

# 機器接続マニュアル



## 機器接続マニュアルに関する注意事項

本書を正しくご使用いただくために、ご使用前に必ず「マニュアルPDFをダウンロードする前に」をお読みいただき、「はじめに(商標権などについて、対応機種一覧、マニュアルの読み方、表記のルール)」マニュアルをダウンロードしてください。ダウンロードされたマニュアルは、必ずご利用になる場所のお手元に保管し、いつでもご覧いただけるようにしておいてください。

# 付録 松下電工(株)

## 付 .1 連続アドレスの最大データ数

連続アドレスの読み出し時の最大データ数を各PLCごとに示します。ブロック転送を利用される場合に、ご参照ください。



- ・以下の方法でデバイスを指定すると、デバイスの読み出しの回数が増えるため、データ通信速度が低下します。
  - ・連続アドレス最大データ数の範囲を超えている場合
  - ・アドレスを分割して指定している場合
  - ・デバイスの種類が異なる場合
- データ通信を高速に行うには、画面\*1単位でデバイスが連続になるようにタグのレイアウト設計を行ってください。

### PLC

< MEWNET シリーズ >

デバイス	連続アドレス 最大データ数	デバイス	連続アドレス 最大データ数
入力リレー X	27ワード	リンクレジスタ Ld	27ワード
出力リレー Y		データレジスタ DT	
内部リレー R		特殊データレジスタ DT9	
リンクリレー L		ファイルレジスタ FL	
特殊リレー R		タイマ/カウンタ(設定値) SV	
タイマ(接点) T	8ワード	タイマ/カウンタ(経過値) EV	24ワード
カウンタ(接点) C			

## 付 .2 デバイスコードとアドレスコード

デバイスコードとアドレスコードは、EタグまたはKタグの間接アドレス指定時に使用します。EタグまたはKタグで指定したワードアドレスに、表示するデータのワードアドレスをコード化して格納します。(コードの格納は、PLC 側またはTタグ、Kタグなどで行います)

PLC

< MEWNET シリーズ >

	デバイス	ワードアドレス	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
ビット デバイス	入力リレー	WX000 ~	8000	ワードアドレス
	出力リレー	WY000 ~	8800	ワードアドレス
	内部リレー	WR000 ~	9000	ワードアドレス
	リンクリレー	WL000 ~	C800	ワードアドレス
	特殊リレー	WR900 ~	9000	ワードアドレス
ワード デバイス	タイマカウンタ (経過値)	EV0000 ~	6000	ワードアドレス
	タイマカウンタ (設定値)	SV0000 ~	6800	ワードアドレス
	データレジスタ	DT000 ~	0000	ワードアドレス
	リンクレジスタ	Ld0000 ~	4800	ワードアドレス
	ファイルレジスタ	FL00000 ~	5800	ワードアドレス
	特殊データレジスタ	DT90000 ~	7000	ワードアドレス
	LSエリア	LS0000 ~	4000	ワードアドレス