

機器接続マニュアル



機器接続マニュアルに関する注意事項

本書を正しくご使用いただくために、ご使用前に必ず「マニュアルPDFをダウンロードする前に」をお読みいただき、「はじめに(商標権などについて、対応機種一覧、マニュアルの読み方、表記のルール)」マニュアルをダウンロードしてください。ダウンロードされたマニュアルは、必ずご利用になる場所のお手元に保管し、いつでもご覧いただけるようにしておいてください。

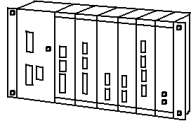


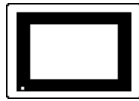
2.19 神鋼電機（株）製 PLC

2.19.1 システム構成

神鋼電機（株）製 PLC と GP を接続する場合のシステム構成を示します。

< 結線図 > は 2.19.2 結線図をご参照ください。

SELMART シリーズ（リンク I/F 使用）

CPU	リンクユニット	結線図	GP
	リンクモジュール 		
SELMART	UC1-6	RS-232C < 結線図1 >	GPシリーズ

2.19.2 結線図

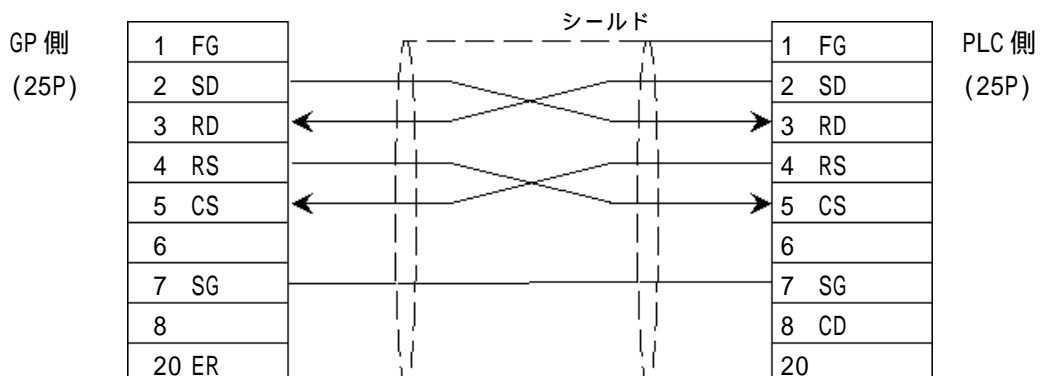
以下に示す結線図と神鋼電機（株）の推奨する結線図が異なる場合がありますが、以下に示す結線図でも動作上問題はありません。

強制 ・ PLC 本体の FG 端子は D 種接地を行ってください。
詳細は PLC のマニュアルをご参照ください。

重要 ・ シールド線への FG は、設置環境によって PLC 側、GP 側のどちらかを選択してください。コネクタフードを使って FG を落とす場合は導電性のあるものをお使いください。（結線例は PLC 側に接続した図です。）

- ・ RS-232C 接続の場合は、ケーブル長は 15m 以内にしてください。
- ・ 通信ケーブルを結線する場合は、必ず SG を接続してください。

< 結線図 1 > RS-232C



2.19.3 使用可能デバイス

GPでサポートしているデバイスの範囲を示します。

SELMART シリーズ

 は、システムエリアに指定可能

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	備考	
データレジスタ	—————	D00000 ~ D09999	Bit15	*1 L/H

*1 データレジスタは、SELMARTのV変換上に割り付けられます。
(SELMART CPUカードにて設定します)。

2.19.4 環境設定例

(株)デジタルが推奨するPLC側の通信設定と、それに対応するGP側の通信設定を示します。

SELMART シリーズ

GPの設定		リンクモジュールの設定	
伝送速度	19200bps	伝送速度	19200bps
データ長	7bit	データ長	7bit
ストップビット	1bit	ストップビット	1bit
パリティビット	偶数	パリティビット	偶数
制御方式	ER制御	—————	
通信方式	RS-232C	—————	
号機No.	0	ユニットNo.	0