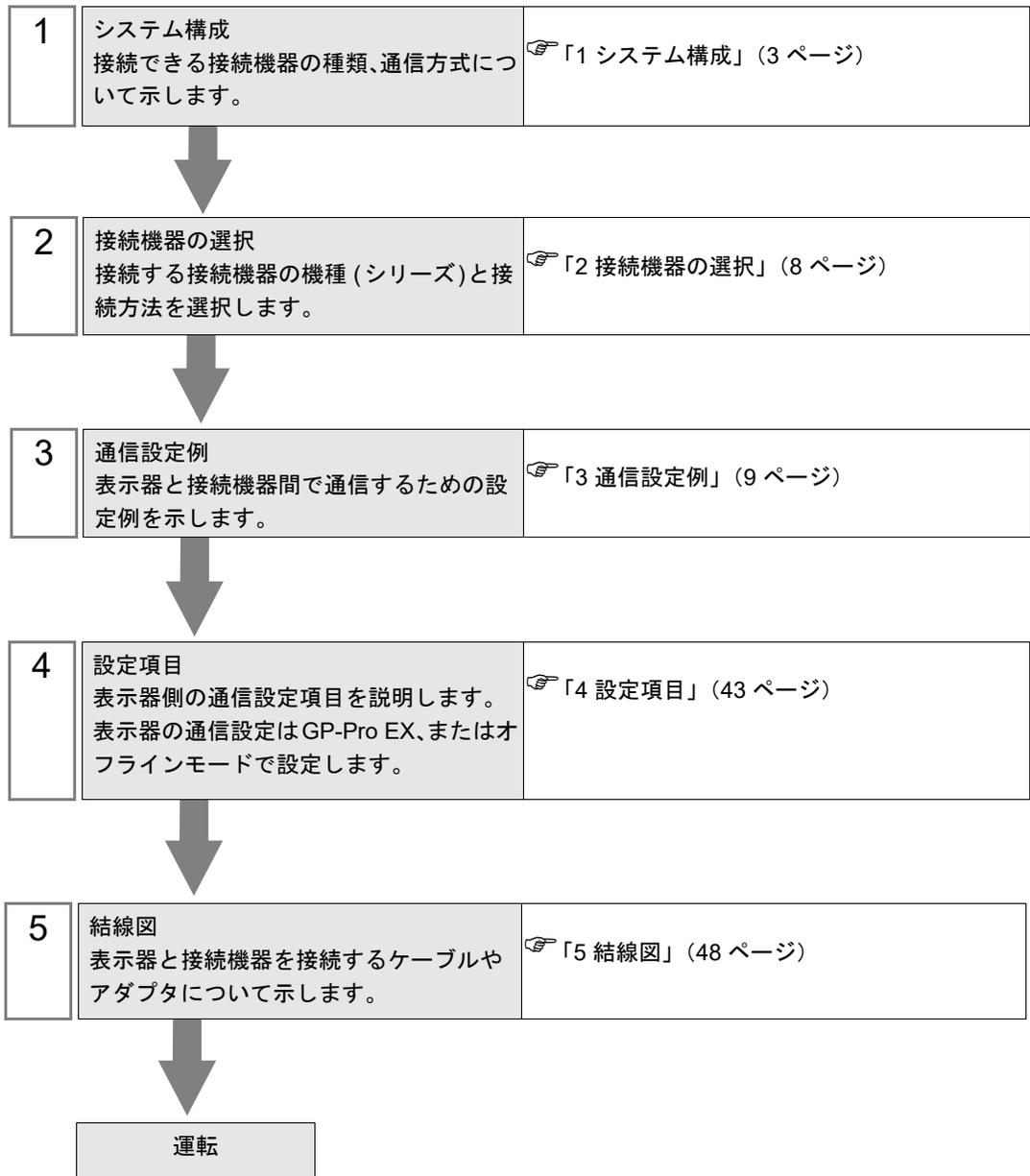
# XGT/XGB シリーズ Cnet ドライバ

1	システム構成.....	3
2	接続機器の選択.....	8
3	通信設定例.....	9
4	設定項目.....	43
5	結線図.....	48
6	使用可能デバイス.....	75
7	デバイスコードとアドレスコード.....	77
8	エラーメッセージ.....	79

## はじめに

本書は表示器と接続機器 (対象 PLC) を接続する方法について説明します。

本書では接続方法を以下の順に説明します。



# 1 システム構成

LS ELECTRIC (株) 製接続機器と表示器を接続する場合のシステム構成を示します。

シリーズ	CPU <sup>*1</sup>	リンク I/F	通信方式	設定例	結線図
XGT	XGK-CPUE XGK-CPUS XGK-CPUA XGK-CPUH XGK-CPUU	XGL-C22A 上の CH1 ポート	RS232C	「設定例 1」 (9 ページ)	「結線図 1」 (48 ページ)
		XGL-C22A 上の CH2 ポート	RS232C	「設定例 2」 (11 ページ)	「結線図 1」 (48 ページ)
		XGL-C42A 上の CH1 ポート	RS422/485 (4 線式)	「設定例 3」 (13 ページ)	「結線図 2」 (51 ページ)
		XGL-C42A 上の CH1 ポート	RS422/485 (2 線式)	「設定例 5」 (17 ページ)	「結線図 3」 (59 ページ)
		XGL-C42A 上の CH2 ポート	RS422/485 (4 線式)	「設定例 4」 (15 ページ)	「結線図 2」 (51 ページ)
		XGL-C42A 上の CH2 ポート	RS422/485 (2 線式)	「設定例 6」 (19 ページ)	「結線図 3」 (59 ページ)
		XGL-CH2A 上の CH1 ポート	RS232C	「設定例 1」 (9 ページ)	「結線図 1」 (48 ページ)
		XGL-CH2A 上の CH2 ポート	RS422/485 (4 線式)	「設定例 4」 (15 ページ)	「結線図 2」 (51 ページ)
		XGL-CH2A 上の CH2 ポート	RS422/485 (2 線式)	「設定例 6」 (19 ページ)	「結線図 3」 (59 ページ)
	XGI-CPUU XGI-CPUH XGI-CPUS XGI-CPUE XGI-CPUU/D XGI-CPUUN	XGL-C22A 上の CH1 ポート	RS232C	「設定例 12」 (31 ページ)	「結線図 1」 (48 ページ)
		XGL-C22A 上の CH2 ポート	RS232C	「設定例 13」 (33 ページ)	「結線図 1」 (48 ページ)
		XGL-C42A 上の CH1 ポート	RS422/485 (4 線式)	「設定例 14」 (35 ページ)	「結線図 2」 (51 ページ)
		XGL-C42A 上の CH1 ポート	RS422/485 (2 線式)	「設定例 16」 (39 ページ)	「結線図 3」 (59 ページ)
		XGL-C42A 上の CH2 ポート	RS422/485 (4 線式)	「設定例 15」 (37 ページ)	「結線図 2」 (51 ページ)
		XGL-C42A 上の CH2 ポート	RS422/485 (2 線式)	「設定例 17」 (41 ページ)	「結線図 3」 (59 ページ)
		XGL-CH2A 上の CH1 ポート	RS232C	「設定例 12」 (31 ページ)	「結線図 1」 (48 ページ)
		XGL-CH2A 上の CH2 ポート	RS422/485 (4 線式)	「設定例 15」 (37 ページ)	「結線図 2」 (51 ページ)
		XGL-CH2A 上の CH2 ポート	RS422/485 (2 線式)	「設定例 17」 (41 ページ)	「結線図 3」 (59 ページ)

シリーズ	CPU <sup>*1</sup>	リンク I/F	通信方式	設定例	結線図
XGB	XBM-DR**S XBM-DN**S XBC-DR**H XBC-DN**H	CPU 上の CH1 ポート	RS232C	「設定例 7」 (21 ページ)	「結線図 4」 (66 ページ)
		CPU 上の CH2 ポート	RS422/485 (2 線式)	「設定例 8」 (23 ページ)	「結線図 5」 (68 ページ)
		XBL-C21A	RS232C	「設定例 9」 (25 ページ)	「結線図 1」 (48 ページ)
		XBL-C41A	RS422/485 (4 線式)	「設定例 10」 (27 ページ)	「結線図 2」 (51 ページ)
		XBL-C41A	RS422/485 (2 線式)	「設定例 11」 (29 ページ)	「結線図 3」 (59 ページ)

\*1 リンク I/F モジュールを使用するには以下のバージョンの CPU が必要です。

XGK : V2.0 以降

XGI : V2.1 以降

XBM : V3.03 以降

XBC H タイプ : V2.02 以降

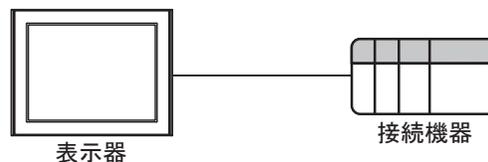
XBC S タイプ : V1.1 以降

#### MEMO

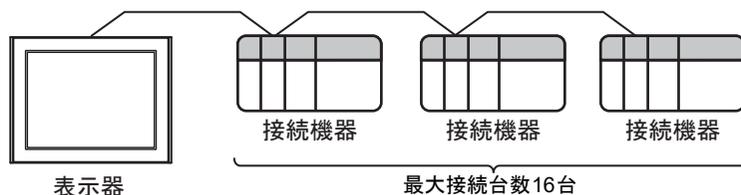
- CPU とリンク I/F のバージョンの組み合わせは接続機器メーカーに確認してください。サポート外のバージョンを使用した場合、一部機能が正常に動作しない可能性があります。バージョンはそれぞれのユニットのラベルまたはメーカー製ソフトウェアで確認してください。

## ■ 接続構成

- 1:1 接続



- 1:n 接続



## ■ IPC の COM ポートについて

接続機器と IPC を接続する場合、使用できる COM ポートはシリーズと通信方式によって異なります。詳細は IPC のマニュアルを参照してください。

### 使用可能ポート

シリーズ	使用可能ポート		
	RS-232C	RS-422/485(4 線式)	RS-422/485(2 線式)
PS-2000B	COM1 <sup>*1</sup> 、COM2、COM3 <sup>*1</sup> 、COM4	-	-
PS-3450A、PS-3451A、PS3000-BA、PS3001-BD	COM1、COM2 <sup>*1*2</sup>	COM2 <sup>*1*2</sup>	COM2 <sup>*1*2</sup>
PS-3650A(T41 機種)、PS-3651A(T41 機種)	COM1 <sup>*1</sup>	-	-
PS-3650A(T42 機種)、PS-3651A(T42 機種)	COM1 <sup>*1*2</sup> 、COM2	COM1 <sup>*1*2</sup>	COM1 <sup>*1*2</sup>
PS-3700A (Pentium®4-M)、PS-3710A	COM1 <sup>*1</sup> 、COM2 <sup>*1</sup> 、COM3 <sup>*2</sup> 、COM4	COM3 <sup>*2</sup>	COM3 <sup>*2</sup>
PS-3711A	COM1 <sup>*1</sup> 、COM2 <sup>*2</sup>	COM2 <sup>*2</sup>	COM2 <sup>*2</sup>
PS4000 <sup>*3</sup>	COM1、COM2	-	-
PL3000	COM1 <sup>*1*2</sup> 、COM2 <sup>*1</sup> 、COM3、COM4	COM1 <sup>*1*2</sup>	COM1 <sup>*1*2</sup>
PE-4000B Atom N270	COM1、COM2	-	-
PE-4000B Atom N2600	COM1、COM2	COM3 <sup>*4</sup> 、COM4 <sup>*4</sup> 、COM5 <sup>*4</sup> 、COM6 <sup>*4</sup>	COM3 <sup>*4</sup> 、COM4 <sup>*4</sup> 、COM5 <sup>*4</sup> 、COM6 <sup>*4</sup>
PS5000 (スリムパネルタイプ Core i3 モデル) <sup>*5 *6</sup>	COM1、COM2 <sup>*4</sup>	COM2 <sup>*4</sup>	COM2 <sup>*4</sup>
PS5000 (スリムパネルタイプ Atom モデル) <sup>*5 *6</sup>	COM1、COM2 <sup>*7</sup>	COM2 <sup>*7</sup>	COM2 <sup>*7</sup>
PS5000 (耐環境パネルタイプ) <sup>*8</sup>	COM1	-	-
PS5000 (モジュラータイプ PFXPU/PFXPP) <sup>*5 *6</sup> PS5000 (モジュラータイプ PFXPL2B5-6)	COM1 <sup>*7</sup>	COM1 <sup>*7</sup>	COM1 <sup>*7</sup>
PS5000 (モジュラータイプ PFXPL2B1-4)	COM1、COM2 <sup>*7</sup>	COM2 <sup>*7</sup>	COM2 <sup>*7</sup>
PS6000 (アドバンスドボックス) PS6000 (スタンダードボックス)	COM1 <sup>*9</sup>	*10	*10
PS6000 (ベーシックボックス)	COM1 <sup>*9</sup>	COM1 <sup>*9</sup>	COM1 <sup>*9</sup>

\*1 RI/5V を切替えることができます。IPC の切替えスイッチで切替えてください。

\*2 通信方式をディップスイッチで設定する必要があります。使用する通信方式に合わせて、以下のように設定してください。

- \*3 拡張スロットに搭載した COM ポートと接続機器を通信させる場合、通信方式は RS-232C のみサポートします。ただし、COM ポートの仕様上、ER(DTR/CTS) 制御はできません。接続機器との接続には自作ケーブルを使用し、ピン番号 1、4、6、9 には何も接続しないでください。ピン配列は IPC のマニュアルを参照してください。
- \*4 通信方式を BIOS で設定する必要があります。BIOS の詳細は IPC のマニュアルを参照してください。
- \*5 RS-232C/422/485 インターフェイスモジュールと接続機器を通信させる場合、IPC(RS-232C) または PS5000(RS-422/485) の結線図を使用してください。ただし PFXZPBMPR42P2 をフロー制御なしの RS-422/485(4 線式) として使用する場合は 7.RTS+ と 8.CTS+、6.RTS- と 9.CTS- を接続してください。  
接続機器との接続で RS-422/485 通信を使用するときには通信速度を落として送信ウェイトを増やすことが必要な場合があります。
- \*6 RS-232C/422/485 インターフェイスモジュールで RS-422/485 通信を使用するにはディップスイッチの設定が必要です。サポート専用サイトの「よくある質問」(FAQ) を参照してください。  
(<http://www.pro-face.com/trans/ja/manual/1001.html>)

項目	FAQ ID
PFXZPBMPR42P2のRS422/485切り替え方法	FA263858
PFXZPBMPR42P2の終端抵抗設定	FA263974
PFXZPBMPR44P2のRS422/485切り替え方法	FA264087
PFXZPBMPR44P2の終端抵抗設定	FA264088

- \*7 通信方式をディップスイッチで設定する必要があります。ディップスイッチの詳細は IPC のマニュアルを参照してください。  
ボックス Atom には RS-232C、RS-422/485 モードを設定するスイッチがありません。通信方式は BIOS で設定してください。
- \*8 接続機器との接続には自作ケーブルを使用し、表示器側のコネクタを M12 A コード 8 ピン (ソケット) に読み替えてください。ピン配列は結線図に記載している内容と同じです。M12 A コードのコネクタには PFXZPSCNM122 を使用してください。
- \*9 本体上の COM1 以外に、オプションインターフェイス上の COM ポートを使用することもできます。
- \*10 拡張スロットにオプションインターフェイスを取り付ける必要があります。

## ディップスイッチの設定 (PL3000/PS3000 シリーズ)

### RS-232C

ディップスイッチ	設定値	設定内容
1	OFF*1	予約 (常時 OFF)
2	OFF	通信方式 : RS-232C
3	OFF	
4	OFF	SD(TXD) の出力モード : 常に出力
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω) : なし
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω) : なし
7	OFF	SDA(TXA) と RDA(RXA) の短絡 : しない
8	OFF	SDB(TXB) と RDB(RXB) の短絡 : しない

ディップスイッチ	設定値	設定内容
9	OFF	RS(RTS) 自動制御モード：無効
10	OFF	

\*1 PS-3450A、PS-3451A、PS3000-BA、PS3001-BD を使用する場合のみ設定値を ON にする必要があります。

## RS-422/485 (4 線式)

ディップスイッチ	設定値	設定内容
1	OFF	予約 (常時 OFF)
2	ON	通信方式：RS-422/485
3	ON	
4	OFF	SD(TXD) の出力モード：常に出力
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω)：なし
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω)：なし
7	OFF	SDA(TXA) と RDA(RXA) の短絡：しない
8	OFF	SDB(TXB) と RDB(RXB) の短絡：しない
9	OFF	RS(RTS) 自動制御モード：無効
10	OFF	

## RS-422/485 (2 線式)

ディップスイッチ	設定値	設定内容
1	OFF	予約 (常時 OFF)
2	ON	通信方式：RS-422/485
3	ON	
4	OFF	SD(TXD) の出力モード：常に出力
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω)：なし
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω)：なし
7	ON	SDA(TXA) と RDA(RXA) の短絡：する
8	ON	SDB(TXB) と RDB(RXB) の短絡：する
9	ON	RS(RTS) 自動制御モード：有効
10	ON	

