



# 機器接続マニュアル



### 機器接続マニュアルに関する注意事項・

本書を正しくご使用いただくために、ご使用前に必ず「マニュアルPDFをダウンロー ドする前に」をお読みいただき、「はじめに(商標権などについて、対応機種一覧、マ ニュアルの読み方、表記のルール)」マニュアルをダウンロードしてください。 ダウンロードされたマニュアルは、必ずご利用になる場所のお手元に保管し、いつ でもご覧いただけるようにしておいてください。

## 7.7 Schneider 製 PLC

重要 Modbusイーサネットプロトコルでは、同じプロジェクトファイ ルを複数のGP/GLCで使用すると、システムが正しく動作しない おそれがあります。複数のGP/GLCを使用する場合、GP/GLC1台 毎に個別のプロジェクトファイルを作成、管理してください。

#### 7.7.1 システム構成

Schneider 製 PLC と GP をイーサネット接続する場合のシステム構成を示します。

Premium シリーズ

CPU	リンク I/F	使用可能な ケーブル	オプション イーサネットI/F ユニット	GP/GLC
		<b>←</b> →		
TSX P57 103M TSX P57 153M TSX P57 203M TSX P57 253M TSX P57 303M TSX P57 353M TSX P57 453M	TSX ETY4102 TSX ETY5102	イ−サネットケーブル IEEE802.3規格 準拠相当品	(株)デジタル製 GP070-ET41 GP377-MLTE11 GP377-MLTE41 GP070-MLTE41	GP/GLCシリーズ <sup>*1</sup>

\*1 対応する GP/GLC 及びオプションイーサネット I/F ユニット使用可否、内蔵イーサネット ポートの有無につきましては、下記の対応 GP/GLC 一覧をご参照ください。

Quantumシリーズ

CPU	リンク I/F	使用可能な ケーブル	オプション イーサネットI/F ユニット	GP/GLC
		← →		
140CPU11302 140CPU11303 140CPU43412 140CPU53414	140 NOE 771 00 140 NOE 771 00	イーサネットケーブル IEEE802.3規格 準拠相当品	(株)デジタル製 GP070-ET41 GP377-MLTE11 GP377-MLTE41 GP070-MLTE41	GP/GLCシリーズ <sup>*1</sup>

\*1 対応する GP/GLC 及びオプションイーサネット I/F ユニット使用可否、内蔵イーサネット ポートの有無につきましては、下記の対応 GP/GLC 一覧をご参照ください。

#### ■ GP/GLC 一覧

シリ-	-ズ名	商品名	オプション イーサネット I/Fユニット の使用可否	内蔵 イーサネット ポートの有無
GP77Rシリーズ	GP-377Rシリーズ	GP-377RT	O <sup>*1 *2</sup>	×
	GP-477Rシリーズ	GP-477RE	O *2	×
	GP-577Rシリーズ	GP-577RS	O *2	×
		GP-577RT	O *2	×
GP2000シリーズ	GP-2300シリーズ	GP-2300L	×	0
		GP-2300T	×	0
	GP-2400シリーズ	GP-2400T	×	0
	GP-2500シリーズ	GP-2500T	O <sup>*3 *4</sup>	0
	GP-2501シリーズ	GP-2501S	O <sup>*2 *3</sup>	×
		GP-2501T	O <sup>*2 *3</sup>	×
	GP-2600シリーズ	GP-2600T	O *3 *4	0
	GP-2601シリーズ	GP-2601T	O *2 *3	×
GLC2000シリーズ	GLC2300シリーズ	GLC2300L	×	0
		GLC2300T	×	0
	GLC2400シリーズ	GLC2400T	×	0
	GLC2500シリーズ	GLC2500T	O *3 *4	0
	GLC2600シリーズ	GLC2600T	O *3 *4	0
STシリーズ		ST403	×	0

