



機器接続マニュアル



機器接続マニュアルに関する注意事項・

本書を正しくご使用いただくために、ご使用前に必ず「マニュアルPDFをダウンロー ドする前に」をお読みいただき、「はじめに(商標権などについて、対応機種一覧、マ ニュアルの読み方、表記のルール)」マニュアルをダウンロードしてください。 ダウンロードされたマニュアルは、必ずご利用になる場所のお手元に保管し、いつ でもご覧いただけるようにしておいてください。



n:1(マルチリンク)の概要と運転までの手順を説明します。





複数台のGPをPLC一台に接続し、ダイレクトアクセス方式のn:1(マルチリンク)通信を実現 することができます。

このn:1(マルチリンク)通信は、GP間でトークン(PLCへのコマンド発行権)の受け渡しをしながら、順番にPLCと通信を行うという手法のもとで成り立っています。

ケーブルの総延長は最大600mです。ただし、PLC側ユニットにおける最大延長距離がこれより 短い場合には、PLC側の値に準じます。

複数の GP シリーズを1台の PLC に接続できます

各社PLC専用のリンクI/F1つに対して、GPを複数台接続することができます(最大16台まで 接続できますが、実用的には4台まででご使用ください)。

ダイレクトアクセス方式で通信できます n:1(マルチリンク)のための特別なプログラムが必要なく、そのまま接続できます。

専用ハードウエアなしで接続できます 専用のハードウエア機器が不要です。

大型から中型の GP シリーズを接続できます GP70 シリーズ /GP77R シリーズ /GP2000 シリーズ /GP-*50 系^{*1}/GP-*30 系^{*2} それぞれの大型表 示器、中型表示器が混在したn:1(マルチリンク)通信が可能です。

1対1接続時に作成した画面データを使用できます GPの画面データは、GPとPLCが1対1接続時に作成したものをお使いいただくこともできます。

接続された GP ごとにメンテナンスできます n:1(マルチリンク)接続の運転中に、任意の GP の通信を止めることができます。このため画 面の追加・編集や GP 本体電源の ON/OFF など、デバッグやメンテナンスが簡単に行えます。

*1 GP-450、GP-550、GP-250、GP-B50 を指します。

*2 GP-43J、GP-53J、GP-230、GP-430、GP-530を指します。



 初期設定項目の「局情報の設定/通信情報の格納アドレス」は、 接続するすべてのGPに対し、同じアドレスを設定してください。

- GPの接続台数が増えるにしたがって、GPの表示および操作の 速度は遅くなります。システム設計される際には、そのこと を十分考慮してください。
- 実用的な性能を発揮するため、部品やタグの設定アドレスを 連続したアドレス設定にしてください。部品やタグの設定ア ドレスが不連続の場合、処理速度が遅くなります。
- ・ 本システムの反応速度は、PLCのスキャンタイム(サイクルタイム)の影響を受けます。
- 通信時に PLC の電源を OFF した場合、GP で通信エラーが表示 される場合があります。
- GPとPLCを接続する際に、コネクタフードを使ってFGを落と す場合は、導電性のあるものをご使用ください。
- 強制 ・ 複数のGPから同時にタッチ入力すると、応答が遅くなる場合 があります。これは、1台目の表示更新が完了するまで2台目 以降の応答が待たれるためです。このため、同時操作をする ような用途には使用しないでください。

重要・

GP-*30系と混在してn:1(マルチリンク)接続させる場合は、 GP-*30系は次の機能が使用できませんのでご注意ください。 ・システムデータエリアのLS14を使用するPLC専有

- ・PLCを専有中であることを他のGPに知らせる機能
- ・専有解除時間

< GP 各機種が PLC 専有を使用した場合の認識>

GP-*30系	GP-*50系	GP70シリーズ GP77Rシリーズ GP2000シリーズ				
タッチパネル専有	認識しない	認識しない				
認識しない	タッチパネル専有または LS14を使用する専有	認識する				
認識しない	認識する	タッチパネル専有または LS14を使用する専有				