## 2 接続機器の選択

表示器と接続する接続機器を選択します。



設定項目	設定内容
接続機器数	設定するシリーズ数を「1～4」で入力します。
メーカー	接続する接続機器のメーカーを選択します。「LS ELECTRIC (株)」を選択します。
シリーズ	接続する接続機器の機種 (シリーズ) と接続方法を選択します。「XGT/XGB シリーズ Cnet」を選択します。 「XGT/XGB シリーズ Cnet」で接続できる接続機器はシステム構成で確認してください。 ☞ 「1 システム構成」 (3 ページ)
ポート	接続機器と接続する表示器のポートを選択します。
システムエリアを使用する	表示器のシステムデータエリアと接続機器のデバイス (メモリ) を同期させる場合にチェックします。同期させた場合、接続機器のラダープログラムで表示器の表示を切り替えたりウィンドウを表示させることができます。 参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア (ダイレクトアクセス方式専用エリア)」 この設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードでも設定できます。 参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「システム設定 [ 本体設定 ] - [ システムエリア設定 ] の設定ガイド」 参照 : 保守 / トラブル解決ガイド「本体設定 - システムエリア設定」

### 3 通信設定例

(株) デジタルが推奨する表示器と接続機器の通信設定例を示します。

#### 3.1 設定例 1

##### ■ GP-ProEX の設定

###### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリックします。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー LS ELECTRIC(株) シリーズ XGT/XGB シリーズ Cnet ポート COM1

文字列データモード 2 [変更](#)

通信設定

通信方式  RS232C  RS422/485(2線式)  RS422/485(4線式)

通信速度 38400

データ長  7  8

パリティ  なし  偶数  奇数

ストップビット  1  2

フロー制御  なし  ER(DTR/CTS)  XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC  RI  VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台 [機器を追加](#)

No	機器名	設定
1	PLC1	シリーズ=XGT(XGK)号機 No=0

[間接機器追加](#)

###### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

シリーズ XGT(XGK)

号機 No. 0

[初期設定](#)

[OK\(O\)](#) [キャンセル](#)

## ■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS ELECTRIC (株) 製設定ツール (XG-PD Editor) で行います。  
詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 オフラインの状態です [Standard settings] タブから使用するモジュールが接続されているベースとスロットを選択し、[Communication Module Settings] ダイアログボックスを表示します。
- 3 [Type] から「Cnet」を選択し、[OK] をクリックします。
- 4 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 5 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 6 [Standard settings] タブから [Cnet] をダブルクリックし、[Standard Settings-Cnet] ダイアログボックスを表示します。
- 7 [Channel 1] の設定項目を以下のように設定し、[OK] をクリックします。

設定項目	設定値
Type	RS232C
Speed	38400
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE
Modem Type	Null Modem
Station	0
Active mode	XGT server

- 8 [Online] メニューから [Write Parameter] を選択し、[Write Parameter] ダイアログボックスを表示します。
- 9 使用するモジュールを選択し、[OK] をクリックします。
- 10 [Online] メニューから [Reset] を選択します。

## 3.2 設定例 2

### ■ GP-ProEX の設定

#### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリックします。

接続機器1

概要 接続機器変更

メーカー LS ELECTRIC(株) シリーズ XGT/XGB シリーズ Cnet ポート COM1

文字列データモード 2 [変更](#)

通信設定

通信方式  RS232C  RS422/485(2線式)  RS422/485(4線式)

通信速度 38400

データ長  7  8

パリティ  なし  偶数  奇数

ストップビット  1  2

フロー制御  なし  ER(DTR/CTS)  XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC  RI  VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台 [機器を追加](#)

No	機器名	設定	間接機器追加
1	PLC1	シリーズ=XGT(XGK)号機 No=0	

#### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

シリーズ XGT(XGK)

号機 No. 0

[初期設定](#)

[OK\(O\)](#) [キャンセル](#)

## ■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS ELECTRIC (株) 製設定ツール (XG-PD Editor) で行います。  
詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 オフラインの状態です [Standard settings] タブから使用するモジュールが接続されているベースとスロットを選択し、[Communication Module Settings] ダイアログボックスを表示します。
- 3 [Type] から「Cnet」を選択し、[OK] をクリックします。
- 4 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 5 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 6 [Standard settings] タブから [Cnet] をダブルクリックし、[Standard Settings-Cnet] ダイアログボックスを表示します。
- 7 [Channel 2] の設定項目を以下のように設定し、[OK] をクリックします。

設定項目	設定値
Type	RS232C
Speed	38400
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE
Modem Type	Null Modem
Station	0
Active mode	XGT server

- 8 [Online] メニューから [Write Parameter] を選択し、[Write Parameter] ダイアログボックスを表示します。
- 9 使用するモジュールを選択し、[OK] をクリックします。
- 10 [Online] メニューから [Reset] を選択します。

### 3.3 設定例 3

#### ■ GP-ProEX の設定

##### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリックします。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー LS ELECTRIC(株) シリーズ XGT/XGB シリーズ Cnet ポート COM1

文字列データモード 2 [変更](#)

通信設定

通信方式  RS232C  RS422/485(2線式)  RS422/485(4線式)

通信速度 38400

データ長  7  8

パリティ  なし  偶数  奇数

ストップビット  1  2

フロー制御  なし  ER(DTR/CTS)  XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC  RI  VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台 [機器を追加](#)

No	機器名	設定	間接機器追加
1	PLC1	シリーズ=XGT(XGK)号機 No=0	

#### MEMO

- 使用するリンクユニットが O/S バージョン V2.3 未満の場合は送信ウェイトを 1ms 以上に設定する必要があります。

##### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

シリーズ XGT(XGK)

号機 No. 0

[初期設定](#)

[OK\(O\)](#) [キャンセル](#)

## ■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS ELECTRIC (株) 製設定ツール (XG-PD Editor) で行います。  
詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 オフラインの状態です [Standard settings] タブから使用するモジュールが接続されているベースとスロットを選択し、[Communication Module Settings] ダイアログボックスを表示します。
- 3 [Type] から「Cnet」を選択し、[OK] をクリックします。
- 4 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 5 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 6 [Standard settings] タブから [Cnet] をダブルクリックし、[Standard Settings-Cnet] ダイアログボックスを表示します。
- 7 [Channel 1] の設定項目を以下のように設定し、[OK] をクリックします。

設定項目	設定値
Type	RS485
Speed	38400
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE
Modem Type	Null Modem
Station	0
Active mode	XGT server

- 8 [Online] メニューから [Write Parameter] を選択し、[Write Parameter] ダイアログボックスを表示します。
- 9 使用するモジュールを選択し、[OK] をクリックします。
- 10 [Online] メニューから [Reset] を選択します。

## 3.4 設定例 4

### ■ GP-ProEX の設定

#### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリックします。

#### MEMO

- 使用するリンクユニットが O/S バージョン V2.3 未満の場合は送信ウェイトを 1ms 以上に設定する必要があります。

#### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

## ■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS ELECTRIC (株) 製設定ツール (XG-PD Editor) で行います。  
詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 オフラインの状態です [Standard settings] タブから使用するモジュールが接続されているベースとスロットを選択し、[Communication Module Settings] ダイアログボックスを表示します。
- 3 [Type] から「Cnet」を選択し、[OK] をクリックします。
- 4 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 5 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 6 [Standard settings] タブから [Cnet] をダブルクリックし、[Standard Settings-Cnet] ダイアログボックスを表示します。
- 7 [Channel 2] の設定項目を以下のように設定し、[OK] をクリックします。

設定項目	設定値
Type	RS485
Speed	38400
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE
Modem Type	Null Modem
Station	0
Active mode	XGT server

- 8 [Online] メニューから [Write Parameter] を選択し、[Write Parameter] ダイアログボックスを表示します。
- 9 使用するモジュールを選択し、[OK] をクリックします。
- 10 [Online] メニューから [Reset] を選択します。

## 3.5 設定例 5

### ■ GP-ProEX の設定

#### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリックします。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー LS ELECTRIC(株) シリーズ XGT/XGB シリーズ Cnet ポート COM1

文字列データモード 2 [変更](#)

通信設定

通信方式  RS232C  RS422/485(2線式)  RS422/485(4線式)

通信速度 38400

データ長  7  8

パリティ  なし  偶数  奇数

ストップビット  1  2

フロー制御  なし  ER(DTR/CTS)  XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC  RI  VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台 [機器を追加](#)

No	機器名	設定	間接機器追加
1	PLC1	シリーズ=XGT(XGK)号機 No=0	

#### MEMO

- 使用するリンクユニットが O/S バージョン V2.3 未満の場合は送信ウェイトを 1ms 以上に設定する必要があります。

#### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

シリーズ XGT(XGK)

号機 No. 0

[初期設定](#)

[OK\(O\)](#) [キャンセル](#)

## ■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS ELECTRIC (株) 製設定ツール (XG-PD Editor) で行います。  
詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 オフラインの状態です [Standard settings] タブから使用するモジュールが接続されているベースとスロットを選択し、[Communication Module Settings] ダイアログボックスを表示します。
- 3 [Type] から「Cnet」を選択し、[OK] をクリックします。
- 4 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 5 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 6 [Standard settings] タブから [Cnet] をダブルクリックし、[Standard Settings-Cnet] ダイアログボックスを表示します。
- 7 [Channel 1] の設定項目を以下のように設定し、[OK] をクリックします。

設定項目	設定値
Type	RS485
Speed	38400
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE
Modem Type	Null Modem
Station	0
Active mode	XGT server

- 8 [Online] メニューから [Write Parameter] を選択し、[Write Parameter] ダイアログボックスを表示します。
- 9 使用するモジュールを選択し、[OK] をクリックします。
- 10 [Online] メニューから [Reset] を選択します。

## 3.6 設定例 6

### ■ GP-ProEX の設定

#### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリックします。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー LS ELECTRIC(株) シリーズ XGT/XGB シリーズ Cnet ポート COM1

文字列データモード 2 [変更](#)

通信設定

通信方式  RS232C  RS422/485(2線式)  RS422/485(4線式)

通信速度 38400

データ長  7  8

パリティ  なし  偶数  奇数

ストップビット  1  2

フロー制御  なし  ER(DTR/CTS)  XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC  RI  VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台 [機器を追加](#)

No.	機器名	設定
1	PLC1	シリーズ=XGT(XGK)号機 No=0

[間接機器追加](#)

#### MEMO

- 使用するリンクユニットが O/S バージョン V2.3 未満の場合は送信ウェイトを 1ms 以上に設定する必要があります。

#### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

シリーズ XGT(XGK)

号機 No. 0

[初期設定](#)

[OK\(O\)](#) [キャンセル](#)

## ■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS ELECTRIC (株) 製設定ツール (XG-PD Editor) で行います。  
詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 オフラインの状態ですら [Standard settings] タブから使用するモジュールが接続されているベースとスロットを選択し、[Communication Module Settings] ダイアログボックスを表示します。
- 3 [Type] から「Cnet」を選択し、[OK] をクリックします。
- 4 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 5 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 6 [Standard settings] タブから [Cnet] をダブルクリックし、[Standard Settings-Cnet] ダイアログボックスを表示します。
- 7 [Channel 2] の設定項目を以下のように設定し、[OK] をクリックします。

設定項目	設定値
Type	RS485
Speed	38400
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE
Modem Type	Null Modem
Station	0
Active mode	XGT server

- 8 [Online] メニューから [Write Parameter] を選択し、[Write Parameter] ダイアログボックスを表示します。
- 9 使用するモジュールを選択し、[OK] をクリックします。
- 10 [Online] メニューから [Reset] を選択します。

## 3.7 設定例 7

### ■ GP-ProEX の設定

#### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリックします。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー LS ELECTRIC(株) シリーズ XGT/XGB シリーズ Cnet ポート COM1

文字列データモード 2 [変更](#)

通信設定

通信方式  RS232C  RS422/485(2線式)  RS422/485(4線式)

通信速度 38400

データ長  7  8

パリティ  なし  偶数  奇数

ストップビット  1  2

フロー制御  なし  ER(DTR/CTS)  XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC  RI  VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台 [機器を追加](#)

No.	機器名	設定	間接機器 追加
1	PLC1	シリーズ=XGB;号機 No.=0	

#### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

シリーズ XGB

号機 No. 0

[初期設定](#)

[OK\(O\)](#) [キャンセル](#)

## ■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS ELECTRIC (株) 製設定ツール (XG-PD Editor) で行います。  
詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [File] メニューから [New File] を選択して XGB 用プロジェクトを生成します。

### MEMO

- [Open from PLC...] を選択して接続機器からプロジェクトを読み出すこともできます。

- 3 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 4 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 5 [Standard settings] タブから [Embedded Cnet] をダブルクリックし、[Standard Settings-Cnet] ダイアログボックスを表示します。
- 6 [Channel 1] の設定項目を以下のように設定し、[OK] をクリックします。

設定項目	設定値
Type	RS232C
Speed	38400
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE
Modem Type	Null Modem
Station	0
Active mode	XGT server

- 7 [Online] メニューから [Write Parameter] を選択し、[Write Parameter] ダイアログボックスを表示します。
- 8 使用するモジュールを選択し、[OK] をクリックします。
- 9 [Online] メニューから [Reset] を選択します。

## 3.8 設定例 8

### ■ GP-ProEX の設定

#### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリックします。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー LS ELECTRIC(株) シリーズ XGT/XGB シリーズ Cnet ポート COM1

文字列データモード 2 [変更](#)

通信設定

通信方式  RS232C  RS422/485(2線式)  RS422/485(4線式)

通信速度 38400

データ長  7  8

パリティ  なし  偶数  奇数

ストップビット  1  2

フロー制御  なし  ER(DTR/CTS)  XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC  RI  VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台 [機器を追加](#)

No	機器名	設定	間接機器追加
1	PLC1	シリーズ=XGB,号機 No=0	

#### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

シリーズ XGB

号機 No. 0

[初期設定](#)

[OK\(O\)](#) [キャンセル](#)

## ■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS ELECTRIC (株) 製設定ツール (XG-PD Editor) で行います。  
詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [File] メニューから [New File] を選択して XGB 用プロジェクトを生成します。

### MEMO

- [Open from PLC...] を選択して接続機器からプロジェクトを読み出すこともできます。

- 3 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 4 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 5 [Standard settings] タブから [Embedded Cnet] をダブルクリックし、[Standard Settings-Cnet] ダイアログボックスを表示します。
- 6 [Channel 2] の設定項目を以下のように設定し、[OK] をクリックします。

設定項目	設定値
Type	RS485
Speed	38400
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE
Modem Type	Null Modem
Station	0
Active mode	XGT server

- 7 [Online] メニューから [Write Parameter] を選択し、[Write Parameter] ダイアログボックスを表示します。
- 8 使用するモジュールを選択し、[OK] をクリックします。
- 9 [Online] メニューから [Reset] を選択します。

## 3.9 設定例 9

### ■ GP-ProEX の設定

#### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリックします。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー LS ELECTRIC(株) シリーズ XGT/XGB シリーズ Cnet ポート COM1

文字列データモード 2 [変更](#)

通信設定

通信方式  RS232C  RS422/485(2線式)  RS422/485(4線式)

通信速度 38400

データ長  7  8

パリティ  なし  偶数  奇数

ストップビット  1  2

フロー制御  なし  ER(DTR/CTS)  XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC  RI  VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台 [機器を追加](#)

No	機器名	設定	間接機器追加
1	PLC1	シリーズ=XGB;号機 No=0	

#### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の ([設定])をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

シリーズ XGB

号機 No. 0

[初期設定](#)

[OK\(O\)](#) [キャンセル](#)

## ■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS ELECTRIC (株) 製設定ツール (XG-PD Editor) で行います。  
詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [File] メニューから [New File] を選択して XGB 用プロジェクトを生成します。

### MEMO

- [Open from PLC...] を選択して接続機器からプロジェクトを読み出すこともできます。

- 3 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 4 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 5 [Standard settings] タブから [Cnet] をダブルクリックし、[Standard Settings-Cnet] ダイアログボックスを表示します。
- 6 [Channel 2] の設定項目を以下のように設定し、[OK] をクリックします。

設定項目	設定値
Type	RS232C
Speed	38400
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE
Modem Type	Null Modem
Station	0
Active mode	XGT server

- 7 [Online] メニューから [Write Parameter] を選択し、[Write Parameter] ダイアログボックスを表示します。
- 8 使用するモジュールを選択し、[OK] をクリックします。
- 9 [Online] メニューから [Reset] を選択します。

### 3.10 設定例 10

#### ■ GP-ProEX の設定

##### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリックします。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー LS ELECTRIC(株) シリーズ XGT/XGB シリーズ Cnet ポート COM1

文字列データモード 2 [変更](#)

通信設定

通信方式  RS232C  RS422/485(2線式)  RS422/485(4線式)

通信速度 38400

データ長  7  8

パリティ  なし  偶数  奇数

ストップビット  1  2

フロー制御  なし  ER(DTR/CTS)  XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC  RI  VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台 [機器を追加](#)

No	機器名	設定	間接機器追加
1	PLC1	シリーズ=XGB,号機 No=0	

##### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

シリーズ XGB

号機 No. 0

[初期設定](#)