\*1 マルチユニットのみ使用可能。

- \*2 2Way ドライバとの共存はできません。
- \*3 オプションイーサネットI/Fユニットを使用する場合は、別途バス変換ユニット(PSL-CONV000) が必要です。
- \*4 オプションイーサネットI/Fユニットを使用した場合は、2Wayドライバ(Pro-Server, GP-Web など)のアプリケーションで使用するネットワークと、PLCで使用するネットワークを別々の クラスやネット番号にすることができます。その場合、PLCと通信のはオプションイーサネッ トI/Fユニット側となります。

# 接続構成

■ 1:1接続



■ n : 1 接続

・ Quantum シリーズ



接続台数は、GPシリーズのみを接続した場合の台数です。 他の機器が、イーサネットで接続されている場合は、その分GPシリーズの接続台数は制限 されます。  Premiumシリーズ
 TSX P571\*\* 最大1台 TSX P572\*\* 最大1台 TSX P573\*\* 最大3台 TSX P574\*\* 最大4台
 GP/GLCジリーズ
 OP/GLCジリーズ

接続台数は、GPシリーズのみを接続した場合の台数です。 他の機器が、イーサネットで接続されている場合は、その分GPシリーズの接続台数は制限 されます。

■ 1:n 接続



MEMO

 PLCを複数接続するシステムの場合、条件によりGPの表示更新速度 が遅くなる場合があります。以下の点に注意してください。
 < GPの表示更新速度が遅くなる条件 >

- ・ 1画面上でモニタする PLC の台数が多い場合
- 1画面上の部品やタグの設定アドレスが不連続になっている場合

GPの表示更新速度をできるだけ効率よくするには、以下の設定にすることをお勧めします。

- 1 画面上でモニタする PLC の台数は、少なくする。
- 1画面上の部品やタグの設定アドレスはできるだけ連続し
   たアドレスにする。

#### 7.7.2 使用可能なデバイス

GPでサポートしているデバイスの範囲を表します。

は、システムエリアに指定可能

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	備考	
Output Discrete	1:000001 ~ 16:065535	1:000001 ~ 16:065521	÷16+1	
Input Discrete	1:100001 ~ 16:165535	1:100001 ~ 16:165521	÷16+1 *1	
Output Register	1:40000100 ~ 16:46553515	1:400001 ~ 16:465535		L/H
Input Register		1:300001 ~ 16:365535	Bit15 *1	ſ

\*1. 書き込み不可。書き込みを行った場合は、上位通信エラー(02:FB)になります。



・デバイスの範囲は、PLCの仕様によって異なります。詳細は、各PLC のマニュアルを参照してください。

- 重要
  Pro-Serverの使用制限Pro-Serverからアクセスする場合は、ア
  クセスしたいデバイスアドレスを予めシンボル定義して、画面を作
  成して Pro-Serverにてシンボルのインポートを行う必要がありま
  す。詳細は、Pro-Serverのオペレーションマニュアル参照。
  - ・ GPを複数台接続する場合は、各GPのシステムエリアが重ならない ように先頭アドレスを設定してください。
- ◆ 部品やタグの設定を行う場合

部品やタグの設定を行う前に、ネットワーク情報の設定(相手局 PLCの IP アドレス)が必要です。 ネットワーク情報の設定は、「GPシステムの設定」 -> 「モードの設定」 -> 「Network」で設 定します。参照 -> 7.7.3 環境設定例

ネットワーク情報で設定した相手局PLCのNode No.を部品やタグの設定時に指定することで、 指定したPLCのデバイスを読み書きすることができます。 ・ ワードアドレスを指定する場合

ワードアドレスを指定する場合以下のような入力方法となります。



・ ビットアドレスを指定する場合

ビットアドレスを指定する場合以下のような入力方法となります。



7.7.3 環境設定例

■ Premium シリーズ

	Fの設定	PLC側の設定 <sup>*2</sup>		
自局IPアドレス	GP自身のIPアドレス <sup>*1</sup>			
相手局IPアドレス	PLCのIPアドレス <sup>*1</sup>	IP address	PLC自身のIPアドレス	
Node No.	各PLCのIPアドレス情報			
		Ethernet Configuration	ETHERNET II	