認識しないGPは、専有が解除されるまで表示更新はされませんが、エラー表示は行いません。

GP-*30 系の PLC 専有 **参照** GP シリーズ PLC 接続マニュアルマルチリンクプロトコル GP70 シリーズの PLC 専有 **参照** 4.5 PLC 専有 また、GP70 シリーズでは接続可能 PLC が一部異なりますので、ご注意ください。

オプション機器

n:1(マルチリンク)で接続する場合は、㈱デジタル製のマルチリンク用ケーブルまたはRS-422コネクタ端子台変換アダプタのご使用をおすすめします。

マルチリンク用ケーブル (GP230-IS12-0) RS-422コネクタ端子台変換アダプタ (GP070-CN10-0) 各種 PLC と GP との間で通信を 行う I / F ケーブル (5m)です。 中継端子台からの支線ケーブル としてお使いいただくことがで きます。 GP シリーズの S10 コネクタ内

の RS-422 出力を端子台に変換 するアダプタです。

アダプタに接続するケーブル は、各PLCで推奨されているも のをお使いください。



ここでは、n:1(マルチリンク)接続で通信させるための手順です。特にn:1(マルチリンク) で必要な項目は、 で囲んでいます。





4.3 PLC のスキャンタイム

n:1(マルチリンク)でGPを使用する場合、PLCのスキャンタイムがGP側の表示/操作速度に 大きな影響を与えます。一般的にPLCの処理は、下図のように繰り返し行われており、一連の 処理を行う時間をスキャンタイムといいます。PLCのスキャンタイムが長くなれば、表示/操 作速度は比例して遅くなります。



スキャンタイムのしくみ

上図の"リンクユニットとの処理"で、PLCはGPからのコマンドに対する処理を行っています。 GPからのコマンドは、処理が完了するまでに1~数スキャンタイムかかります。



コマンドを出してレスポンスが返るまでの待ち時間は、 PLCの種類によって異なります。

<待ち時間参考例>

・MELSEC A シリーズ 読み出し 1スキャンタイム

書き込み 2スキャンタイム

・ 詳細はご利用の PLC のマニュアルをご参照ください。

応答時間を向上させるには、シーケンスプログラムの分散処理などを使用し、できるだけス キャンタイムの短いシステムを組んでください。



4.4 PLC 専有

PLC専有とは、複数台接続されているGPのうち1台がPLCを専有的に使用することです。例えば、画面上にあるキーボードでデータを設定したいときなど、GP単体でデータの入出力を表示 させる場合に使用します。

PLC 専有の方法

PLC 専有の方法は、2とおりあります。

- (1)PLC または GP からシステムデータエリアの LS14(コントロール)の7 ビッ トめを ON する
- (2)「タッチパネル専有」を「あり」に設定する4.8 カスタマイズ機能

PLC 専有解除の方法

現在専有中の GP の LS14 (コントロール)の7 ビットめを OFF します。 上記(1)の方法で専有する場合、専有時間を設定することができます。設定時間 を経過すると自動的に専有を解除します。4.8 カスタマイズ機能

1台のGPが専有している間は、その他のGPのシステムデータエリアLS6(ステータス)の7ビットめがONになります。LS6(ステータス)の7ビットめがONになっているGPは、待機していることになります。

待機しているGPに対して操作を行うと、通信が再開した後に処理が実行されます。このため 蓄積された操作によって誤動作が起こる可能性があります。

また、待機中の GP のシステムデータエリアのビットは、PLC から確認できません。GP が専有 中や待機中であることを、Lタグ・Wタグ・Uタグなどを使って画面に表示することをおすすめ します。





MEMO・ 複数のGPでLS14(コントロール)のビットがONされた場合、 その中で1番早くビットがONになったGPがPLCを専有します。 ・1台のGPが専有している間は、そのGPがPLCを専有するため、 他の GP の表示が止まります。