[OK\(O\)](#) [キャンセル](#)

## ■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS ELECTRIC (株) 製設定ツール (XG-PD Editor) で行います。  
詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [File] メニューから [New File] を選択して XGB 用プロジェクトを生成します。

### MEMO

- [Open from PLC...] を選択して接続機器からプロジェクトを読み出すこともできます。

- 3 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 4 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 5 [Standard settings] タブから [Cnet] をダブルクリックし、[Standard Settings-Cnet] ダイアログボックスを表示します。
- 6 [Channel 2] の設定項目を以下のように設定し、[OK] をクリックします。

設定項目	設定値
Type	RS485
Speed	38400
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE
Modem Type	Null Modem
Station	0
Active mode	XGT server

- 7 [Online] メニューから [Write Parameter] を選択し、[Write Parameter] ダイアログボックスを表示します。
- 8 使用するモジュールを選択し、[OK] をクリックします。
- 9 [Online] メニューから [Reset] を選択します。

### 3.11 設定例 11

#### ■ GP-ProEX の設定

##### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリックします。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー LS ELECTRIC(株) シリーズ XGT/XGB シリーズ Cnet ポート COM1

文字列データモード 2 [変更](#)

通信設定

通信方式  RS232C  RS422/485(2線式)  RS422/485(4線式)

通信速度 38400

データ長  7  8

パリティ  なし  偶数  奇数

ストップビット  1  2

フロー制御  なし  ER(DTR/CTS)  XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC  RI  VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台 [機器を追加](#)

No.	機器名	設定	間接機器 追加
1	PLC1	シリーズ=XGB;号機 No=0	

##### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

シリーズ XGB

号機 No. 0

[初期設定](#)

[OK\(O\)](#) [キャンセル](#)

## ■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS ELECTRIC (株) 製設定ツール (XG-PD Editor) で行います。  
詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [File] メニューから [New File] を選択して XGB 用プロジェクトを生成します。

### MEMO

- [Open from PLC...] を選択して接続機器からプロジェクトを読み出すこともできます。

- 3 [Online] メニューから [Connect] を選択します。
- 4 [Online] メニューから [Read IO Information] を選択します。
- 5 [Standard settings] タブから [Cnet] をダブルクリックし、[Standard Settings-Cnet] ダイアログボックスを表示します。
- 6 [Channel 2] の設定項目を以下のように設定し、[OK] をクリックします。

設定項目	設定値
Type	RS485
Speed	38400
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE
Modem Type	Null Modem
Station	0
Active mode	XGT server

- 7 [Online] メニューから [Write Parameter] を選択し、[Write Parameter] ダイアログボックスを表示します。
- 8 使用するモジュールを選択し、[OK] をクリックします。
- 9 [Online] メニューから [Reset] を選択します。

## 3.12 設定例 12

### ■ GP-ProEX の設定

#### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリックします。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー LS ELECTRIC(株) シリーズ XGT/XGB シリーズ Cnet ポート COM1

文字列データモード 2 [変更](#)

通信設定

通信方式  RS232C  RS422/485(2線式)  RS422/485(4線式)

通信速度 38400

データ長  7  8

パリティ  なし  偶数  奇数

ストップビット  1  2

フロー制御  なし  ER(DTR/CTS)  XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC  RI  VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台 [機器を追加](#)

No.	機器名	設定	間接機器 追加
1	PLC1	シリーズ=XGT(XGB)号機 No=0	

#### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

シリーズ XGT(XGB)

号機 No. 0

[初期設定](#)

[OK\(O\)](#) [キャンセル](#)

## ■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS ELECTRIC (株) 製設定ツール (XG5000) で行います。  
詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [Project] メニューから [New Project] を選択します。
- 3 「PLC Series」と「CPU type」を設定し、[OK] をクリックします。
- 4 ツリービューの [I/O Parameter] をダブルクリックします。
- 5 使用するリンク I/F を設定し、[Apply] をクリックします。
- 6 ツリービューの [Network Configuration] を右クリックして表示されたメニューから [Add Item]-[Network] を選択します。
- 7 [Network type] に「Cnet」を選択し、[OK] をクリックします。
- 8 新しく作成したネットワークを右クリックして表示されたメニューから [Add Item]-[Communication Module] を選択します。
- 9 [PLC type] に新しく作成した PLC を選択し、[OK] をクリックします。
- 10 ツリービューの新しく作成したネットワーク内にある PLC をダブルクリックし、[Standard Settings - Cnet] ダイアログボックスを表示します。
- 11 [Channel1] を以下のように設定し、[OK] をクリックします。

[Standard Settings] タブ

設定項目	設定値
Type	RS232C
Speed	38400
Station No.	0
Operation Mode	XGT server

[Advanced Settings] タブ

設定項目	設定値
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE

- 12 [Online] メニューから [Write] を選択します。
- 13 接続機器を選択し、[OK] をクリックします。
- 14 接続機器を再起動します。

### 3.13 設定例 13

#### ■ GP-ProEX の設定

##### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリックします。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー LS ELECTRIC(株) シリーズ XGT/XGB シリーズ Cnet ポート COM1

文字列データモード 2 [変更](#)

通信設定

通信方式  RS232C  RS422/485(2線式)  RS422/485(4線式)

通信速度 38400

データ長  7  8

パリティ  なし  偶数  奇数

ストップビット  1  2

フロー制御  なし  ER(DTR/CTS)  XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC  RI  VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台 [機器を追加](#)

No.	機器名	設定	間接機器 追加
1	PLC1	シリーズ=XGT(XGB)号機 No=0	

##### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

シリーズ XGT(XGB)

号機 No. 0

[初期設定](#)

[OK\(O\)](#) [キャンセル](#)

## ■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS ELECTRIC (株) 製設定ツール (XG5000) で行います。  
詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [Project] メニューから [New Project] を選択します。
- 3 「PLC Series」と「CPU type」を設定し、[OK] をクリックします。
- 4 ツリービューの [I/O Parameter] をダブルクリックします。
- 5 使用するリンク I/F を設定し、[Apply] をクリックします。
- 6 ツリービューの [Network Configuration] を右クリックして表示されたメニューから [Add Item]-[Network] を選択します。
- 7 [Network type] に「Cnet」を選択し、[OK] をクリックします。
- 8 新しく作成したネットワークを右クリックして表示されたメニューから [Add Item]-[Communication Module] を選択します。
- 9 [PLC type] に新しく作成した PLC を選択し、[OK] をクリックします。
- 10 ツリービューの新しく作成したネットワーク内にある PLC をダブルクリックし、[Standard Settings - Cnet] ダイアログボックスを表示します。
- 11 [Channel2] を以下のように設定し、[OK] をクリックします。

[Standard Settings] タブ

設定項目	設定値
Type	RS232C
Speed	38400
Station No.	0
Operation Mode	XGT server

[Advanced Settings] タブ

設定項目	設定値
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE

- 12 [Online] メニューから [Write] を選択します。
- 13 接続機器を選択し、[OK] をクリックします。
- 14 接続機器を再起動します。

### 3.14 設定例 14

#### ■ GP-ProEX の設定

##### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリックします。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー LS ELECTRIC(株) シリーズ XGT/XGB シリーズ Cnet ポート COM1

文字列データモード 2 [変更](#)

通信設定

通信方式  RS232C  RS422/485(2線式)  RS422/485(4線式)

通信速度 38400

データ長  7  8

パリティ  なし  偶数  奇数

ストップビット  1  2

フロー制御  なし  ER(DTR/CTS)  XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC  RI  VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台 [機器を追加](#)

No	機器名	設定	間接機器追加
1	PLC1	シリーズ=XGT(XGD)号機 No=0	

#### MEMO

- 使用するリンクユニットが O/S バージョン V2.3 未満の場合は送信ウェイトを 1ms 以上に設定する必要があります。

##### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

シリーズ XGT(XGD)

号機 No. 0

[初期設定](#)

[OK\(O\)](#) [キャンセル](#)

## ■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS ELECTRIC (株) 製設定ツール (XG5000) で行います。  
詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [Project] メニューから [New Project] を選択します。
- 3 「PLC Series」と「CPU type」を設定し、[OK] をクリックします。
- 4 ツリービューの [I/O Parameter] をダブルクリックします。
- 5 使用するリンク I/F を設定し、[Apply] をクリックします。
- 6 ツリービューの [Network Configuration] を右クリックして表示されたメニューから [Add Item]-[Network] を選択します。
- 7 [Network type] に「Cnet」を選択し、[OK] をクリックします。
- 8 新しく作成したネットワークを右クリックして表示されたメニューから [Add Item]-[Communication Module] を選択します。
- 9 [PLC type] に新しく作成した PLC を選択し、[OK] をクリックします。
- 10 ツリービューの新しく作成したネットワーク内にある PLC をダブルクリックし、[Standard Settings - Cnet] ダイアログボックスを表示します。
- 11 [Channel1] を以下のように設定し、[OK] をクリックします。

[Standard Settings] タブ

設定項目	設定値
Type	RS485
Speed	38400
Station No.	0
Operation Mode	XGT server

[Advanced Settings] タブ

設定項目	設定値
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE

- 12 [Online] メニューから [Write] を選択します。
- 13 接続機器を選択し、[OK] をクリックします。
- 14 接続機器を再起動します。

### 3.15 設定例 15

#### ■ GP-ProEX の設定

##### ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリックします。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー LS ELECTRIC(株) シリーズ XGT/XGB シリーズ Cnet ポート COM1

文字列データモード 2 [変更](#)

通信設定

通信方式  RS232C  RS422/485(2線式)  RS422/485(4線式)

通信速度 38400

データ長  7  8

パリティ  なし  偶数  奇数

ストップビット  1  2

フロー制御  なし  ER(DTR/CTS)  XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC  RI  VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台 [機器を追加](#)

No.	機器名	設定	間接機器追加
1	PLC1	シリーズ=XGT(XGD)号機 No=0	

#### MEMO

- 使用するリンクユニットが O/S バージョン V2.3 未満の場合は送信ウェイトを 1ms 以上に設定する必要があります。

##### ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

シリーズ XGT(XGD)

号機 No. 0

[初期設定](#)

[OK\(O\)](#) [キャンセル](#)

## ■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS ELECTRIC (株) 製設定ツール (XG5000) で行います。  
詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [Project] メニューから [New Project] を選択します。
- 3 「PLC Series」と「CPU type」を設定し、[OK] をクリックします。
- 4 ツリービューの [I/O Parameter] をダブルクリックします。
- 5 使用するリンク I/F を設定し、[Apply] をクリックします。
- 6 ツリービューの [Network Configuration] を右クリックして表示されたメニューから [Add Item]-[Network] を選択します。
- 7 [Network type] に「Cnet」を選択し、[OK] をクリックします。
- 8 新しく作成したネットワークを右クリックして表示されたメニューから [Add Item]-[Communication Module] を選択します。
- 9 [PLC type] に新しく作成した PLC を選択し、[OK] をクリックします。
- 10 ツリービューの新しく作成したネットワーク内にある PLC をダブルクリックし、[Standard Settings - Cnet] ダイアログボックスを表示します。
- 11 [Channel2] を以下のように設定し、[OK] をクリックします。

[Standard Settings] タブ

設定項目	設定値
Type	RS485
Speed	38400
Station No.	0
Operation Mode	XGT server

[Advanced Settings] タブ

設定項目	設定値
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE

- 12 [Online] メニューから [Write] を選択します。
- 13 接続機器を選択し、[OK] をクリックします。
- 14 接続機器を再起動します。

## 3.16 設定例 16

## ■ GP-ProEX の設定

## ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリックします。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー LS ELECTRIC(株) シリーズ XGT/XGB シリーズ Cnet ポート COM1

文字列データモード 2 [変更](#)

通信設定

通信方式  RS232C  RS422/485(2線式)  RS422/485(4線式)

通信速度 38400

データ長  7  8

パリティ  なし  偶数  奇数

ストップビット  1  2

フロー制御  なし  ER(DTR/CTS)  XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC  RI  VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台 [機器を追加](#)

No.	機器名	設定	間接機器追加
1	PLC1	シリーズ=XGT(XGD)号機 No=0	<a href="#">+</a>

## MEMO

- 使用するリンクユニットが O/S バージョン V2.3 未満の場合は送信ウェイトを 1ms 以上に設定する必要があります。

## ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

シリーズ XGT(XGD)

号機 No. 0

[初期設定](#)

[OK\(O\)](#) [キャンセル](#)

## ■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS ELECTRIC (株) 製設定ツール (XG5000) で行います。  
詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [Project] メニューから [New Project] を選択します。
- 3 「PLC Series」と「CPU type」を設定し、[OK] をクリックします。
- 4 ツリービューの [I/O Parameter] をダブルクリックします。
- 5 使用するリンク I/F を設定し、[Apply] をクリックします。
- 6 ツリービューの [Network Configuration] を右クリックして表示されたメニューから [Add Item]-[Network] を選択します。
- 7 [Network type] に「Cnet」を選択し、[OK] をクリックします。
- 8 新しく作成したネットワークを右クリックして表示されたメニューから [Add Item]-[Communication Module] を選択します。
- 9 [PLC type] に新しく作成した PLC を選択し、[OK] をクリックします。
- 10 ツリービューの新しく作成したネットワーク内にある PLC をダブルクリックし、[Standard Settings - Cnet] ダイアログボックスを表示します。
- 11 [Channel1] を以下のように設定し、[OK] をクリックします。

[Standard Settings] タブ

設定項目	設定値
Type	RS485
Speed	38400
Station No.	0
Operation Mode	XGT server

[Advanced Settings] タブ

設定項目	設定値
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE

- 12 [Online] メニューから [Write] を選択します。
- 13 接続機器を選択し、[OK] をクリックします。
- 14 接続機器を再起動します。

## 3.17 設定例 17

## ■ GP-ProEX の設定

## ◆ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリックします。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー LS ELECTRIC(株) シリーズ XGT/XGB シリーズ Cnet ポート COM1

文字列データモード 2 [変更](#)

通信設定

通信方式  RS232C  RS422/485(2線式)  RS422/485(4線式)

通信速度 38400

データ長  7  8

パリティ  なし  偶数  奇数

ストップビット  1  2

フロー制御  なし  ER(DTR/CTS)  XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC  RI  VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台 [機器を追加](#)

No	機器名	設定	間接機器 追加
1	PLC1	シリーズ=XGT(XGI)号機 No=0	

## MEMO

- 使用するリンクユニットが O/S バージョン V2.3 未満の場合は送信ウェイトを 1ms 以上に設定する必要があります。

## ◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定]の[機器別設定]から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定]の[機器別設定]から[機器を追加]をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

シリーズ XGT(XGI)

号機 No. 0

[初期設定](#)

[OK\(O\)](#) [キャンセル](#)

## ■ 接続機器の設定

接続機器の通信設定は LS ELECTRIC (株) 製設定ツール (XG5000) で行います。  
詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。

- 1 設定ツールを起動します。
- 2 [Project] メニューから [New Project] を選択します。
- 3 「PLC Series」と「CPU type」を設定し、[OK] をクリックします。
- 4 ツリービューの [I/O Parameter] をダブルクリックします。
- 5 使用するリンク I/F を設定し、[Apply] をクリックします。
- 6 ツリービューの [Network Configuration] を右クリックして表示されたメニューから [Add Item]-[Network] を選択します。
- 7 [Network type] に「Cnet」を選択し、[OK] をクリックします。
- 8 新しく作成したネットワークを右クリックして表示されたメニューから [Add Item]-[Communication Module] を選択します。
- 9 [PLC type] に新しく作成した PLC を選択し、[OK] をクリックします。
- 10 ツリービューの新しく作成したネットワーク内にある PLC をダブルクリックし、[Standard Settings - Cnet] ダイアログボックスを表示します。
- 11 [Channel2] を以下のように設定し、[OK] をクリックします。

[Standard Settings] タブ

設定項目	設定値
Type	RS485
Speed	38400
Station No.	0
Operation Mode	XGT server

[Advanced Settings] タブ

設定項目	設定値
Data Bit	8
Stop Bit	1
Parity Bit	NONE

- 12 [Online] メニューから [Write] を選択します。
- 13 接続機器を選択し、[OK] をクリックします。
- 14 接続機器を再起動します。

## 4 設定項目

表示器の通信設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードで設定します。

各項目の設定は接続機器の設定と一致させる必要があります。

☞ 「3 通信設定例」(9 ページ)

### 4.1 GP-Pro EX での設定項目

#### ■ 通信設定

設定画面を表示するには、[プロジェクト]メニューの[システム設定]-[接続機器設定]をクリックします。

**接続機器1** [接続機器変更](#)

**概要**

メーカー  シリーズ  ポート

文字列データモード  [変更](#)

**通信設定**

通信方式  RS232C  RS422/485(2線式)  RS422/485(4線式)

通信速度  ▼

データ長  7  8

パリティ  なし  偶数  奇数

ストップビット  1  2

フロー制御  なし  ER(DTR/CTS)  XON/XOFF

タイムアウト  (sec)

リトライ

送信ウェイト  (ms)

RI / VCC  RI  VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

**機器別設定**

接続可能台数 16台 [機器を追加](#)