\*1 設定値は、ネットワーク管理者に確認してください。

\*2 PLC側の設定は、各シリーズのラダーソフトにて設定してください。

■ Quantum シリーズ

G	Pの設定	PLC側の設定 <sup>*2</sup>		
自局IPアドレス	GP自身のIPアドレス <sup>*1</sup>			
相手局IPアドレス	ΡLCのΙΡアドレス <sup>*1</sup>	Internet Address	PLC自身のIPアドレス	
Node No.	各PLCのIPアドレス情報			
		Frame Type	ETHERNET II	

\*1 設定値は、ネットワーク管理者に確認してください。

\*2 PLC側の設定は、各シリーズのラダーソフトにて設定してください。

MEMO

・通信方式は、TCP固定です。

・PLC側のポート番号は502固定です。

・GP側のポート番号は初期値の1024で通信を行いますが、コネクションがオープンできないもしくはクローズされた場合、再オープンするときは自動的にポート番号を1加算して再オープンします。

GP オフラインの動作環境メニュー

オフラインの動作環境のイーサネットの設定は、以下のメニューで行います。

動作環:	境メニュー	前画面
1	動作環境の設定	
2	イーサネット情報の設定	
3	イーサネット情報の拡張設定	

◆ 動作環境の設定

動	動作環境の設定						設定約	終了		取り消	it
<i>9</i> )	ステムエリ	ア先頭	ፖትግሥ	R			[400000]				
		NO	DE N	D.			[ 1 ]				
Ŷ	ステムエリ	17読辺	<u>(</u> みIJ	アサイス・			[0]				
Ŧ	書込みエラー時の CIP リセット						7	有	無	ŧ	
	1	1 2 3 4 5					7	8	9	0	

- ここでは、システムエリア関連の設定及び書き込みキャンセルの設定を行います。 NODE No. は、システムエリアが割付けられる PLC の NODE No. です。
- ・ 中型 GP の場合

動作環境の設定 設定	取消
システムエリア先頭アドレス	0
NODE No	1
システムエリア読込みエリアサイズ	0
書込みエラー時の GPリセット	無

イーサネット情報の設定

イーサネット	情報の	設定				設定	副終了		取り	消し	
自局II	? ブ ド 	レス	. =+	[0].[	0].[0	].[0]					
「相手」	局IP)	アドレ	ス読。	秋田し ・・	/専用) 						]
	192.16 192.16	8.0.1 8.0.1		/~ /~}	° 9: 19 ° 9: 19	2.168.) 2.168.)	0. <b>1</b> 0. <b>1</b>				
가 6:	 192.16	8.0.1		)-ት	13:1	::: 92.168	.0.1				
- ノート・7: - ノート・8:	192.16 192.16	8.0.1 8.0.1		/-h /-ት	* 15: 1 * 1 <i>6</i> : 1	92.168 .92.168	3.0.1 3.0.1				
	0	•	4	-	6	a					
	2	0	4	D	0	T .	8	9	0		
										J	

- 自局 IP アドレス
   自局 GP 側の IPアドレスを設定します。IPアドレスは全て32ビットを8ビットごとの4つの組み分け、
   それぞれをドットで区切った10進数で入力してください。
- 相手局 IP アドレス(読み出し専用)
   相手局 (PLC)の IP7ドレスの設定です。設定の変更は作画ソフトで行ってください。
- **重要**・ GPの自局 IP アドレスが 0.0.0.0 の場合は、2Way ドライバ側の「イー サネット情報の設定」で指定された IP アドレスが有効になります。

イーサネット情報の拡張設定

イーサネット情報の拡	イーサネット情報の拡張設定						取り消	it.
送信ウエイト			[ 0	[ 0 ](ms)				
タイムアウト値			[ 0	)](x 2	2sec)			
IPルータアドレ	マス		[0]	[0].[0].[0].[0]				
サブネットマス	ク		[0]	[0].[0].[0].[0]				
1 2	3 4	5	6	7	8	9	0	
	. 2 3 4 5							

