Pro-face



機器接続マニュアル



機器接続マニュアルに関する注意事項・

本書を正しくご使用いただくために、ご使用前に必ず「マニュアルPDFをダウンロードする前に」をお読みいただき、「はじめに(商標権などについて、対応機種一覧、マニュアルの読み方、表記のルール)」マニュアルをダウンロードしてください。ダウンロードされたマニュアルは、必ずご利用になる場所のお手元に保管し、いつでもご覧いただけるようにしておいてください。

2.6 シャープ (株)製 PLC

2.6.1 システム構成

シャープ(株)製PLCとGPを接続する場合のシステム構成を示します。 <結線図>は2.6.2 結線図をご参照ください。

ニューサテライト JW シリーズ (リンク I/F 使用)

CPU	リンクI/F	結線図	GP
	リンクユニット	ightharpoons	
JW20	CPUユニット上の リンクI/F *1	RS-232C <結線図1>	
	JW-21CM *2	RS-422(4線式) <結線図3>	
		RS-422(2線式) <結線図4>	
JW-32CUH JW-32CUH1 JW-33CUH3	CPUユニット上の リンクI/F	RS-232C (PG/COMM2ポー ト接続) <結線図2>	
		RS-422(4線式) (PG/COMM1ポートまたは、 PG/COMM2ポート接続) <結線図5>	
	JW-21CM *2	RS-422(4線式) <結線図3>	GPシリーズ
JW50	JW-10CM	RS-422(4線式) <結線図3>	
	ZW-10CM	RS-422(4線式) <結線図3>	
		RS-422(2線式) <結線図4>	
JW70, JW100	CPUユニット上の リンクI/F ^{*1}	RS-232C <結線図1>	
	JW-10CM	RS-422(4線式) <結線図3>	
	ZW-10CM	RS-422(4線式) <結線図3>	
		RS-422(2線式) <結線図4>	

^{*1} CPU モジュール (JW-22CU、JW-70CU、JW-100CU) のコミュニケーションポートに接続します。



RS-422と表記してあるところは、PLC側がRS-485の場合も 使用できます。 *2 リンクユニットJW-21CMのバージョンによっては使用できなかったり、使用範囲が制限されているものがありますので、ご注意ください。

ユニット正面の バージョンシール	使用制限事項		
30Hn	使用制限なしで使用可能		
30H	ファイルレジスタ10~20の読み書き不可 ファイルレジスタのアドレス100000~176777の読み書き不可		
シールなし	JW30Hシリーズでは使用不可		

PLC 側

(15P)

2.6.2 結線図

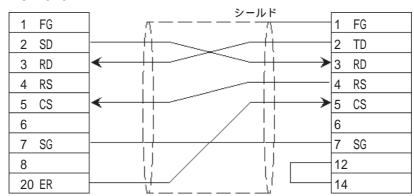
以下に示す結線図とシャープ(株)の推奨する結線図が異なる場合がありますが、以下に示す 結線図でも動作上問題はありません。

強制 ・ PLC 本体の FG 端子は D 種接地を行ってください。 詳細はPLCのマニュアルをご参照ください。

- 重 要 ・ シールド線へのFGの接続は、設置環境によってPLC側、GP側の どちらかを選択してください。(結線例はPLC側に接続した場合 の図です。)
 - ・ RS-232C接続の場合は、ケーブル長は15m以内にしてください。
 - ・ 通信ケーブルを結線する場合は、必ずSGを接続してください。
 - ・ RS-422 接続の場合、ケーブル長はシャープ(株)のマニュアル を参照してください。

< 結線図1 > RS-232C

GP 側 (25P)