No	機器名	設定	間接機器追加
1	<input type="text" value="PLC1"/>	<input type="text" value="シリーズ=XGT(XGK)号機 No=0"/>	<input type="button" value="追加"/>

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する通信方式を選択します。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長を表示します。
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。
ストップビット	ストップビット長を選択します。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を選択します。
タイムアウト	表示器が接続機器からの応答を待つ時間 (s) を「1 ~ 127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0 ~ 255」で入力します。
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms) を「0 ~ 255」で入力します。

設定項目	設定内容
RI/VCC	通信方式で RS232C を選択した場合に、9 番ピンの RI/VCC を切り替えます。IPC と接続する場合は IPC の切替スイッチで RI/5V を切り替える必要があります。詳細は IPC のマニュアルを参照してください。

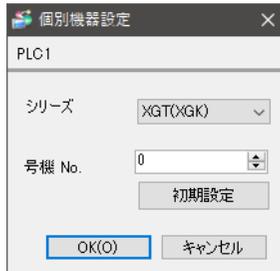
**MEMO**

- 間接機器については GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「運転中に接続機器を切り替えたい (間接機器指定)」

## ■ 機器設定

設定画面を表示するには、[ 接続機器設定 ] の [ 機器別設定 ] から設定したい接続機器の  ([ 設定 ]) をクリックします。複数の接続機器を接続する場合は、[ 接続機器設定 ] の [ 機器別設定 ] から [ 機器を追加 ] をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。



設定項目	設定内容
シリーズ	接続機器のシリーズを選択します。
号機 No.	接続機器の号機 No. を「0 ~ 31」で入力します。(初期値 [0])

## 4.2 オフラインモードでの設定項目

### MEMO

- オフラインモードへの入り方や操作方法は保守 / トラブル解決ガイドを参照してください。

参照：保守 / トラブル解決ガイド「オフラインモードについて」

- オフラインモードは使用する表示器によって 1 画面に表示できる設定項目数が異なります。詳細はリファレンスマニュアルを参照してください。

### ■ 通信設定

設定画面を表示するには、オフラインモードの [ 周辺機器設定 ] から [ 接続機器設定 ] をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
XGT/XGB シリーズ Cnet		[COM1]	Page 1/1	
通信方式	RS232C			
通信速度	38400			
データ長	<input type="radio"/> 7 <input checked="" type="radio"/> 8			
パリティ	<input checked="" type="radio"/> なし <input type="radio"/> 偶数 <input type="radio"/> 奇数			
ストップビット	<input checked="" type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2			
フロー制御	なし			
タイムアウト(s)	3			
リトライ	2			
送信ウェイト(ms)	0			
終了		戻る		2017/07/03 10:56:11

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する通信方式を選択します。 <b>重要</b> 通信設定を行う場合、[ 通信方式 ] は表示器のシリアルインターフェースの仕様を確認し、正しく設定してください。シリアルインターフェースが対応していない通信方式を選択した場合の動作は保証できません。シリアルインターフェースの仕様については表示器のマニュアルを参照してください。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長を選択します。
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。
ストップビット	ストップビット長を選択します。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を選択します。
タイムアウト (s)	表示器が接続機器からの応答を待つ時間 (s) を「1 ~ 127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0 ~ 255」で入力します。

設定項目	設定内容
送信ウェイト (ms)	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms) を「0～255」で入力します。

## ■ 機器設定

設定画面を表示するには、[ 周辺機器設定 ] から [ 接続機器設定 ] をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[ 機器設定 ] をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
XGT/XGB シリーズ Cnet		[COM1]	Page 1/1	
接続機器名	[ PLC1 ]			
シリーズ	XGT(XGK)			
号機 No.	[ 0 ]			
	終了		戻る	2017/07/03 10:56:16

設定項目	設定内容
接続機器名	設定する接続機器を選択します。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の名称です。( 初期値 [PLC1] )
シリーズ	接続機器のシリーズが表示されます。
号機 No.	接続機器の号機 No. を「0～31」で入力します。( 初期値 [0] )

## ■ オプション

設定画面を表示するには、[ 周辺機器設定 ] から [ 接続機器設定 ] をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[ オプション ] をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
XGT/XGB シリーズ Cnet		[COM1]	Page 1/1	
RI / VCC <input checked="" type="radio"/> RI <input type="radio"/> VCC RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にする かVCC(5V電源供給)にするかを選択できま す。デジタル製RS232Cアイソレーション ユニットを使用する場合は、VCCを選択し てください。				
終了		戻る		2017/07/03 10:59:11

設定項目	設定内容
RI/VCC	通信方式でRS232Cを選択した場合に、9番ピンの設定を切り替えます。IPCと接続する場合はIPCの切替スイッチでRI/5Vを切り替える必要があります。詳細はIPCのマニュアルを参照してください。

### MEMO

- GP-4100 シリーズ、GP-4\*01TM、GP-Rear Module、LT-4\*01TM および LT-Rear Module の場合、オフラインモードに [ オプション ] の設定はありません。

## 5 結線図

以下に示す結線図と LS ELECTRIC (株) の推奨する結線図が異なる場合がありますが、本書に示す結線図でも動作上問題はありません。

- 接続機器本体の FG 端子は D 種接地を行ってください。詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。
- 表示器内部で SG と FG は接続されています。接続機器と SG を接続する場合は短絡ループが形成されないようにシステムを設計してください。
- ノイズなどの影響で通信が安定しない場合はアイソレーションユニットを接続してください。

結線図 1

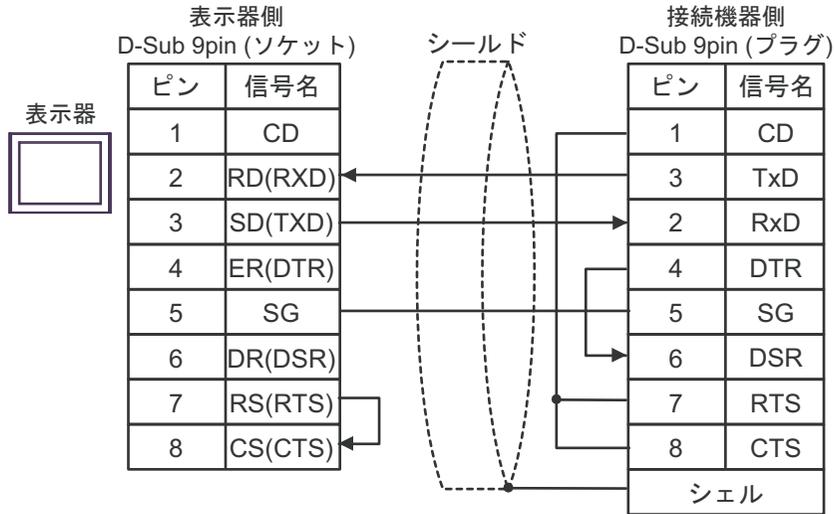
表示器 ( 接続ポート )	ケーブル		備考
GP3000 (COM1) GP4000 <sup>*1</sup> (COM1) SP5000 <sup>*2</sup> (COM1/2) SP-5B00 (COM1) ST3000 (COM1) ST6000 (COM1) STM6000 (COM1) STC6000 (COM1) ET6000 (COM1) LT3000 (COM1) IPC <sup>*3</sup> PC/AT	1A	自作ケーブル	ケーブル長 : 15m 以内
GP-4105 (COM1) GP-4115T (COM1) GP-4115T3 (COM1)	1B	自作ケーブル	ケーブル長 : 15m 以内
LT-4*01TM (COM1) LT-Rear Module (COM1)	1C	(株) デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBJR21	ケーブル長 : 5m 以内

\*1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

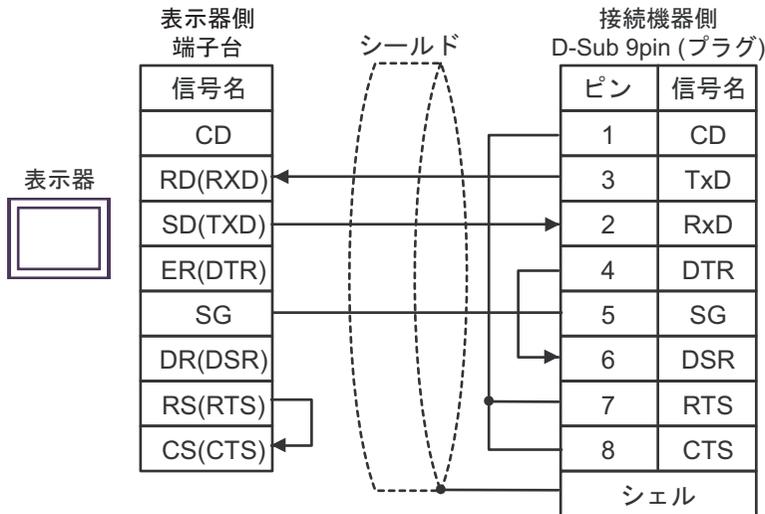
\*2 SP-5B00 を除く

\*3 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。  
☞ 「■ IPC の COM ポートについて」 (5 ページ)

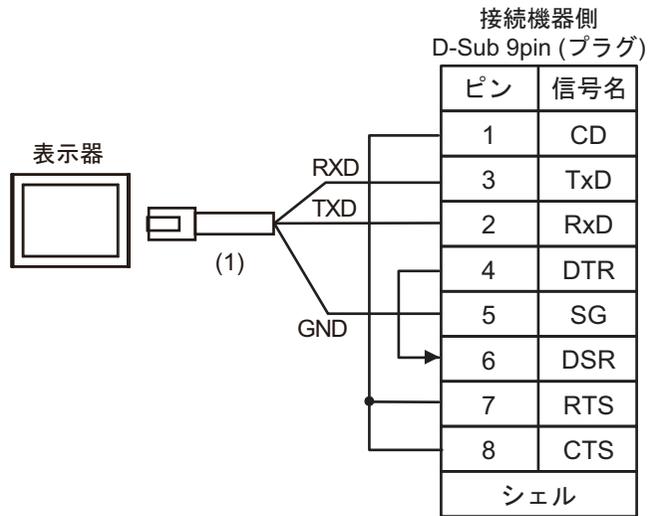
1A)



1B)



1C)



番号	名称	備考
(1)	(株) デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBRJ21	

結線図 2

表示器 ( 接続ポート )	ケーブル		備考
GP3000* <sup>1</sup> (COM1) AGP-3302B (COM2) GP-4*01TM (COM1) GP-Rear Module (COM1) ST3000* <sup>2</sup> (COM2) LT3000 (COM1) IPC* <sup>3</sup>	2A	(株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長 : 500m 以内
	2B	自作ケーブル	
GP3000* <sup>4</sup> (COM2)	2C	(株) デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長 : 500m 以内
	2D	(株) デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	
GP-4106 (COM1) GP-4116T (COM1)	2E	自作ケーブル	ケーブル長 : 500m 以内
GP4000* <sup>5</sup> (COM2) GP-4201T (COM1) SP5000* <sup>6</sup> (COM1/2) SP-5B00 (COM2) ST6000* <sup>7</sup> (COM2) ST-6200 (COM1) STM6000 (COM1) STC6000 (COM1) ET6000* <sup>8</sup> (COM2) PS6000 (ベーシック ボックス) (COM1/2)	2F	(株) デジタル製 RS-422 端子台変換アダプタ PFXZCBADTM1* <sup>9</sup> + 自作ケーブル	ケーブル長 : 500m 以内
	2B	自作ケーブル	
PE-4000B* <sup>10</sup> PS5000* <sup>10</sup> PS6000 (オプションイ ンターフェイス)* <sup>10</sup>	2G	自作ケーブル	ケーブル長 : 500m 以内

\*1 AGP-3302B を除く全 GP3000 機種

\*2 AST-3211A および AST-3302B を除く

\*3 RS-422/485 (4 線式) で通信できる COM ポートのみ使用できます。(PE-4000B、PS5000 および PS6000 を除く)  
☞ 「■ IPC の COM ポートについて」 (5 ページ)

\*4 GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP3000 機種

\*5 GP-4100 シリーズ、GP-4\*01TM、GP-Rear Module、GP-4201T および GP-4\*03T を除く全 GP4000 機種

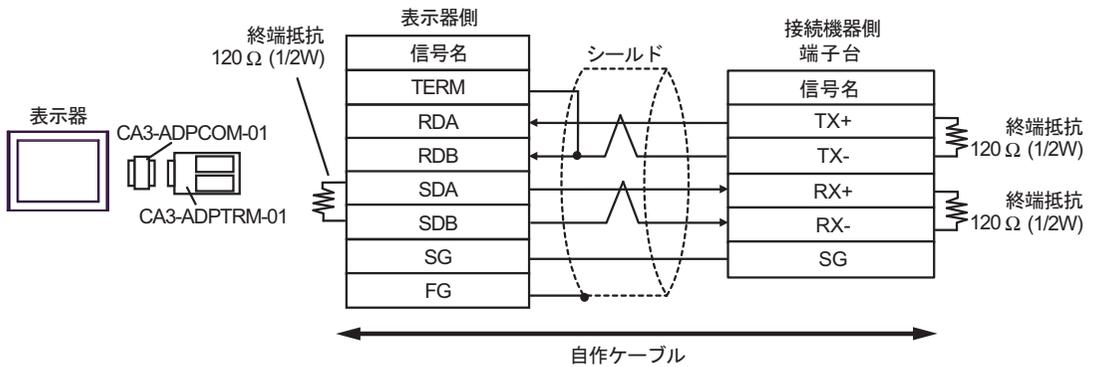
\*6 SP-5B00 を除く

\*7 ST-6200 を除く

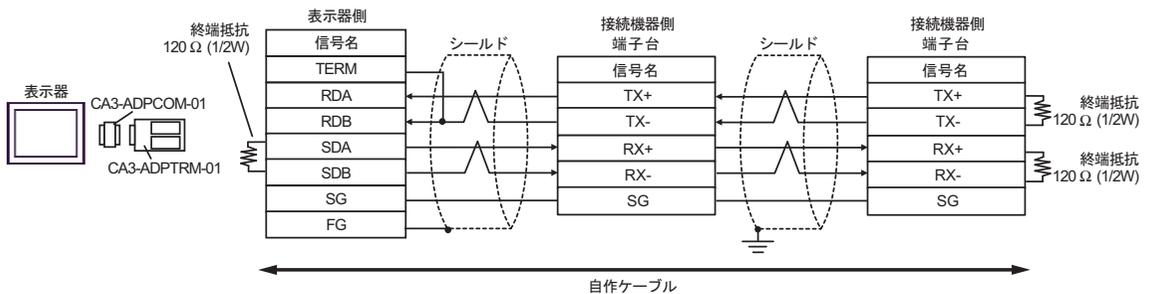
- \*8 COM ポートの仕様上、フロー制御ができないため、結線図の表示器側の制御ピンの配線は省略してください。
- \*9 RS-422 端子台変換アダプタの代わりにコネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) を使用する場合、2A の結線図を参照してください。
- \*10 RS-422/485 (4 線式) で通信できる COM ポートのみ使用できます。  
☞ 「■ IPC の COM ポートについて」 (5 ページ)

2A)

- 1 : 1 接続の場合

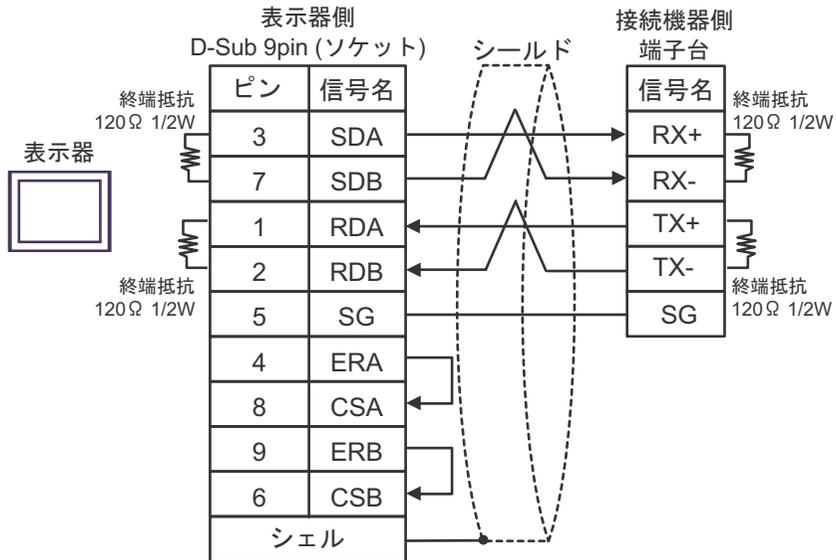


- 1 : n 接続の場合

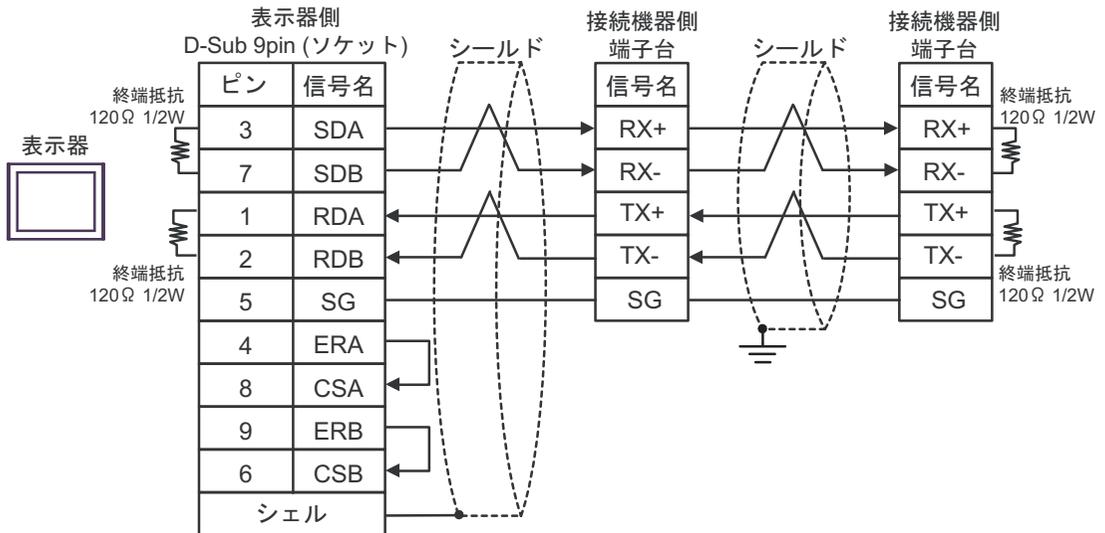


2B)