- ・送信ウェイト
   GPからのコマンド送信時にウェイト時間を入れることができます。
   通信回線上のトラフィックが多い場合、ご使用ください。
   設定が必要ない場合は、0に設定してください。
- ・ タイムアウト値

タイムアウト値です。設定した時間内に、相手局より応答がない場合タイムアウトになります。 0に設定すると、デフォルト値としてTCP通信の場合は15秒、UDP通信の場合は5秒に設定されます。

- ・ IP ルータアドレス ルータの IPアドレスを設定します。(ルータの設定は一つのみです。) ルータを使用されない場合は、全て0に設定してください。
- ・ サブネットマスク
   サブネットマスクを設定します。
   使用されない場合は、全て0に設定してください。

#### 作画ソフトの設定

作画ソフトでの設定では、「GPシステムの設定」の「通信の設定」及び「モードの設定」で行いま す。設定メニューと項目は以下の通りです。

◆ 通信の設定

GPシステムの設定 - noname.tm システムの設定 初期画面設定	▶	★-ドの設定 通信の設定
自局IPアトレス	0. 0. 0. 0	
自局ポート番号	1024	
相手局IPアドレス	0. 0. 0. 0	
相手局ポート番号	1024	
通信方式	UDP	C TCP
デー如ート設定	📾 ハイナリ	🗭 ፖスキー
		拡張設定
ОК	キャンセル 約	期設定 ヘルフ (円)

・ 自局 IPアドレス

自局GP側のIPアドレスを設定します。IPアドレスは全て32ビットを8ビットごとの4つの組み分け、 それぞれをドットで区切った10進数で入力してください。

重要

・ 相手局 (PLC 側)の情報設定は、「モードの設定」で行います。

◆通信の設定の拡張設定

拡張設定画面は、以下の通りです。

拡張設定		$\mathbf{x}$
送信ウェイト	0 ms	OK
<u> </u>	0 x2 sec	キャンセル
IPルータアトシス	0. 0. 0. 0	<u>`</u> ^ルフ°( <u>H</u> )
サフドネットマスク	0. 0. 0. 0	
UDP通信까거回数	2	

・ 送信ウェイト

GPからのコマンド送信時にウェイト時間を入れることができます。 通信回線上のトラフィックが多い場合は、ご使用ください。 設定が必要ない場合は、0に設定してください。

・ タイムアウト

タイムアウト値です。設定した時間内に、相手局より応答がない場合タイムアウトになります。 0に設定すると、デフォルト値としてTCP通信の場合は15秒、UDP通信の場合は5秒に設定されます。

- IP ルータアドレス
   ルータの IPアドレスを設定します。(ルータの設定は一つのみです。)
   ルータを使用されない場合は、全て0に設定してください。
- ・ サブネットマスク
   サブネットマスクを設定します。
   使用されない場合は、全て0に設定してください。

◆モードの設定



ノード制御エリア(Node Control Area) ノード制御は、複数ノード(PLC)を接続した場合、接続機器へのアクセスを制御できる機能で す。

<システム例>

以下のように1台のGPに4台のPLCが接続されている場合、#1~#4が、正常に動作している 場合は、問題なく通信できます。

しかし、その中の1台に異常があったり、離脱した場合は、その1台に対する読み書きのタグ が画面上に存在すると通信エラーとなり、通信のリトライ等が発生するために処理が非常に遅 くなります。

・正常時



#1 -> #2 -> #3 -> #4 -> #1 -> #2 ... と読み出し処理がされるとします。



#2の電源がOFFされた場合、通信エラーが発生します。通信エラー発生時は、通信のリ トライが発生します。

#1 -> エラー処理 -> #3 -> #4 -> #1 -> エラー処理 ...とエラー処理をしつつ読み 出し処理がされますので、エラー処理の時間分1サイクルの時間が遅くなります。