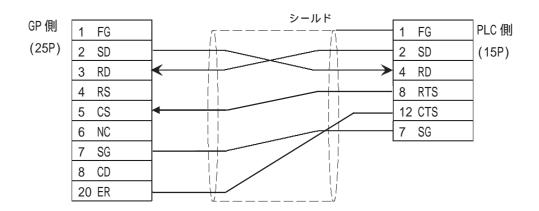




接続ケーブルとして藤倉電線製 7P*7/0.18 57W-SB を推奨し ます。

<結線図2 > RS-232C

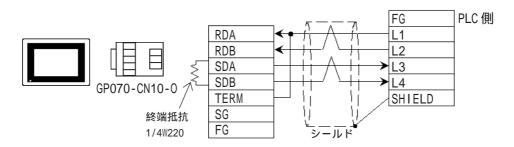
禁止: ・ ピン番号14、15は、+5Vのため、GPとの接続に使用しない でください。



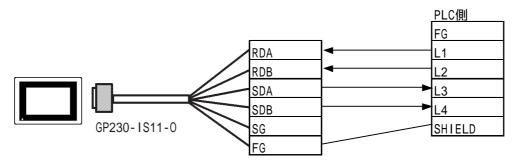
<結線図3 > RS-422

強制 ・ PLC側の終端抵抗スイッチを ON にしてください。

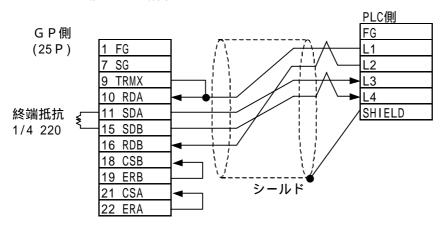
・ (株) デジタル製 RS-422 コネクタ端子台変換アダプタ GP070-CN10-0 を使用する場合



・(株)デジタル製 RS-422 ケーブル GP230-IS11-0 を使用する場合



・ ケーブルを加工する場合



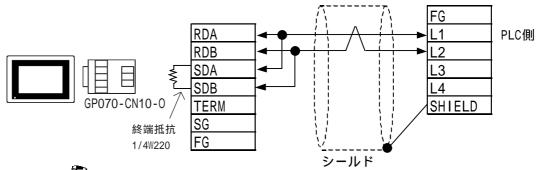


- 接続ケーブルとして日立電線製 CO-SPEV-SB(A)3P*0.5 を推奨 します。
- ・ GP側シリアル I /Fの9番ピンと10番ピンを接続することにより、RDA-RDB間に100 の終端抵抗が挿入されます。

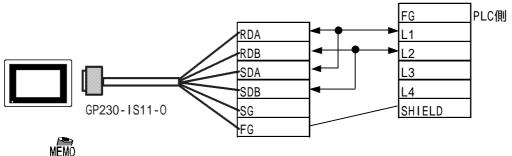
<結線図4 > RS-422

強制 ・ PLC側の終端抵抗スイッチを ON にしてください。

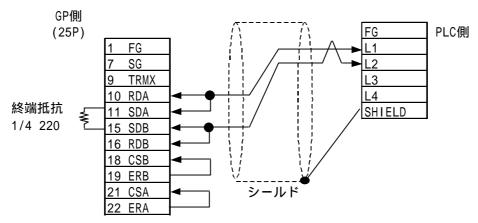
・(株)デジタル製 RS-422 コネクタ端子台変換アダプタ GP070-CN10-0 を使用する場合



- MEMO ·端
 - ・ 端子 SDA と RDA を端子台の L1 に、SDB と RDB を端子台の L2 に 重ね止めします。
- ・(株)デジタル製 RS-422 ケーブル GP230-IS11-0 を使用する場合



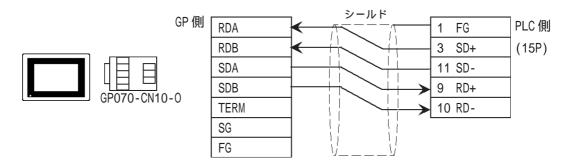
- ・ 端子 SDA と RDA を端子台の L1 に、SDB と RDB を端子台の L2 に 重ね止めします。
- ・ ケーブルを加工する場合