- 1 : 1 接続の場合

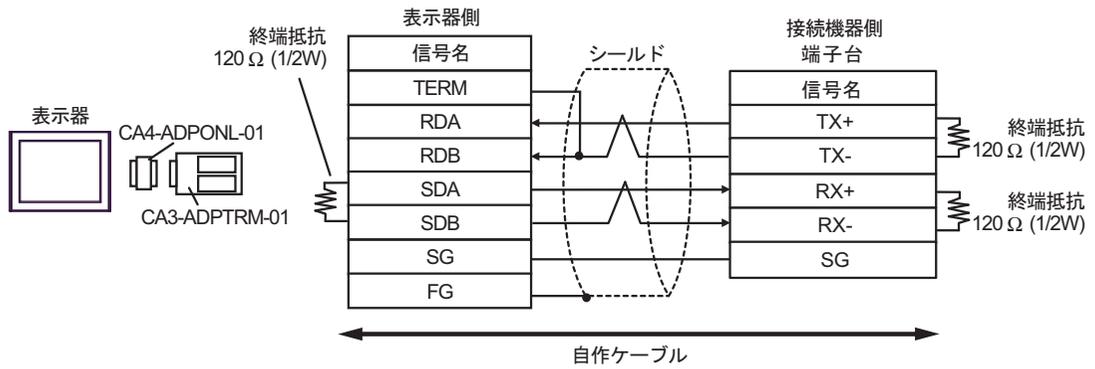


- 1 : n 接続の場合

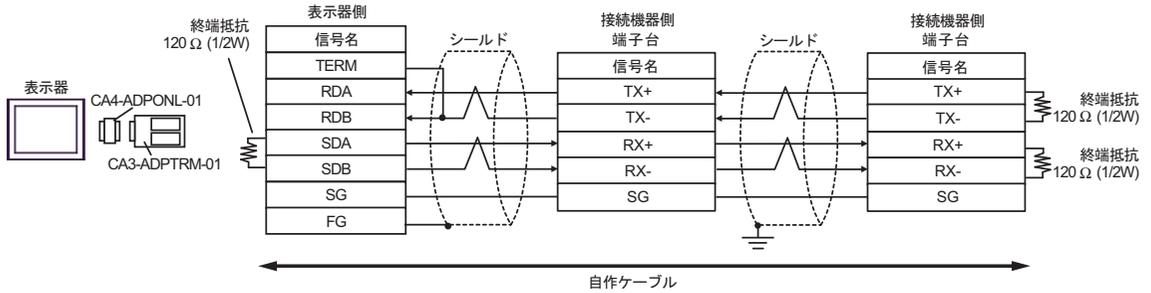


2C)

- 1 : 1 接続の場合

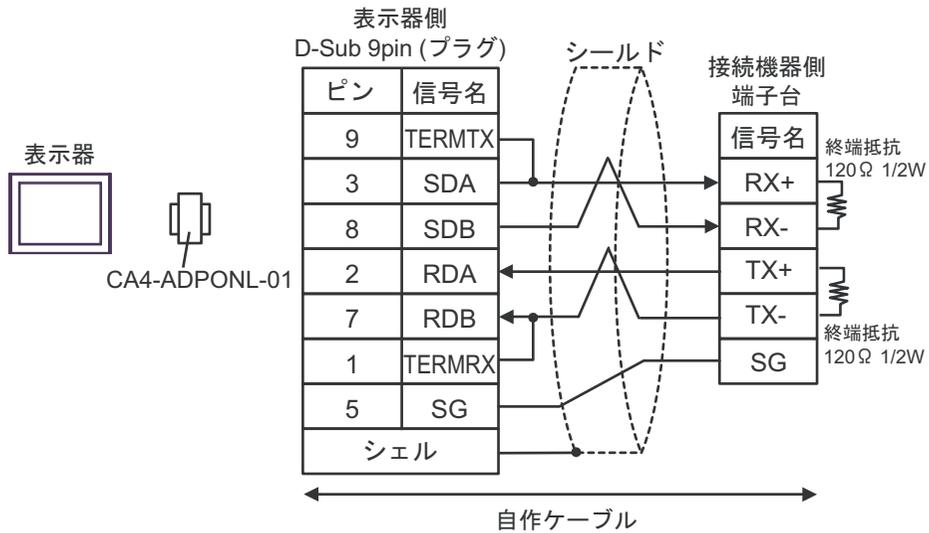


- 1 : n 接続の場合

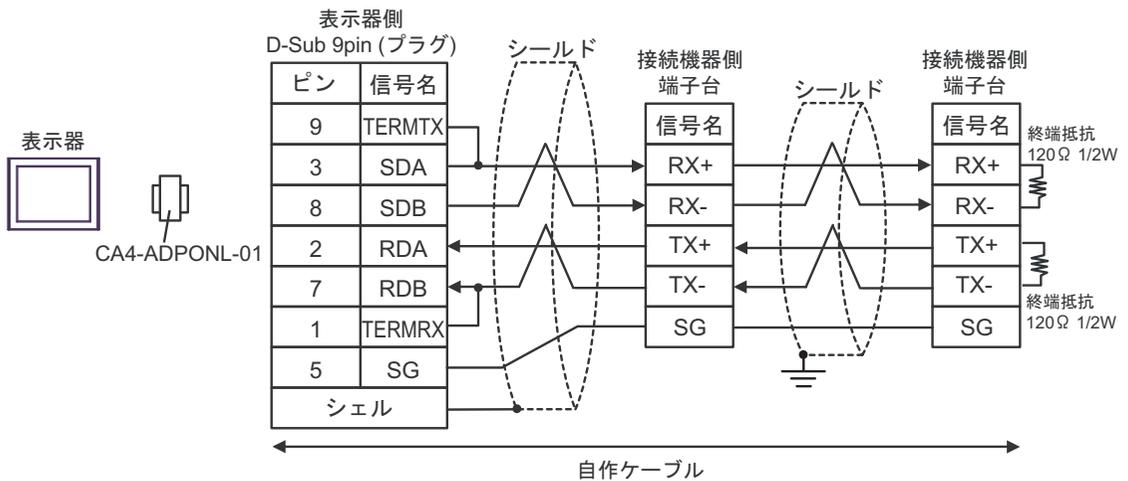


2D)

- 1 : 1 接続の場合

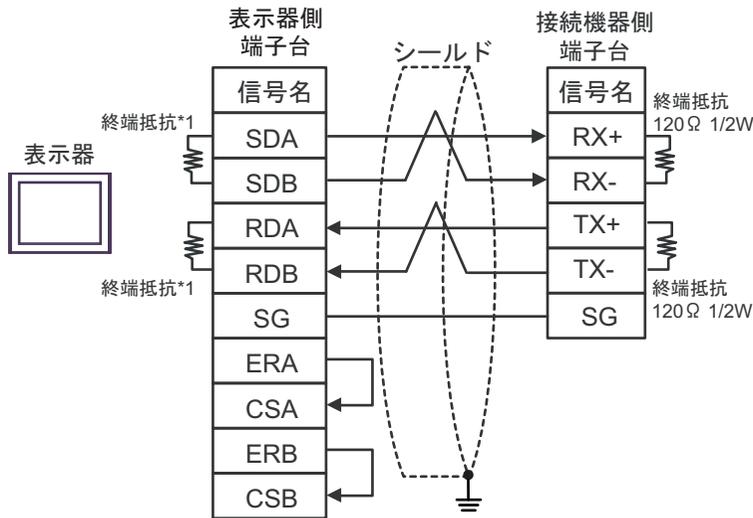


- 1 : n 接続の場合

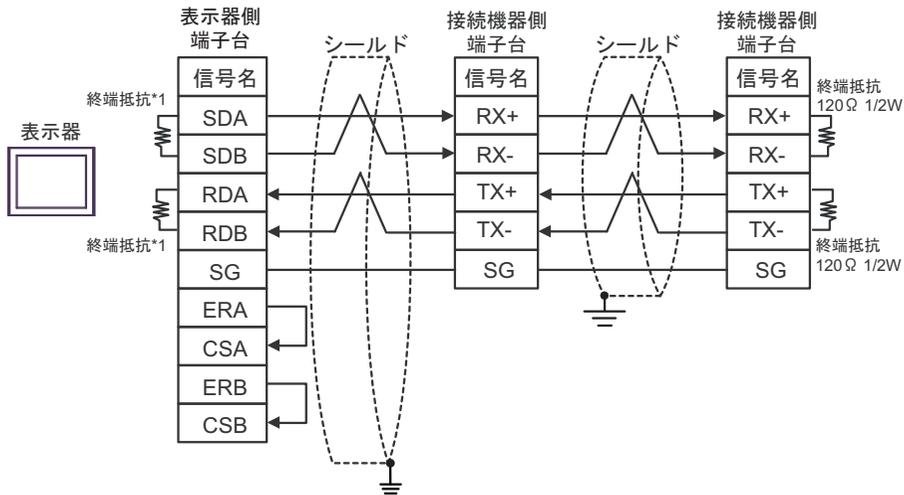


2E)

- 1:1 接続の場合



- 1:n 接続の場合

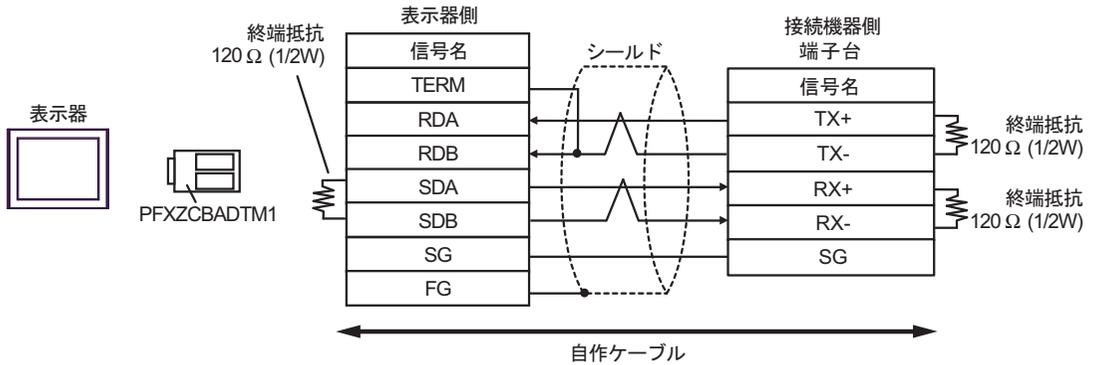


\*1 表示器に内蔵している抵抗を終端抵抗として使用します。表示器背面のディップスイッチを以下のように設定してください。

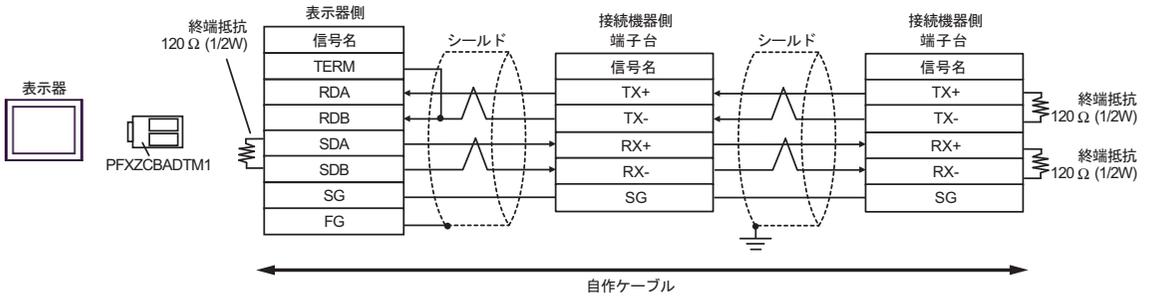
ディップスイッチ	設定内容
1	ON
2	ON
3	ON
4	ON

2F)

- 1 : 1 接続の場合

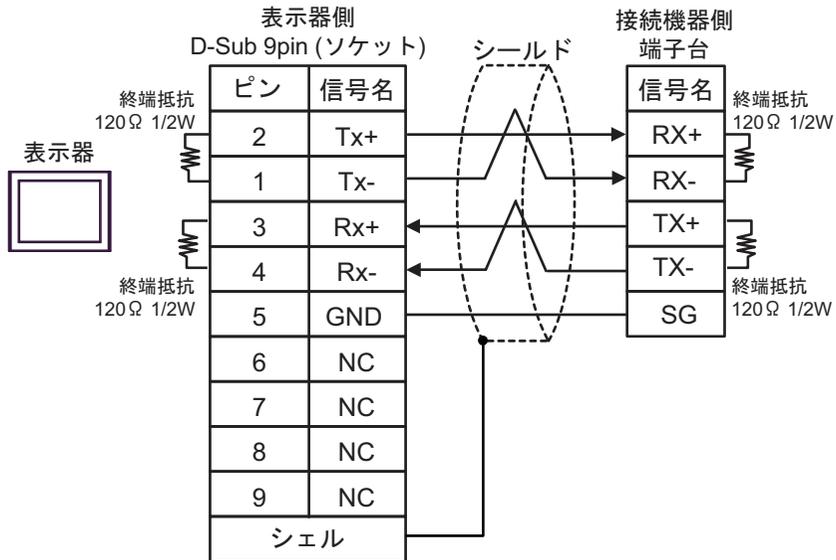


- 1 : n 接続の場合

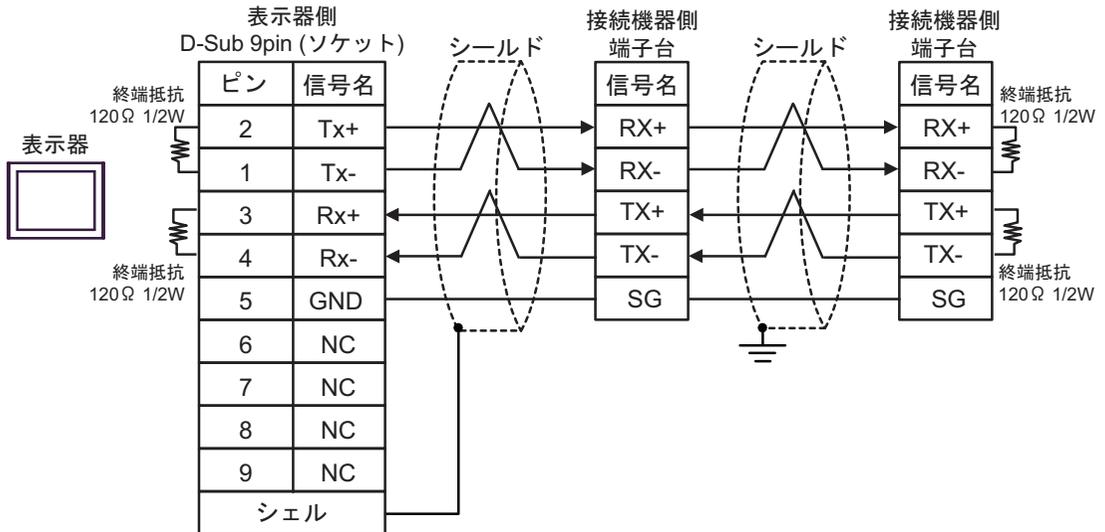


2G)