システムデータエリアの設定 4.5

システムデータエリア**を設定します。

n:1(マルチリンク)接続の通信では、接続するGPの台数分のシステムデータエリアを割り付 けるため、システム全体のデータ量が多くなります。そのために各 GP の処理速度が遅くなっ てしまう場合があります。

システムデータエリアは、必要な項目だけを選択することをおすすめします。

GPのオフラインモードで設定する場合、「1 初期設定」の「2 システム環境の設定」の「2 シ ステムエリアの設定」で設定します。



(GP-470の画面)

*1 システムデータエリアとは、PLCがGPを管理するために必要なエリアです。ここで選択した項 目は、PLC内部にシステムデータエリアとして割り付けられます。 参照 1.1 ダイレクトアクセス方式のしくみ

MEMO ・ システムデータエリアは、接続するGPごとに設定します。その

際に、PLCのアドレスで重ならないように割り付けてください。

- システムデータエリアの項目を選択していない場合、読み込み エリアの先頭アドレスが、システムエリア先頭アドレスになり ます。
- ・ 設定画面に表示される「システムエリア」とは、「システムデー タエリア」のことです。
- GPの処理速度を速くするには、システムデータエリアの項目 を選択しない方法もあります。ただし、PLC が GP を管理する ような、PLCからの画面切り替えやPLCの専有などを行うこと はできません。
- ・ システムデータエリアの項目を選択していないときに画面を 切り替えたい場合には、間接的に₩タグの加算モードを使っ て、PLCのデータレジスタ内容をGP内部のLS8に書き込みま す。



4.6 局情報の設定

局情報は、接続する GP のシステム構成と、正常に通信を行っているかを確認するための設定です。n:1(マルチリンク)接続に必要な設定です。

GPのオフラインモードで設定する場合、「1 初期設定」の「2 動作環境の設定」の「2 局情報の設定」で設定します。

局情報の設定 設定終了	取り消し
通信情報の格納アドレス (D00001)
自局番号 (0-15) (0)	
1234567890	↑ ↓ BS
	$\leftarrow \rightarrow$ (

(GP-470の画面)

通信情報の格納アドレス

n:1(マルチリンク)接続では、2ワードの「通信情報」をもとに通信を行います。この「通信 情報」は、「接続局リスト」と「加入局リスト」の2ワードの領域で構成されます。それぞれ 役割を持っており、PLCのデータレジスタ(D)、データメモリ(DM)などに割り付けをします。

PLC のデータレジスタ



- 重要・通信情報の格納アドレスは、同一リンクユニットに接続するすべてのGPに同じアドレスを設定してください。なお、リンクユニットに接続するポートが2つあり、それぞれに複数台のGPを接続する場合は、同じアドレスにしないでください。
- ・接続局リスト

PLCと接続するGPの台数をあらかじめPLC側で登録する設定です。PLCと接続される場合、GPの自局番号に対応した番号のビットをONします。

MEMO ▶ PLC と接続している際に、任意の GP だけの通信を止めてオフ ラインに入るときには、GPの自局番号に対応したビットを0FF

します。 ビット15

1	5		00	~ `	0											Ľ	y
	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0	
	号	号	号	号	号	号	号	号	号	号	号	号	号	号	号	号	
	機	機	機	機	機	機	機	機	機	機	機	機	機	機	機	機	

- 強制 ・ 運転前に必ず設定しておいてください。
 ・ GP と接続しないビットは、OFF しておいてください。
- 禁止 · GPを接続しているにもかかわらず長時間接続局リストのビットをOFFするような使い方はしないでください。

・加入局リスト

接続された各GPの通信状態を表しています。ここで接続局リストと同じ番号のビットがONされていれば通信が成立していることになります。通信しているGPの自局番号に対応した番号のビットがONしています。

と゛ット15

1	5															Ľ	y
	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0	
	号	号	号	号	号	号	号	号	号	号	号	号	号	号	号	号	
	機	機	機	機	機	機	機	機	機	機	機	機	機	機	機	機	