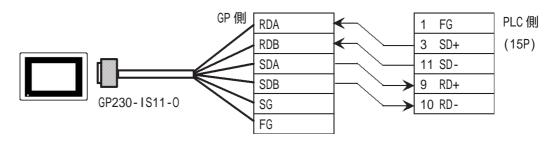
- MEMO
- ・ 接続ケーブルとして日立電線製CO-SPEV-SB(A)3P*0.5を推奨します。
- ・ GP側シリアルI/Fの9番ピンと10番ピンを接続することにより、RDA-RDB間に100 の終端抵抗が挿入されます。

<結線図5 > RS-422

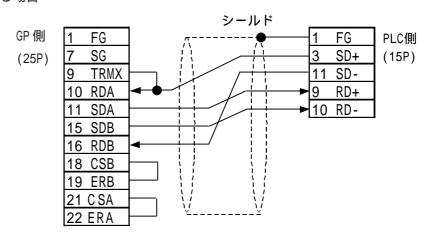
- 強制 ・ ピン番号 2、4、8、12 には接続しないでください。
 - ・ ピン番号14、15は、+5Vのため、GPとの接続に使用しないでください。
- ・(株)デジタル製 RS-422 コネクタ端子台変換アダプタ GP070-CN10-0 を使用する場合



・(株)デジタル製 RS-422 ケーブル GP230-IS11-0 を使用する場合



・ ケーブルを加工する場合



2.6.3 使用可能デバイス

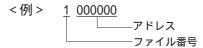
GPでサポートしているデバイスの範囲を示します。

ニューサテライトJWシリーズ

は、システムエリアに指定可能

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	備考
リレー	00000 ~ 15777	A0000 ~ A1576 (30000 ~ 31576)	<u>÷ 2</u>]
タイマ(接点)	T0000 ~ T0776		
カウンタ(接点)	C0000 ~ C0776		
タイマ・カウンタ (現在値)		T0000 ~ T0777	
		B0000 ~ B3776 (b0000 ~ b3776)	÷ 2] _{B i 1} 15]
レジスタ		09000 ~ 09776	
		19000 ~ 19776	
		29000 ~ 29776	L/H
		39000 ~ 39776]
		49000 ~ 49776	
		59000 ~ 59776	÷ 2) _{B i 1} 15)
		69000 ~ 69776	
		79000 ~ 79776	
		89000 ~ 89776	
		99000 ~ 99776	
ファイルレジスタ		1000000 ~ 7177776	÷ 2] _{B i t} 15]*1

*1 ファイルレジスタはファイル番号とアドレスで構成されます。



強制 ・ ワードアドレスのリレーおよびタイマ・カウンタ現在値(B) は、PLCのマニュアルでは()内の表記になっていますが、GP-PRO/PB では必ず、「A****」、「B****」と入力してください。



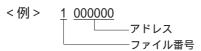
PLC機種によって、使用できるアドレス範囲が異なりますのでご注意ください。

ニューサテライト JW-32CUH シリーズ

は、システムエリアに指定可能

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	備考	
リレー	00000 ~ 15777	A0000 ~ A1576 (10000 ~ 1576)	<u>÷ 2</u>]	
	20000 ~ 75777	A2000 ~ A7576 (]2000 ~]7576)		
タイマ (接点)	T0000 ~ T1777			
カウンタ(接点)	C0000 ~ C1777			
タイマ・カウンタ (現在値)		B0000 ~ B3776 (b0000 ~ b3776)	<u>÷ 2</u>]	
レジスタ		09000 ~ 09776	<u>÷ 2) Β ; ,15)</u>	
		19000 ~ 19776		
		29000 ~ 29776		
		39000 ~ 39776		
		49000 ~ 49776	Ī	
		59000 ~ 59776		
		69000 ~ 69776	1	
		79000 ~ 79776	1	L/H
		89000 ~ 89776		
		99000 ~ 99776		
		E0000 ~ E0776]	
		E1000 ~ E1776		
		E2000 ~ E2776]	
		E3000 ~ E3776		
		E4000 ~ E4776]	
		E5000 ~ E5776		
		E6000 ~ E6776		
		E7000 ~ E7776]	
ファイルレジスタ1		1000000 ~ 1037776	*1	
ファイルレジスタ2		2000000 ~ 2177776	$\div 2$] [B; $\div 15$]	