- 1 : 1 接続の場合



- 1 : n 接続の場合



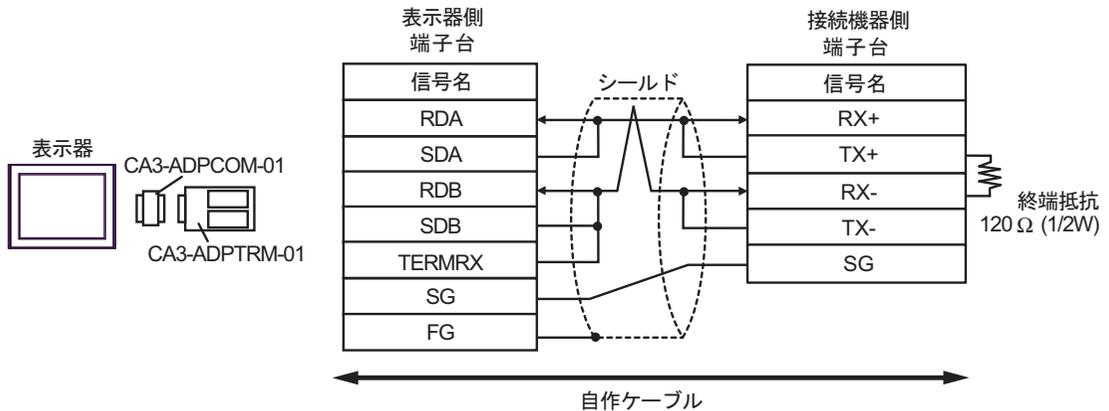
結線図 3

表示器 ( 接続ポート )	ケーブル		備考
GP3000* <sup>1</sup> (COM1) AGP-3302B (COM2) GP-4*01TM (COM1) GP-Rear Module (COM1) ST3000* <sup>2</sup> (COM2) LT3000 (COM1)	3A	(株)デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01 + (株)デジタル製コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長 : 500m 以内
	3B	自作ケーブル	
GP3000* <sup>3</sup> (COM2)	3C	(株)デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + (株)デジタル製コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長 : 500m 以内
	3D	(株)デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	
IPC* <sup>4</sup>	3E	(株)デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01 + (株)デジタル製コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長 : 500m 以内
	3F	自作ケーブル	
GP-4106 (COM1) GP-4116T (COM1)	3G	自作ケーブル	ケーブル長 : 500m 以内
GP-4107 (COM1) GP-4*03T* <sup>5</sup> (COM2) GP-4203T (COM1)	3H	自作ケーブル	ケーブル長 : 500m 以内
GP4000* <sup>6</sup> (COM2) GP-4201T (COM1) SP5000* <sup>7</sup> (COM1/2) SP-5B00 (COM2) ST6000* <sup>8</sup> (COM2) ST-6200 (COM1) STM6000 (COM1) STC6000 (COM1) ET6000* <sup>9</sup> (COM2) PS6000 (ベーシック ボックス) (COM1/2)	3I	(株)デジタル製 RS-422 端子台変換アダプタ PFXZCBADTM1* <sup>10</sup> + 自作ケーブル	ケーブル長 : 500m 以内
	3B	自作ケーブル	
LT-4*01TM (COM1) LT-Rear Module (COM1)	3J	(株)デジタル製 RJ45 RS-485 ケーブル (5m) PFXZLMCBRJ81	ケーブル長 : 5m 以内

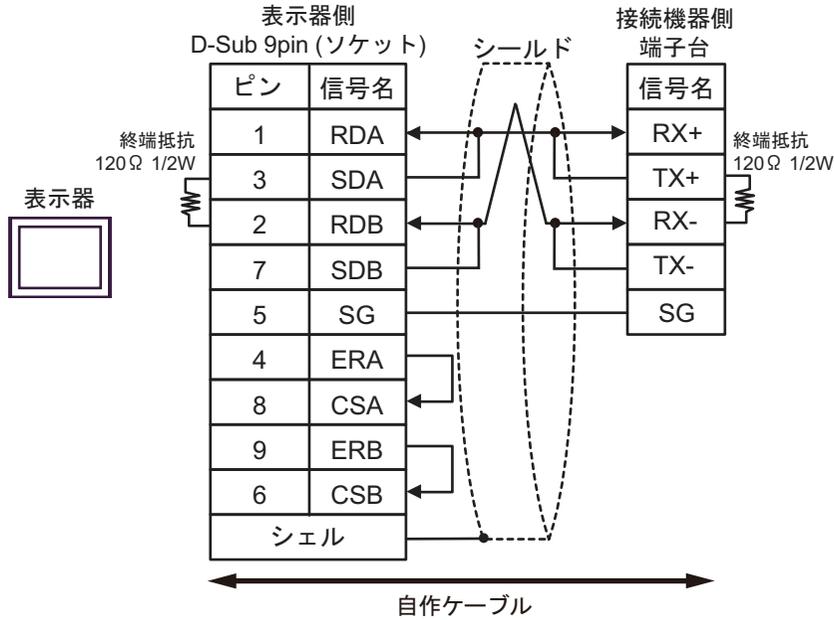
表示器 (接続ポート)	ケーブル		備考
PE-4000B <sup>*11</sup> PS5000 <sup>*11</sup> PS6000 (オプションイ ンターフェイス) <sup>*11</sup>	3K	自作ケーブル	ケーブル長： 500m 以内

- \*1 AGP-3302B を除く全 GP3000 機種
- \*2 AST-3211A および AST-3302B を除く
- \*3 GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP3000 機種
- \*4 RS-422/485(2 線式) で通信できる COM ポートのみ使用できます。(PE-4000B、PS5000 および PS6000 を除く)  
☞ 「■ IPC の COM ポートについて」 (5 ページ)
- \*5 GP-4203T を除く
- \*6 GP-4100 シリーズ、GP-4\*01TM、GP-Rear Module、GP-4201T および GP-4\*03T を除く全 GP4000 機種
- \*7 SP-5B00 を除く
- \*8 ST-6200 を除く
- \*9 COM ポートの仕様上、フロー制御ができないため、結線図の表示器側の制御ピンの配線は省略してください。
- \*10 RS-422 端子台変換アダプタの代わりにコネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) を使用する  
場合、3A の結線図を参照してください。
- \*11 RS-422/485(2 線式) で通信できる COM ポートのみ使用できます。  
☞ 「■ IPC の COM ポートについて」 (5 ページ)

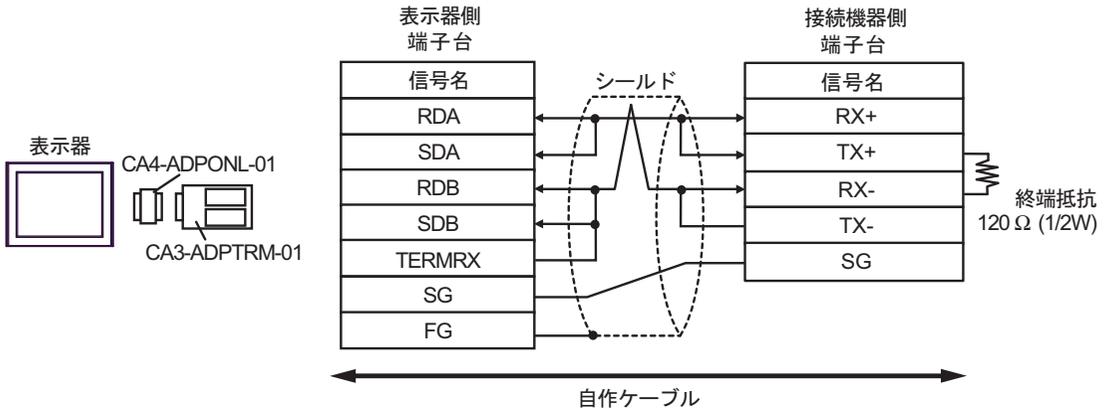
3A)



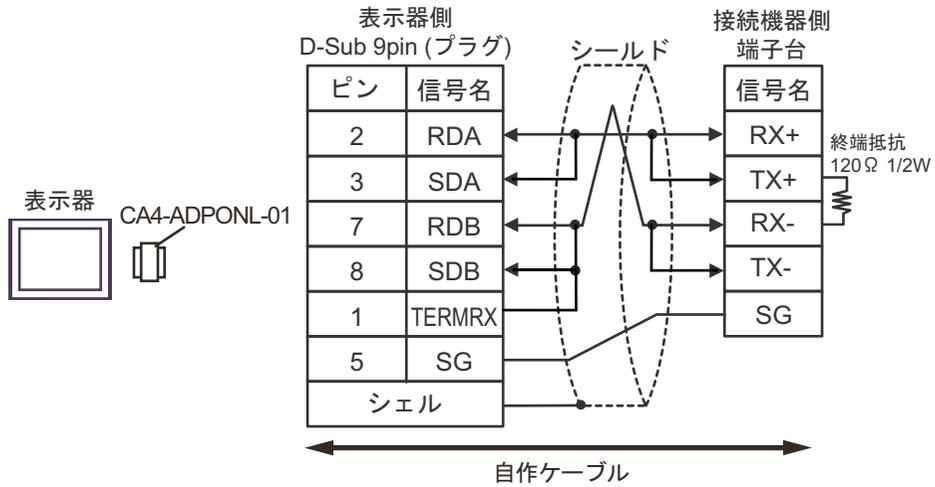
3B)



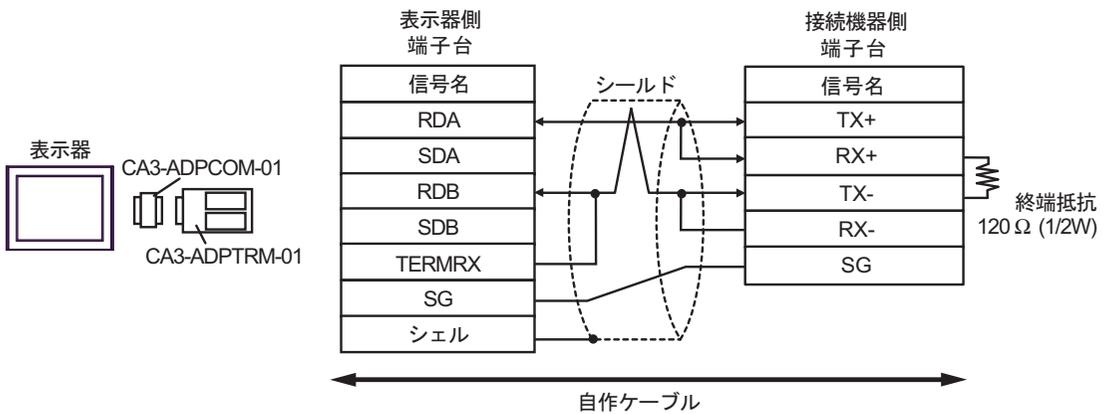
3C)



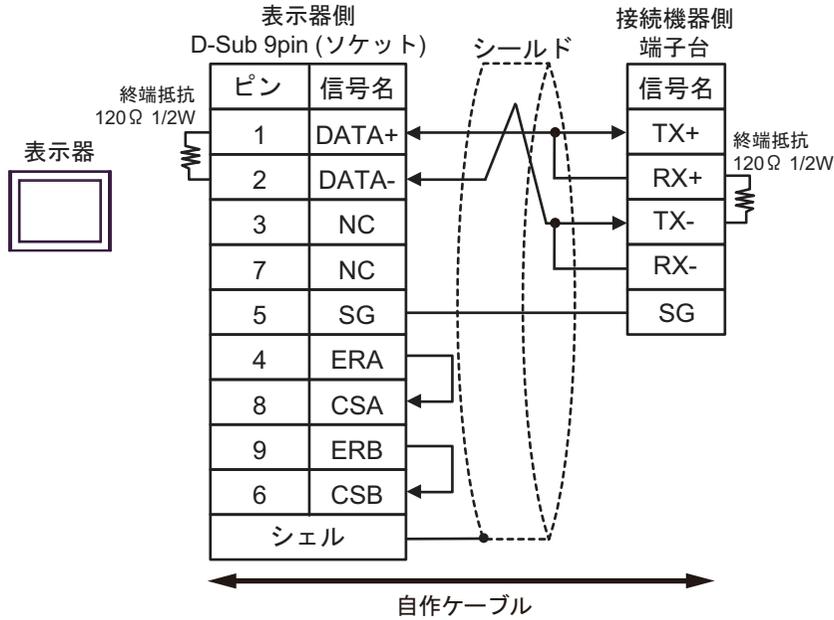
3D)



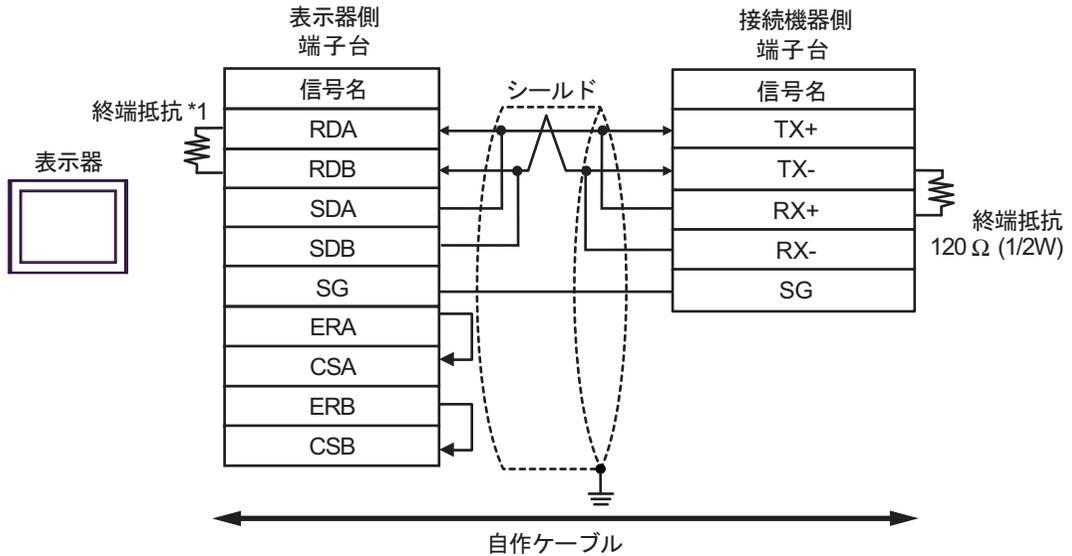
3E)



3F)



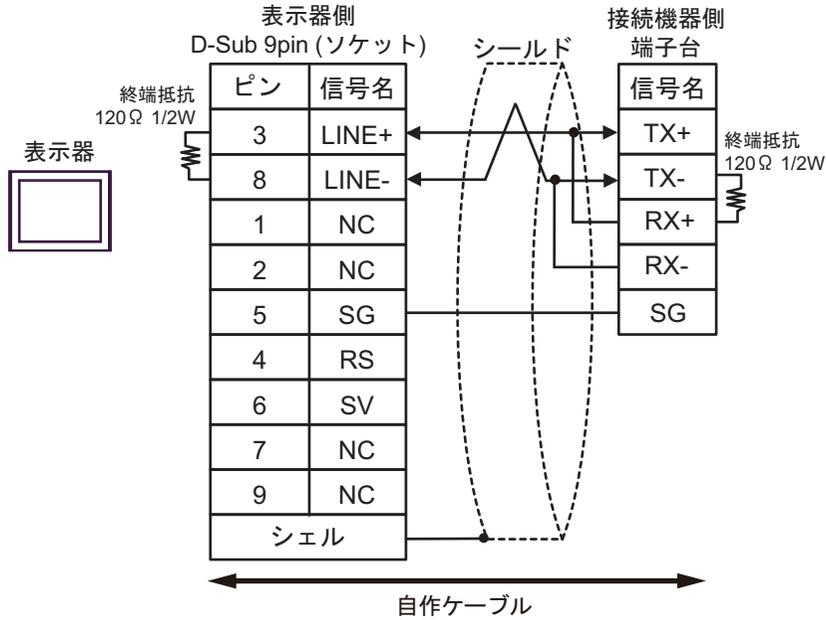
3G)



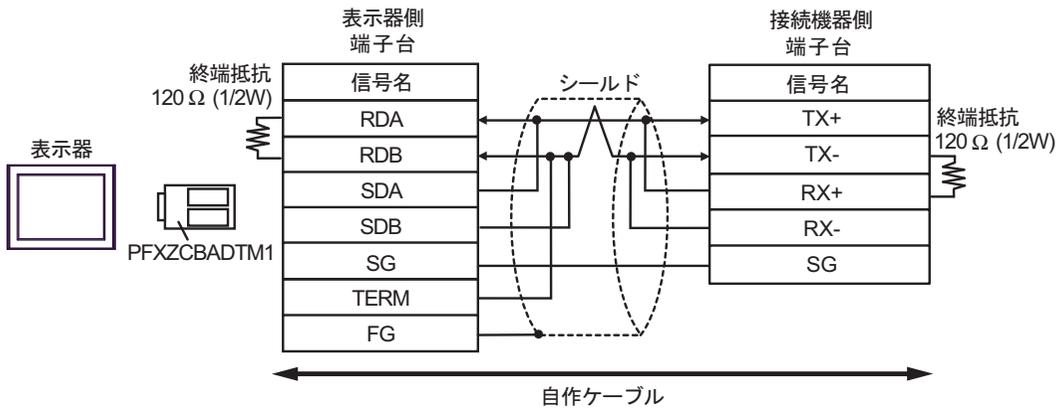
\*1 表示器に内蔵している抵抗を終端抵抗として使用します。表示器背面のディップスイッチを以下のように設定してください。