ノード制御エリア機能により、予め設定したノード制御レジスタのビットを操作するこ とでオンライン中に通信を制御ができます。

上記のシステムの場合、Dスクリプト等でエラーの検出を行い、ノード制御エリアの ビットを OFF することで #2 の通信を止めることができます。

その結果、#1 -> #3 -> #4 -> #1 -> #3 ...と#2の処理を飛ばして読み出し処理がされますので、1サイクルの時間は、遅くなりません。

ノード制御エリアの設定

各ノードの制御は以下のようにノード制御エリア(Node Control Register)に割付けたLS のビット操作でできます。

- また、ノードステータスエリア (Node Status Register)では、通信エラー状態を確認できます。
   ・ノード制御エリアのビット : 0: 通信行わない。 1: 通信行う。
   ・ノードステータスエリアのビット : 0: エラーなし。 1: エラー発生中
- < ノード制御エリア>

各ビットが各ノードに割り当てられています。

例)以下の例では、#1, #2, #4 が通信行う状態です。#3 は通信を行いません。



< ノードステータスエリア >

例)以下の例では、#1, #4で通信エラーが発生しています。

Bit 位置	15		4	3	2	1	0
ノート、ステータスエリアアト・レス Node Status Register	0	•••	0	1	0	0	1
	#16	•••	#5	#4	#3	#2	#1
Bit 位置	31	30	29		18	17	16
/-ト゚ステータスエリアアト゚レス+1	0	0	0		0	0	0
Node Status Register	予約	予約	予約	•••	予約	予約	予約

## 7.7.4 エラーコード

#### ■ PLC 特有のエラーコード

PLC の特有のエラーコードは、「上位通信エラー(02:\*\*:##)」とGP の画面左下に 表示されます。\*\*は PLC 特有のエラーコードが表示されます。##は、エラーの発生した PLC のノード No. です。

# 7.9 プロトコルスタックのエラーコード

プロトコルスタックのエラーコードは、GP画面上で下記のように表示されます。

上位通信エラー(02:FE:\*\*)

\*\* が下表のエラーコード 00 ~ F0 になります。

エラーコード	内容	備考
00	初期化で自局IPアドレスの設定エラー	
05	初期化に失敗した	
06	通信中止処理に失敗した	
07	初期化処理が正常に終了していない状態で、コネクションを開設しよ うとした	
08	自局ポート番号エラー	
09	相手局ポート番号エラー	
0A	相手局IPアドレスエラー	
0B	UDP/IDPにて既に同じポート番号が使用されている	
0C	TCP/IPで既に同じ相手と同じ番号でコネクションを開設している	
OD	プロトコルスタックがオープン処理を拒否した	
0E	プロトコルスタックがオープン処理を失敗した	
0F	コネクションが切断されました	
10	全てのコネクションが使用中で、空きコネクションがない	
13	相手局からアボートされた	
30	プロトコルスタックからの返事がない	
32	相手局より返事がない	*1 *2
40	指定したノードがネットワーク情報に存在しない	*1
41	ランダム読み出し応答データの1/0メモリ種別が異常である	*1
42	ネットワーク情報が存在していない	
F0	未定義エラー	

\*1 オムロン(株)CS1/CJ/CJ1Mシリーズをご使用になる場合、エラーコードはGP画面上で 以下のように表示されます。また、イーサネットエラーコードの後ろには、指定した ネットワークアドレスとノードアドレスが表示されます。

上位通信エラー(02:FE:<u>\*\*</u>:<u>###</u>:<u>###</u>)



ノードアドレス(10進法) ネットワークアドレス(10進法) イーサネットエラーコード(16進法)

 \* 2 (株)日立産機システムHIDIC Hシリーズ、Schneider MODBUS TCPを ご使用になる場合、エラーコードはGP画面上で以下のように表示されま す。また、イーサネットエラーコードの後ろには、指定したノードアド レスが表示されます。 上位通信エラー(02:FE:<u>\*\*</u>:<u>##</u>)

> └───── ノードアドレス(10進法) ────── イーサネットエラーコード(16進法)

> > 1