

機器接続マニュアル



機器接続マニュアルに関する注意事項

本書を正しくご使用いただくために、ご使用前に必ず「マニュアルPDFをダウンロードする前に」をお読みいただき、「はじめに(商標権などについて、対応機種一覧、マニュアルの読み方、表記のルール)」マニュアルをダウンロードしてください。ダウンロードされたマニュアルは、必ずご利用になる場所のお手元に保管し、いつでもご覧いただけるようにしておいてください。

付録 (株)山武**付 .1** 連続アドレスの最大データ数

連続アドレスの読み出し時の最大データ数を各PLCごとに示します。ブロック転送を利用される場合に、ご参照ください。



- ・以下の方法でデバイスを指定すると、デバイスの読み出しの回数が増えるため、データ通信速度が低下します。
 - ・連続アドレス最大データ数の範囲を超えている場合
 - ・アドレスを分割して指定している場合
 - ・デバイスの種類が異なる場合
- データ通信を高速に行うには、画面^{*1}単位でデバイスが連続になるようにタグのレイアウト設計を行ってください。

調節計

デバイス	連続アドレス最大データ数
データ	5ワード

付.2 デバイスコードとアドレスコード

デバイスコードとアドレスコードは、EタグまたはKタグの間接アドレス指定時に使用します。EタグまたはKタグで指定したワードアドレスに、表示するデータのワードアドレスをコード化して格納します。(コードの格納は、PL側またはTタグ、Kタグなどで行います)

調節計

	デバイス	ワードアドレス	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
ワード デバイス	データ	0000 ~	8000	ワードアドレス
		1000 ~	8200	ワードアドレス-1000
		2000 ~	8400	ワードアドレス-2000
		3000 ~	8600	ワードアドレス-3000
		4000 ~	8800	ワードアドレス-4000
		5000 ~	9000	ワードアドレス-5000
		6000 ~	9200	ワードアドレス-6000
		7000 ~	9400	ワードアドレス-7000
		8000 ~	9600	ワードアドレス-8000
	LSエリア	LS0000 ~	4000	ワードアドレス