ディップスイッチ	設定内容
1	OFF
2	OFF
3	ON
4	ON

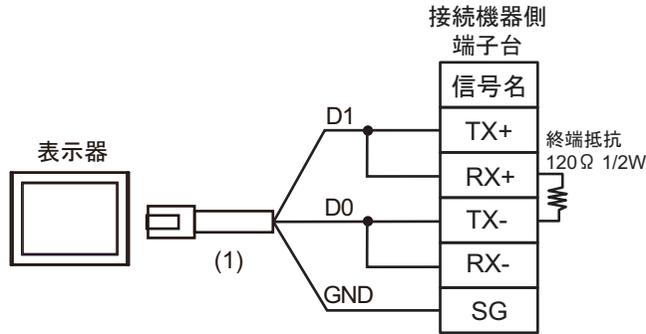
3H)



3I)

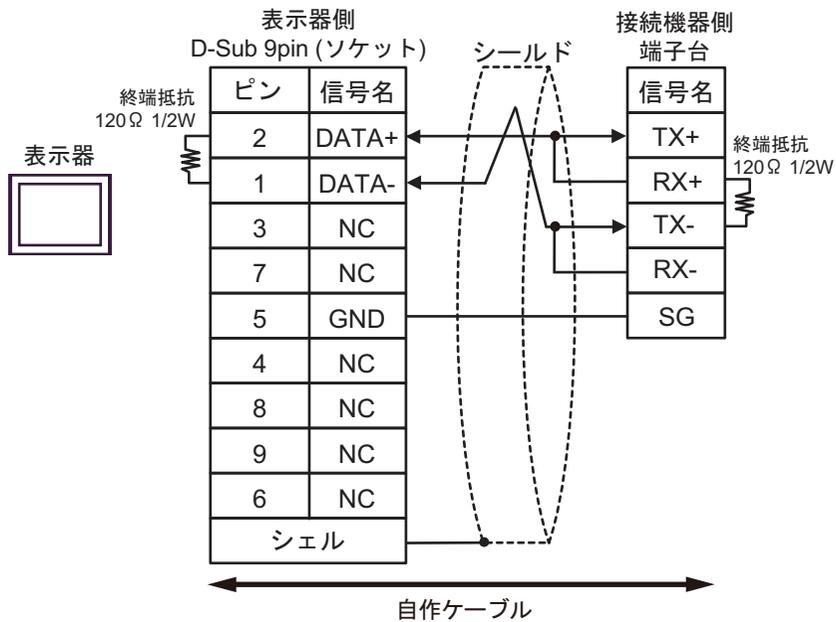


3J)



番号	名称	備考
(1)	(株) デジタル製 RJ45 RS-485 ケーブル (5m) PFXZLMCBRJ81	

3K)



結線図 4

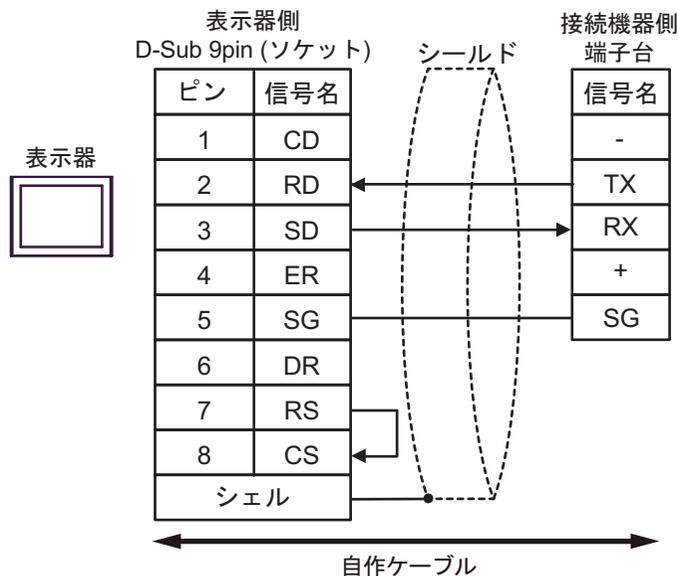
表示器 ( 接続ポート )	ケーブル		備考
GP3000 (COM1) GP4000 <sup>*1</sup> (COM1) SP5000 <sup>*2</sup> (COM1/2) SP-5B00 (COM1) ST3000 (COM1) ST6000 (COM1) STM6000 (COM1) STC6000 (COM1) ET6000 (COM1) LT3000 (COM1) IPC <sup>*3</sup> PC/AT	4A	自作ケーブル	ケーブル長 : 15m 以内
GP-4105 (COM1) GP-4115T (COM1) GP-4115T3 (COM1)	4B	自作ケーブル	ケーブル長 : 15m 以内
LT-4*01TM (COM1) LT-Rear Module (COM1)	4C	(株) デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBJR21	ケーブル長 : 5m 以内

\*1 GP-4100 シリーズおよび GP-4203T を除く全 GP4000 機種

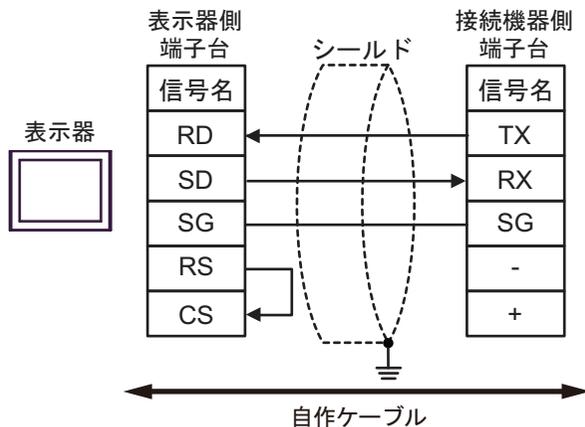
\*2 SP-5B00 を除く

\*3 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。  
☞ 「■ IPC の COM ポートについて」 (5 ページ)

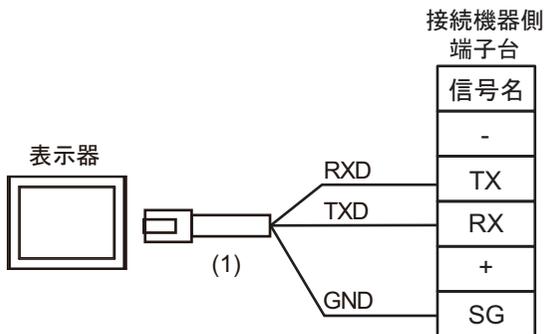
4A)



4B)



4C)



番号	名称	備考
(1)	(株)デジタル製 RJ45 RS-232C ケーブル (5m) PFXZLMCBJR21	

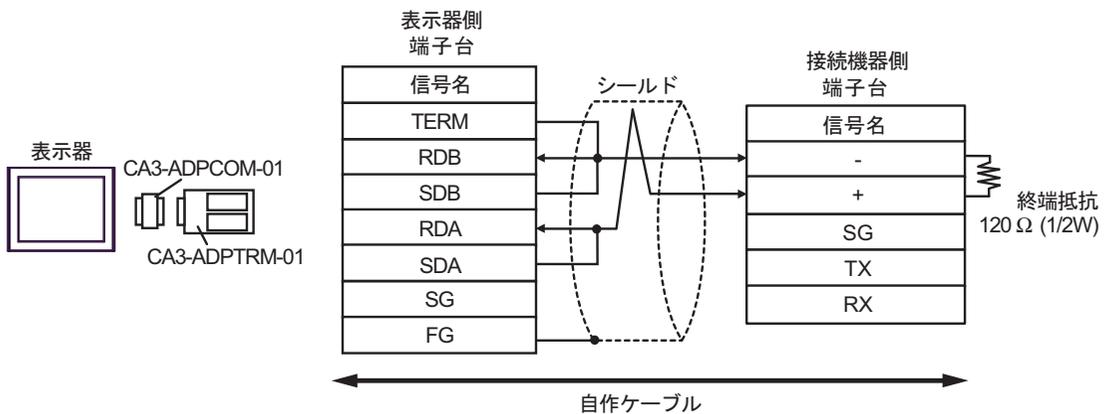
結線図 5

表示器 ( 接続ポート )	ケーブル		備考
GP3000* <sup>1</sup> (COM1) AGP-3302B (COM2) GP-4*01TM (COM1) GP-Rear Module (COM1) ST3000* <sup>2</sup> (COM2) LT3000 (COM1)	5A	(株)デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01 + (株)デジタル製コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長： 500m 以内
	5B	自作ケーブル	
GP3000* <sup>3</sup> (COM2)	5C	(株)デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + (株)デジタル製コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長： 500m 以内
	5D	(株)デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	
IPC* <sup>4</sup>	5E	(株)デジタル製 COM ポート変換アダプタ CA3-ADPCOM-01 + (株)デジタル製コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長： 500m 以内
	5F	自作ケーブル	
GP-4106 (COM1) GP-4116T (COM1)	5G	自作ケーブル	ケーブル長： 500m 以内
GP-4107 (COM1) GP-4*03T* <sup>5</sup> (COM2) GP-4203T (COM1)	5H	自作ケーブル	ケーブル長： 500m 以内
GP4000* <sup>6</sup> (COM2) GP-4201T (COM1) SP5000* <sup>7</sup> (COM1/2) SP-5B00 (COM2) ST6000* <sup>8</sup> (COM2) ST-6200 (COM1) STM6000 (COM1) STC6000 (COM1) ET6000* <sup>9</sup> (COM2) PS6000 (ベーシック ボックス) (COM1/2)	5I	(株)デジタル製 RS-422 端子台変換アダプタ PFXZCBADTM1* <sup>10</sup> + 自作ケーブル	ケーブル長： 500m 以内
	5B	自作ケーブル	
LT-4*01TM (COM1) LT-Rear Module (COM1)	5J	(株)デジタル製 RJ45 RS-485 ケーブル (5m) PFXZLMCBJR81	ケーブル長： 5m 以内

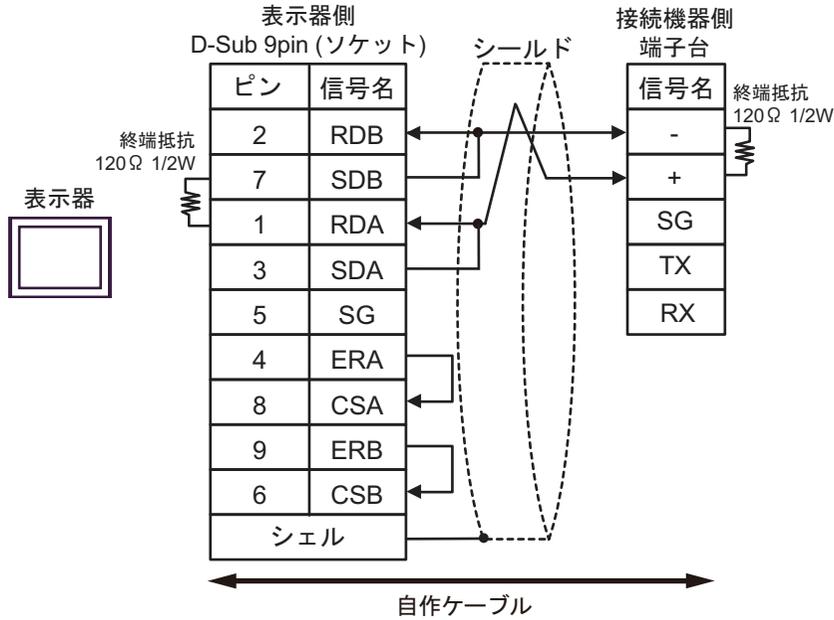
表示器 ( 接続ポート )	ケーブル		備考
PE-4000B <sup>*11</sup> PS5000 <sup>*11</sup> PS6000 ( オプションイ ンターフェイス ) <sup>*11</sup>	5K	自作ケーブル	ケーブル長 : 500m 以内

- \*1 AGP-3302B を除く全 GP3000 機種
- \*2 AST-3211A および AST-3302B を除く
- \*3 GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP3000 機種
- \*4 RS-422/485(2 線式) で通信できる COM ポートのみ使用できます。(PE-4000B、PS5000 および PS6000 を除く)  
☞ 「■ IPC の COM ポートについて」 ( 5 ページ)
- \*5 GP-4203T を除く
- \*6 GP-4100 シリーズ、GP-4\*01TM、GP-Rear Module、GP-4201T および GP-4\*03T を除く全 GP4000 機種
- \*7 SP-5B00 を除く
- \*8 ST-6200 を除く
- \*9 COM ポートの仕様上、フロー制御ができないため、結線図の表示器側の制御ピンの配線は省略してください。
- \*10 RS-422 端子台変換アダプタの代わりにコネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) を使用する  
場合、5A の結線図を参照してください。
- \*11 RS-422/485(2 線式) で通信できる COM ポートのみ使用できます。  
☞ 「■ IPC の COM ポートについて」 ( 5 ページ)

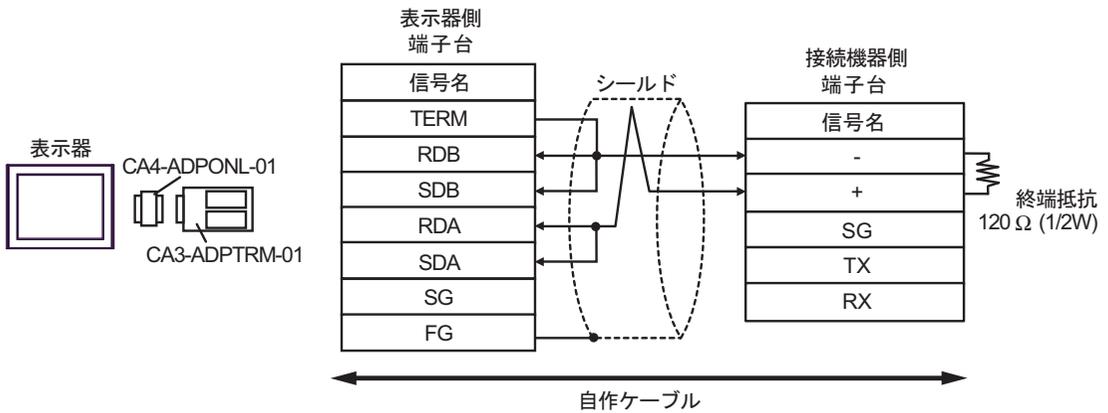
5A)



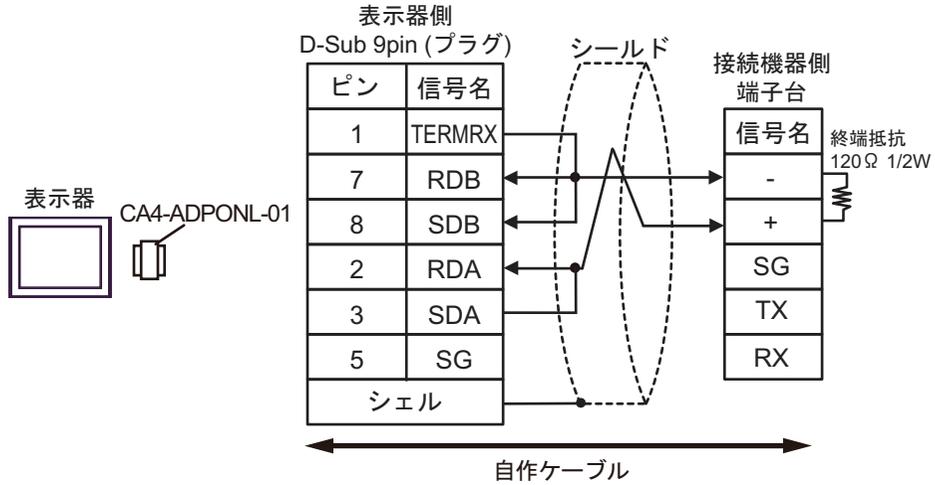
5B)



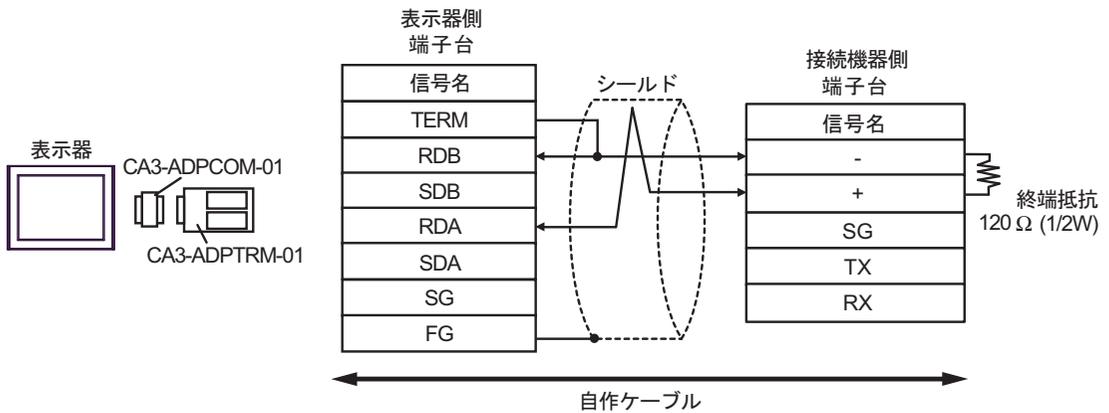
5C)