^{*1} ファイルレジスタはファイル番号とアドレスで構成されます。



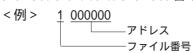
強制 ・ ワードアドレスのリレーおよびタイマ・カウンタ現在値(B) は、PLCのマニュアルでは()内の表記になっていますが、GP-PRO/PB では必ず、「A****」、「B****」と入力してください。

ニューサテライト JW シリーズ (JW-33CUH3)

は、システムエリアに指定可能

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	備考	
リレー	00000 ~ 15777	A0000 ~ A1576 (\(\pi 0000 ~ \pi 1576)	<u>÷ 2</u>)	
	20000 ~ 75777	A2000 ~ A7576 (<u> </u> 2000 ~ <u> </u> 7576)		
タイマ (接点)	T0000 ~ T1777			
カウンタ(接点)	C0000 ~ C1777			
タイマ・カウンタ (現在値)		B0000 ~ B3776 (b0000 ~ b3776)	<u>÷ 2</u>)	
レジスタ		09000 ~ 09776	÷ 2] _{B i 1} 15)	
		19000 ~ 19776		
		29000 ~ 29776		
		39000 ~ 39776		
		49000 ~ 49776		
		59000 ~ 59776		
		69000 ~ 69776		
		79000 ~ 79776		
		89000 ~ 89776		L/H
		99000 ~ 99776		
		E0000 ~ E0776		
		E1000 ~ E1776		
		E2000 ~ E2776		
		E3000 ~ E3776		
		E4000 ~ E4776		
		E5000 ~ E5776		
		E6000 ~ E6776		
		E7000 ~ E7776		
ファイルレジスタ1		1000000 ~ 1037776	÷ 2] [B; +15]	
ファイルレジスタ2		2000000 ~ 2177776	*1	
ファイルレジスタ3		3000000 ~ 3037776		
ファイルレジスタ10-1F		F10000000 ~ F1F177776		
ファイルレジスタ20-2C		F20000000 ~ F2C177776		

^{*1} ファイルレジスタはファイル番号とアドレスで構成されます。



強制 ・ ワードアドレスのリレーおよびタイマ・カウンタ現在値(B) は、PLCのマニュアルでは()内の表記になっていますが、GP-PRO/PB では必ず、「A****」、「B****」と入力してください。

2.6.4 環境設定例

(株)デジタルが推奨する PLC 側の通信設定と、それに対応する GP 側の通信設定を示します。

ニューサテライト JW シリーズ (RS-232C 接続の場合)

GPの設定		コミュニケーションポートの設定	
伝送速度	9600bps	伝送速度	9600bps
データ長	7bit	データビット	7bit
ストップビット	2bit	ストップビット	2bit
パリティビット	偶数	パリティビット	偶数
制御方式	ER制御		
通信方式	RS-232C		
号機No.	1	ステーション番号	1

ニューサテライト JW シリーズ (RS-422 接続の場合)

GPの設定		リンクユニットの設定	
伝送速度 *1	19200bps	伝送速度	19200bps
データ長	7bit (固定)	データビット	7bit (固定)
ストップビット	2bit (固定)	ストップビット	2bit (固定)
パリティビット	偶数	パリティビット	偶数
制御方式	ER制御		
通信方式 (4線式選択時)	4線式	通信モード(通信線数) (4線式選択時)	4線式
通信方式 (2線式選択時)	2線式	通信モード(通信線数) (2線式選択時)	2線式
		機能設定スイッチ (SO)	コンピュータリンク
号機No.	1	ステーションアドレス	1

^{*1} JW-32CUH1またはJW-33CUH3をご使用の場合は、伝送速度115200bpsでの通信が可能です。