GPとPLCが正常に通信していれば、接続局リストと同じ値が書き込まれています。

< 例 > 接続局リストで0号機、2号機、3号機、5号機の4台を設定したときの値と同じ 002D(h)が加入局リストにも書き込まれます。

接続局リスト 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 1 0 1 1 0 1 002D(h) 加入局リスト 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 1 0 1 1 0 1 002D(h)



接続局リストと加入局リストが同じでない場合は、通信エ ラーとなります。もう一度設定を確認してください。

強制 ・ 接続を変更するときには、1度すべてのビットをOFFしてください。

自局番号

GPの自局番号を設定します。設定範囲は0~15までで、自由につけることができますが、他のGPの自局番号と重複しないように設定してください。重複した場合、通信エラーとなりま



・ 自局番号は、GP自体に割り付ける番号です。リンクユニット の号機 No. とは関係ありません。

局情報の設定例

GPを2台マルチリンク接続する場合、局情報の設定例を以下に示します。

	GP1	GP2
号機No. ^{*1}	1	1
自局No. ^{*2}	0	1
格納アドレス ^{*3}	D100	D100

*1 接続するリンクユニットの号機 No.を設定。

- *2 0 ~ 15までの任意のGPの自局番号を重複しない ように設定。
- *3 システムデータエリアの設定と重ならないように すべての GP に同じ格納アドレスを設定。

上記のように設定した後、[D100]に「3」を書き込むと通信することができます。

4.7 カスタマイズ機能

カスタマイズ機能は、n:1(マルチリンク)接続の通信をより効果的にするための機能です。効率的に通信を行うには、GPを使う用途によって「操作」または「表示」を優先させるかを決めます。これにより、通信応答の速度アップが望めます。(ただし、画面情報によります)

GPのオフラインモードで設定する場合、「1 初期設定」の「2 動作環境の設定」の「3 カス タマイズ機能」で設定します。



(GP-470の画面)

動作優先モード

GPの用途に合わせて、操作優先か、表示優先かを選択します。

・表示

GPの用途を主にモニタ画面としてお使いになる場合には、この設定にしてください。GP全体の表示速度の向上が望めます。ただし、タッチパネルの"操作時の応答性"は遅くなります。

・操作

GPの用途を主に操作パネルとしてお使いの場合には、この設定にしてください。タッチパネル による数値設定入力やスイッチなどの応答性の向上が望めます。 このモードにしておくと、タッチパネル操作時の応答性がGPの台数に影響をあまり受けない

ようになります。ただし、"表示更新サイクル"は遅くなります。



表示速度を向上するため、アドレス設定はできる限り連続アドレスにしてください。ビットアドレスの場合は、ワード単位でみたときに連続になるようにしてください。

・表示優先と操作優先の速度的な違い

三菱電機(株)製PLC A3Aを使用し、スキャンタイム 20ms で連続アドレス(システムデータ エリアを含まない80 ワード)を読み出すときの速度の違いは、次のようになります。



タッチパネル専有

タッチパネル専有の「あり」、「なし」が設定できます。モーメンタリ動作に設定したタッチパネルで、PLCを専有(4.5 PLC専有)したい場合は、タッチパネル専有を「あり」に設定します。

「あり」に設定すると、モーメンタリ動作で設定したタッチパネルをタッチしている間はPLCを 専有します。これでモーメンタリスイッチでのインチング操作が行えるようになります。タッ チし終わると、専有は解除されます。

専有解除時間

システムデータエリアLS14の7ビットめをONする専有方法の場合は、専有時間を設定することができます。この設定をしておくと、LS14の7ビットめをOFFしなくても、時間が経過すると自動的に解除します。専有を解除したあとは、n:1(マルチリンク)通信に戻ります。



・ 専有中にタッチ操作を行うと、その時点で専有解除時間が設 定し直されます。

・ 専有解除時間が0(ゼロ)の場合は、自動解除を行いません。

システムデータエリア内LS6(ステータス) LS14(コントロール) 1.1.4 システムデータ エリアの内容と領域