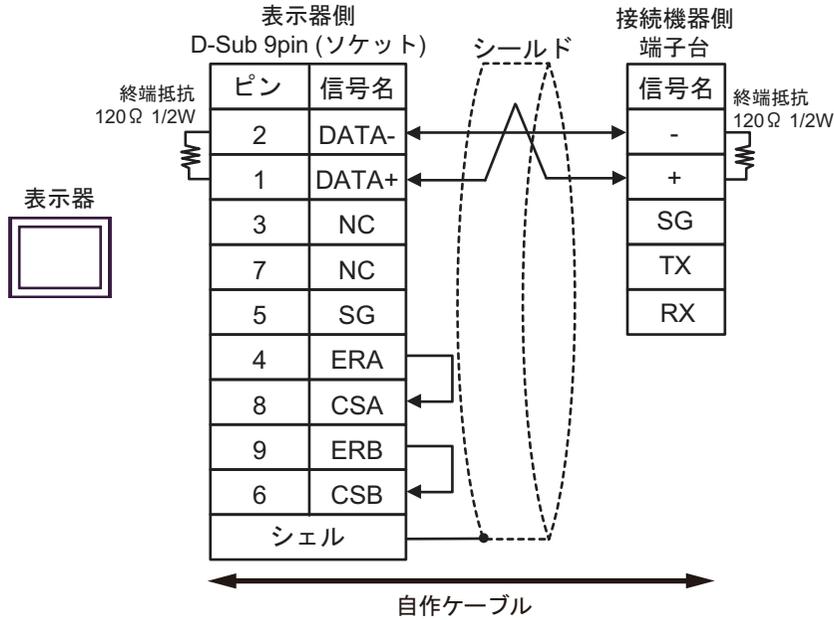
5D)



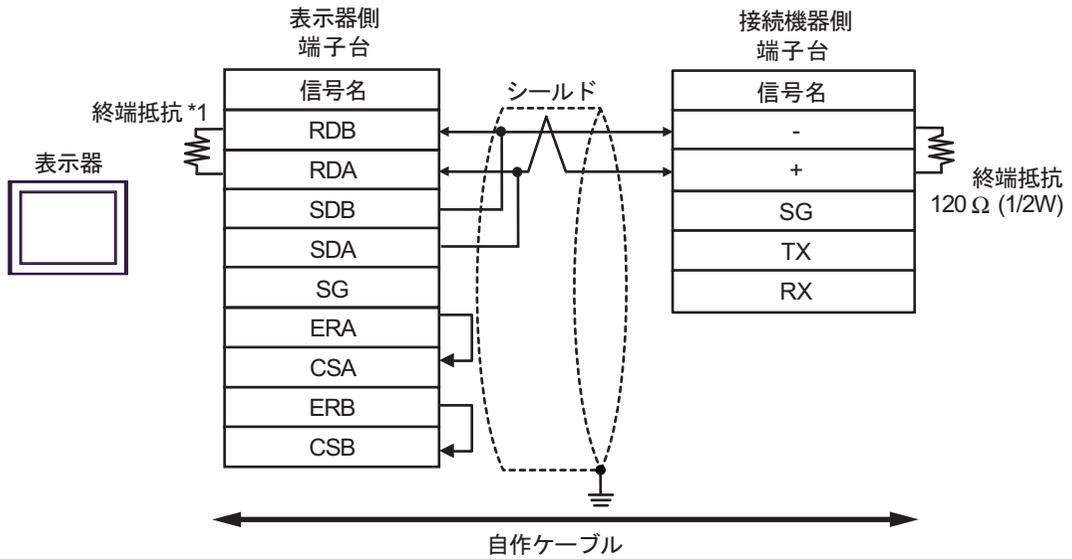
5E)



5F)



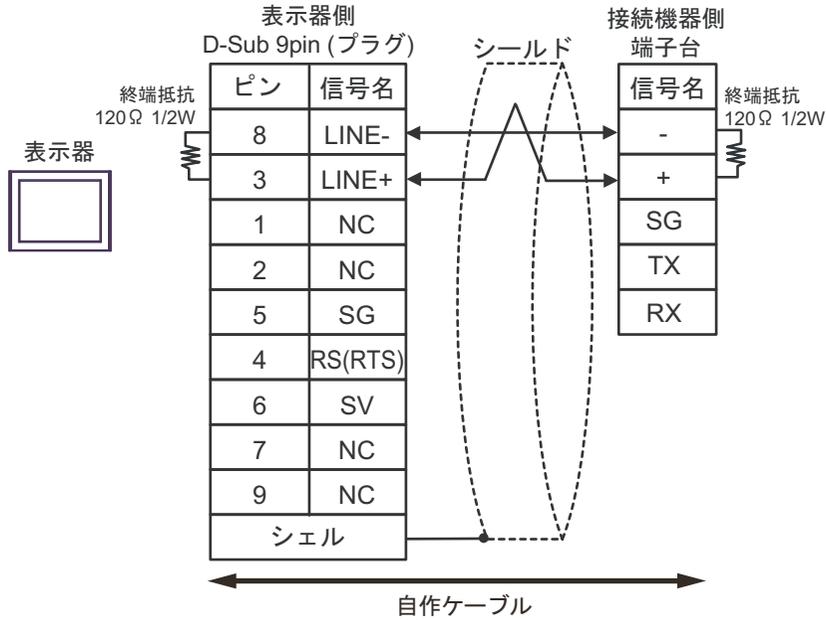
5G)



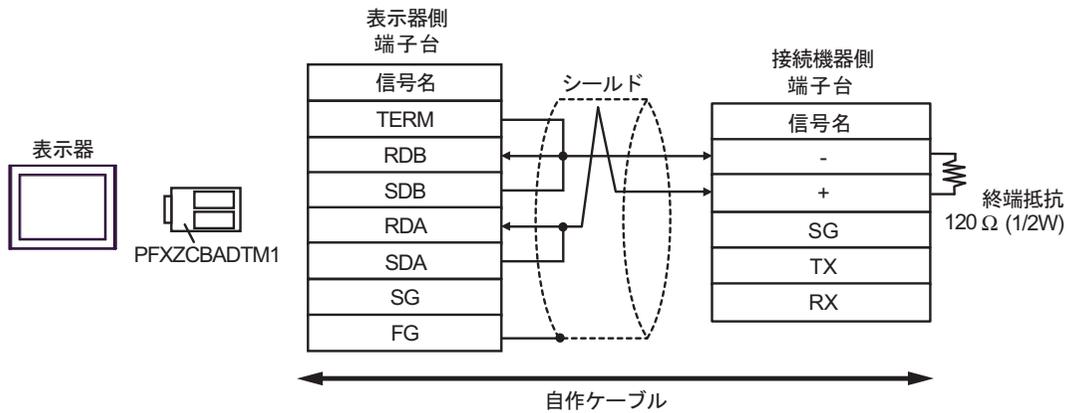
\*1 表示器に内蔵している抵抗を終端抵抗として使用します。表示器背面のディップスイッチを以下のように設定してください。

ディップスイッチ	設定内容
1	OFF
2	OFF
3	ON
4	ON

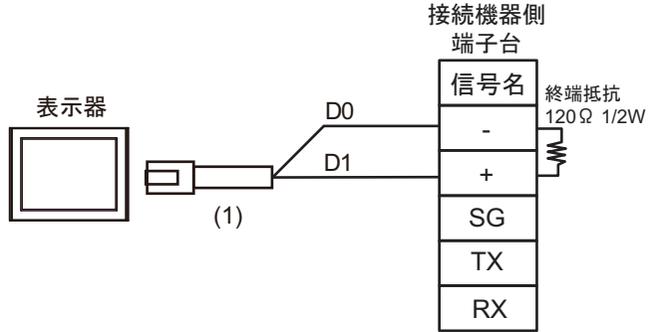
5H)



5I)

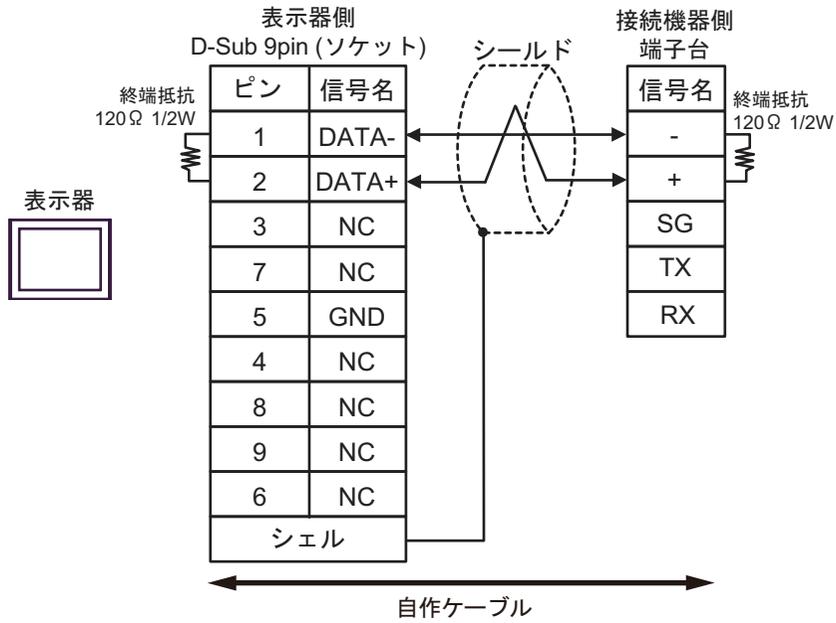


5J)



番号	名称	備考
(1)	(株) デジタル製 RJ45 RS-485 ケーブル (5m) PFXZLMCBRJ81	

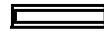
5K)



## 6 使用可能デバイス

使用可能なデバイスアドレスの範囲を下表に示します。

### 6.1 XGK / XGB

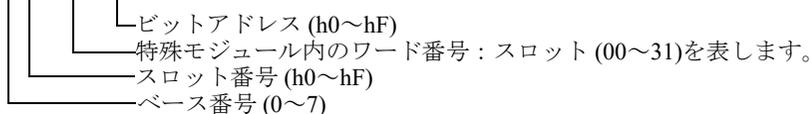
 はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	32bits	備考
入出力リレー	P00000 - P2047F	P0000 - P2047		
補助リレー	M00000 - M2047F	M0000 - M2047		
キーブリレー	K00000 - K4095F	K0000 - K4095		
リンクリレー	L000000 - L11263F	L00000 - L11263		
特殊リレー	F00000 - F2047F	F0000 - F2047		*1
タイマ (コンタクト)	T0000 - T2047	-		
カウンタ (コンタクト)	C0000 - C2047	-		
タイマ (現在値)	-	T0000 - T2047		
カウンタ (現在値)	-	C0000 - C2047		
データレジスタ	-	 D00000 - D32767		
特殊モジュールレジスタ	-	U00.00 - U7F.31		 *2
通信データレジスタ	-	N00000 - N21503		
ファイルレジスタ	-	R00000 - R32767		
ファイルレジスタ	-	ZR00000 - ZR65535		 *3

\*1 書込み不可。

\*2 U デバイスの構成は以下の通りです。

U7E.31.E



\*3 XGB シリーズはサポートしていません。

#### MEMO

- デバイスの範囲は接続機器によって異なりますので、ご使用の接続機器のマニュアルで確認してください。
- 接続機器には S デバイスと Z デバイスがありますが、XGT Cnet プロトコルはサポートしていません。
- システムデータエリアについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア (ダイレクトアクセス方式専用エリア)」

- 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

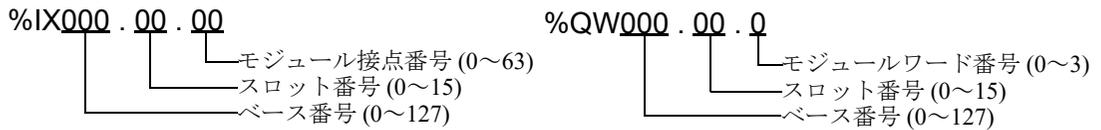
 「表記のルール」

## 6.2 XGI

**□** はシステムデータエリアに指定できます。

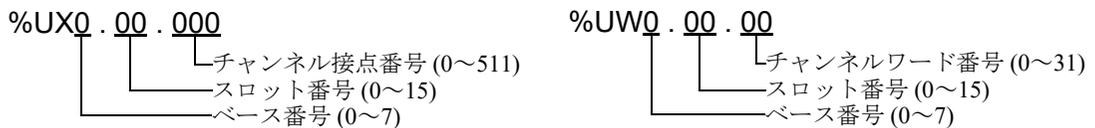
デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	32bits	備考
入力点	%IX000.00.00 - %IX127.15.63	%IW000.00.0 - %IW127.15.3	<b>L / H</b>	*1
出力点	%QX000.00.00 - %QX127.15.63	%QW000.00.0 - %QW127.15.3		*1
Direct Variable	%MX0000000 - %MX4194303	%MW000000 - %MW262143		*2
	%RX000000 - %RX524287	%RW000000 - %RW32767		*2
	%WX0000000 - %WX8388607	%WW000000 - %WW524287		*2
Analog refresh Flag	%UX0.00.000 - %UX7.15.511	%UW0.00.00 - %UW7.15.31		*3

\*1 デバイスの構成は以下の通りです。



\*2 連続するアドレス番号です。

\*3 %UX デバイスと %UW デバイスの構成は以下の通りです。

**MEMO**

- デバイスの範囲は接続機器によって異なりますので、ご使用の接続機器のマニュアルで確認してください。
- システムデータエリアについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「LS エリア (ダイレクトアクセス方式専用エリア)」

- 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

☞ 「表記のルール」

## 7 デバイスコードとアドレスコード

デバイスコードとアドレスコードはデータ表示器などのアドレスタイプで「デバイスタイプ&アドレス」を設定している場合に使用します。

### 7.1 XGK / XGB

デバイス	デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
入出力リレー	P	0080	ワードアドレス
補助リレー	M	0082	ワードアドレス
キーブリレー	K	0083	ワードアドレス
リンクリレー	L	0084	ワードアドレス
特殊リレー	F	0085	ワードアドレス
タイマ (現在値)	T	0060	ワードアドレス
カウンタ (現在値)	C	0061	ワードアドレス
データレジスタ	D	0000	ワードアドレス
特殊モジュールレジスタ	U	0002	ワードアドレス <sup>*1</sup>
通信データレジスタ	N	0064	ワードアドレス
ファイルレジスタ	R	0001	ワードアドレス
ファイルレジスタ	ZR	0003	ワードアドレス

\*1 アドレスの間接仕様は U デバイスの場合にサポートされます。

Uxx.dd の場合の変換される公式は以下の通りです：

16 進数：[xx]×h20 + [dd 部の 16 進数]

10 進数：[xx 部の 10 進数]×32 + [dd]

(xx は 16 進数、dd は 10 進数です。)

例えば、01.00 が 0x20 (= 32)、10.00 が 0x200 (= 512)、7F.00 が 0xFE0 (= 4064) などに変換されます。

## 7.2 XGI

デバイス	デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
入力点	%IX	0080	ワードアドレス
	%IW		ワードアドレス*1
出力点	%QX	0081	ワードアドレス
	%QW		ワードアドレス*1
Direct Variable	%MX	0000	ワードアドレス
	%MW		ワードアドレス
	%RX	0002	ワードアドレス
	%RW		ワードアドレス
	%WX	0003	ワードアドレス
	%WW		ワードアドレス
Analog refresh Flag	%UX	0082	ワードアドレス
	%UW		ワードアドレス*2

\*1 ワードアドレスを間接指定する場合、以下の式で算出してください。

$$\text{ワードアドレス} = [\text{ベース番号} \times 64] + [\text{スロット番号} \times 4] + [\text{モジュールワード番号}]$$

\*2 ワードアドレスを間接指定する場合、以下の式で算出してください。

$$\text{ワードアドレス} = [\text{ベース番号} \times 512] + [\text{スロット番号} \times 32] + [\text{チャンネルワード番号}]$$

## 8 エラーメッセージ

エラーメッセージは表示器の画面上に「番号:機器名:エラーメッセージ(エラー発生箇所)」のように表示されます。それぞれの内容は以下のとおりです。

項目	内容
番号	エラー番号
機器名	エラーが発生した接続機器の名称。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の名称です。(初期値 [PLC1])
エラーメッセージ	発生したエラーに関するメッセージを表示します。
エラー発生箇所	<p>エラーが発生した接続機器の IP アドレスやデバイスアドレス、接続機器から受信したエラーコードを表示します。</p> <p><b>MEMO</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>IP アドレスは「IP アドレス (10 進数):MAC アドレス (16 進数)」のように表示されます。</li> <li>デバイスアドレスは「アドレス:デバイスアドレス」のように表示されます。</li> <li>受信エラーコードは「10 進数 [16 進数]」のように表示されます。</li> </ul>

エラーメッセージの表示例

「RHAA035:PLC1: 書込み要求でエラー応答を受信しました (受信エラーコード:2[02H])」

**MEMO**

- 受信したエラーコードの詳細は、接続機器のマニュアルを参照してください。
- ドライバ共通のエラーメッセージについては「保守/トラブル解決ガイド」の「表示器で表示されるエラー」を参照してください。

